

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

BMT55 1809 X60

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
60mm

Statisch / Static
60mm

Doosan

Puma 1500 M/MS/Y/SY/LSY ■ Puma 2000 M/MS/Y/SY/LSY ■ Puma 2500 M/MS/Y/SY/LSY

Hwacheon

Cutex 160 MC/SMC/YMC/YSMC ■ Cutex 180 MC/SMC/YMC/YSMC

Victor

VTurn-A16/20/200CM, SCM, YCM, YSCM



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

EWS.Varia VX3

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX3STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
2x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

Start Kit 2 „professionell“ :

VX3STARTKIT2

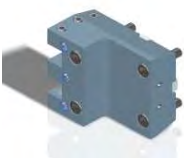


- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX3-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX3-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
4x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER20L17 (Nr.: 31.VX320IML17)
1x Collet insert IM ER20L17 (No.: 31.VX320IML17)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER20 (Nr.: 220AX)
1x Collet wrench for internal nut ER20 (No.: 220AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø32 (Nr.: 19.32VX3-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø32 (No.: 19.32VX3-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/1]

Außendrehen/External Turning	0
turning holder left hand MNR: 135804 4.BMT25P2000 Square 25	on both-sides useable 1
 turning holder left hand MNR: 176810 4.BMT25P2000IK Square 25	Internal coolant supply on both-sides useable 2
 Multi purpose OD/ID holder MNR: S02512 15.BMT25P2000 Square 25	on both-sides useable 3
 Multi purpose OD/ID holder MNR: 187165 15.BMT25P2000IKX60 Square 25	Internal coolant supply on both-sides useable 4
 turning tool, left hand MNR: S02235 8.BMT25P2000X70 Square 25	on both-sides useable 5
MNR: 204692 8.BMT25P2000IKX70 SA-SC	6

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/1]

Einsatz Y Achse / Use Y axis	0
 turning holder left hand MNR: 177015 4.BMT20DYP2000 Square 20	on both-sides useable 7
turning holder left hand MNR: 201042 4.BMT20DYP2000IK Square 20	Internal coolant supply 8
Multi purpose OD/ID holder MNR: 219875 15.BMT20QYP2000IK Square 20	Internal coolant supply on both-sides useable 9
 Multi purpose OD/ID holder MNR: 165151 15.BMT20QYP2000 Square 20	on both-sides useable 10
Halbwinkel Indexierung/HalfIndex 15°	0
Multi purpose OD/ID holder MNR: 209806 15.BMT20P2000QY-15° Square 20	Quattro - Y - axis offset 11

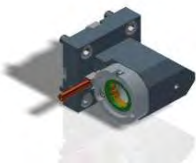
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/1

Abstechen/Cutoff tool	0
 Infeed / Cut-off tool holder MNR: 175826 32.BMT32P2000LÜKIK Size 32	Internal coolant supply both-sides useable, left, overhead 12
Infeed / Cut-off tool holder MNR: 182965 32.BMT32P2000LIK Size 32	Internal coolant supply both-sides useable, left 13
Innendrehen / Internal Turning	0
 Boring bar holder MNR: S02234 19.BMT32P2000Z60 hole -Ø 32 mm	on both-sides useable 14
 Boring bar holder MNR: 164812 19.BMT40P2000Z60 hole-Ø 40 mm	on both-sides useable 15
Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA3	0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/1]

	Reducing sleeve MNR: 112731 28.3206-25G200-SATZ hole -Ø 6 - 25 mm	16
	Reducing sleeve MNR: 135771 28.3225G200 hole -Ø 25 mm	17
	Reducing sleeve MNR: 135770 28.3220G200 hole -Ø 20 mm	18
	Reducing sleeve MNR: 135769 28.3216G200 hole -Ø 16 mm	19
	Reducing sleeve MNR: 135768 28.3212G200 hole -Ø 12 mm	20
	Reducing sleeve MNR: 136127 28.3210G200 hole -Ø 10 mm	21
	Reducing sleeve MNR: 135766 28.3208G200 hole -Ø 8 mm	22

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/1]

	Reducing sleeve MNR: 135765 28.3206G200 hole -Ø 6 mm		23
	Reducing sleeve MNR: 136326 28.3216G200-GEW hole -Ø 16 mm		24
	Reducing sleeve MNR: 219231 28.3220G200M6 hole -Ø20 mm		25
	Reducing sleeve MNR: 135624 28.3225G200M6 hole -Ø 25 mm		26
StatischZentrubohren / StaticCenterdri			0
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 180502 17.BMTVX3P2000X70 EWS Varia VX3 - Adaptor	on both-sides useable	27
	Boring bar holder MNR: 209237 19.32VX3-ZYL EWS Varia VX3 - Adaptor		28

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/1

VARIA Starterkits	0
MNR: 216274 VX3STARTKIT2	29
MNR: 216181 VX3STARTKIT1	30
AGW VARIA VX / Driven Tools VARIA	0
 Axial drilling and milling head MNR: 178661 40.55VX31809N4IKD EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar 31
 Axial drilling and milling head MNR: 214996 40.55VX31809N4EK EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm External coolant supply 32
 Radial drilling and milling head MNR: 163117 60.55VX31809N4IKGL EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar 33

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/1

	Radial drilling and milling head MNR: 165459 60.55VX31809N4GL EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm External coolant supply	34
	Radial drilling and milling head MNR: 200717 60.55VX3D1809N4 EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm External coolant supply	35
	Radial drilling and milling head MNR: 171137 60.55VX31809N4IKI1 EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:2 direction of rotation inver. 12.000 1/min 12 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar	36
	Radial drilling and milling head MNR: 163118 60.55VX31809N4I1 EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:2 direction of rotation inver. 12.000 1/min 12 Nm External coolant supply	37
AGW ohne VX / Driven Tools without V			0
Axial drilling and milling head MNR: 158699 40.55251809N4IM For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)		i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm External coolant supply	38
	Axial drilling and milling head MNR: 100606 40.55251809N4 For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm External coolant supply	39

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/1]



Axial drilling and milling head

MNR: 158096
40.55251809N4IKD
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

40



Radial drilling and milling head

MNR: 106816
60.55251809N4GL
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

41



Radial drilling and milling head

MNR: 116239
60.55251809N4IKGL
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

42



Radial drilling and milling head

MNR: 155815
60.5525D1809N4IKIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1
6.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 25bar

43



Radial drilling and milling head

MNR: 136034
60.55201809N4IKI1
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:2 direction of rotation inver.
12.000 1/min
12 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

44



Radial drilling and milling head

MNR: 134481
60.55201809N4I1
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:2 direction of rotation inver.
12.000 1/min
12 Nm
External coolant supply

45

Schwenkköpfe / Swivel heads

0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/1]



Swivel head

MNR: 150648
63.55201809N4IK
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
16 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

46



Swivel head

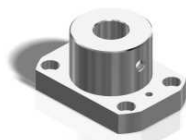
MNR: 123060
63.55201809N4
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
16 Nm
External coolant supply

47

VARIA Zubehör / VX Spare parts

0



pre-setting unit

MNR: S04921
MB-VX3

50

torque wrench

MNR: 171104
DSV SW5/05.7NM

DSV SW5/05.7NM

51

Safety cover

MNR: 173620
PT.VX3

52

Shuttle

0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [10/

tool shuttle MNR: 173245 TS-400	53
 tool palette MNR: 175429 TP-V4/VX4-20 V4 / VX4 holder	54
Tool tray Reduzierhülsen DM32	0
 tool palette MNR: 175432 TP-C5-20 C5 shank ISO 26623	100
Spannzangensätze/ Collet Sets	0
 Collet MNR: S03147 BG-250 430E SATZ-Ø2-16 DIN 6499	101
Collet MNR: 140884 BG-252 430E NC SATZ-Ø 3-16	Sealed 102

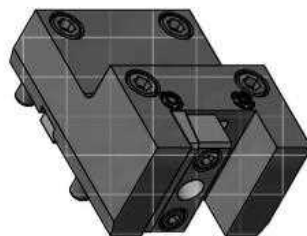
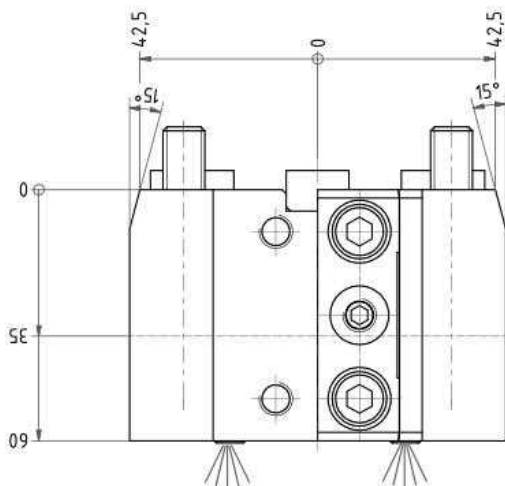
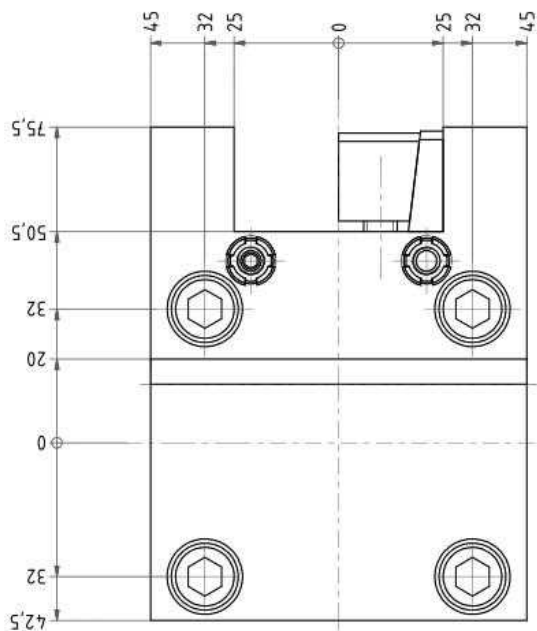
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [11/

Mehr VX Infos via Weblink im Starterkit

0

turning holder left hand

Pos.: 1
MNR: 135804
KTXT: 4.BMT25P2000

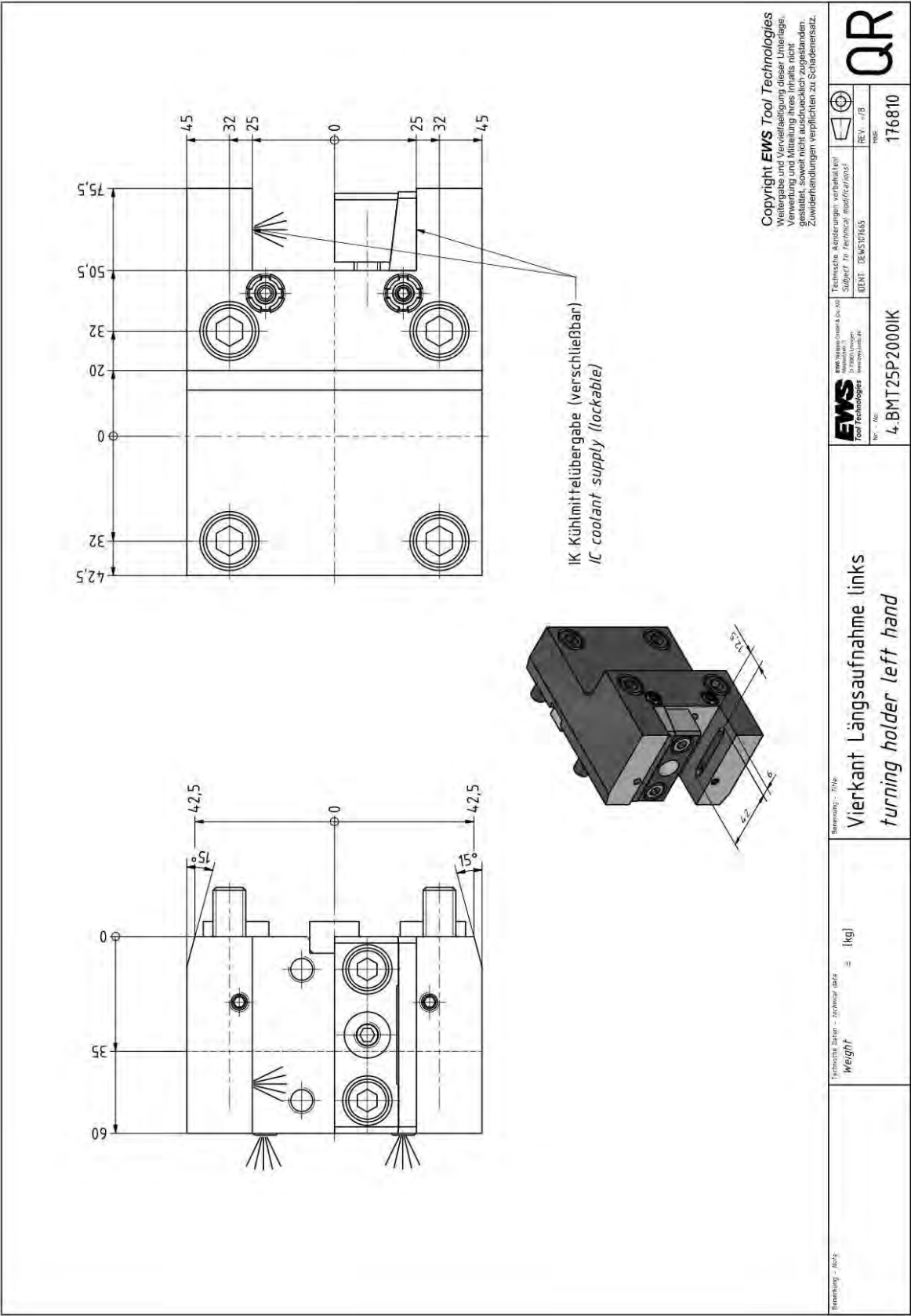


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bezeichnung - Name Vierkant Längsaufnahme links <i>turning holder left hand</i>	Technische Daten - Technical data Weight = 3.400 [kg]	Bezeichnung - Name	EWS EWS Tool Technologies www.ews-tools.de 0170990-1400000	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	REV. / A	135804	QR
4.BMT25P2000				IDB11			

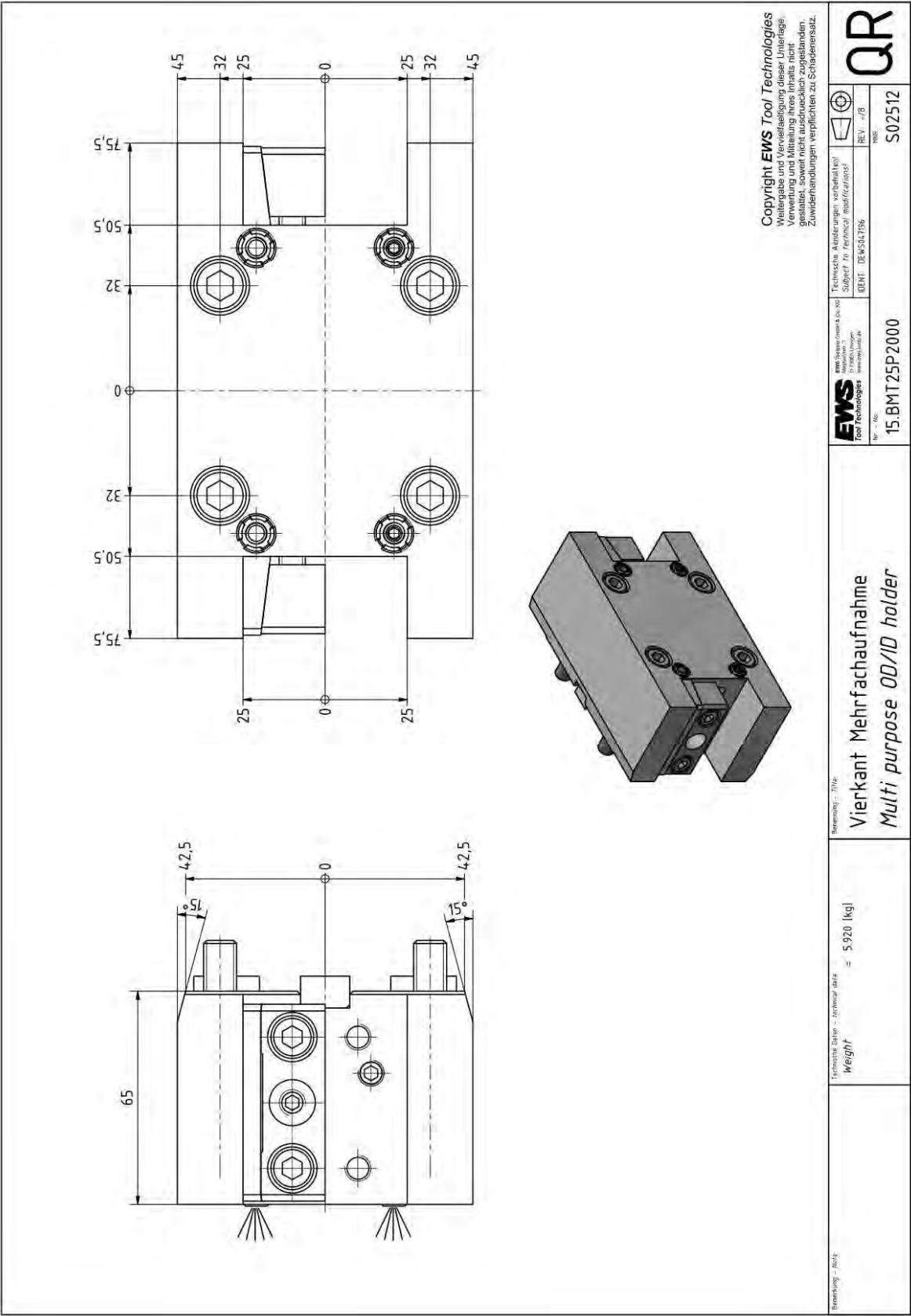
turning holder left hand

Pos.: 2
MNR: 176810
KTXT: 4.BMT25P2000IK



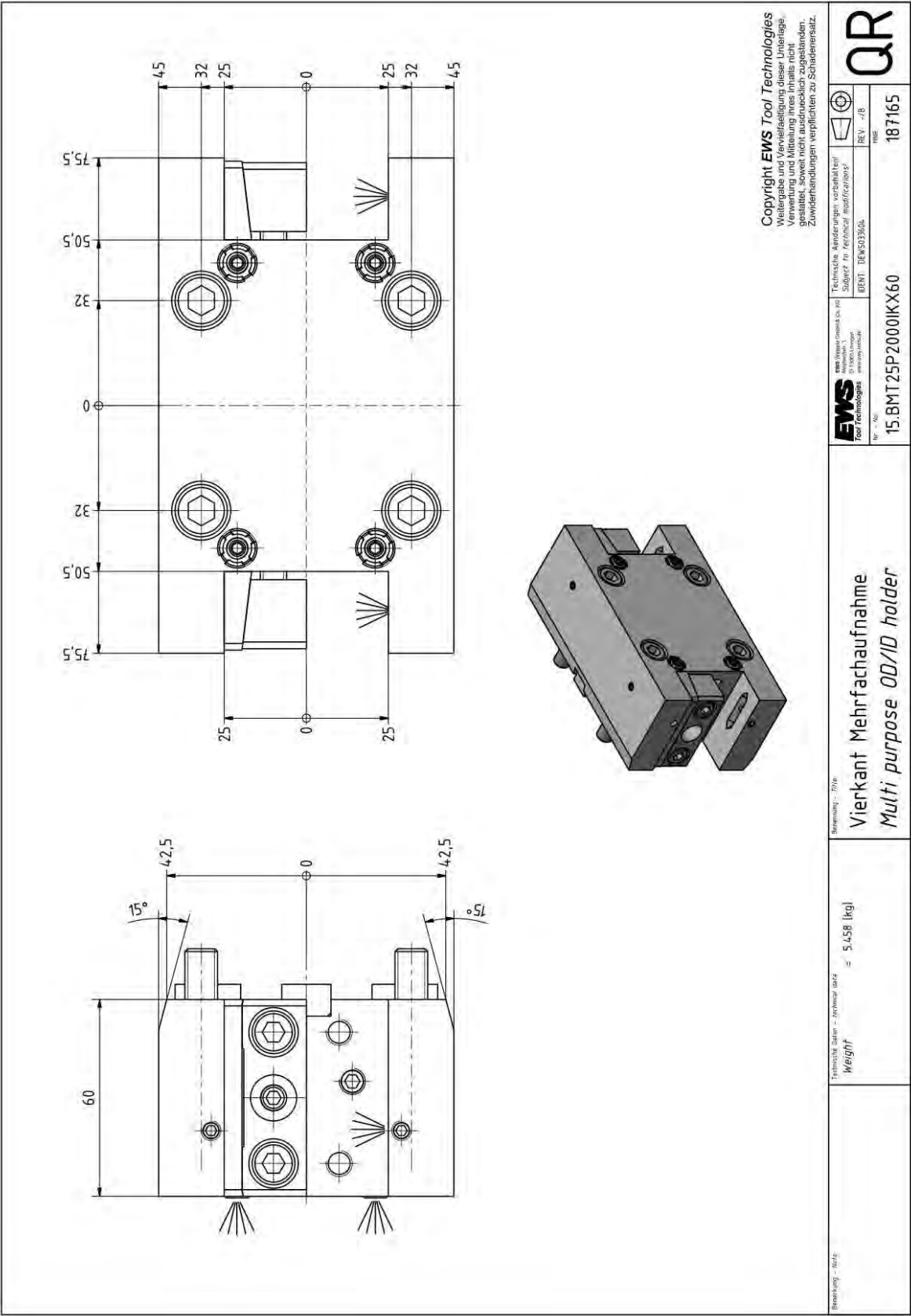
Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 3
MNR: S02512
KTX: 15.BMT25P2000



