

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

BMT75 1809 X60

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
60mm / 70mm

Statisch / Static
60mm

Daewoo

Puma 400M ■ Puma 400LM

Doosan/Daewoo

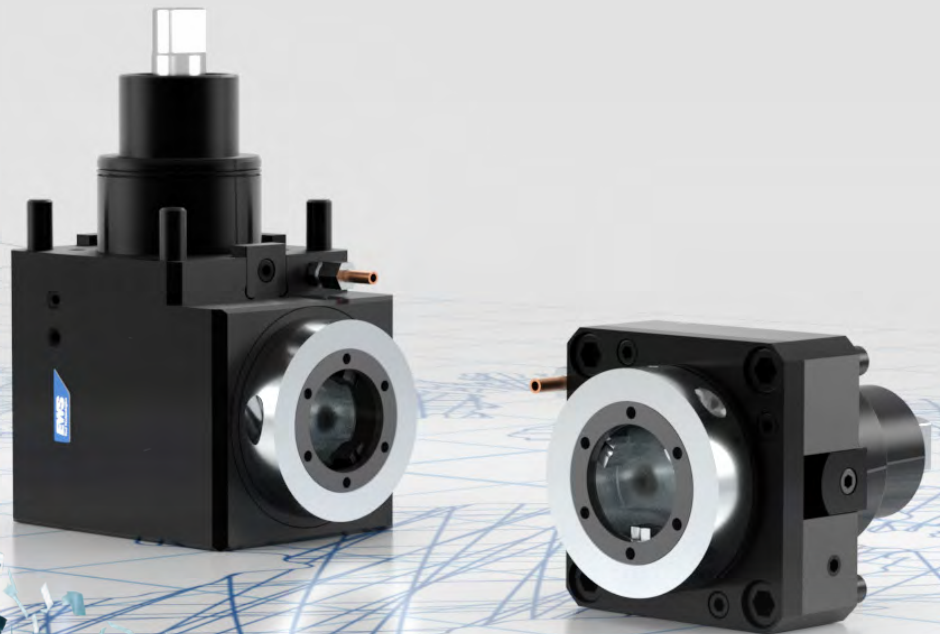
Puma 4100 M/LMA/MB/LM ■ Puma 5100 M/LMA/MB/LMB ■ Puma V550M

Doosan

V550 BMT

WIA (KIA)

SKT V80M





Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/8]

Außendrehen/External Turning		0
	turning holder left hand MNR: S02776 4.BMT32SKT400 Square 32	on both-sides useable 1
	turning holder left hand MNR: 202301 4.BMT32SKT400IK Square 32	Internal coolant supply on both-sides useable 3
	turning holder left hand MNR: 135290 4.BMT32/25V550 Square 32/25	on both-sides useable 5
	turning holder left hand MNR: 129618 4.BMT25HC06 Square 25	on both-sides useable 9
	turning holder left hand MNR: 205421 4.BMT25HC06IK Square 25	Internal coolant supply on both-sides useable 11
	turning tool, left hand MNR: 199356 8.BMT32VL8X60 Square 32	on both-sides useable 13

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/8]

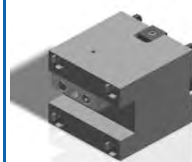


turning tool, left hand

MNR: 201739
8.BMT32VL8IKX60
Square 32

Internal coolant supply
on both-sides useable

17

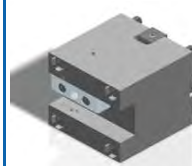


turning tool, left hand

MNR: 195975
8.BMT25VL8
Square 25

on both-sides useable

21



turning tool, left hand

MNR: 209492
8.BMT25VL8IK
Square 25

Internal coolant supply
on both-sides useable

25

Innendrehen / Internal Turning Ø50

0



Combi holder for int/ext. cooling

MNR: S02206
17.BMT50V550
hole -Ø 50 mm

single side useable

29



Reducing sleeve

MNR: 136491
28.5006S
hole -Ø 6 mm

30



Reducing sleeve

MNR: 136488
28.5008S
hole -Ø 8 mm

31

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/8]



Reducing sleeve

MNR: 136489
28.5010S
hole -Ø 10 mm

34



Reducing sleeve

MNR: 136480
28.5012S
hole -Ø 12 mm

35



Reducing sleeve

MNR: 136481
28.5016S
hole -Ø 16 mm

36



Reducing sleeve

MNR: 136482
28.5020S
hole -Ø 20 mm

37



Reducing sleeve

MNR: 136483
28.5025S
hole -Ø 25 mm

38



Reducing sleeve

MNR: 136484
28.5032S
hole -Ø 32 mm

39



Reducing sleeve

MNR: 136485
28.5040S
hole-Ø 40 mm

40

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/8]

Innendrehen / Internal Turning Ø60	0
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: S02205 17.BMT60V550 hole -Ø 60 mm	on both-sides useable 41
Reducing sleeve MNR: 180068 28.6012SL=100 hole -Ø 12 mm	42
 Reducing sleeve MNR: S02669 28.6016SL=100 hole -Ø 16 mm	43
 Reducing sleeve MNR: S02903 28.6020SL=100 hole -Ø20 mm	44
 Reducing sleeve MNR: 136519 28.6025SL=100 hole -Ø 25 mm	45
 Reducing sleeve MNR: 136518 28.6032SL=100 hole -Ø 32 mm	46

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/8]



Reducing sleeve

MNR: 136517
28.6040SL=100
hole-Ø 40 mm

47



Reducing sleeve

MNR: 136516
28.6050SL=100
hole -Ø 50 mm

48

StatischZentrubohren / StaticCenterdri

0

Collet chuck

MNR: 207415
700.126/50.1-F
Shank- Ø 50

L2 = 100
Ø 63

49



Collet chuck

MNR: 151108
040 40 75.1-F
Shank- Ø 40

Ø 63

52

AGW VARIA V5 / Driven Tools VARIA

0



Axial drilling and milling head

MNR: 141920
40.75V51809IK
EWS - Varia 5- Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
4.000 1/min
100 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 25bar

55

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/8]

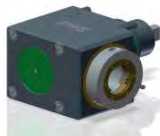


Axial drilling and milling head

MNR: 142154
40.75V51809
EWS - Varia 5- Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
4.000 1/min
100 Nm
External coolant supply

56



Radial drilling and milling head

MNR: 139403
60.75V51809IKDGLX70
EWS - Varia 5- Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
4.000 1/min
100 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

57



Radial drilling and milling head

MNR: 153416
60.75V51809GLX70
EWS - Varia 5- Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
4.000 1/min
100 Nm
External coolant supply

58

VARIA Parts

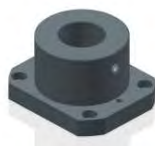
0



Collet chuck holder

MNR: S01325
31.V540L38
For collet 400 472E (ER40 Ø4-26)

59



pre-setting unit

MNR: 136442
MB-V5

60



torque wrench

MNR: 143976
DSV SW5/10NM

61

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/8]

AGW ohne V5 / Driven Tools without V

0



Axial drilling and milling head

MNR: 117090
40.75401809IK
For collet 400 472E (ER40 Ø4-26)

i = 1:1 (input equal output)
4.000 1/min
100 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 25bar

64



Axial drilling and milling head

MNR: 115413
40.75401809
For collet 400 472E (ER40 Ø4-26)

i = 1:1 (input equal output)
4.000 1/min
100 Nm
External coolant supply

65



Radial drilling and milling head

MNR: 115719
60.75401809IKDGL
For collet 400 472E (ER40 Ø4-26)

i = 1:1 (input equal output)
4.000 1/min
100 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

66



Radial drilling and milling head

MNR: 115415
60.75401809GL
For collet 400 472E (ER40 Ø4-26)

i = 1:1 (input equal output)
4.000 1/min
100 Nm
External coolant supply

67

Schwenkköpfe / Swivel heads

0

Swivel head

MNR: 156653
63.75321809IKD
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

4.000 1/min
40 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

68

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/8]



