

Precision meets Motion



Bedienungsanleitung

Kennametal KM™

EWS
Tool Technologies

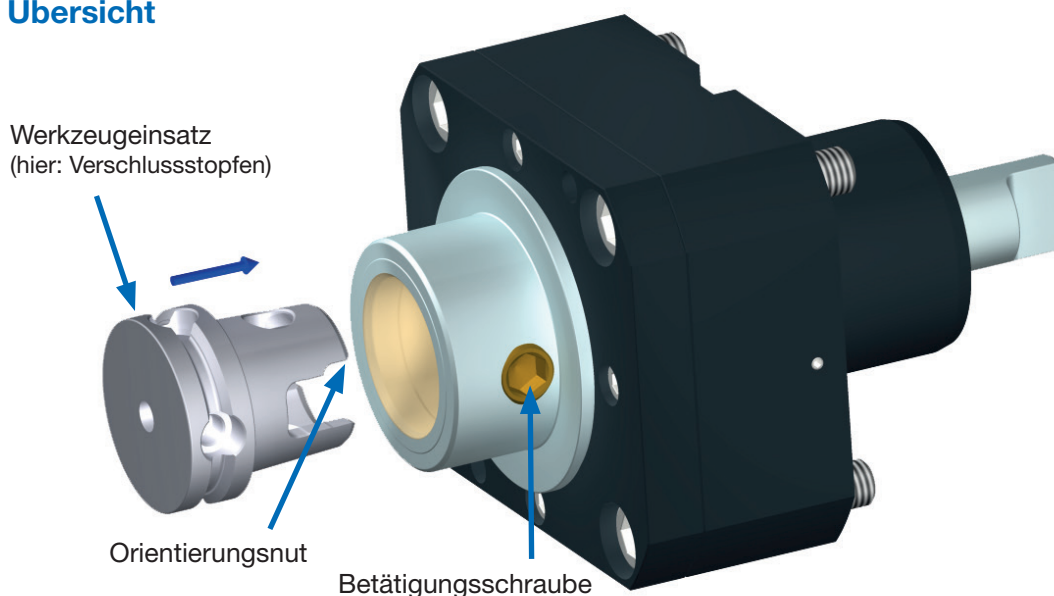
Kennametal KM™

Bedienungsanleitung

1. Hinweise

Achten Sie bei der Verwendung der Kennametal KM™ Werkzeugaufnahme auf saubere und intakte Funktionsflächen. Zum Schutz vor Verschmutzung sollte stets ein Werkzeugeinsatz oder ein Verschlussstopfen montiert sein. Das AGW darf ohne eingesetzten und nach Anweisung gespannten Werkzeugeinsatz nicht betrieben werden!

2. Übersicht



3. Verwendung

3.1. Vorbereitung

Vor dem Einsetzen des Werkzeugeinsatzes muss die Werkzeugaufnahme komplett geöffnet sein. Hierzu wird die Betätigungsschraube leicht mit einem passenden Innensechskant-Werkzeug entgegen dem Uhrzeigersinn an den Anschlag gedreht.

3.2. Betätigungsschraube

Mit der Betätigungsschraube wird der Spannmechanismus zum Spannen und Lösen des Werkzeugeinsatzes angetrieben.

Drehrichtung

Das Spannen erfolgt im Uhrzeigersinn

Das Lösen erfolgt entgegen dem Uhrzeigersinn

Kennametal KM™**Bedienungsanleitung****3.3. Werkzeugeinsatz einsetzen und spannen**

Bei geöffneter Werkzeugaufnahme kann der Einsatz in die Spindel eingeführt und mit der Betätigungsschraube im Uhrzeigersinn gespannt werden. Die Orientierungsnut des Werkzeugeinsatzes muss dabei in der dargestellten Position zur Betätigungsschraube stehen.

Zum Spannen ist es unerlässlich einen Drehmomentschlüssel zu verwenden um eine Beschädigung durch Überbelastung auszuschließen. Die in untenstehender Tabelle aufgeführten Betätigungsmomente dürfen nicht überschritten werden! Das spezifische max. Betätigungsmoment ist ebenfalls auf dem Werkzeuggehäuse eines jeden AGWs vermerkt.

3.4. Werkzeugeinsatz lösen

Zum Lösen wird die Betätigungsschraube langsam entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht. Beim ersten spürbaren Widerstand geben die Spannkugeln zunächst den Werkzeugeinsatz frei. Beim zweiten Widerstand wird der automatische Werkzeugauswurf betätigt, der die Kegelverbindung aus der Presspassung drückt. Sobald der Einsatz gelöst ist und keine Plananlage mehr hat darf die Betätigungsschraube nicht weiter verdreht werden. Der Spannmechanismus kann bei Nichteinhaltung beschädigt werden!

3.5. Kennwerte

Ausführung	KM32	KM40	KM50	KM63	KM80
max. Betätigungsmoment [Nm]	10	12	27	47	79
innensechskant-SW	5	6	10	12	14



EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail info@ews-tools.de
www.ews-tools.de



EWS Korea Co. Ltd.
80-101, Golden root-ro,
Juchon-myeon, Gimhae-si,
Gyeongsangnam-do, Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr



**EWS Tutucu Sistemleri ve
Taretleri Anonim Şirket**
Aydınlı mah.Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San.Sit. 18-19
34956 Tuzla / İstanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de



**EWS Tool Holder Technologies
(Taicang Co. Ltd)**
Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn



Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
E-Mail support@commandtool.com
www.commandtool.com