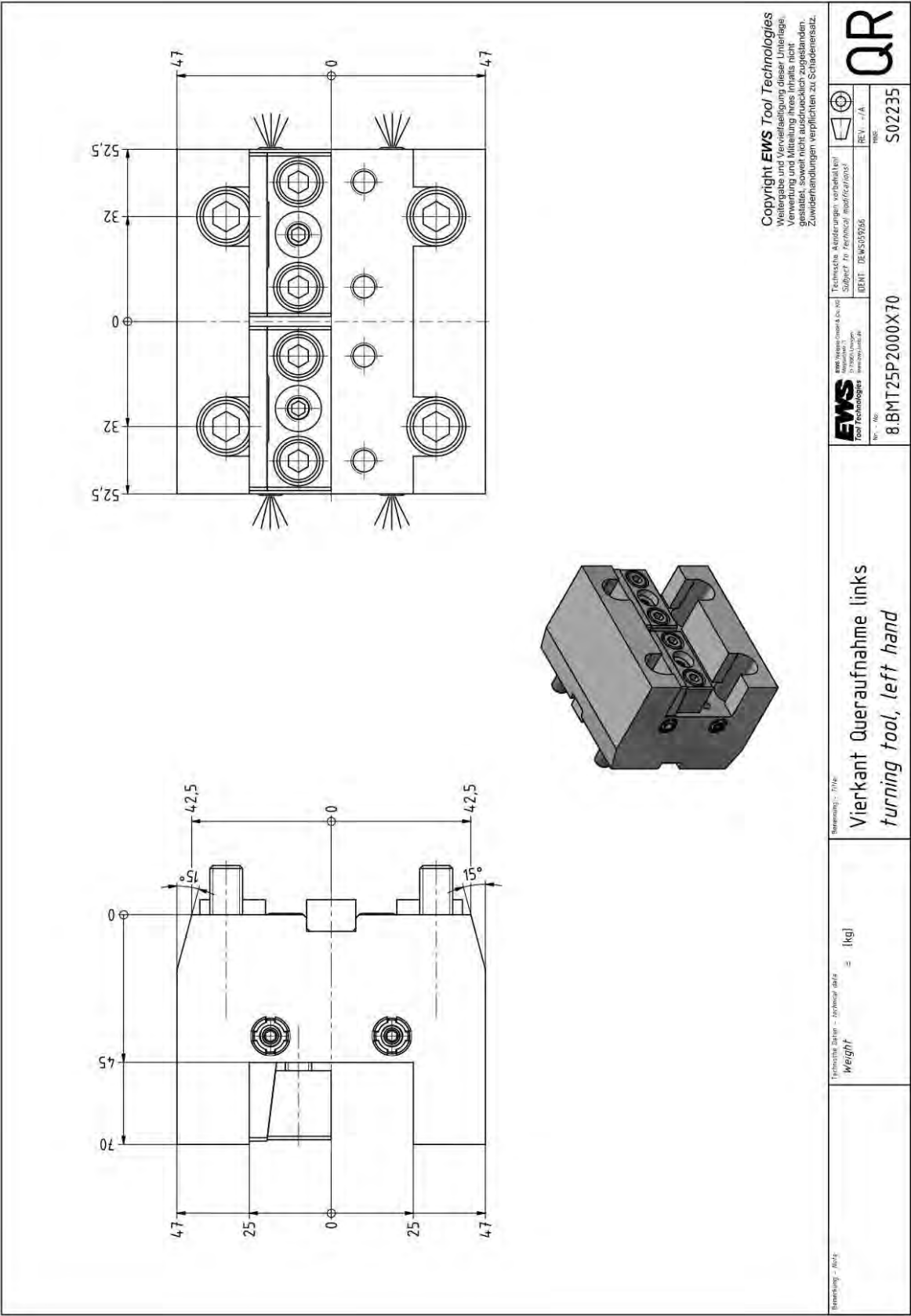
Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 4
MNR: 187165
KTX: 15.BMT25P2000IKX60



turning tool, left hand

Pos.: 5
MNR: S02235
KTX: 8.BMT25P2000X70

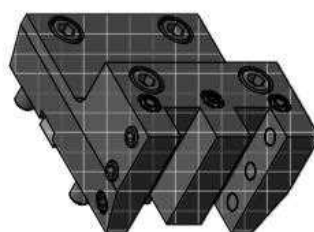
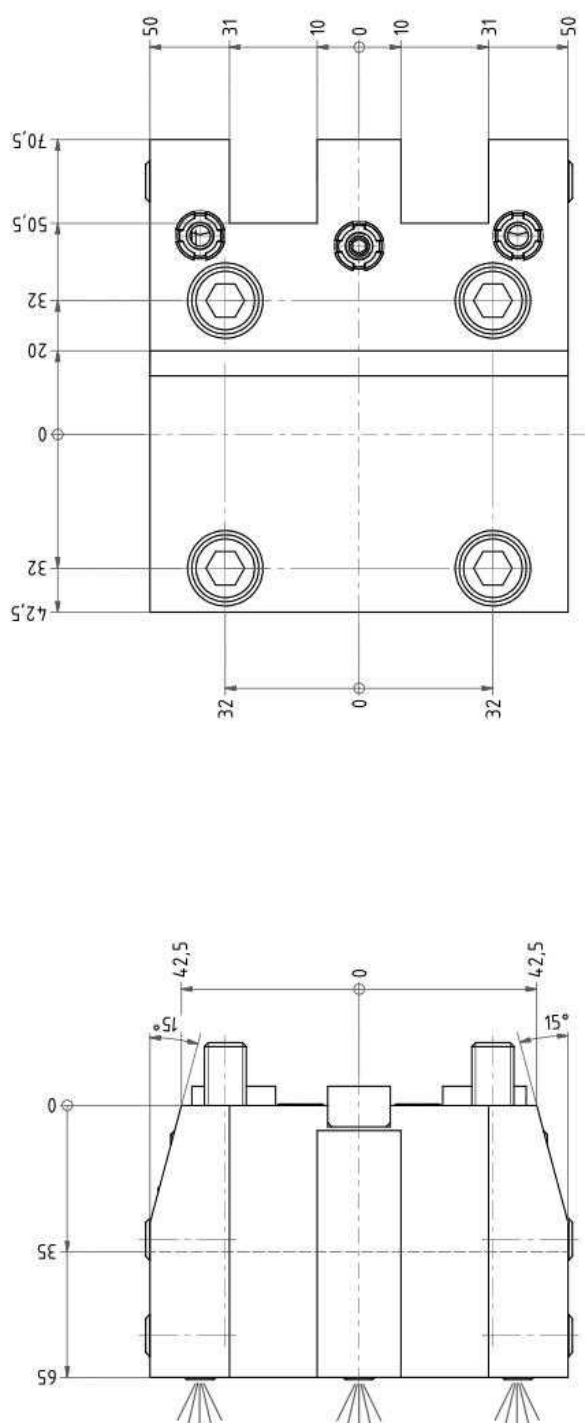


turning holder left hand

Pos.: 7

MNR: 177015

KTXT: 4.BMT20DYP2000

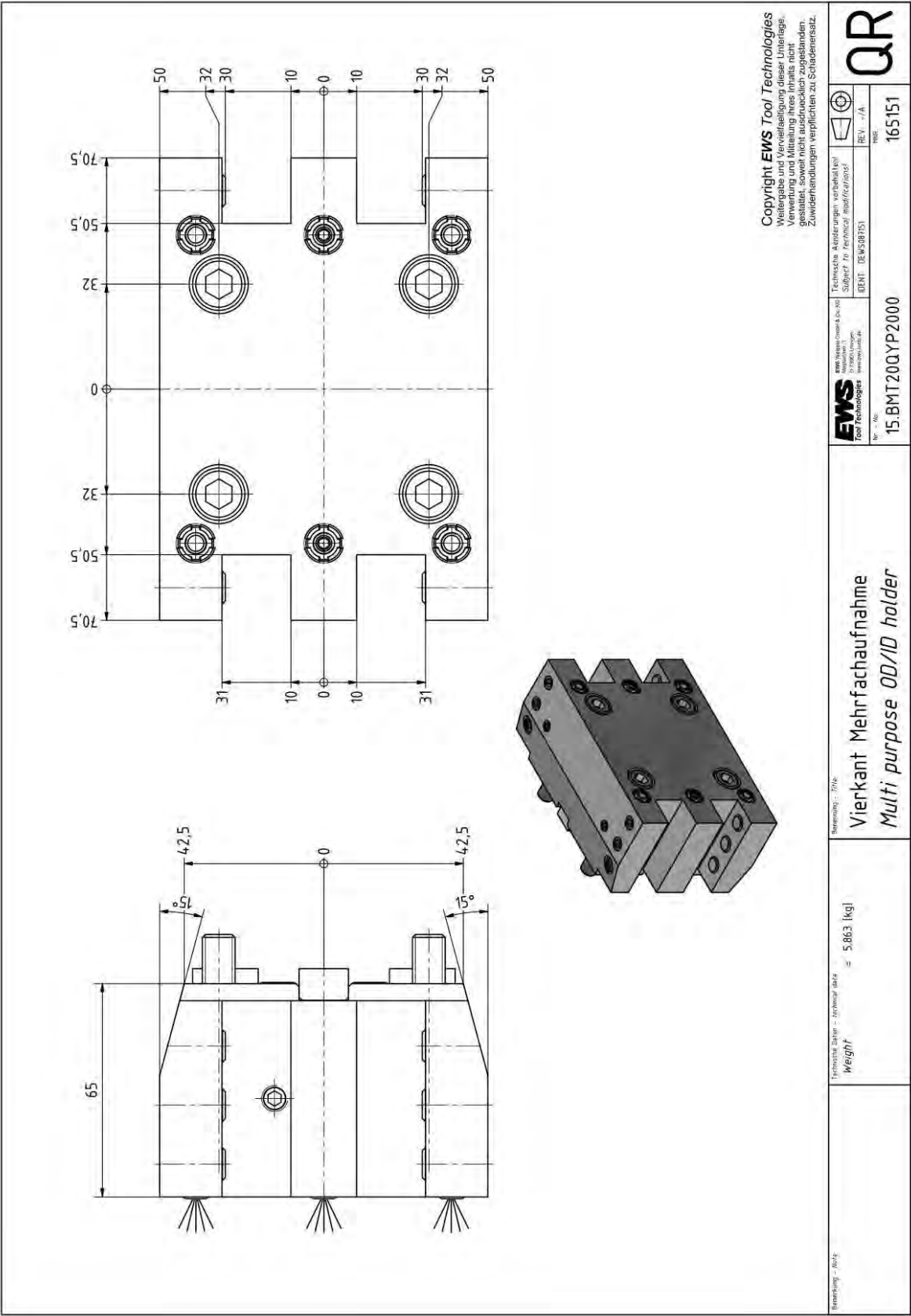


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Schwerlast - <i>Heavy</i>	Technische Daten - Technical Data Weight = 3531 [kg]	Bauweise - <i>Type</i> Vierkant Längsaufnahme links <i>turning holder left hand</i>	 EWS Engineering & Welding Systems GmbH Industriestraße 1 42699 Solingen Telefon +49 (0)212 2493-0 Telefax +49 (0)212 2493-200 E-Mail info@ews.de www.ews.de	 Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> BEV - JA 177015
----------------------------------	---	---	---	---

Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 10
MNR: 165151
KTX: 15.BMT20QYP2000

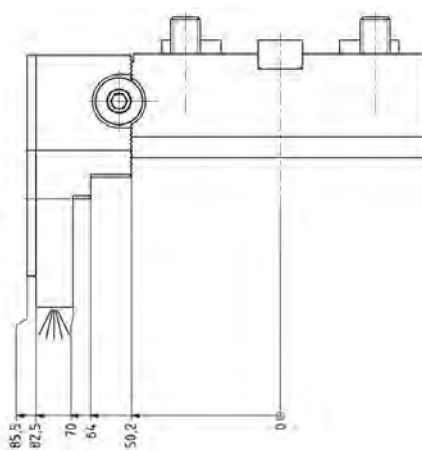
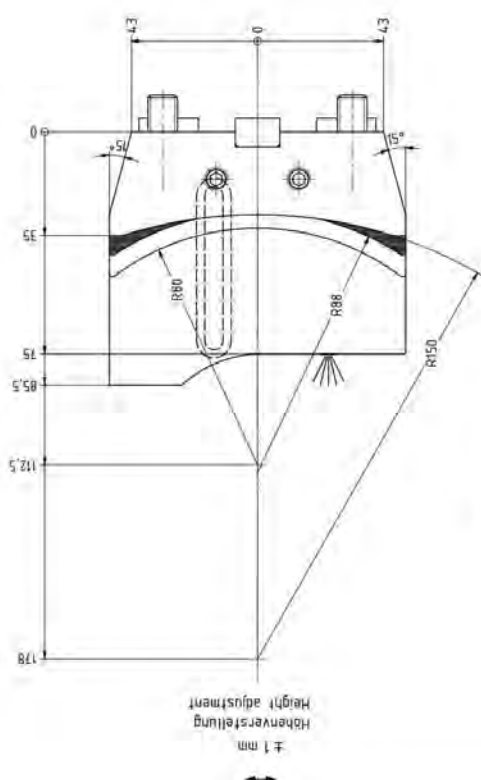
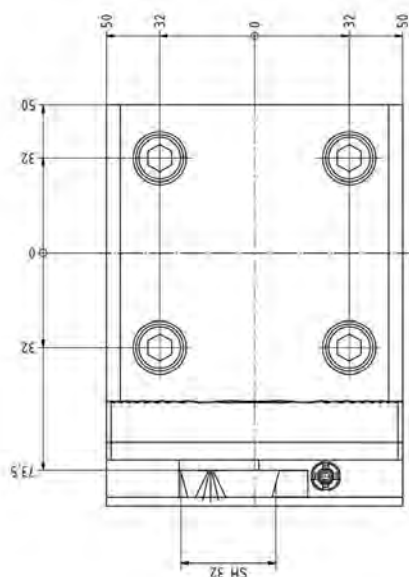


Infeed / Cut-off tool holder

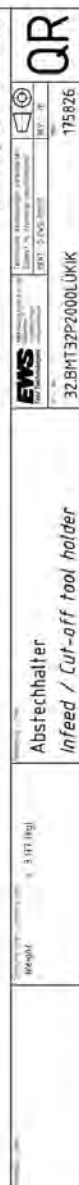
Pos.: 12

MNR: 175826

KTXT: 32.BMT32P2000LÜKIK



Copyright EWS Tool Technologies
Verbreitung und Vervielfältigung ohne schriftliche
Genehmigung sind ausdrücklich untersagt.
Alle Rechte vorbehalten. Kein Verkauf als Einzelstück.
EWS Tool Technologies ist eine Tochtergesellschaft von
EWS Tool Technologies AG, München.

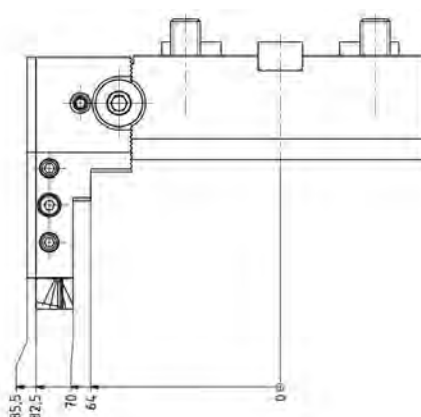
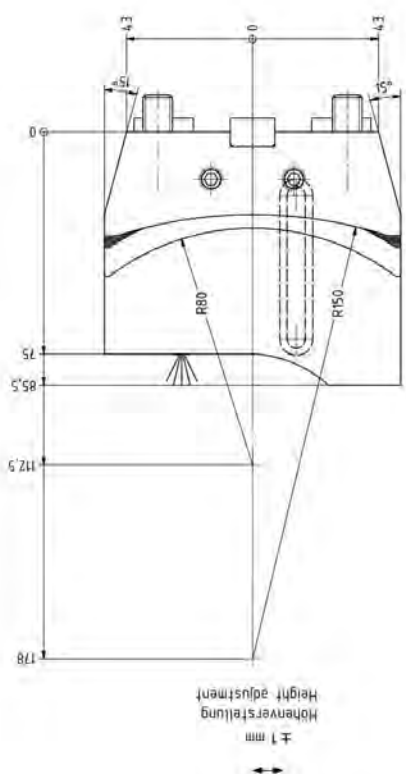
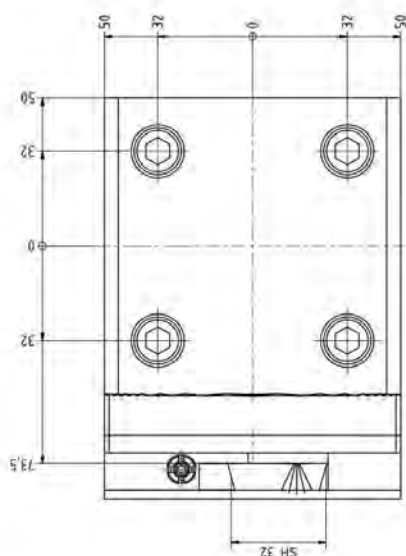


Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 13

MNR: 182965

KTXT: 32.BMT32P2000LIK



Copyright EWS Tool Technologies
 Alle Rechte sind vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
 Alle Rechte vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
 Alle Rechte vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
 Alle Rechte vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.