Swivel head

MNR: 132184

63.75321809

For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

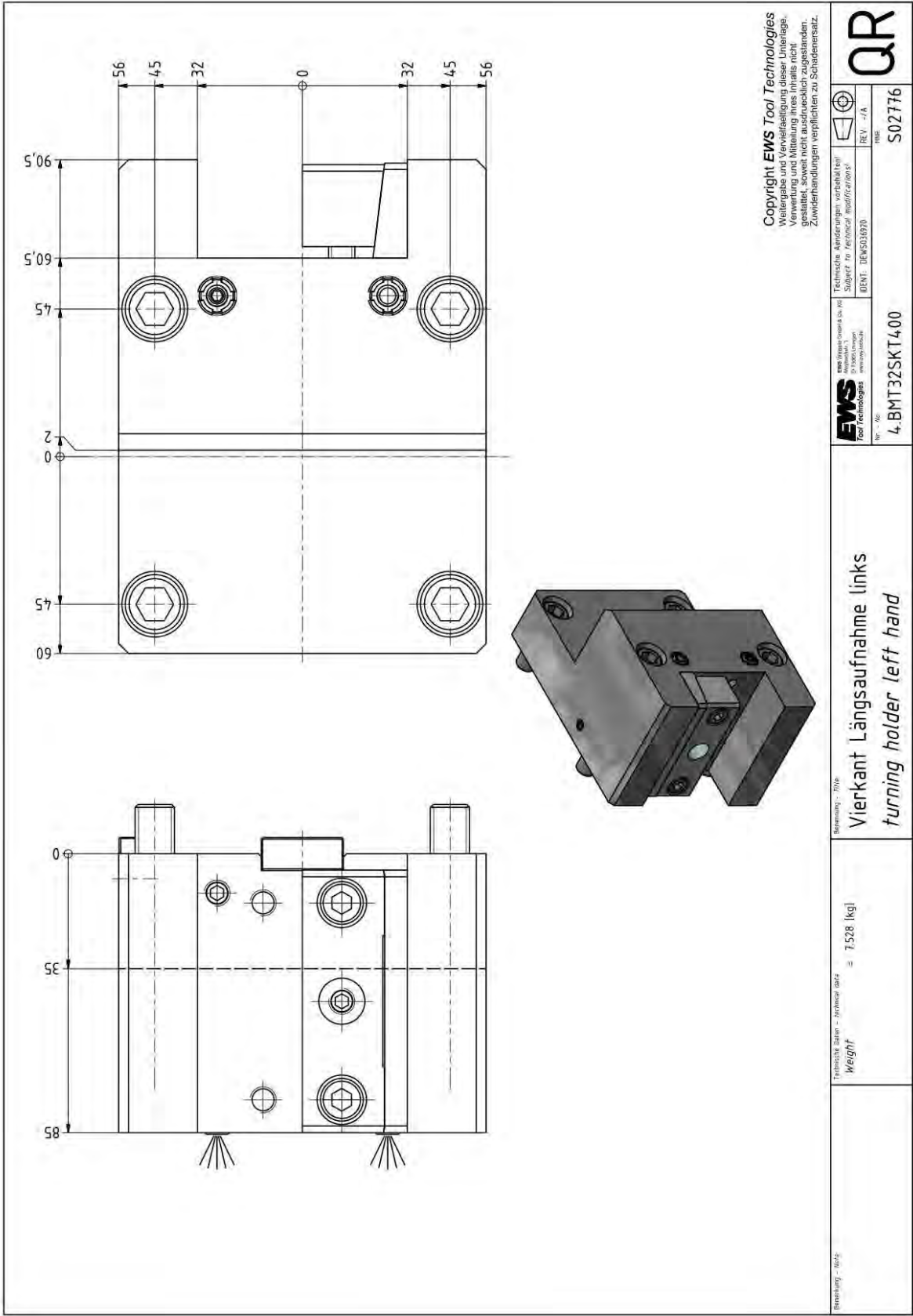
4.000 1/min

50 Nm

External coolant supply

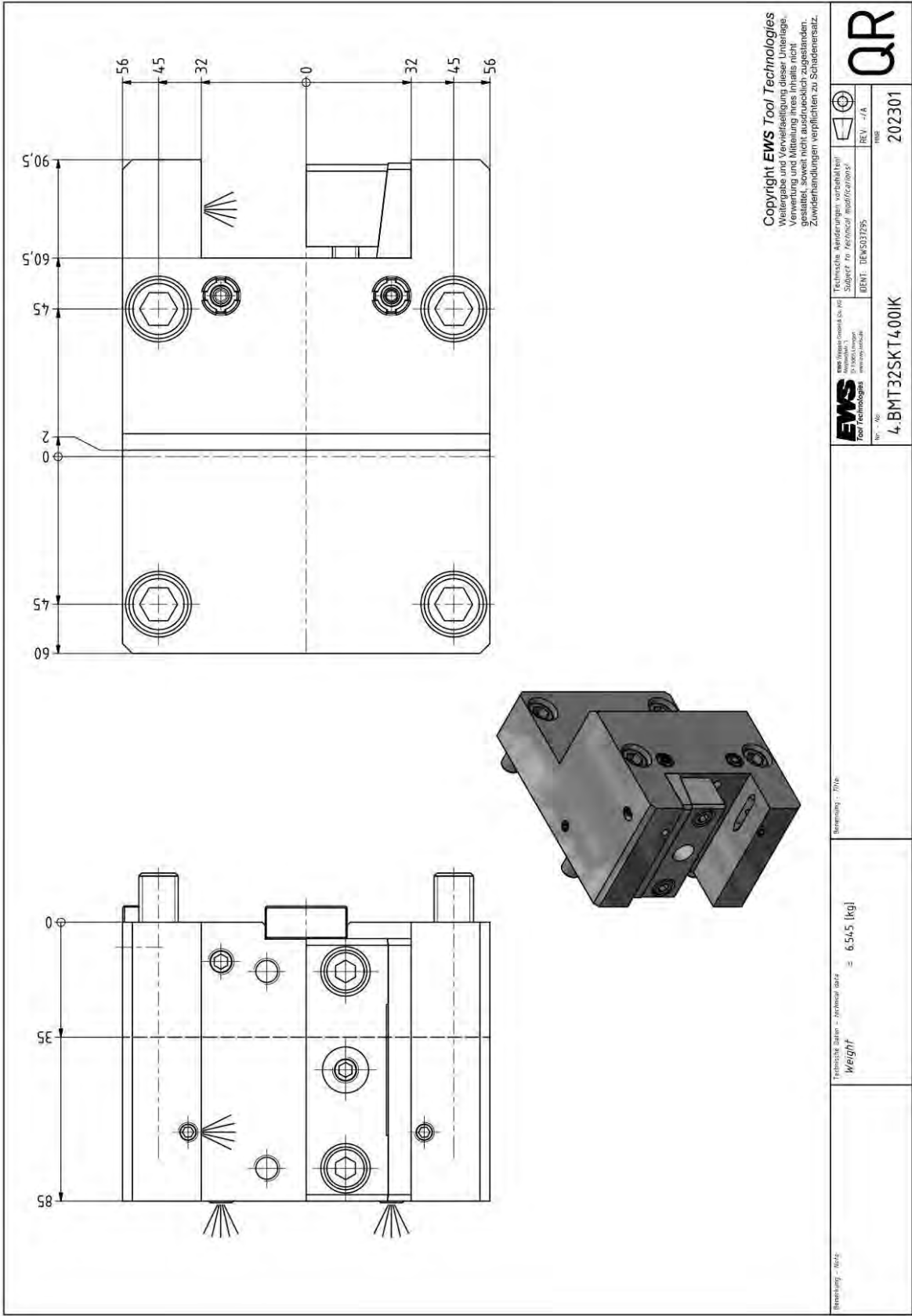
turning holder left hand

Pos.: 1
MNR: S02776
KTXT: 4.BMT32SKT400



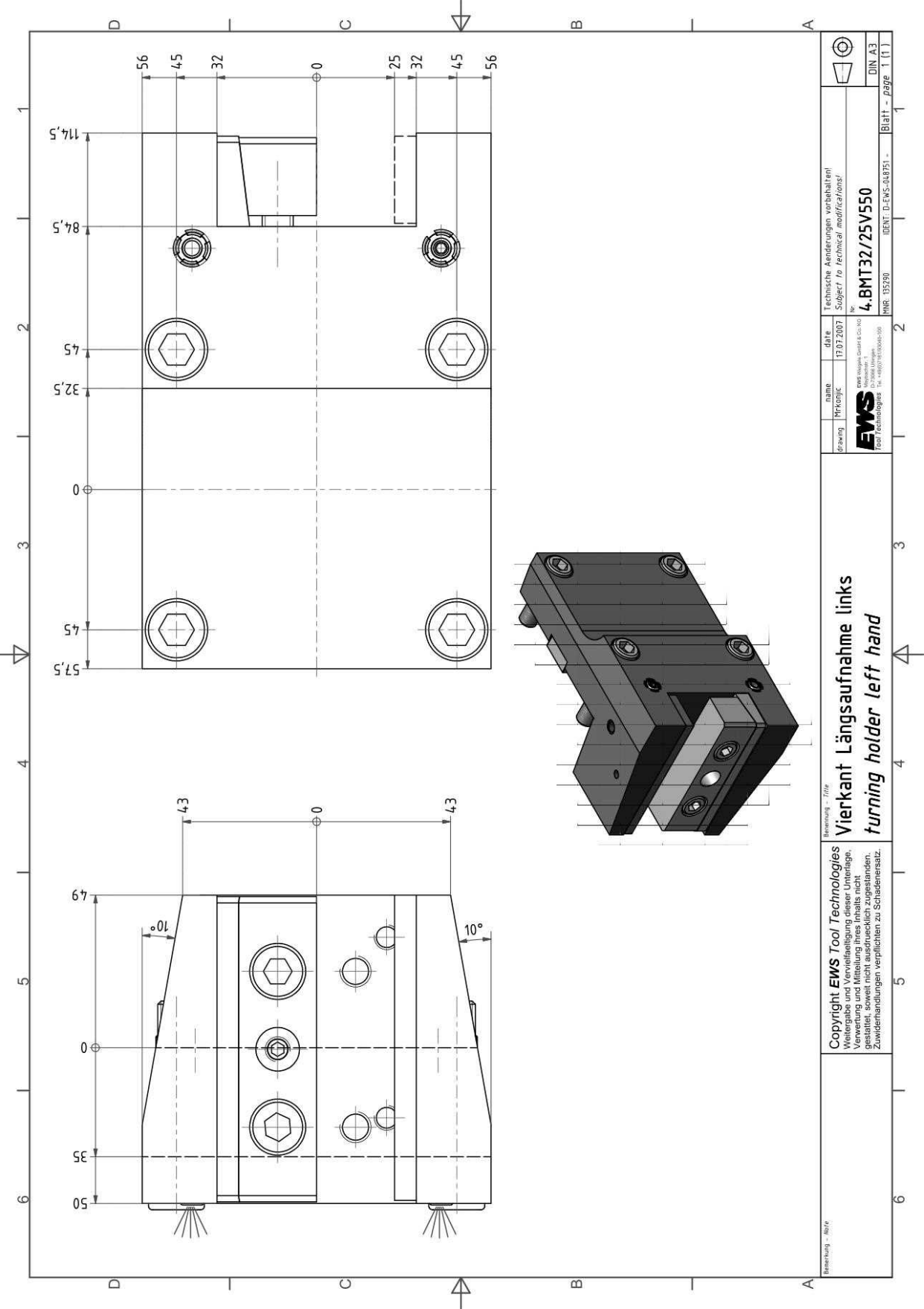
turning holder left hand

Pos.: 3
MNR: 202301
KTX: 4.BMT32SKT400IK



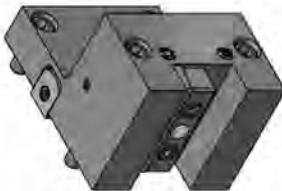
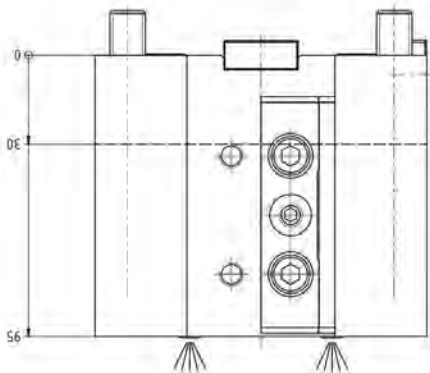
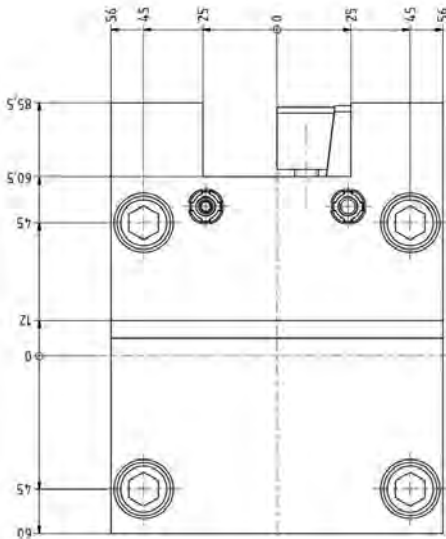
turning holder left hand

Pos.: 5
MNR: 135290
KTX: 4.BMT32/25V550



turning holder left hand

Pos.: 9
MNR: 129618
KTX: 4.BMT25HC06



Copyright EWS Tool Technologies
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EWS Tool Technologies AG.
Zur Herstellung dieses Produkts wurden folgende Materialien verwendet:
- Aluminium 7075-T6
- Inconel 718
- Hastelloy C-276

QR

129618

4.BMT25HC06

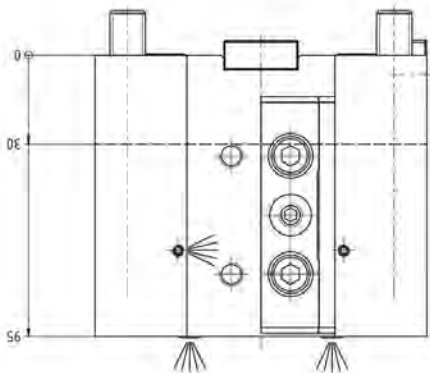
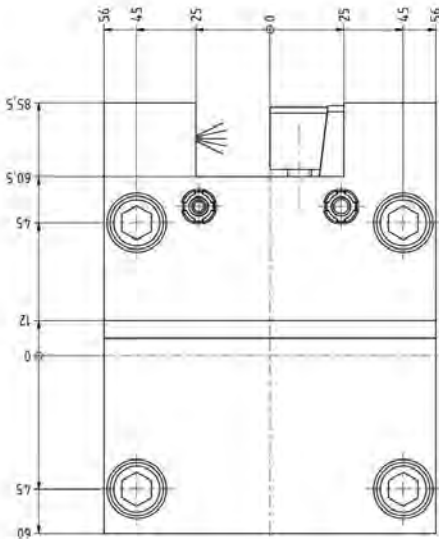
Vierkant Längsaufnahme links
turning holder left hand

3.00 (kg)

Weight

turning holder left hand

Pos.: 11
MNR: 205421
KTX: 4.BMT25HC06IK



Copyright EWS Tool Technology
Alle Rechte vorbehalten
Verbreitung und Nachdruck ohne schriftliche Genehmigung EWS Tool Technology
Zurücksendung an: EWS Tool Technology

4.BMT25HC06IK

205421

QR

Vierkant Längsaufnahme links
turning holder left hand

5 374 (kg)

www.ews-tools.de

turning tool, left hand

Pos.: 13
MNR: 199356
KTXT: 8.BMT32VL8X60

Technical drawing of the turning tool. The top view shows a rectangular tool with a central slot and four corner holes. Dimensions include 56, 32, 0, 32, 56 for the width and 82, 09 for the height. The side view shows the tool's profile with dimensions 57, 0, 57, 45, 0, 45.

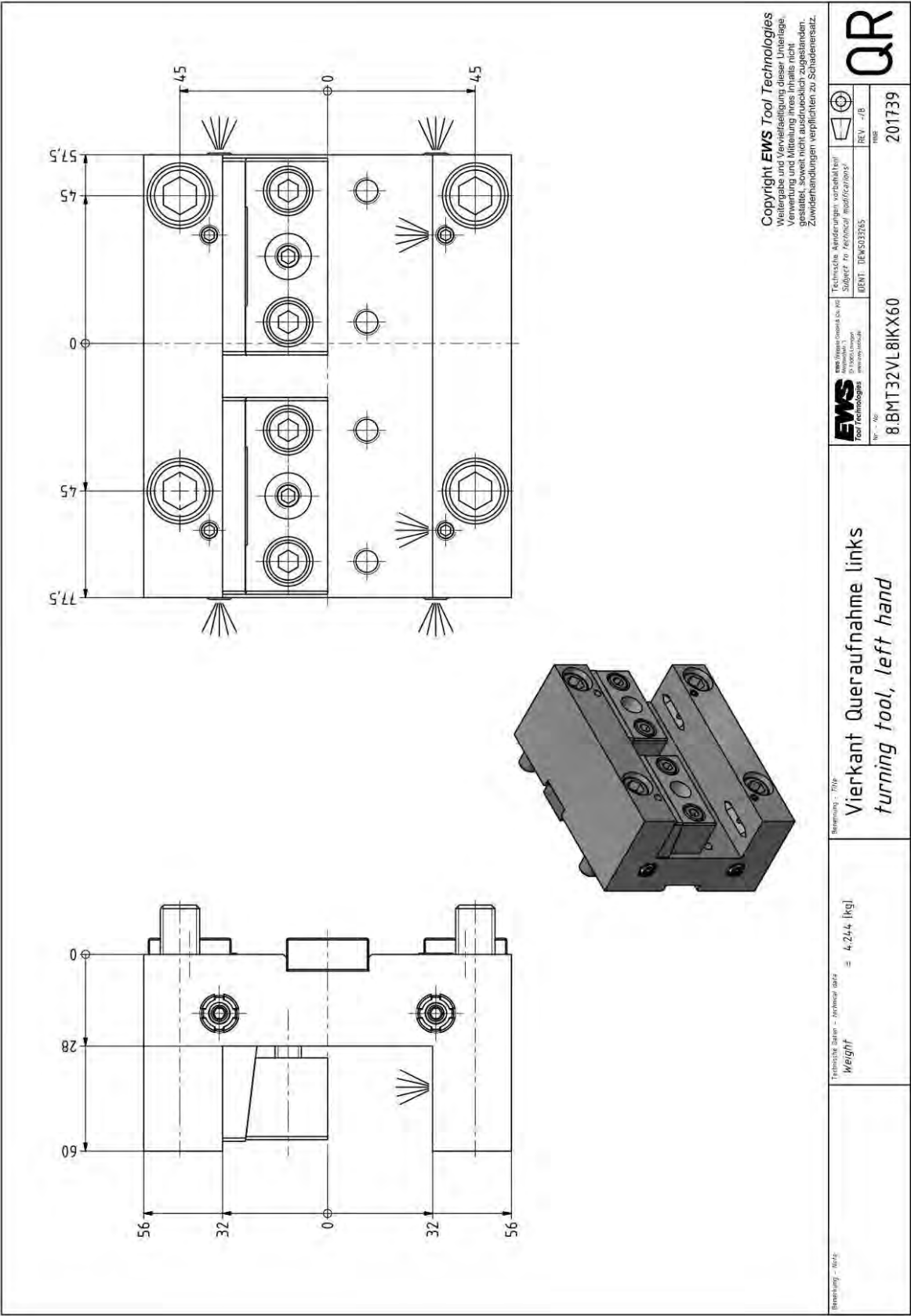
3D isometric view of the turning tool, showing its rectangular shape and central slot.

Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

	EWS-Gruppe GmbH & Co. KG D-73860 Ummendorf www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		REVISION REV. - / /	MNR. 199356
No. - Art. 8.BMT32VL8X60		Vierkant Queraufnahme links turning tool, left hand			

turning tool, left hand

Pos.: 17
MNR: 201739
KTXT: 8.BMT32VL8IKX60



turning tool, left hand

Pos.: 21
MNR: 195975
KTXT: 8.BMT25VL8

Top view dimensions: 56, 25, 0, 25, 56 (width); 122, 16 (height).
Side view dimensions: 60, 45, 0, 45, 57, 09 (width); 45, 0, 45 (height).

3D perspective view of the turning tool.