QR	
----	--

1. **Author(s)**: [Name(s)]

920001 IK

SM
Performance

1. holder

off too

Einhalter

Abstract
Infect

--	--

1550 E

100

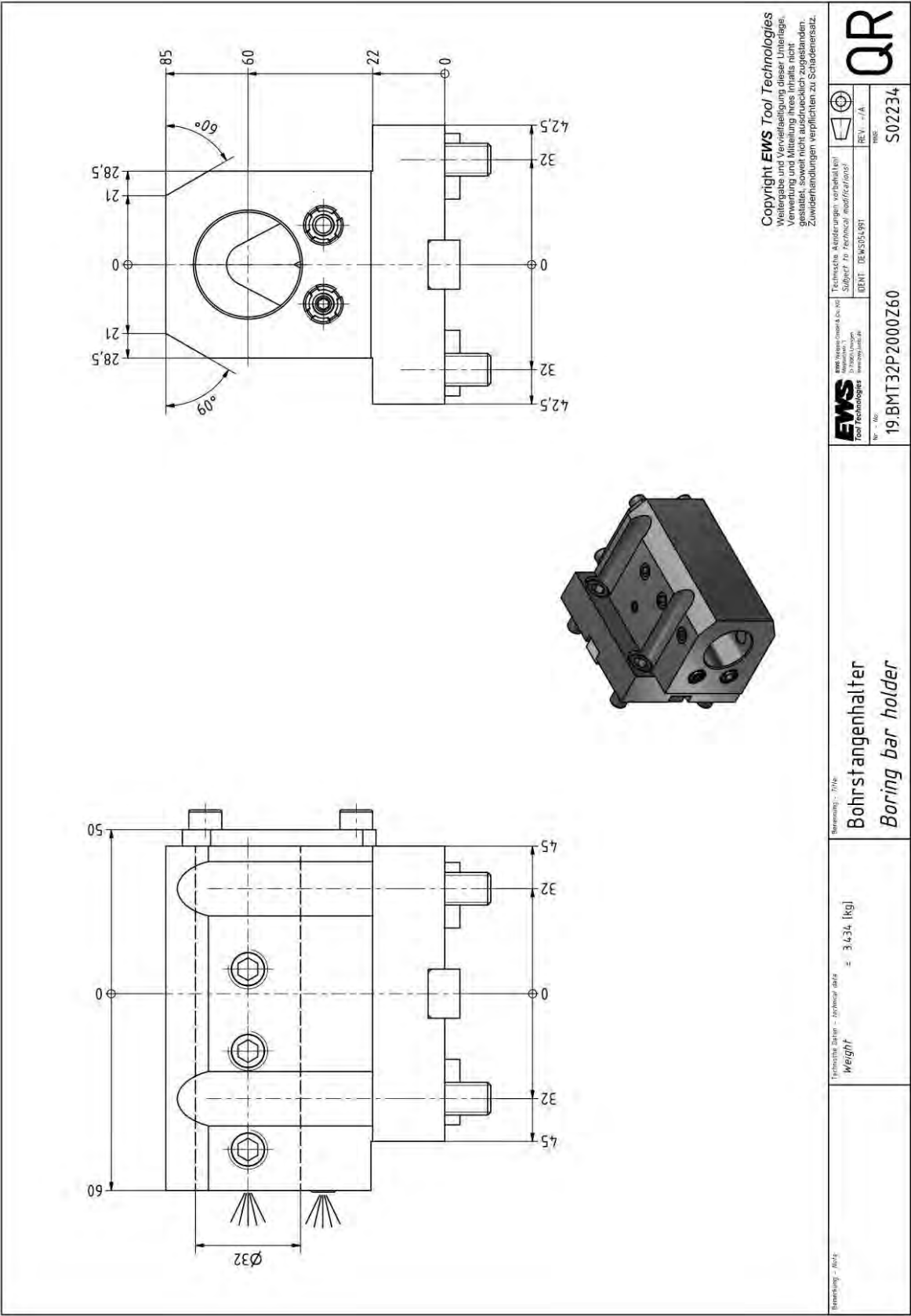
Weight

1

1

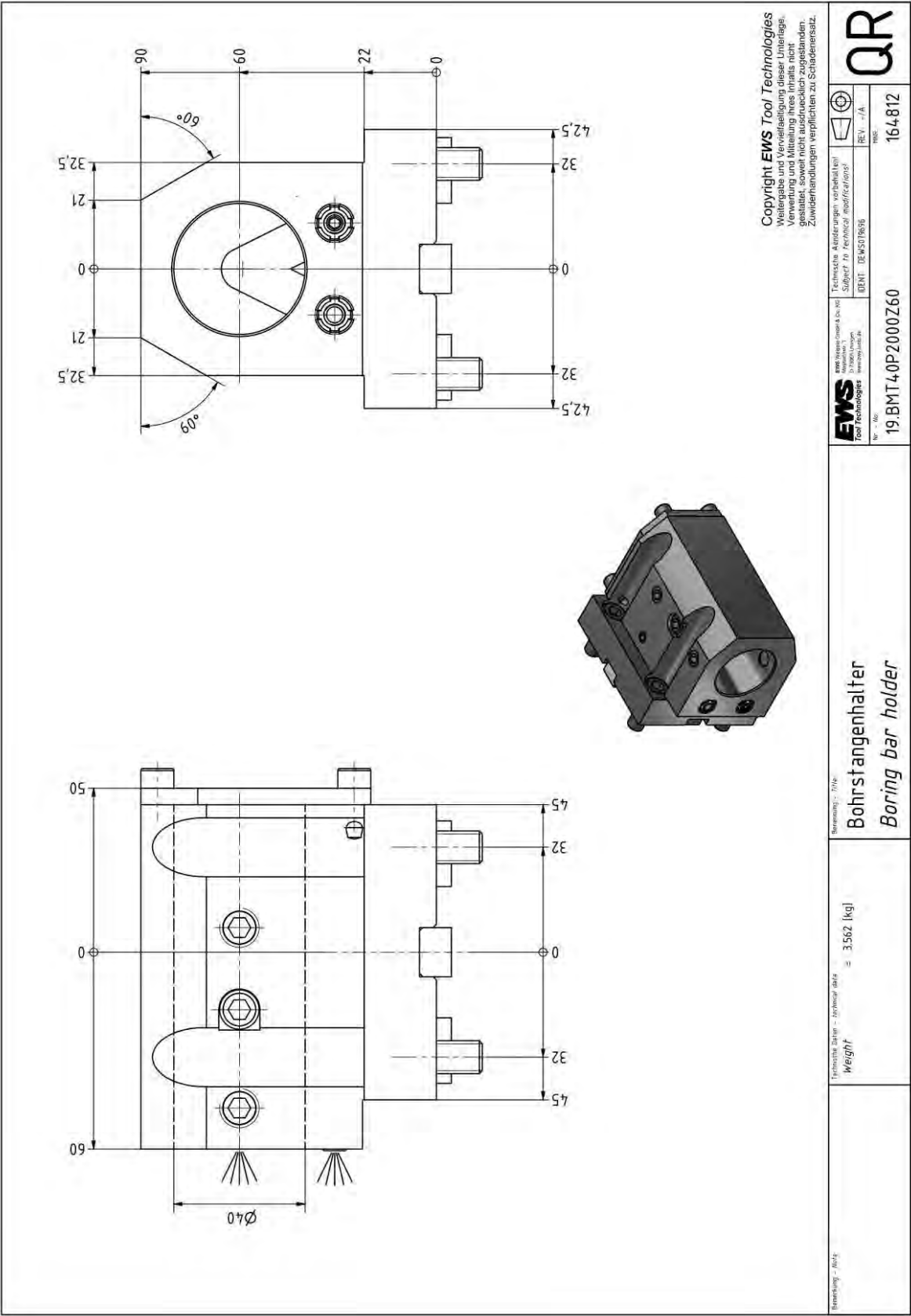
Boring bar holder

Pos.: 14
MNR: S02234
KTXT: 19.BMT32P2000Z60



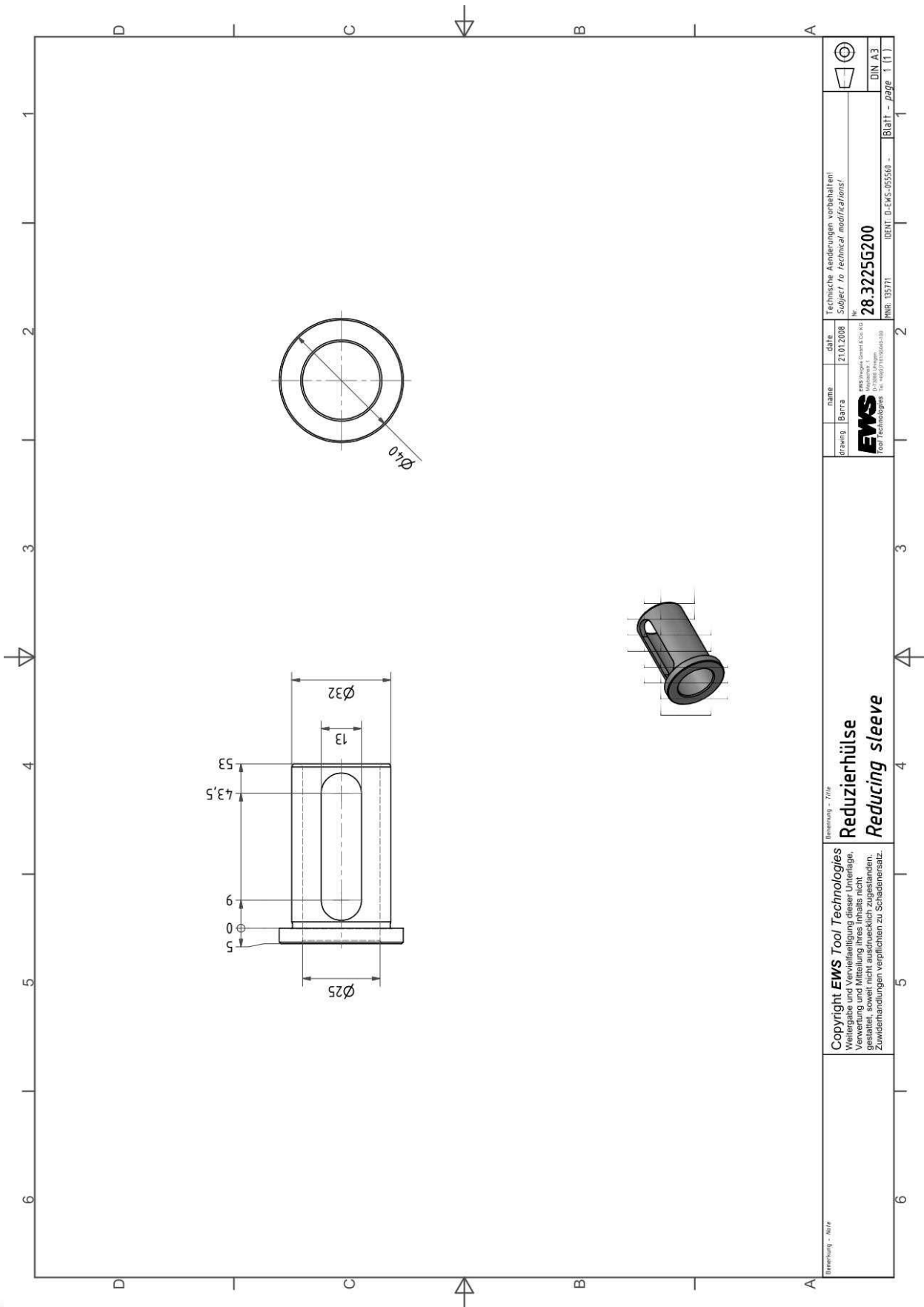
Boring bar holder

Pos.: 15
MNR: 164812
KTXT: 19.BMT40P2000Z60



Reducing sleeve

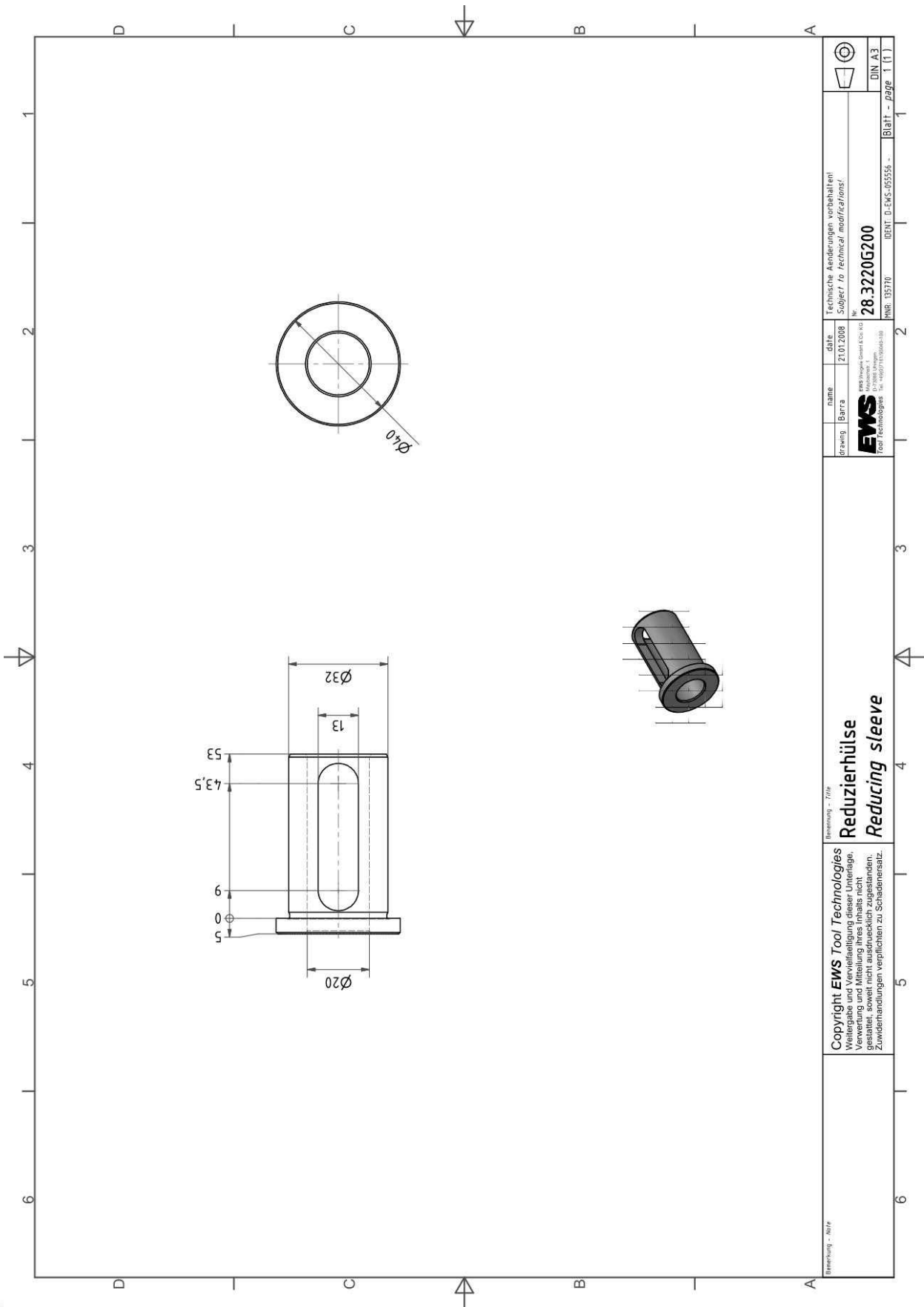
Pos.: 17
MNR: 135771
KTX: 28.3225G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung Barra	Name EWS EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-73080 Weismann Tel. +49(0)7153960-180	Date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!				
			28.3225G200									
										MNR: 135771	DENT: D-EWS-055568	Blatt - page 1 (1)

Reducing sleeve

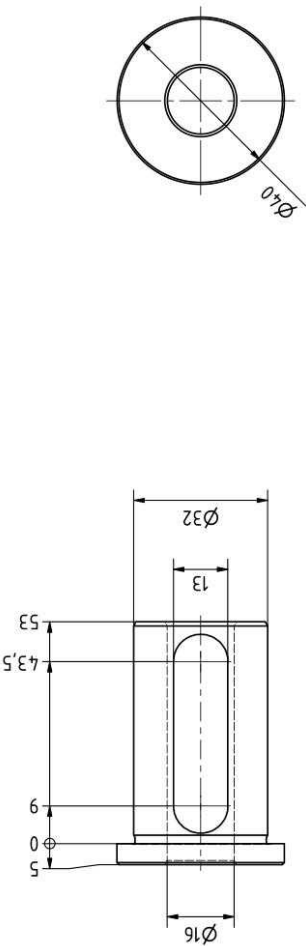
Pos.: 18
MNR: 135770
KTX: 28.3220G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.										Bezeichnung - Title		Reduzierhülse Reducing sleeve		Drawing	Date	Name	Date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
													Nr.								
													EWS Tool Technologies EWS Anlagen GmbH & Co. KG D-10885 Berlin Tel. +49307153860-180				28.3220G200				

Reducing sleeve

Pos.: 19
MNR: 135769
KTX: 28.3216G200



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Veränderungen, noch Überlegungen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

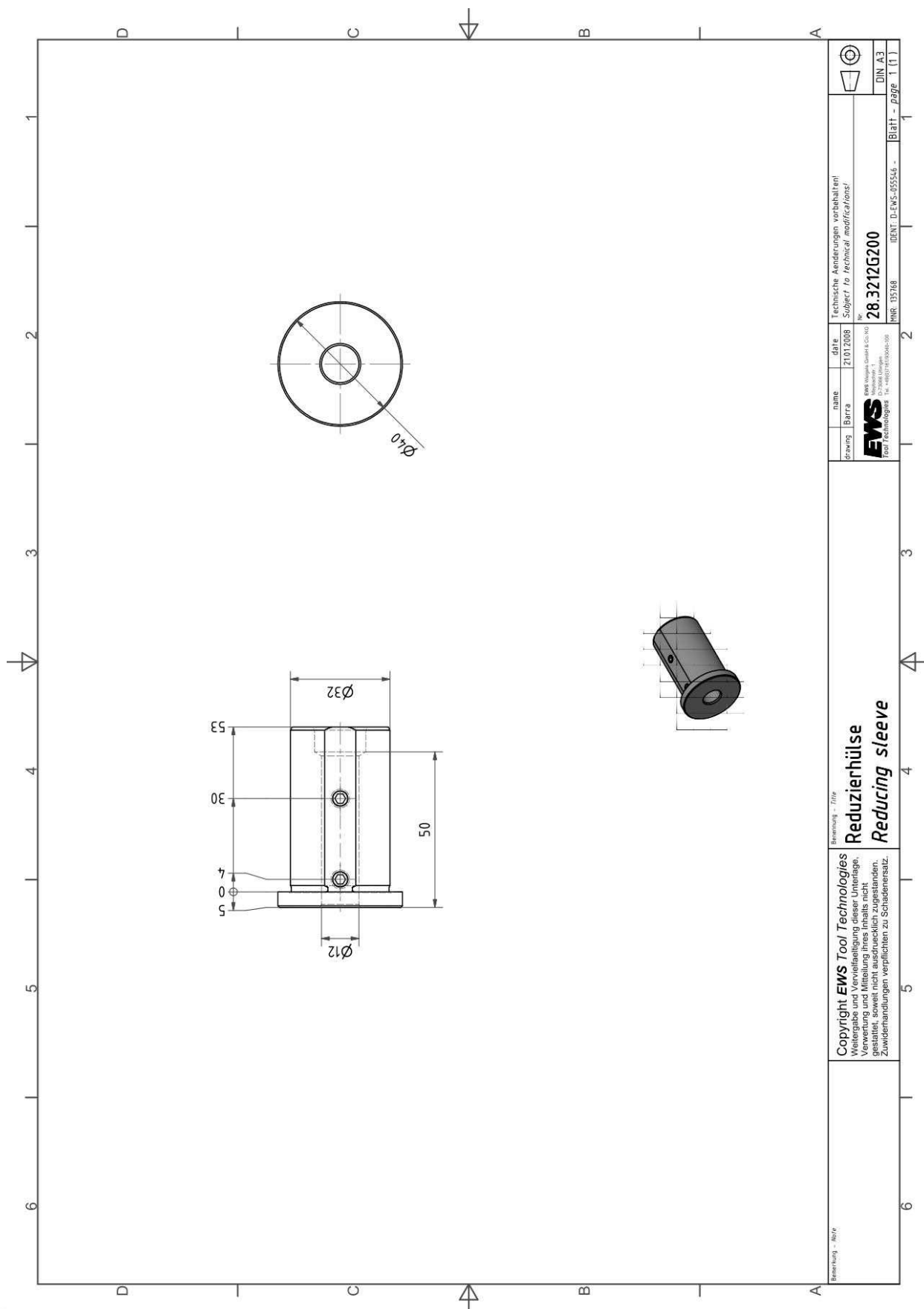
Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.252 [kg]	Bemerkung - Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS EWS-Engineering GmbH & Co. KG D-72096 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications! IDENT: 0-EWS-05551	 REV: -/- PMS	QR