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

	EWS Werkzeug GmbH & Co. KG 10700 Berlin www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications		REV: -/B	195975
8.BMT25VL8		QR			

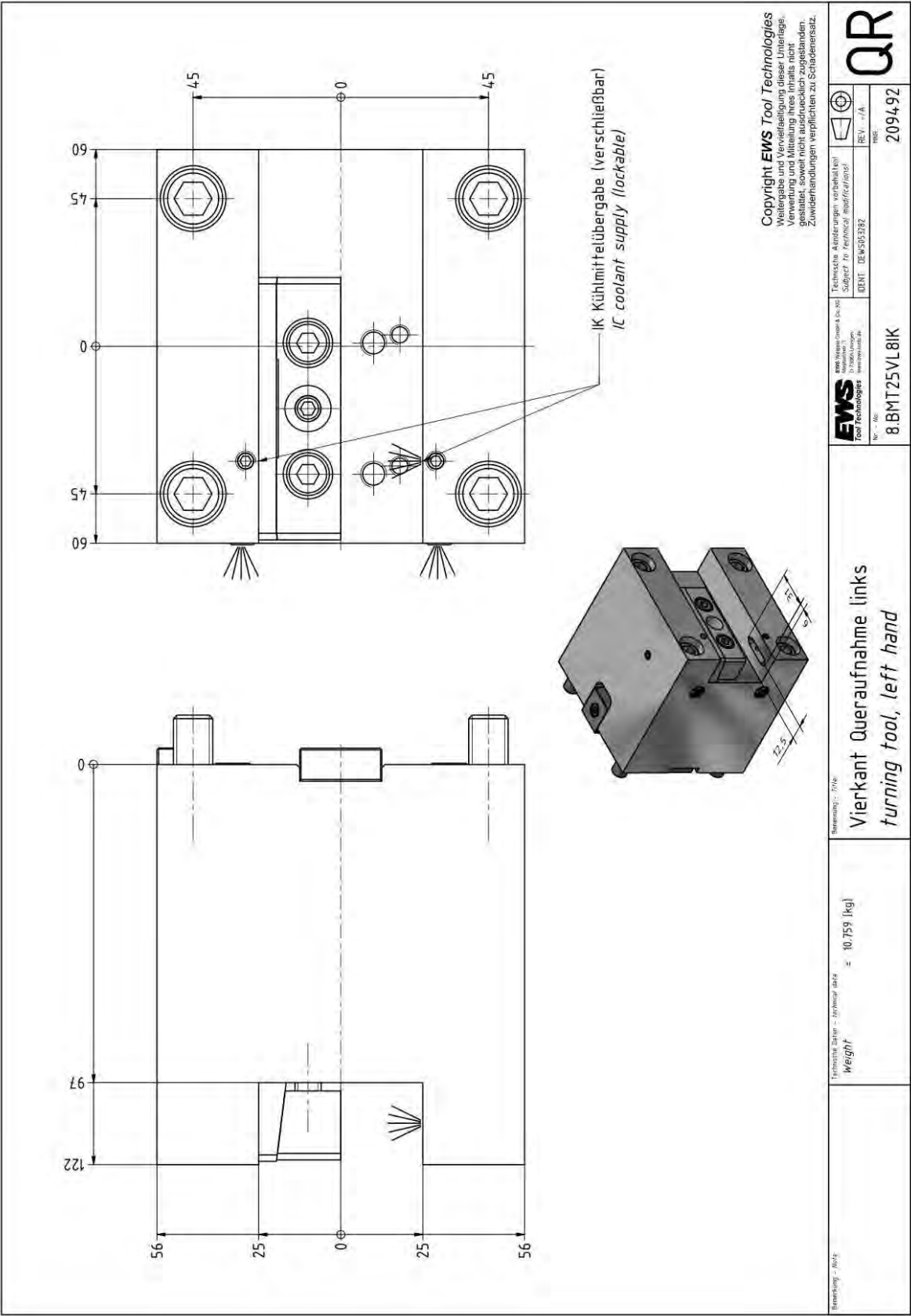
Bezeichnung - Title
Vierkant Queraufnahme links
turning tool, left hand

Technische Daten - Technical data
Weight
= 11.81 [kg]

Bezeichnung - Title

turning tool, left hand

Pos.: 25
MNR: 209492
KTXT: 8.BMT25VL8IK

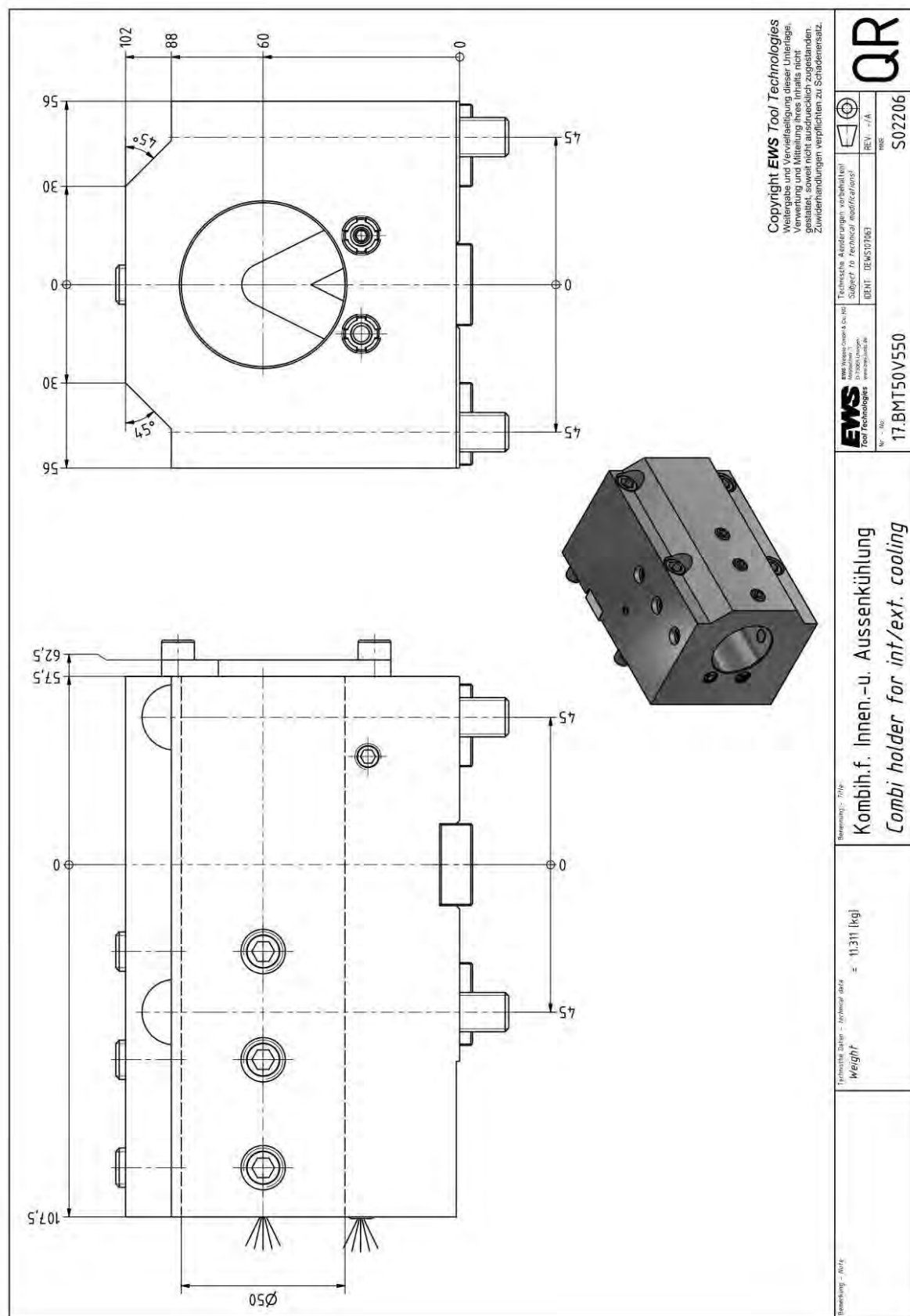


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 29

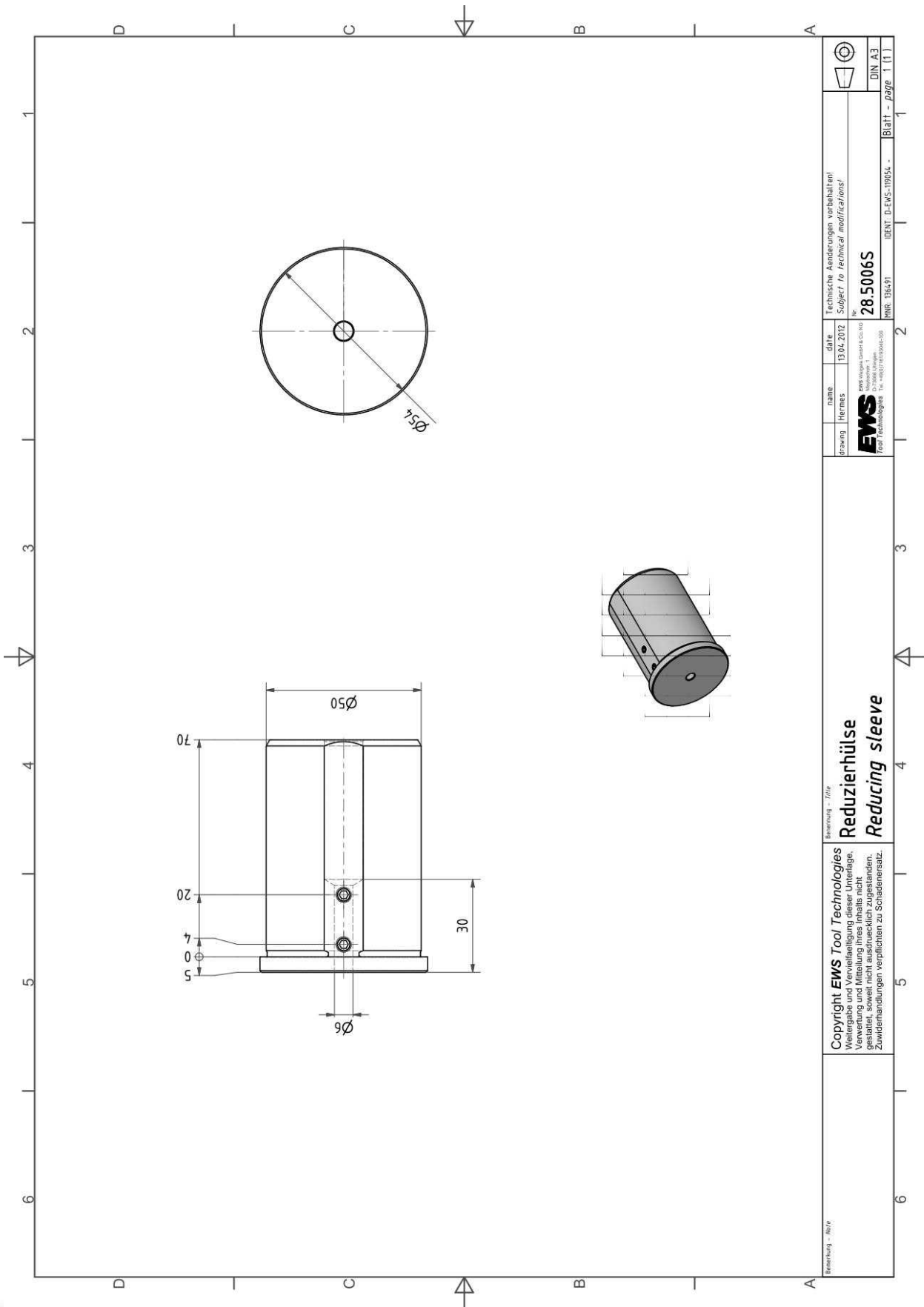
MNR: S02206

KTXT: 17.BMT50V550



Reducing sleeve

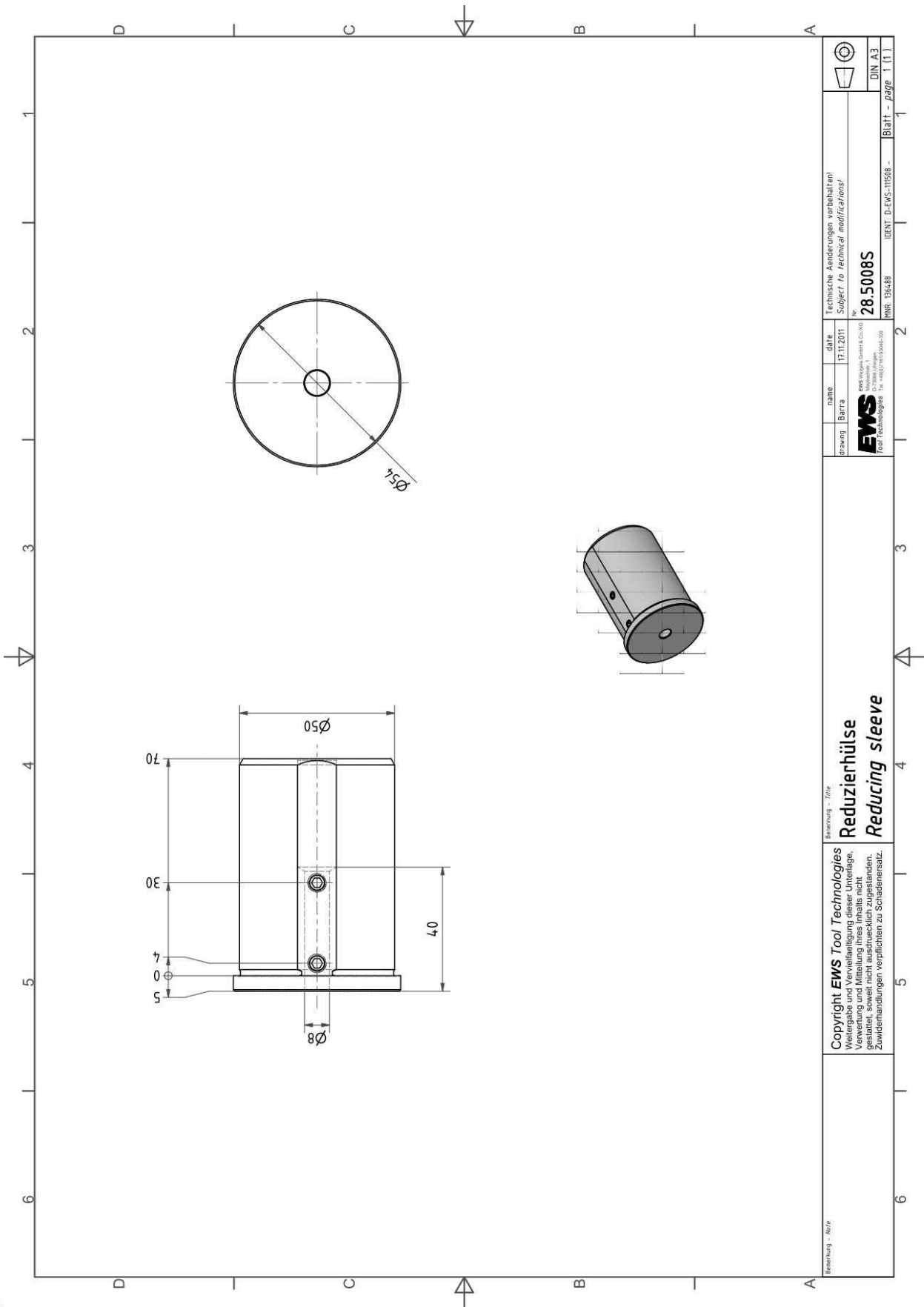
Pos.: 30
MNR: 136491
KTX: 28.5006S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Bemerkung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung EWS Tool Technologies D-50668 Hermes Tel. +49(0)71633046-350	name Hermes	date 13.04.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3
								No		
					MNR 136491		IDENT: D-EWS-10954 -		Blatt - page 1 (1)	

Reducing sleeve

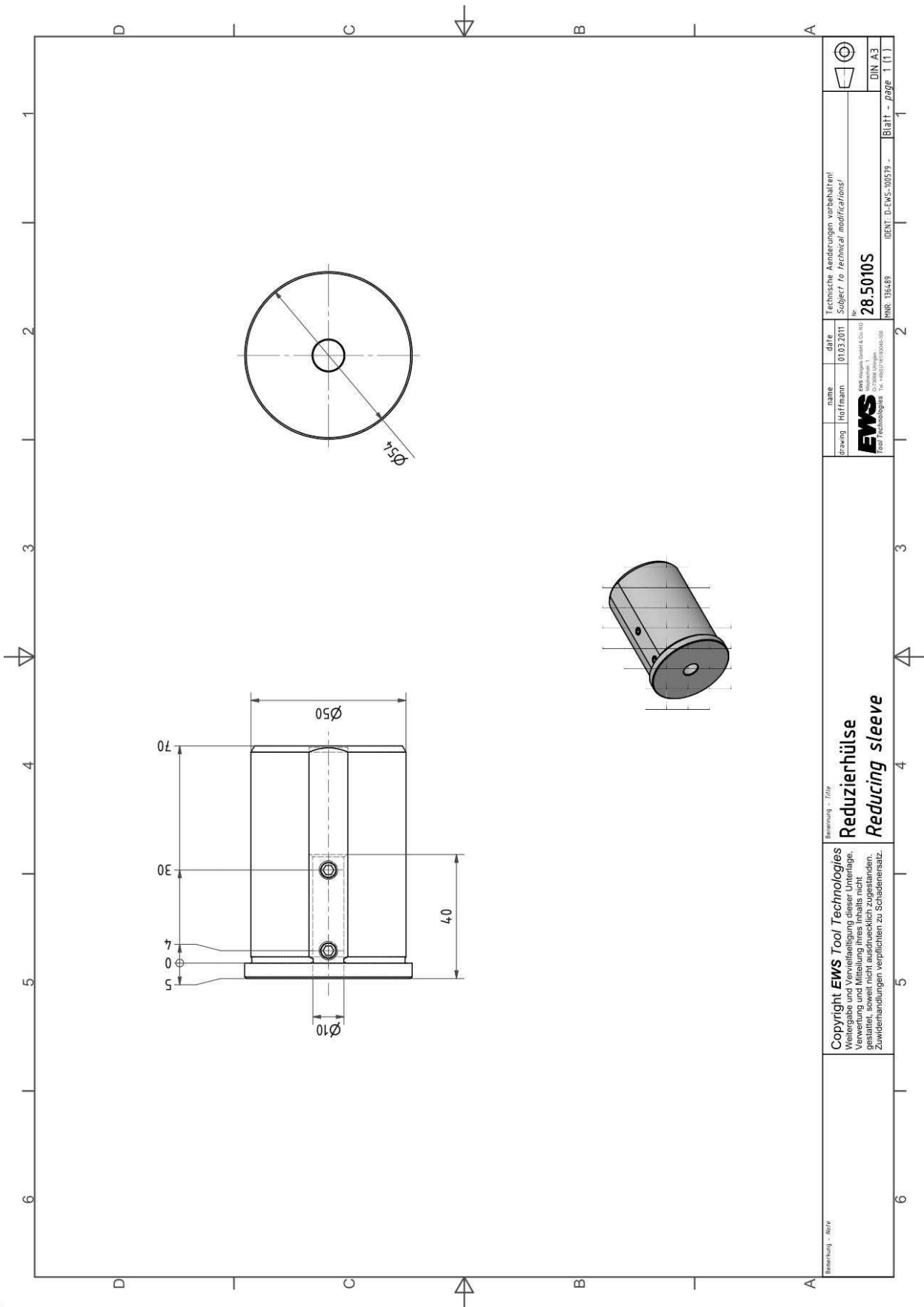
Pos.: 31
MNR: 136488
KTX: 28.5008S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.			Bemerkung - Note	
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Bemerkung - Note	
Drawing		name	Barra	date	17.11.2011
Subject to technical modifications!		28.5008S			
EWS Tool Technologies		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG			
		D-73094 Wengen			
		Tel. +49(0)71433046-350			
		MNR 136488			
		IDENT. D-EWS-110558			
		Blatt - page 1 (1)			
		DIN A3			