Reducing sleeve

Pos.: 20

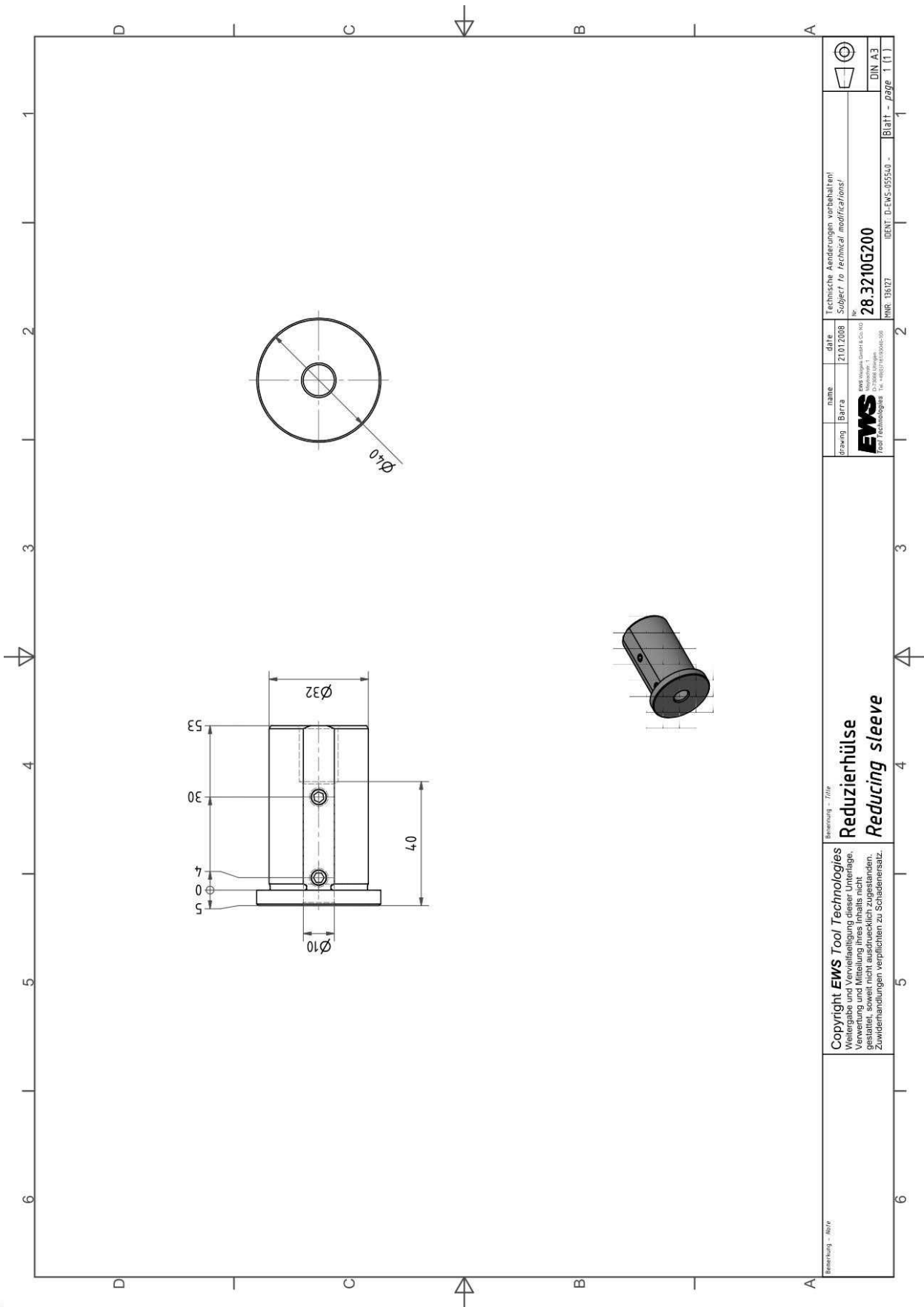
MNR: 135768

KTXT: 28.3212G200



Reducing sleeve

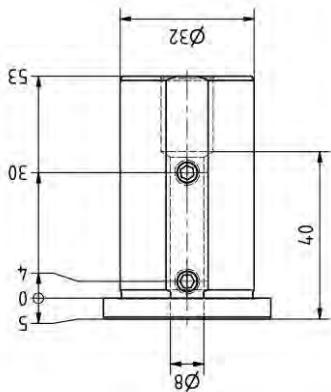
Pos.: 21
MNR: 136127
KTX: 28.3210G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.				Bewertung - Title	
	Reduzierhülse Reducing sleeve				Drawing - Title	
	EWS EWS Werkzeug- und Schneidwerkzeuge GmbH & Co. KG D-73063 Wemding Tel. +49(0)71433040-350				Drawing - Name	
		name	Barra	data	21012008	Technical changes reserved! Subject to technical modifications!
		MNR: 136127 IDENT: D-EWS-055540 - Blatt - page 1 (1)				DIN A3

Reducing sleeve

Pos.: 22
MNR: 135766
KTX: 28.3208G200

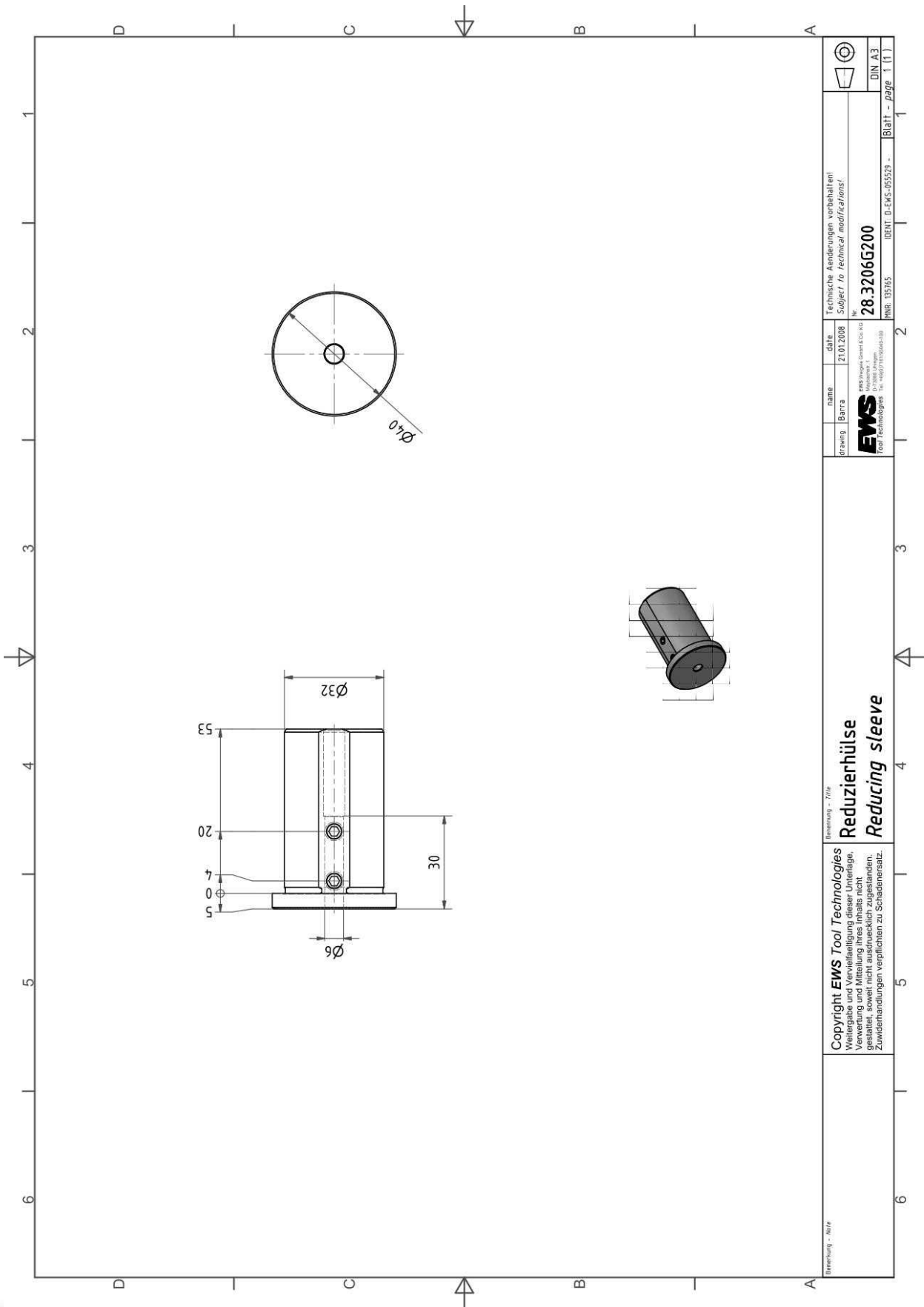


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.347 [kg]	Bezeichnung / Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de No. - No.	28.3208G200	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055535	REV. - / - 135766	QR

Reducing sleeve

Pos.: 23
MNR: 135765
KTX: 28.3206G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve	Drawing Barra	Name EWS EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-73080 Witten Tel. +49(0)7153960-180	Date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
						Nr. 28.3206G200		
MNR. 135765						DIN A3		Blatt - page 1 (1)

Reducing sleeve

Pos.: 24
MNR: 136326
KTX: 28.3216G200-GEW

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Rev	Modification	Date	Name	Designed	Checked	Released
-/-	Neuanlage durch ds	05.07.10	VRo	DieSa	VRo	VRo

EWS
Tool Technologies
EWS-Verfahrenstechnik & Co. KG
Mühlstraße 1
D-73889 Schöngau
www.ewstools.de

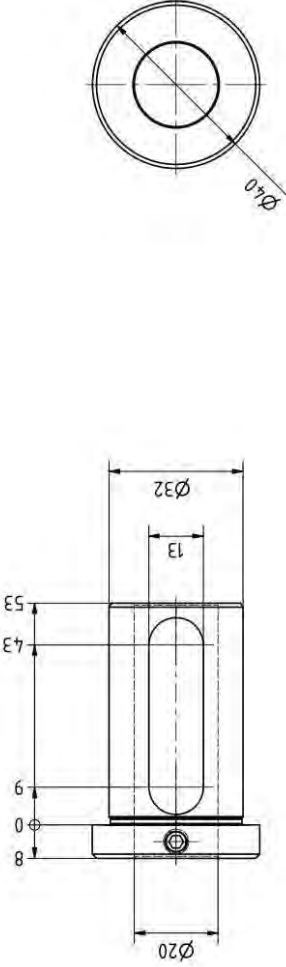
Rev - No
28.3216G200-GEW

IDENT	REV	MNR
Q-EWS-090881	-/-	136326

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Reducing sleeve

Pos.: 25
MNR: 219231
KTX: 28.3220G200M6



Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwenden ist untersagt.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
BENT DE 4510326

www.ews-tool.com
EWS Tool Technologies
71740 Lengen
www.ews-tool.de

QR

219231

28.3220G200M6

Reduzierhülse
Reducing sleeve

0.232 [kg]

Reducing sleeve

Pos.: 26
MNR: 135624
KTX: 28.3225G200M6

Technical drawing of a reducing sleeve. The side view shows an outer diameter of $\varnothing 32$ and an inner diameter of $\varnothing 25$. The total length is 53, with a central section of 43. The end view shows a circular profile with a central hole of diameter 13. A tolerance of $\varnothing \pm 0$ is indicated on the end view.

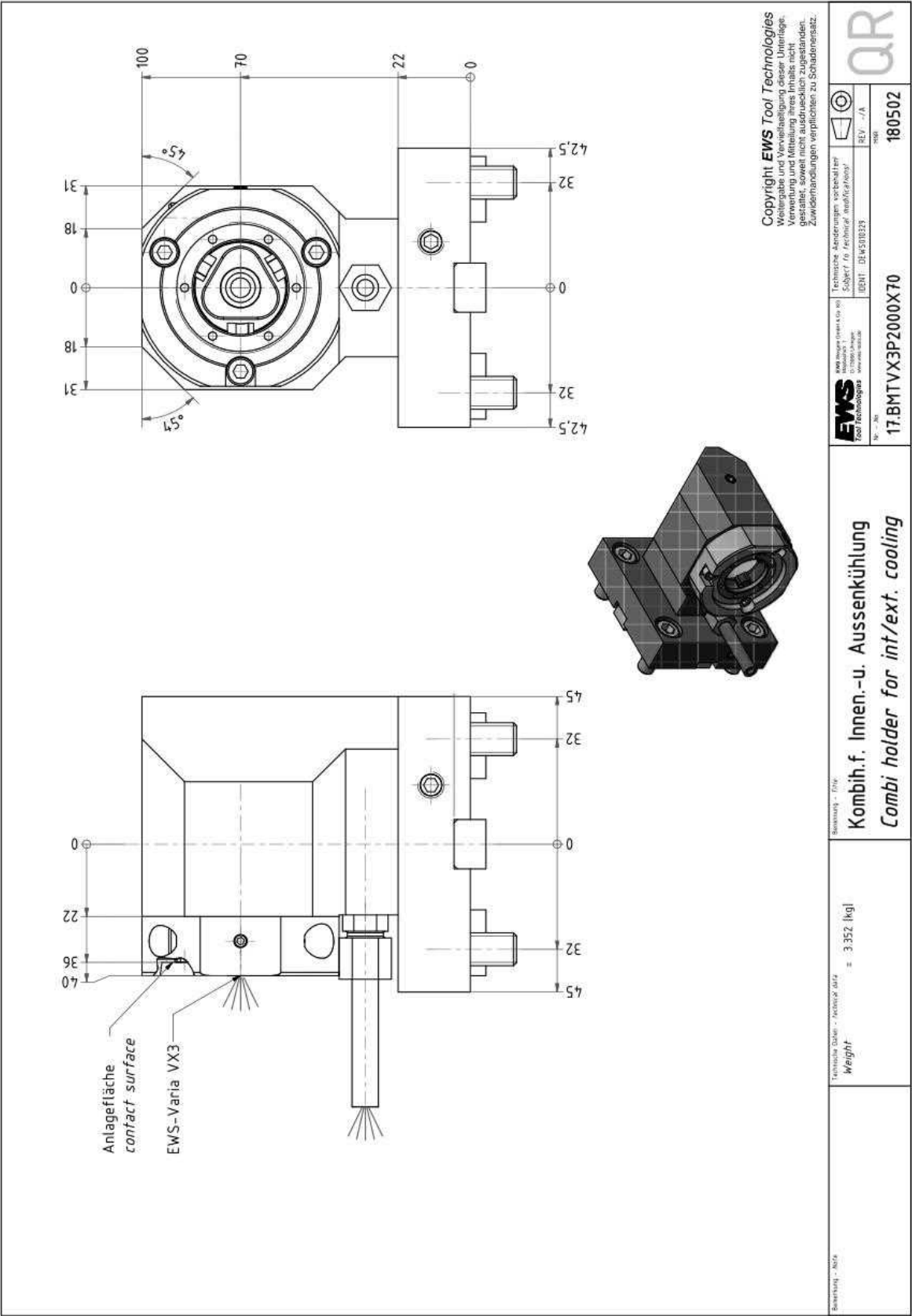
3D perspective view of the reducing sleeve, showing its cylindrical shape and the central hole.

Copyright EWS Tool Technologies
We accept no responsibility for the use of the information provided in this document.
Verantwortung für die Verwendung der Informationen in diesem Dokument wird nicht übernommen.
Verwertung und Mitteilung dieses Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	REV. - / A	QR
	BENT DE M504 B37	135624	
Bemerkung: - Type Reducierhülse Reducing sleeve		28.3225G200M6	
Technische Daten - Technical data Weight = 0,160 [kg]			
Bemerkung: - Note			

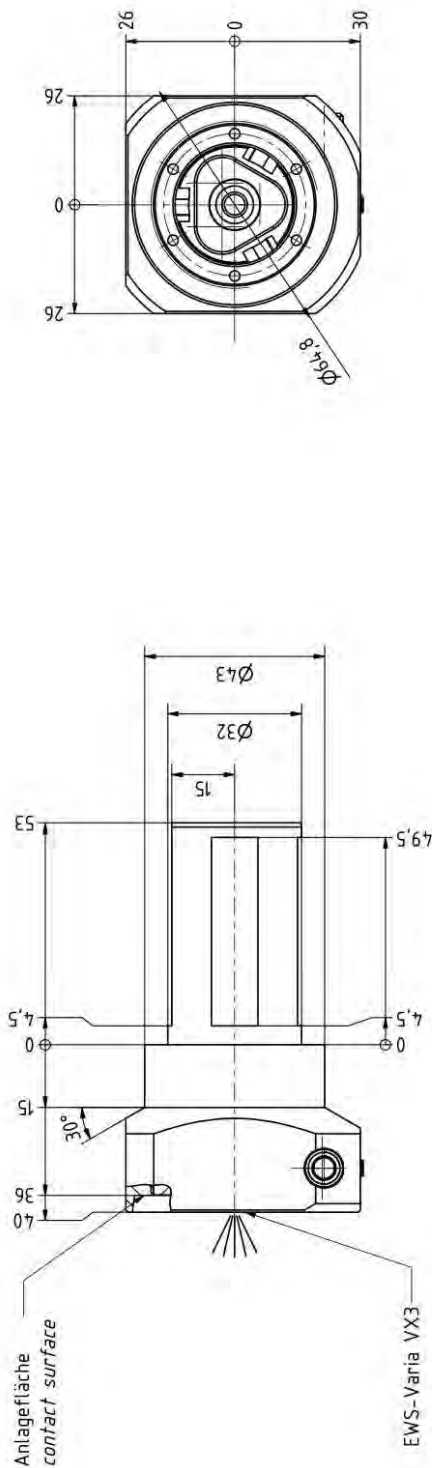
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 27
MNR: 180502
KTXT: 17.BMTVX3P2000X70



Boring bar holder

Pos.: 28
MNR: 209237
KTXT: 19.32VX3-ZYL

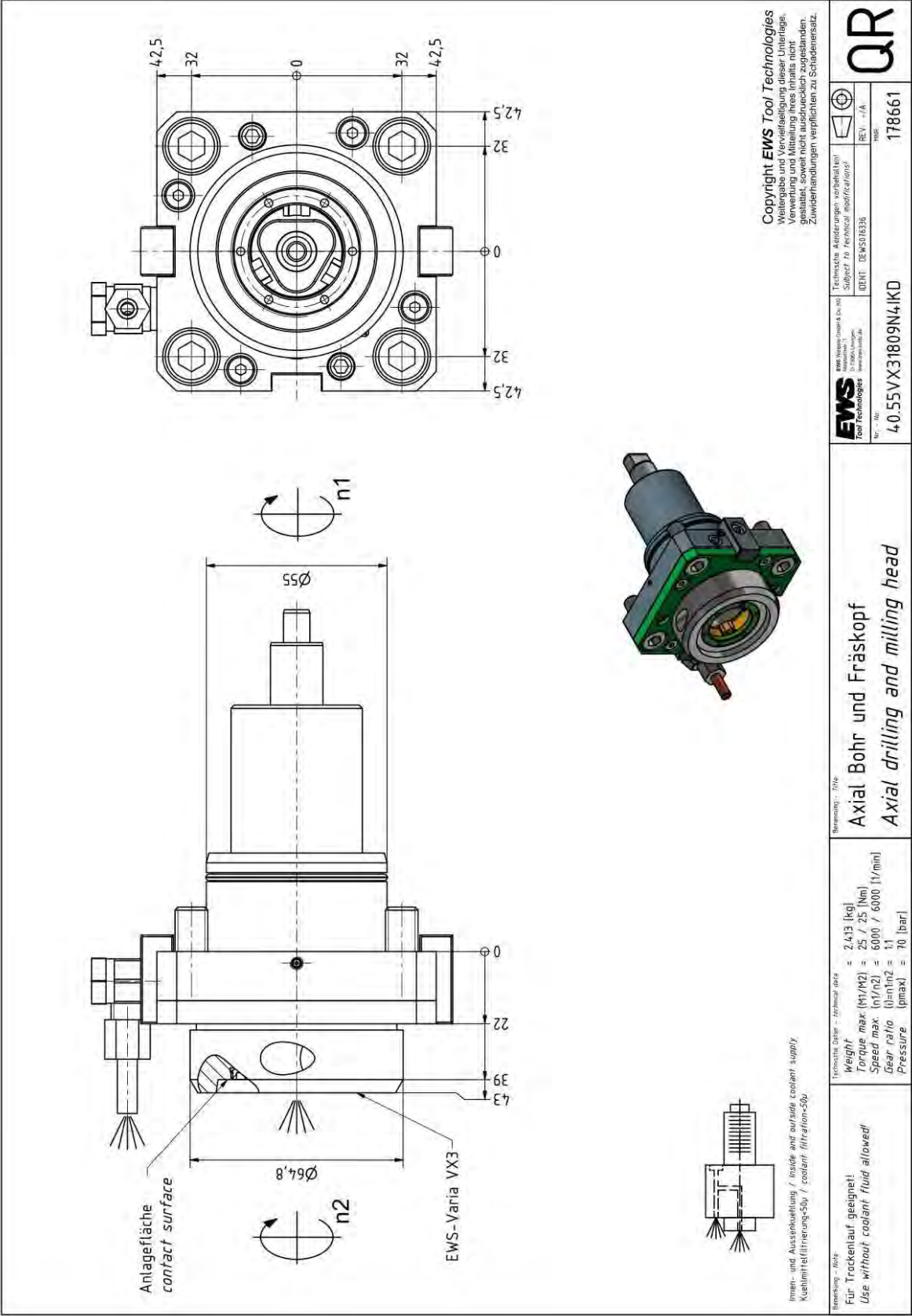


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - Technical data Weight = 1,000 [kg]	Bezeichnung - Title Bohrstangenhalter <i>Boring bar holder</i>	EWS EWS-Varia GmbH & Co. KG 57160 Langerfeld www.ews-tools.de Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications IDENT: DEWS05308 REV. - / - 209237

Axial drilling and milling head

Pos.: 31
MNR: 178661
KTXT: 40.55VX31809N4IKD

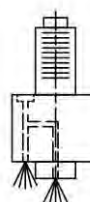
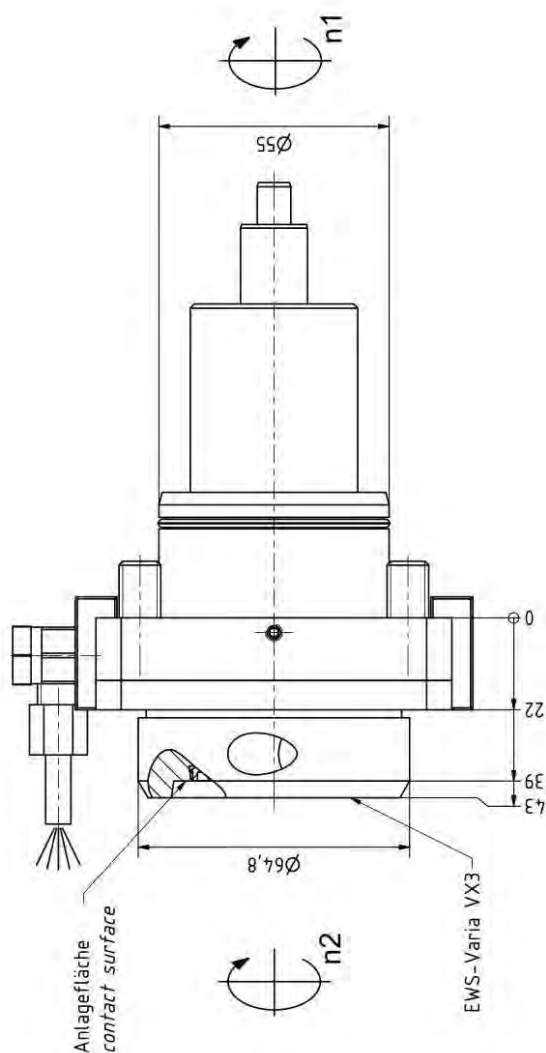
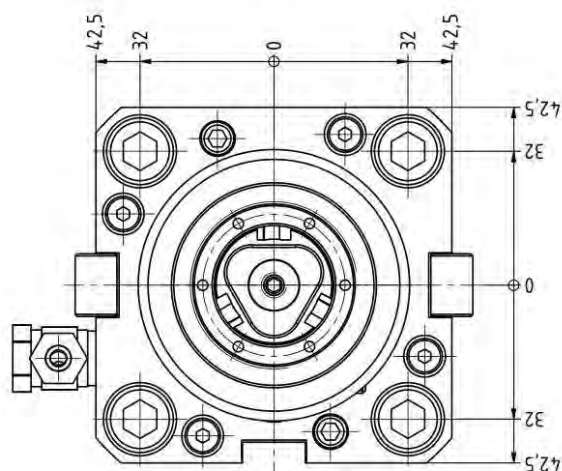


Axial drilling and milling head

Pos.: 32

MNR: 214996

KTXT: 40.55VX31809N4EK



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage:
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

innen- und Aussenkuehlung / inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

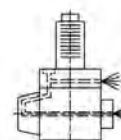
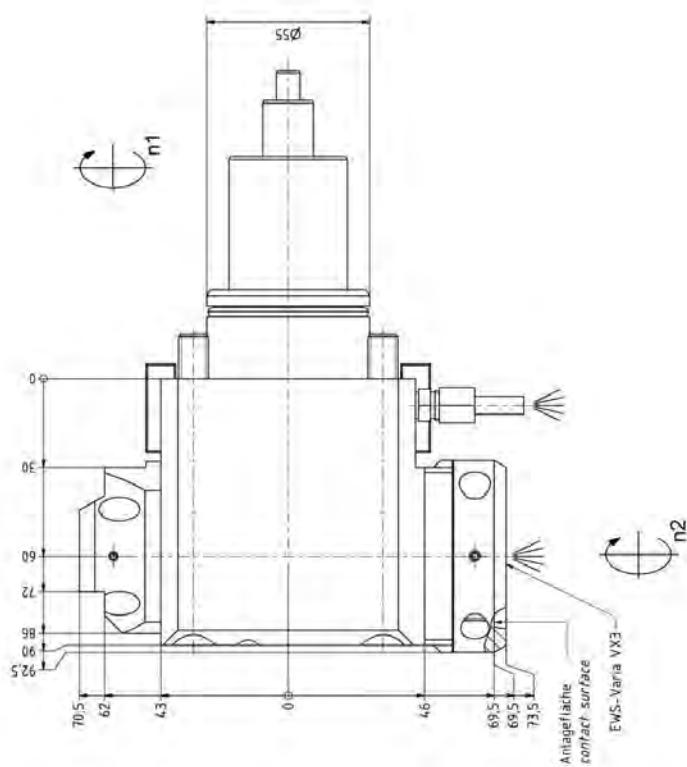
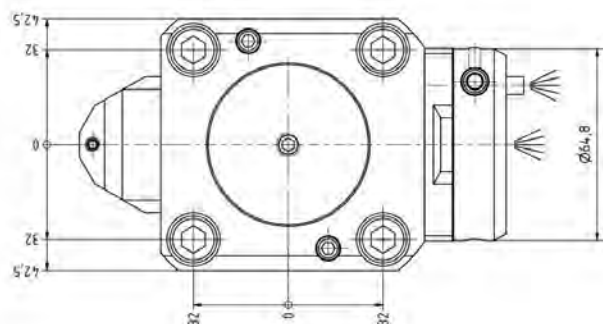
Bemerkung - Note Technische Daten - Technical data Weight = 2214 kg Torque max (N·m) = 75 / 75 Nm Speed max. (1/min) = 8000 / 8000 (1/min) Gear ratio 11=112 = 11	Bezeichnung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>		 EWS Werkzeug-Systeme & Co. Ltd. Maschinenbau Industriestraße 1 42699 Solingen Germany Tel: +49 212 6501-0 Fax: +49 212 6501-200 E-Mail: info@ews.de Web: www.ews.de Tool Technologies	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	 ISO: 9001:2015	QR
	Ident. : 02W5018030 REV: -/A	214.996 40.551X31809N4.EK				

Radial drilling and milling head

Pos.: 33

MNR: 163117

KTXT: 60.55VX31809N4IKGL



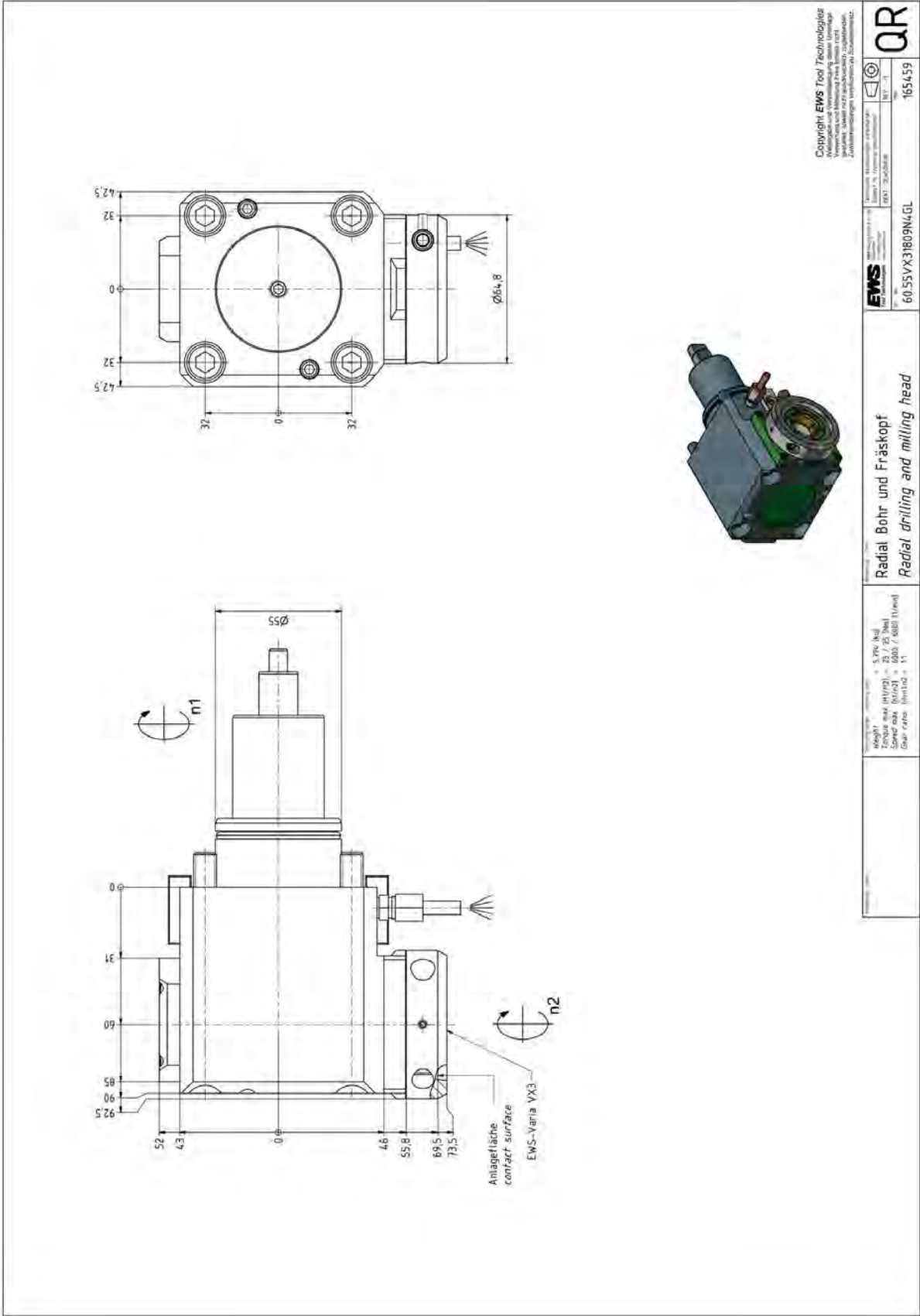
Copyright EWS Tool Technologies
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EWS Tool Technologies GmbH.

EWS Tool Technologies	60.55VX31809N4IKGL	Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	MNR: 163117 Pos.: 33	QR

Max. Drehmoment (N/m) Torque max (ft/lb) Drehmoment (N/m) Drehmoment (ft/lb)	5.052 kgf 25 / 25 (ft) 5.052 kgf 25 / 25 (ft)
Max. Drehmoment (N/m) Torque max (ft/lb) Drehmoment (N/m) Drehmoment (ft/lb)	5.052 kgf 25 / 25 (ft) 5.052 kgf 25 / 25 (ft)

Radial drilling and milling head

Pos.: 34
MNR: 165459
KTX: 60.55VX31809N4GL

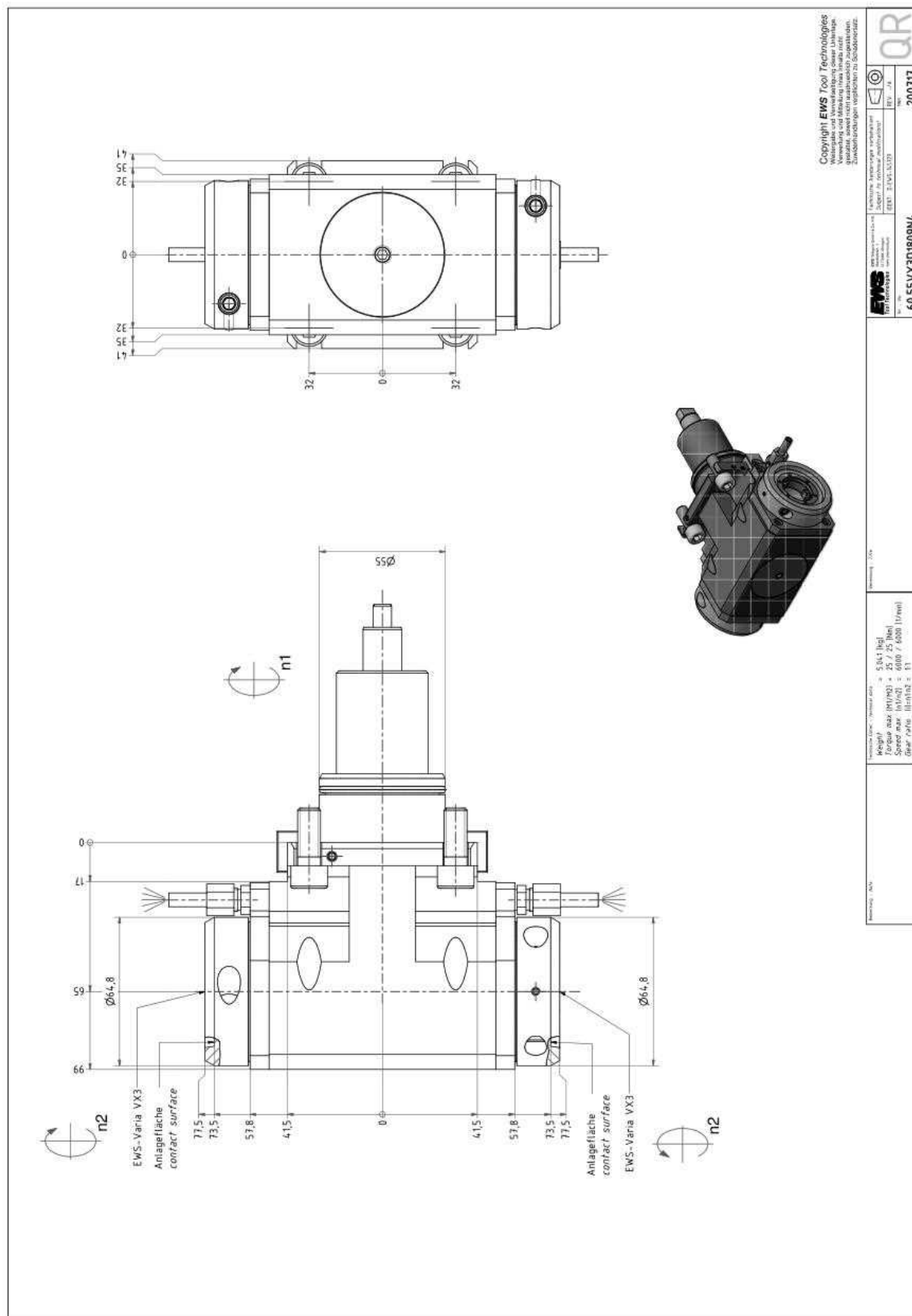


Radial drilling and milling head

Pos.: 35

MNR: 200717

KTXT: 60.55VX3D1809N4

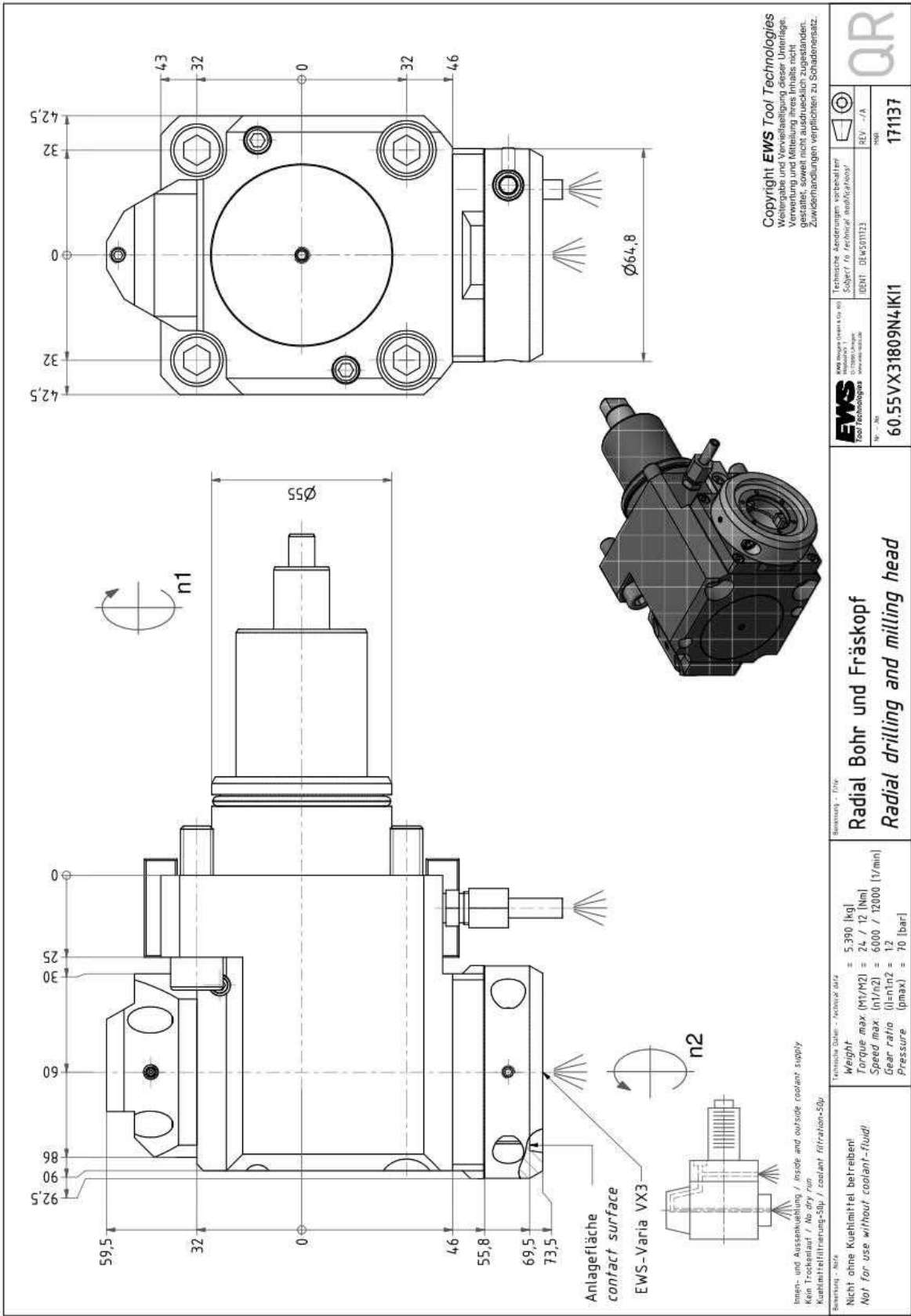


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwendung und Änderung ohne schriftliche
Zustimmung sind ausdrücklich untersagt.
Zustandshaltungen entsprechen zu Standesnahmezeit.