Reducing sleeve

Pos.: 34
MNR: 136489
KTX: 28.5010S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.			Bemerkung - Note		
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Bemerkung - Note		
Zeichnung		name	data	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
EWS		Hoffmann	01032011	28.5010S		
EWS Werkzeug- und Schneidwerkzeuge GmbH & Co. KG		EWS Werkzeug- und Schneidwerkzeuge GmbH & Co. KG		MNR 136489		
D-72684 Herrenberg		D-72684 Herrenberg		Blatt - page 1 (1)		
Tel. +49(0)71433040-350		Tel. +49(0)71433040-350		IDENT: D-EWS-000579		

Reducing sleeve

Pos.: 35
MNR: 136480
KTX: 28.5012S

Technical drawing of a reducing sleeve. The side view shows a cylinder with an outer diameter of 50 mm and an inner diameter of 12 mm. The total length is 50 mm. The end view shows a circular cross-section with a central hole of diameter 12 mm. Dimensions are indicated with arrows and numbers: 70, 30, 7, 0, 5, 50, 12, 50.

3D perspective view of the reducing sleeve, showing its cylindrical shape and central hole.

Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

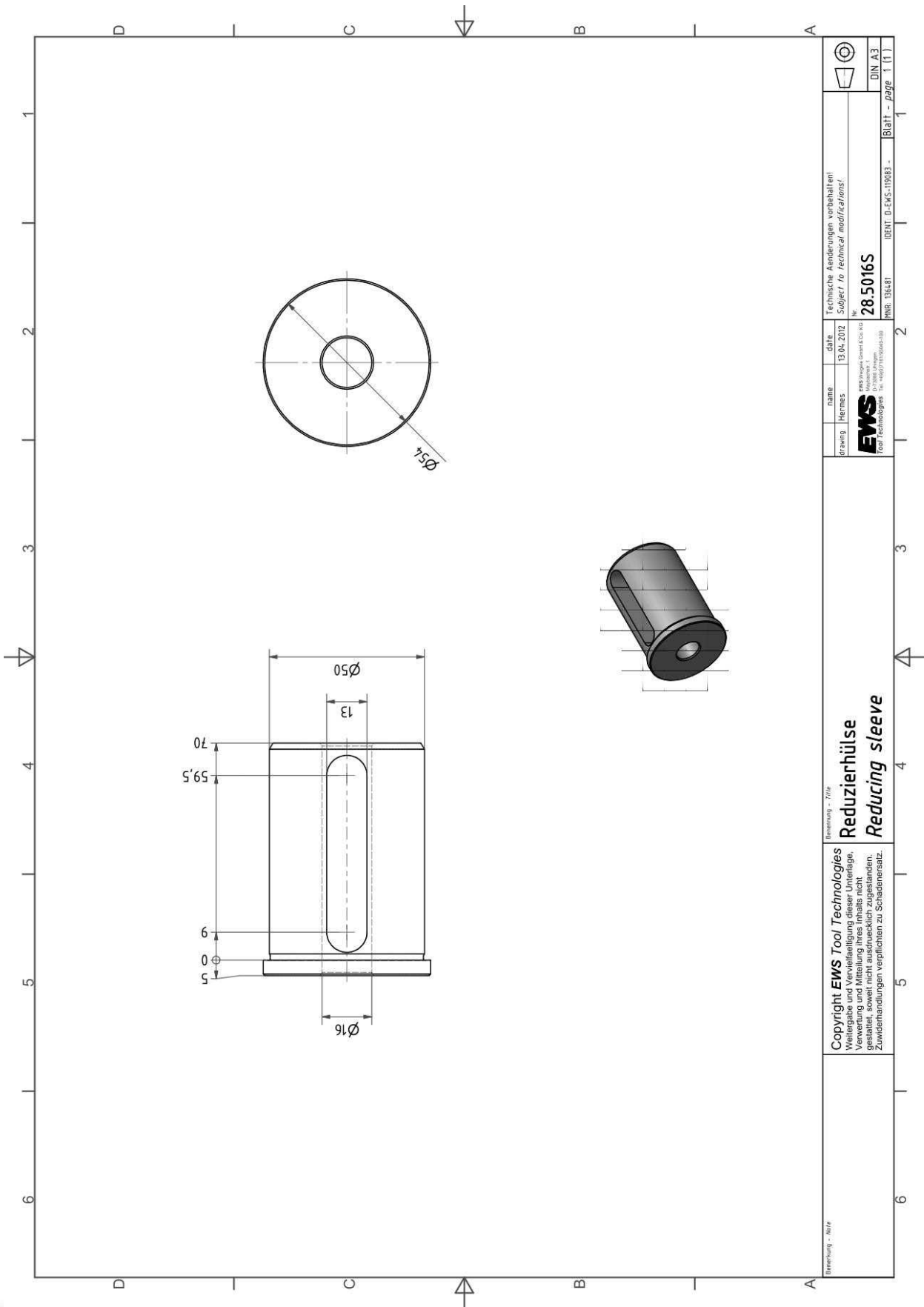
 EWS Tool Technologies No. - No.	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-0024.05		136480
	REV. - / -		
28.5012S		QR	

Bezeichnung: - Title
Reducierhülse
Reducing sleeve

Technische Daten - Technical Data
Weight
= 1,076 [kg]

Reducing sleeve

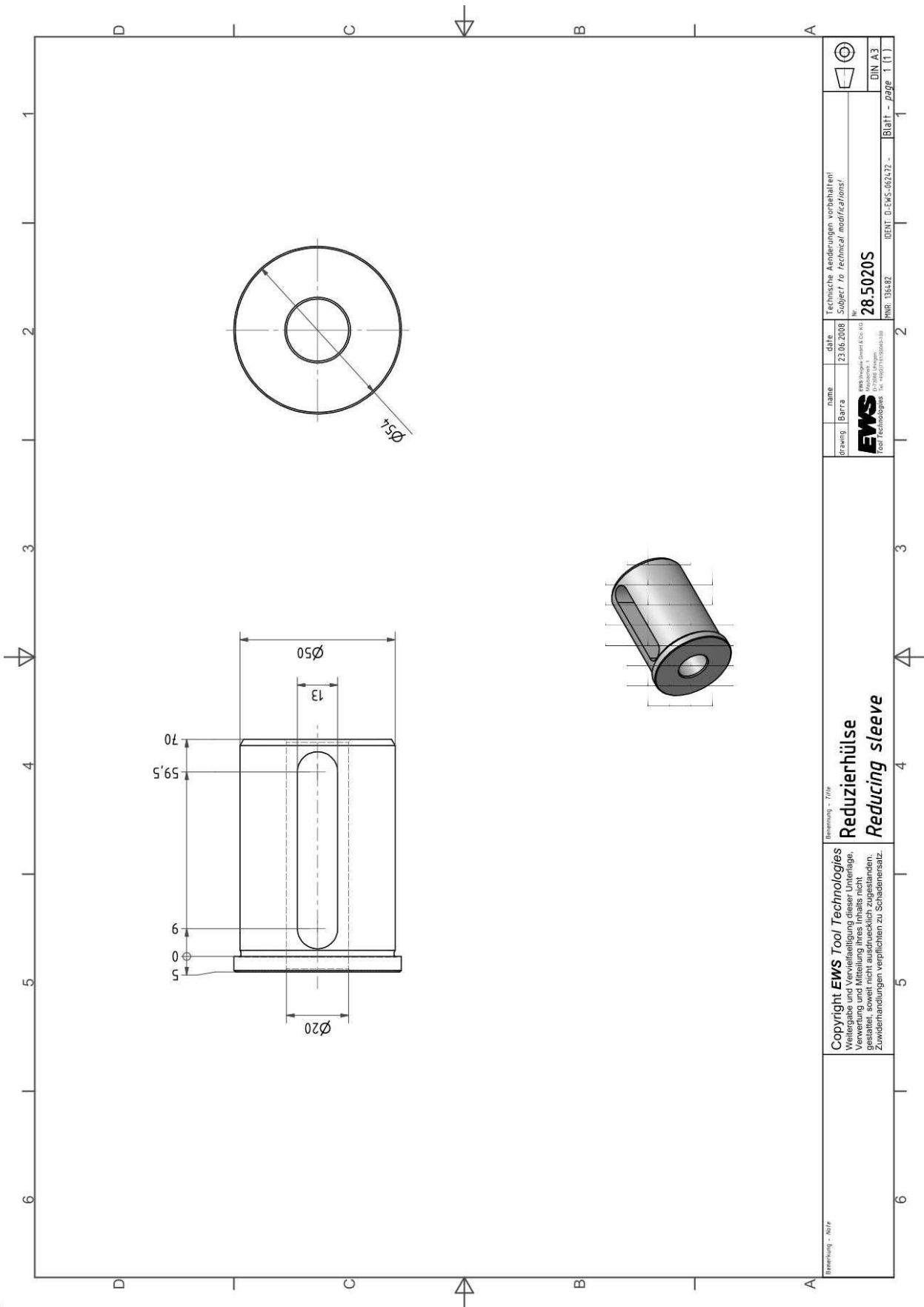
Pos.: 36
MNR: 136481
KTX: 28.5016S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bewertung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung EWS Tool Technologies D-13088 Berlin Tel. +49(0)30 7153940-100	name Hermes	date 13.04.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!											
								MNR: 136481 28.5016S											
																		DIN A3	
																		Blatt - page 1 (1)	