 EWS 100 Jahre 1898-2018	60.55VX3D1809N4	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	Drawing 1: 1:1	Maximaler Drehmoment (N·m) = 5,841 kgf Drehmoment (N·m) = 25 / 25 Nm Drehmoment (N·m) = 1000 / 1000 l/min Drehmoment (N·m) = 10	REV. 1.0		QR
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications							
Drawing 1: 1:1							
Maximaler Drehmoment (N·m) = 5,841 kgf Drehmoment (N·m) = 25 / 25 Nm Drehmoment (N·m) = 1000 / 1000 l/min Drehmoment (N·m) = 10							

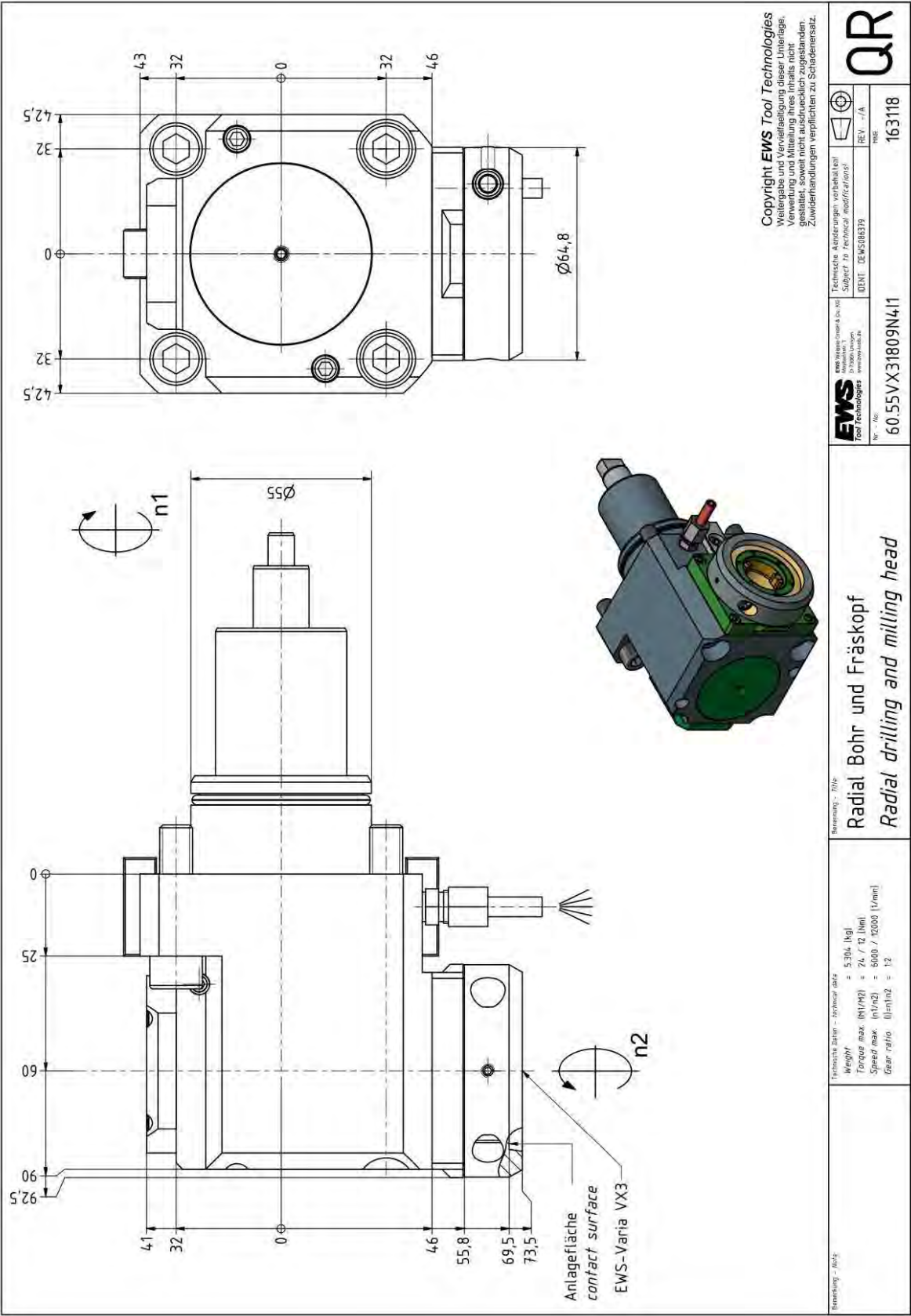
Radial drilling and milling head

Pos.: 36
MNR: 171137
KTXT: 60.55VX31809N4IK11



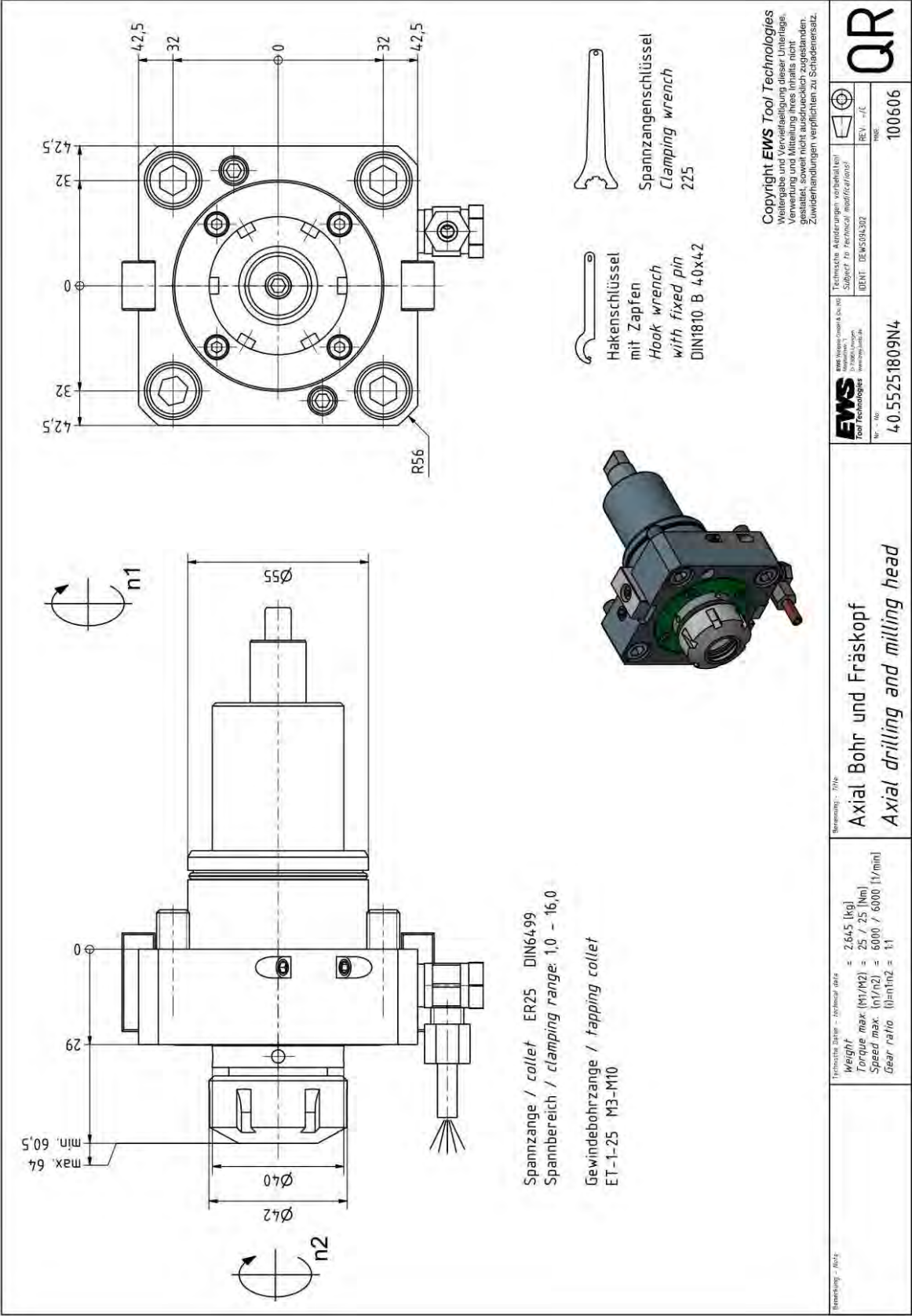
Radial drilling and milling head

Pos.: 37
MNR: 163118
KTX: 60.55VX31809N4I1



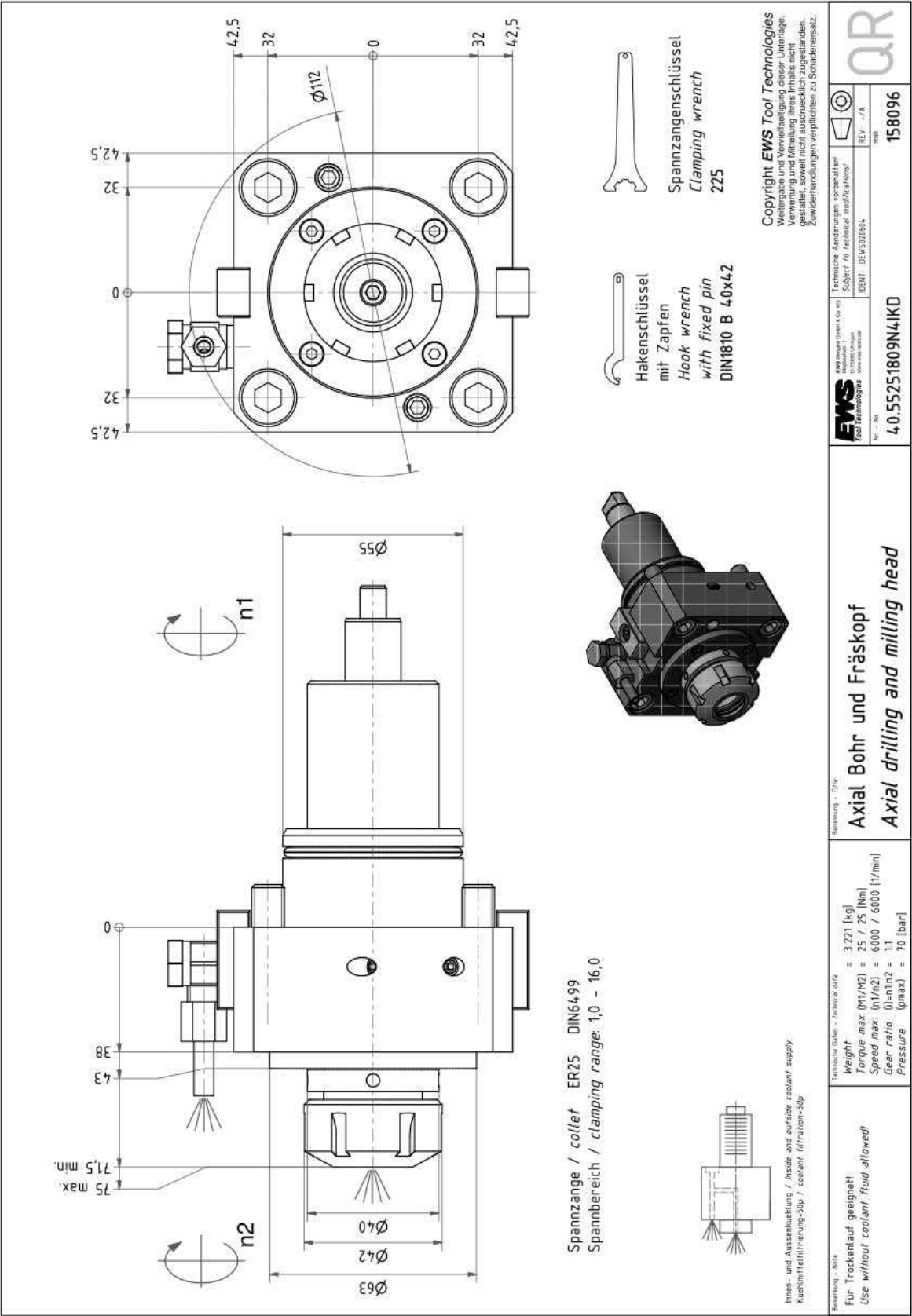
Axial drilling and milling head

Pos.: 39
MNR: 100606
KTXT: 40.55251809N4



Axial drilling and milling head

Pos.: 40
MNR: 158096
KTXT: 40.55251809N4IKD