Reducing sleeve

Pos.: 37
MNR: 136482
KTX: 28.5020S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bemerkung - Title	Reduzierhülse Reducing sleeve	Drawing	Date	Name	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	No	EWS EWS Tool Technologies AG E-Post: EWS@ews.de E-Mail: EWS
------------------	--	-------------------	----------------------------------	---------	------	------	---	----	--

Reducing sleeve

Pos.: 38
MNR: 136483
KTX: 28.5025S

Technical drawing of a reducing sleeve. The side view shows an outer diameter of $\varnothing 50$, an inner diameter of $\varnothing 25$, a total length of 70, and a central hole with a diameter of 13. The end view shows a circular profile with a diameter of $\varnothing 50$.

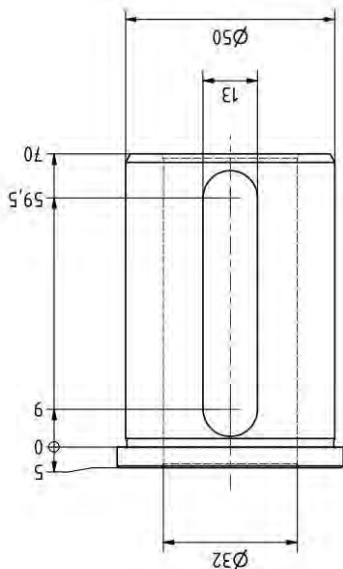
3D perspective view of the reducing sleeve, showing its cylindrical shape and central hole.

Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist Verleumdung noch Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Tool Technologies No. - No.	EWS-Steuer GmbH & Co. KG D-78626 Lengen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications!		 REV. - / - BENT - D-EWS-07968	136483	QR
		28.5025S				
Bemerkung - Note		Reduzierhülse Reducing sleeve		Weight = 0.797 [kg]		

Reducing sleeve

Pos.: 39
MNR: 136484
KTX: 28.5032S

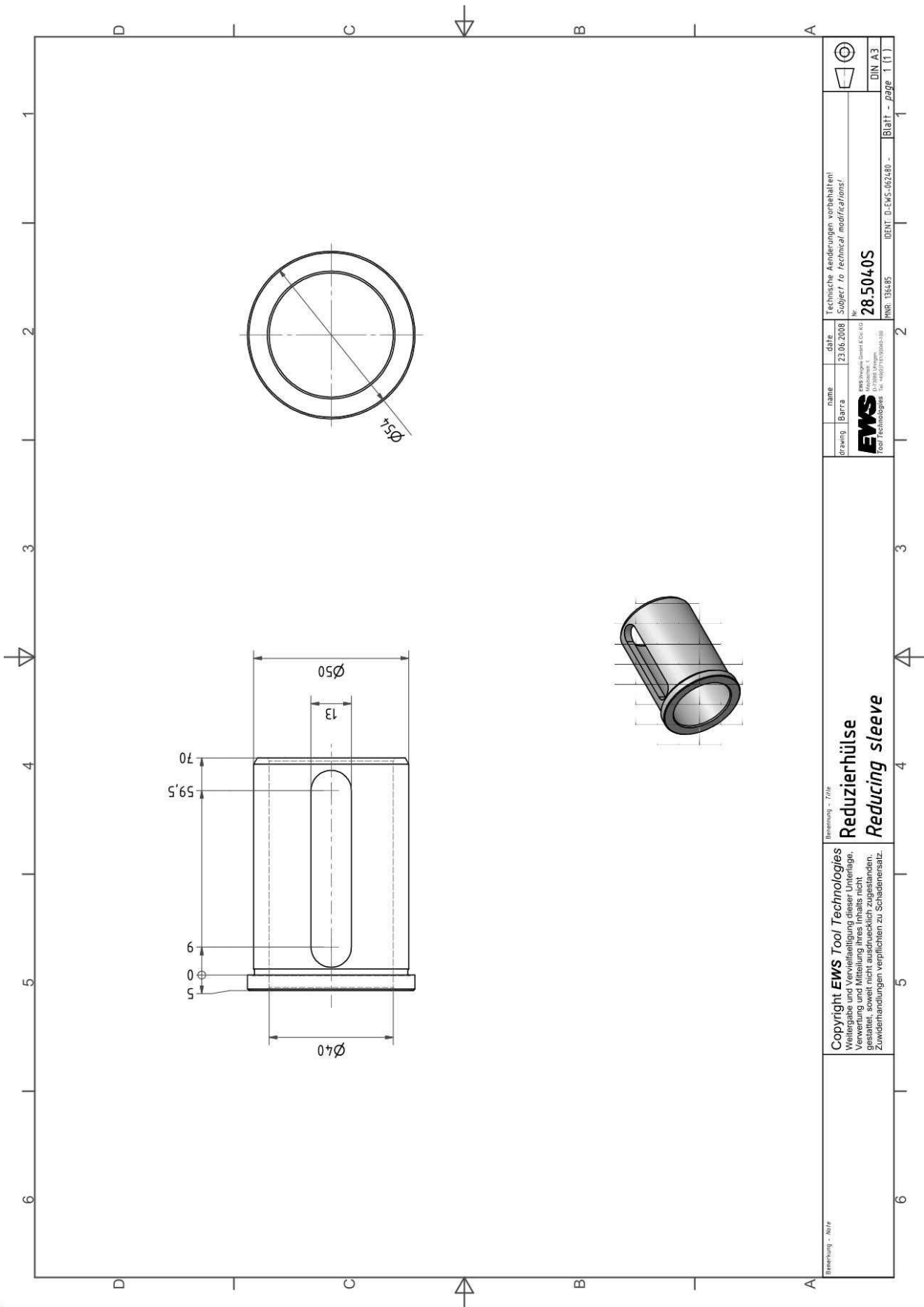


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendungen sind untersagt.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.635 [kg]	Bemerkung / Note Reducierzühülse <i>Reducing sleeve</i>	EWS EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications DBHT 0-EWS-002476		QR
28.5032S			136484			

Reducing sleeve

Pos.: 40
MNR: 136485
KTX: 28.5040S



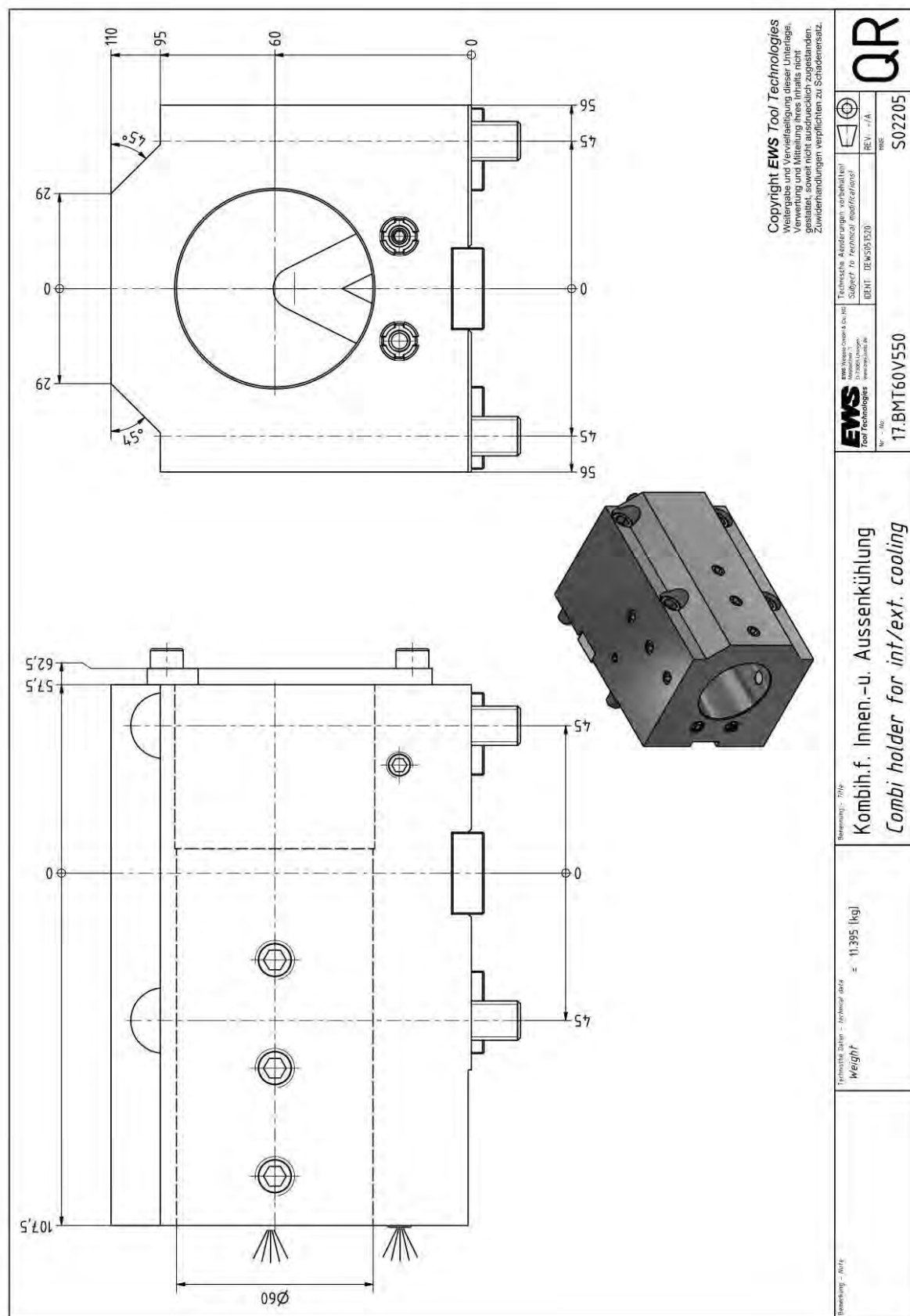
Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung Barra	Date 23.06.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3
							28.5040S		
						MNR: 136485		DENT: D-EWS-662480 -	