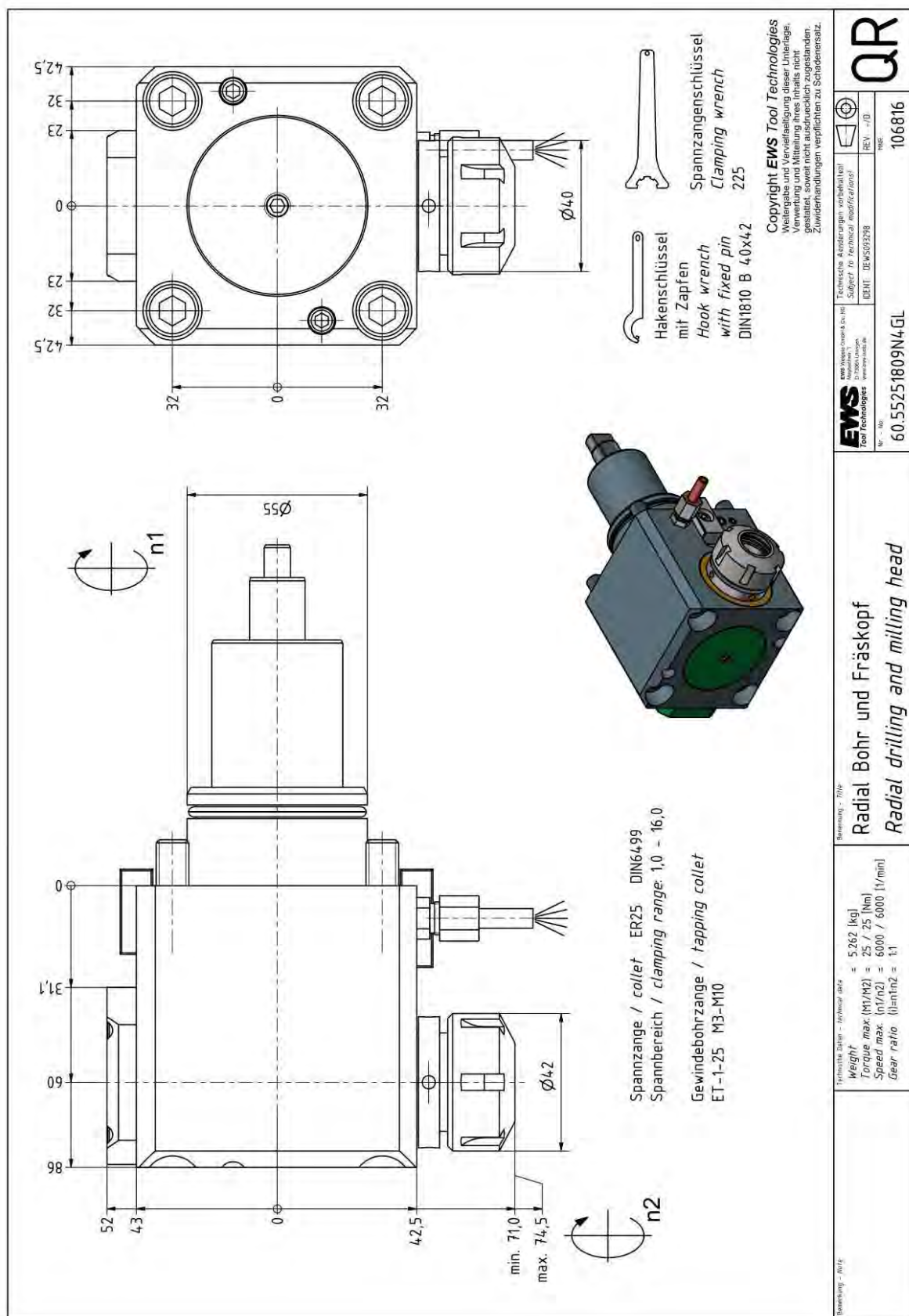


Radial drilling and milling head

Pos.: 41

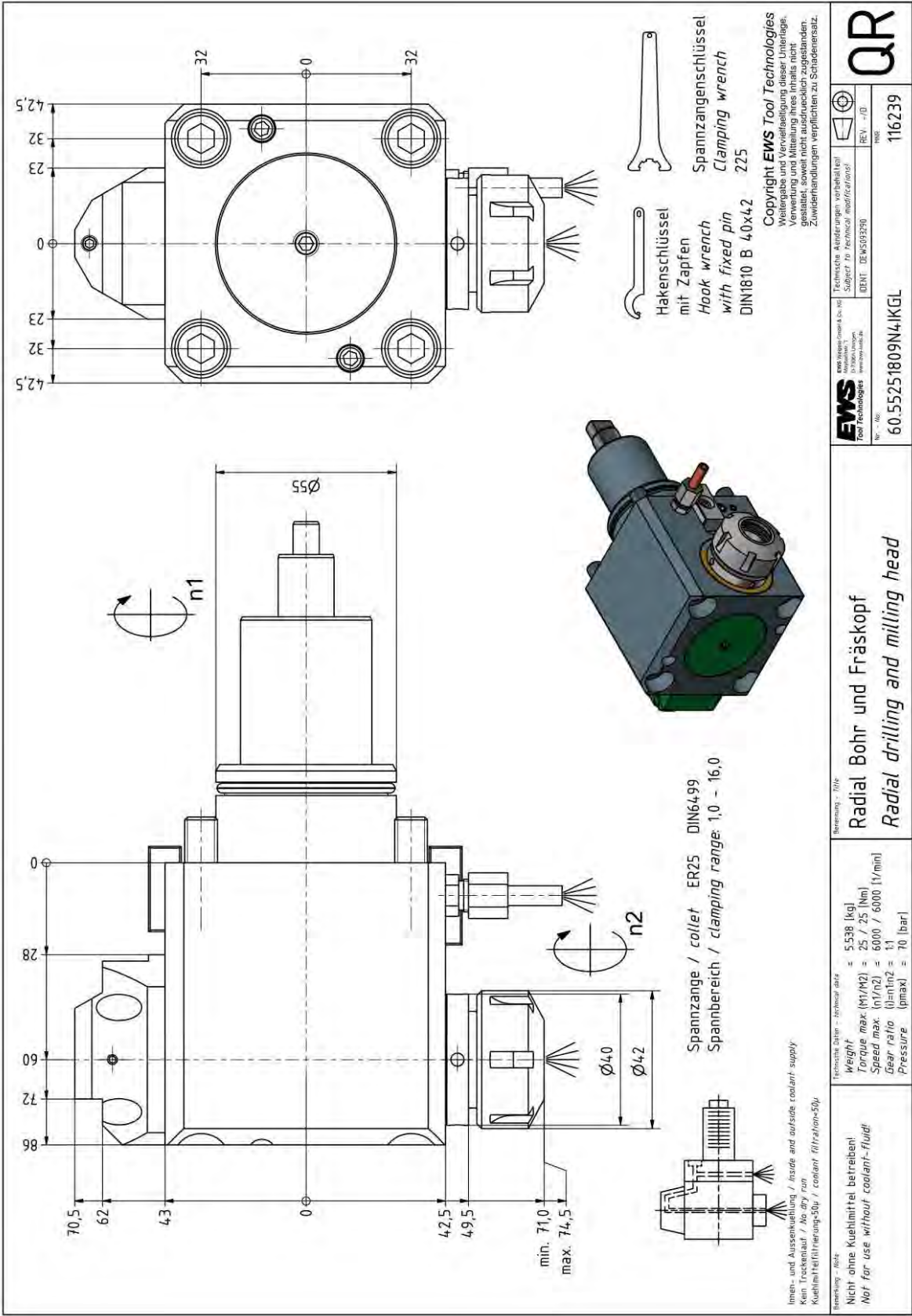
MNR: 106816

KTXT: 60.55251809N4GL



Radial drilling and milling head

Pos.: 42
MNR: 116239
KTXT: 60.55251809N4IKGL

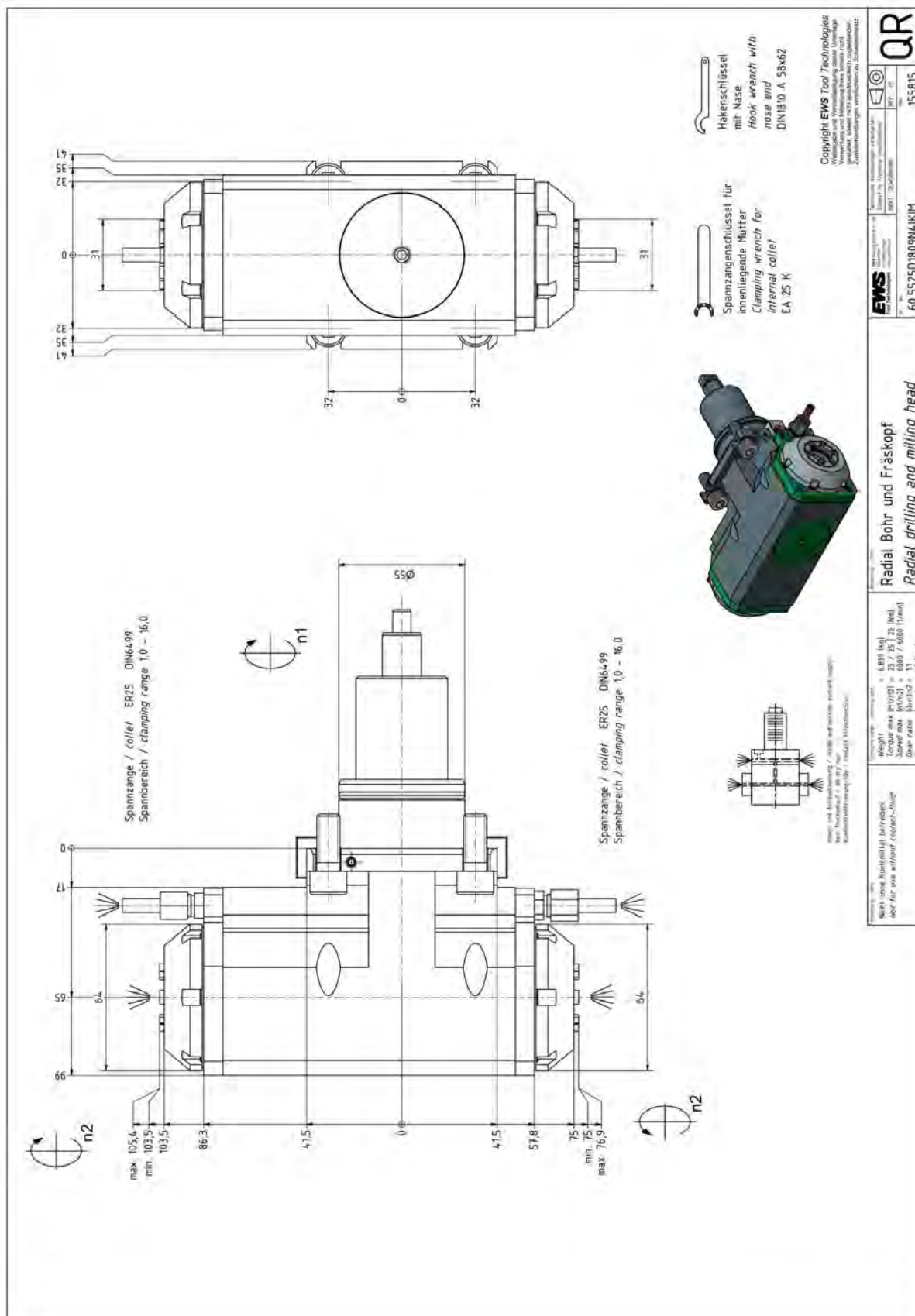


Radial drilling and milling head

Pos.: 43

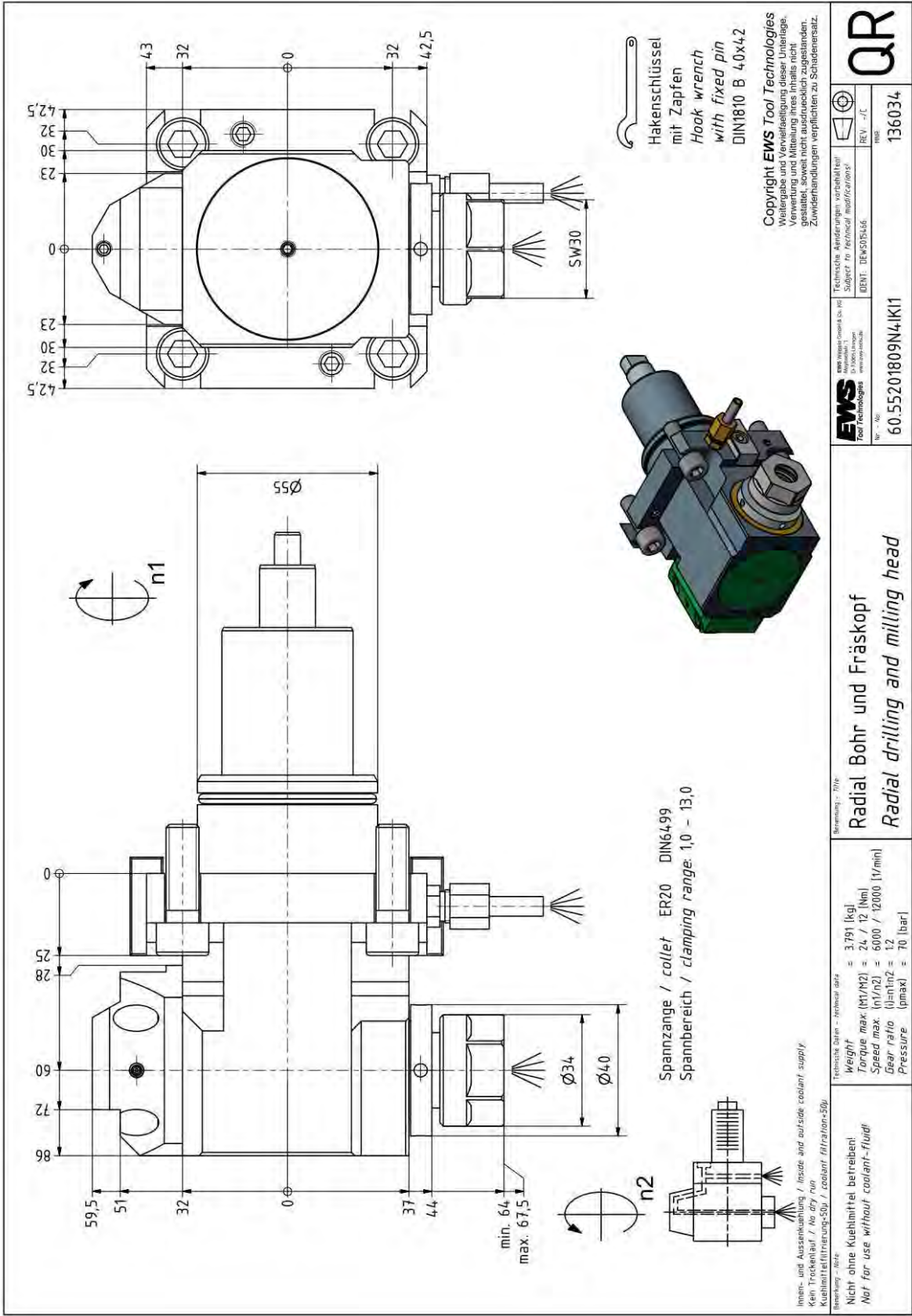
MNR: 155815

KTXT: 60.5525D1809N4IKIM



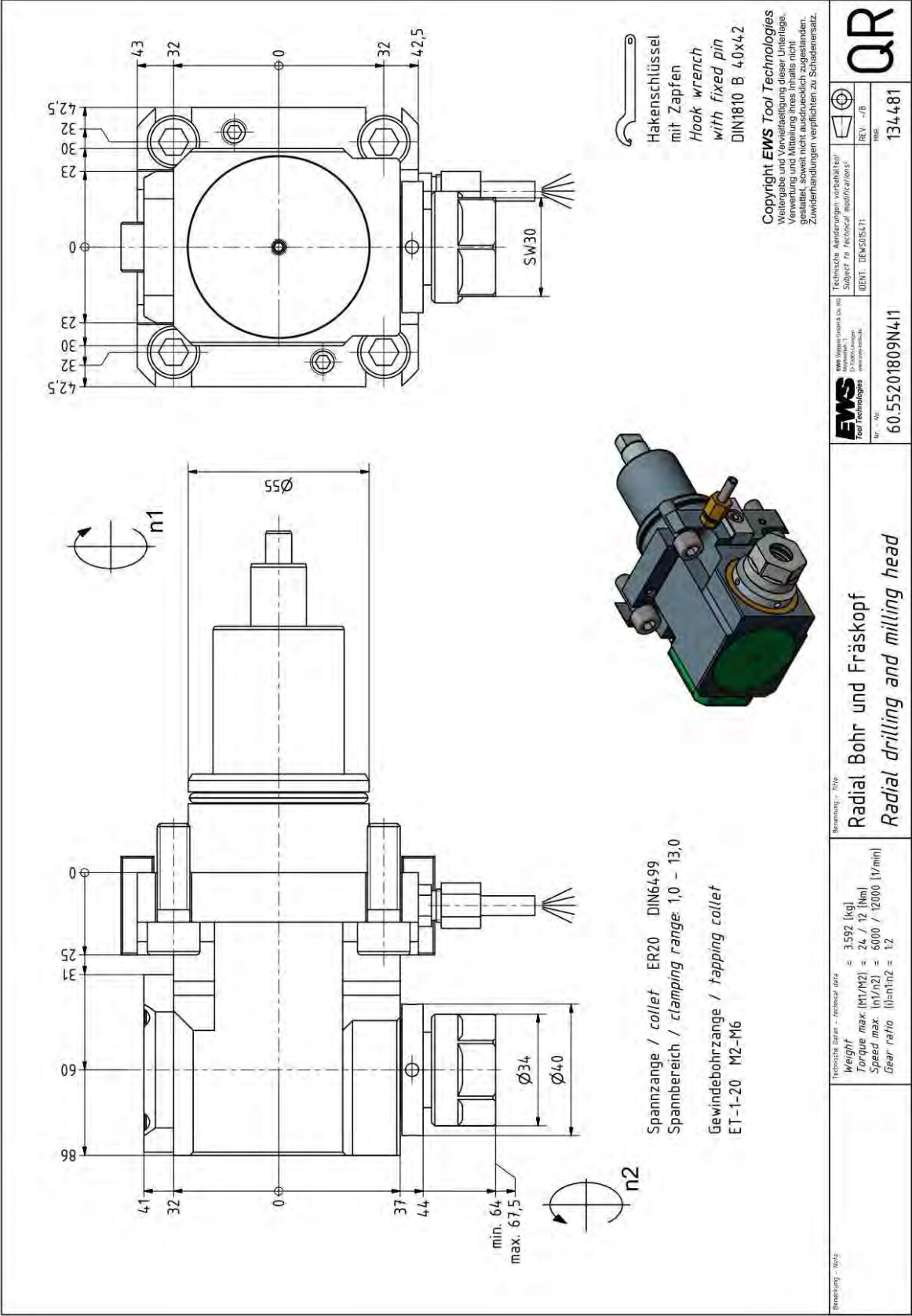
Radial drilling and milling head

Pos.: 44
MNR: 136034
KTX: 60.55201809N4IK1



Radial drilling and milling head

Pos.: 45
MNR: 134481
KTX: 60.55201809N41

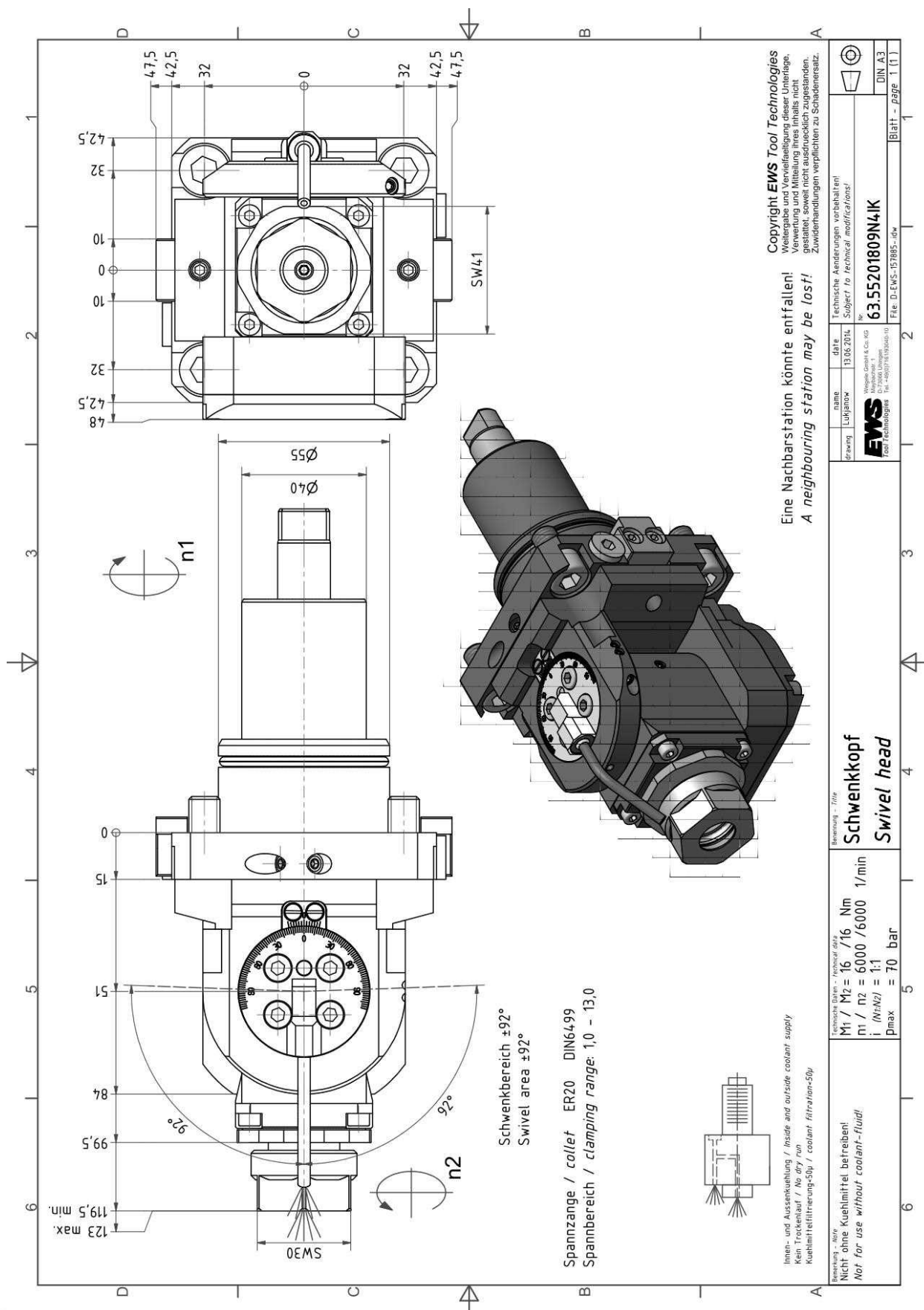


Swivel head

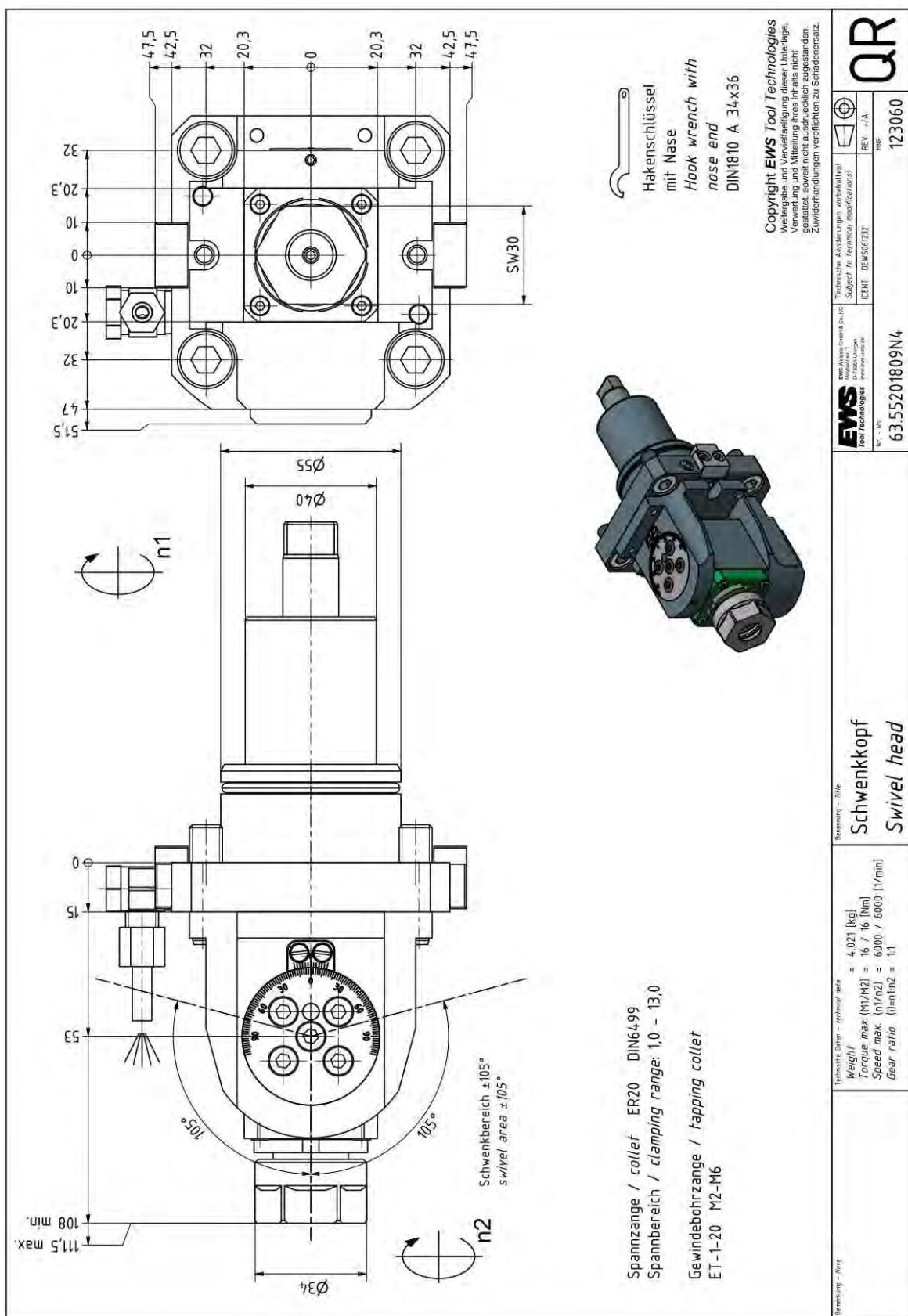
Pos.: 46

MNR: 150648

KTXT: 63.55201809N4IK



Pos.: 47
MNR: 123060
KTX: 63.55201809N4

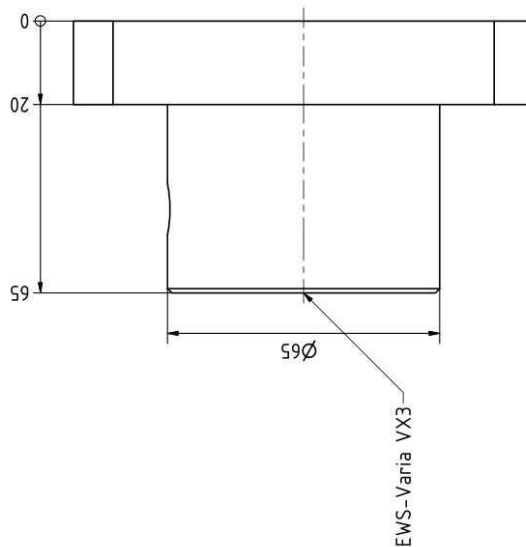
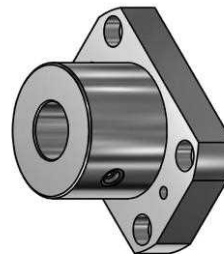
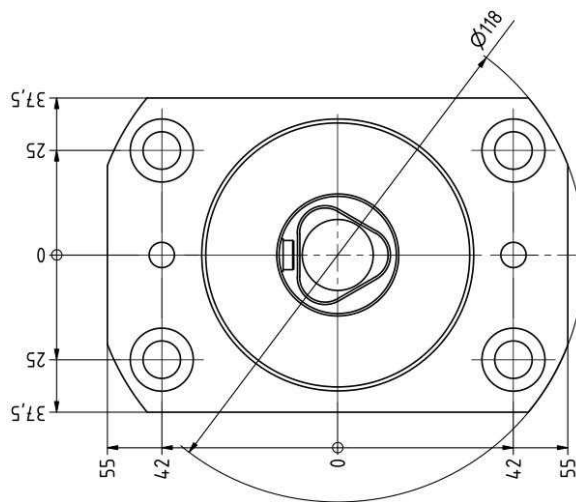


pre-setting unit

Pos.: 50

MNR: S04921

KTXT: MB-VX3

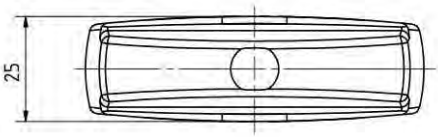
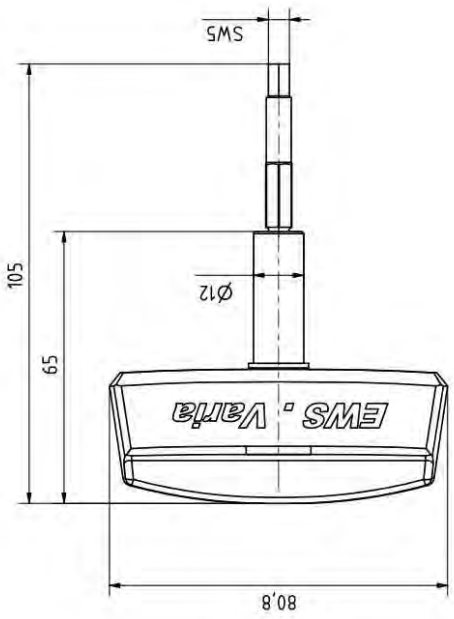


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bezeichnung - Name	Technische Daten - Technical data	= 1.917 [kg] Weight	Bezeichnung - Title	Montageblock <i>pre-setting unit</i>	 EWS EWS Anlagen GmbH & Co. KG Maschinenbau D-73066 Öttingen am Rhein-Württemberg	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>			
						IDENT. D-EWS-14103	REV. - / -		
						Nr. - No. MB-VX3			
S04921									

torque wrench

Pos.: 51
MNR: 171104
KTX: DSV SW5/05.7NM

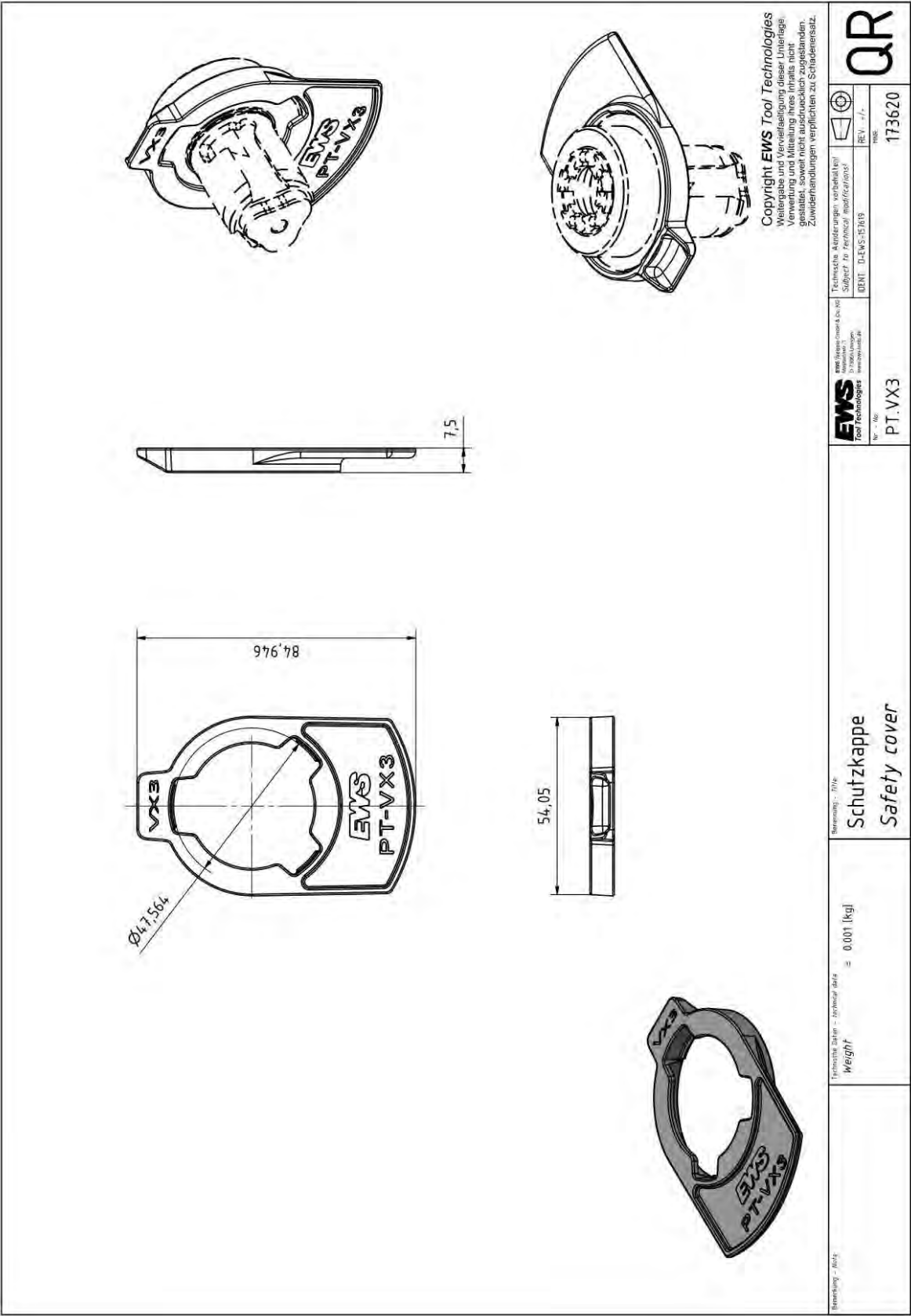


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verantwortung für die Unterliege-
Verantwortung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestaltet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications!	REV. - / 3	171104
	IDENT. DE MS08ET0	MS	
Drehmomentschlüssel torque wrench		DSV SW5/05.7NM	
Technische Daten - Technical data Weight	= 0.019 [kg]		
Bemerkung - Note			

Safety cover

Pos.: 52
MNR: 173620
KTX: PT.VX3

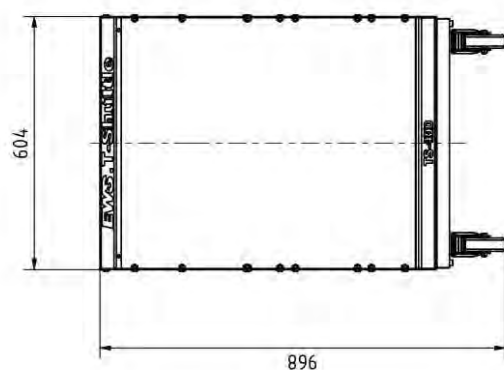
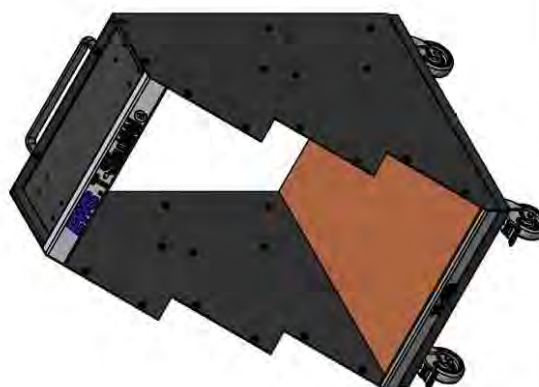
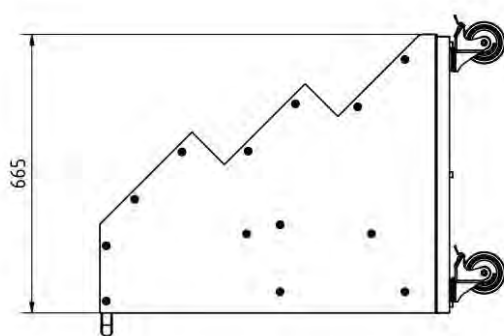


tool shuttle

Pos.: 53

MNR: 173245

KTXT: TS-400



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage:
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Umwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

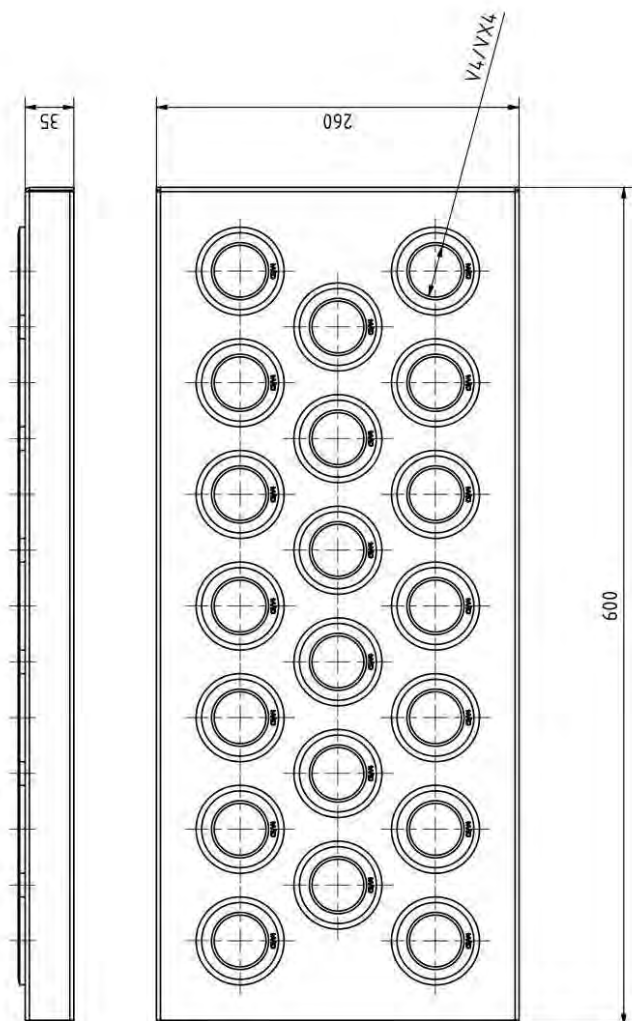
Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	= 30 250 (kg)	weight	Bezeichnung - Title	Werkzeugwagen tool shuttle	 EWS EWS Vehicle Control & Systems Division 137000, Garmisch www.ews.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		REVISIONEN REVISIONS IDENT. 0EWS03980	TS-400	173245	QR

tool palette

Pos.: 54

MNR: 175429

KTXT: TP-V4/VX4-20

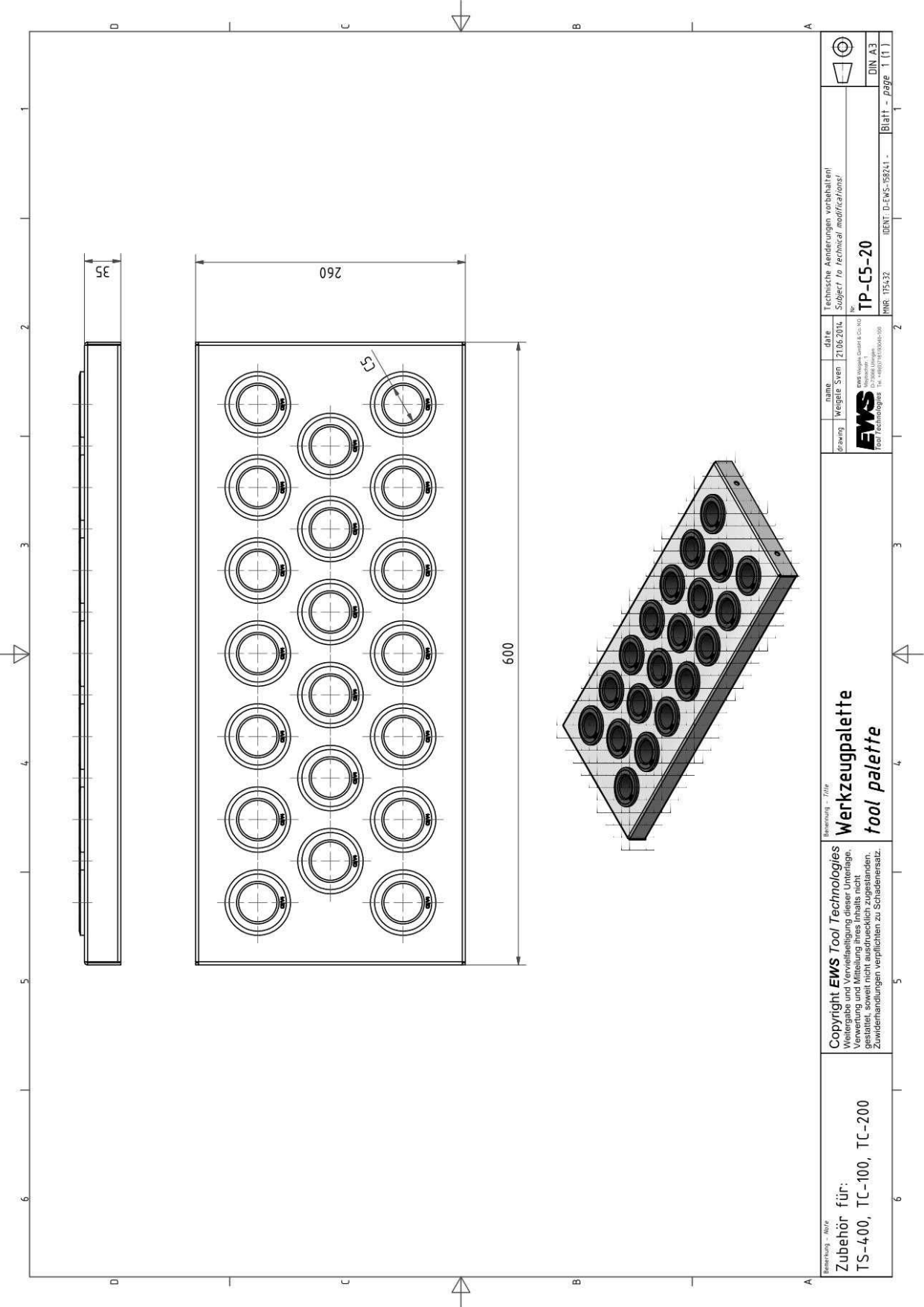


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note: Zubehör für: TS-400, TC-100, TC-200	Technische Daten - Technical data Weight 4,028 [kg]	Bezeichnung - Title Werkzeugpalette tool palette	 EWS Werkzeug-Tools & Co. AG Hauptquartier Tool Technologies Industriestraße 29 42699 Solingen Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT. N° EWS-188233 REV. -/- 175429	 
---	---	--	--	--

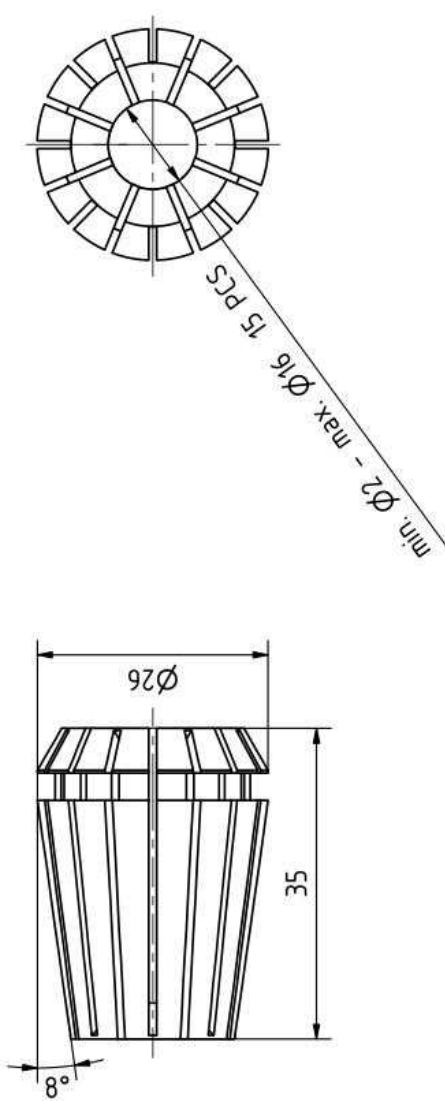
tool palette

Pos.: 100
MNR: 175432
KTX: TP-C5-20



Collet

Pos.: 101
MNR: S03147
KTX: BG-250 430E SATZ-Ø2-16



Rev.	Modification	Date	Name	Designed	Name	Date	Bezeichnung - Title	
-/-	Neuanlage durch ms	08.07.13	MeAu		MeAu	08.07.2013	Spannzange	
				Checked	MeAu	09.07.2013	Collet	
				Released	MeAu	09.07.2013		
 EWS Tool Technologies EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlstraße 1 D-73098 Ulm/Donau www.ews-tools.de								
							IDENT: D-EWS-135057	
							REV: -/-	MNR
								S03147
							QR	
							BG-250 430E SATZ-Ø2-16	



EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail info@ews-tools.de
www.ews-tools.de



EWS Korea Co. Ltd.
80-101, Golden root-ro,
Juchon-myeon, Gimhae-si,
Gyeongsangnam-do, Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr



**EWS Tutucu Sistemleri ve
Taretleri Anonim Şirket**
Aydınlı mah.Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San.Sit. 18-19
34956 Tuzla / İstanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de



**EWS Tool Holder Technologies
(Taicang Co. Ltd)**
Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn



Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
E-Mail support@commandtool.com
www.commandtool.com