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 41

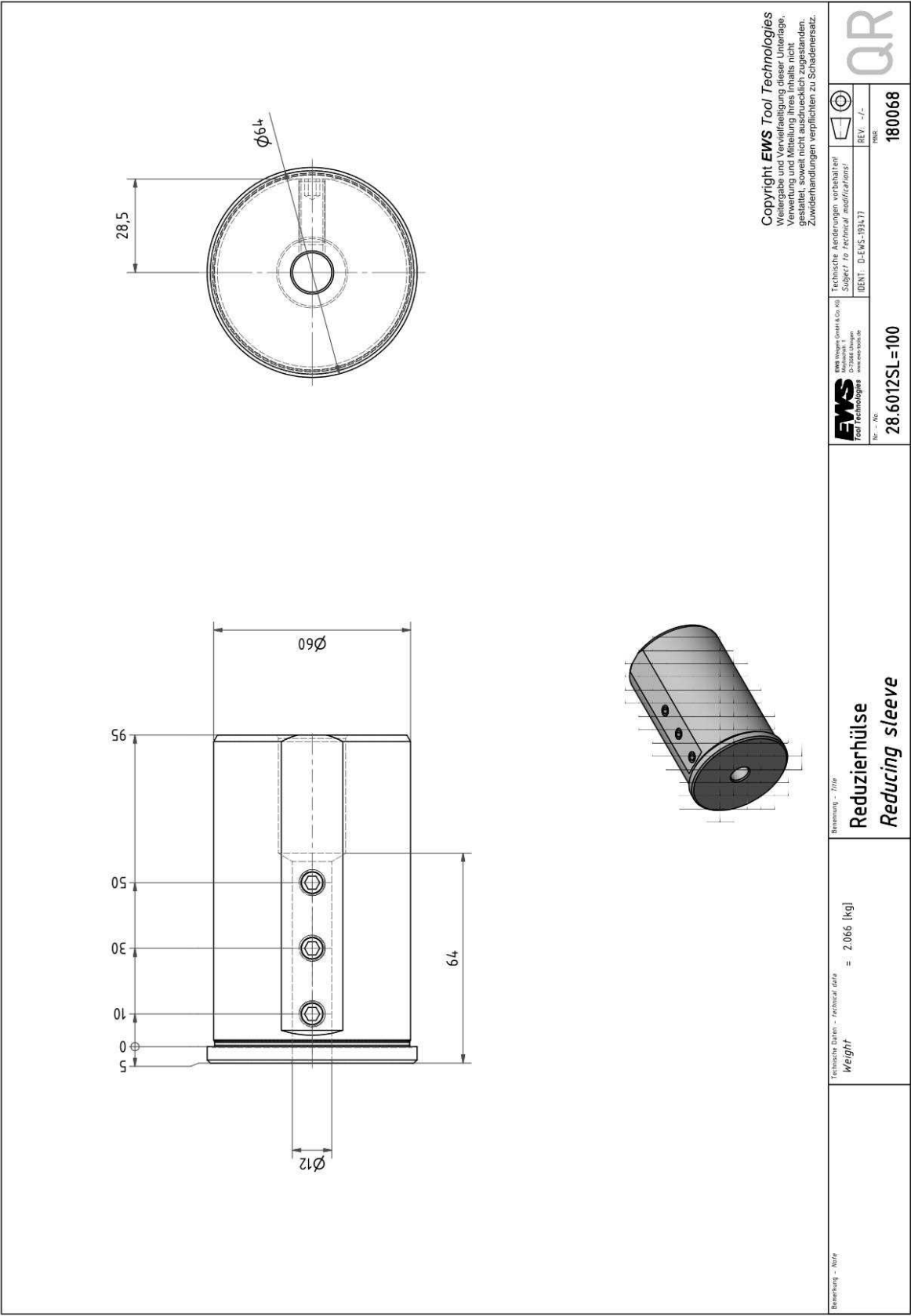
MNR: S02205

KTXT: 17.BMT60V550



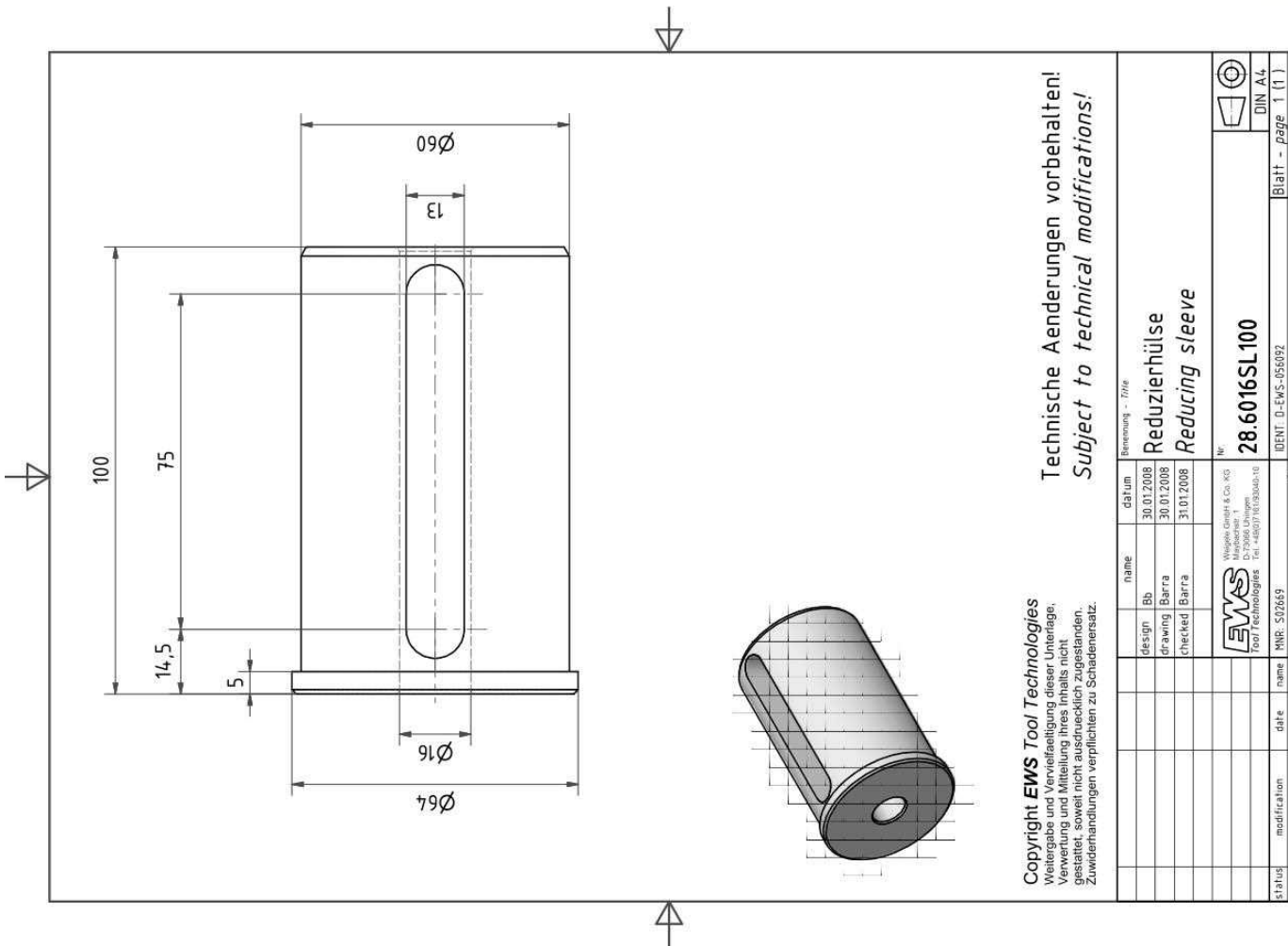
Reducing sleeve

Pos.: 42
MNR: 180068
KTX: 28.6012SL=100



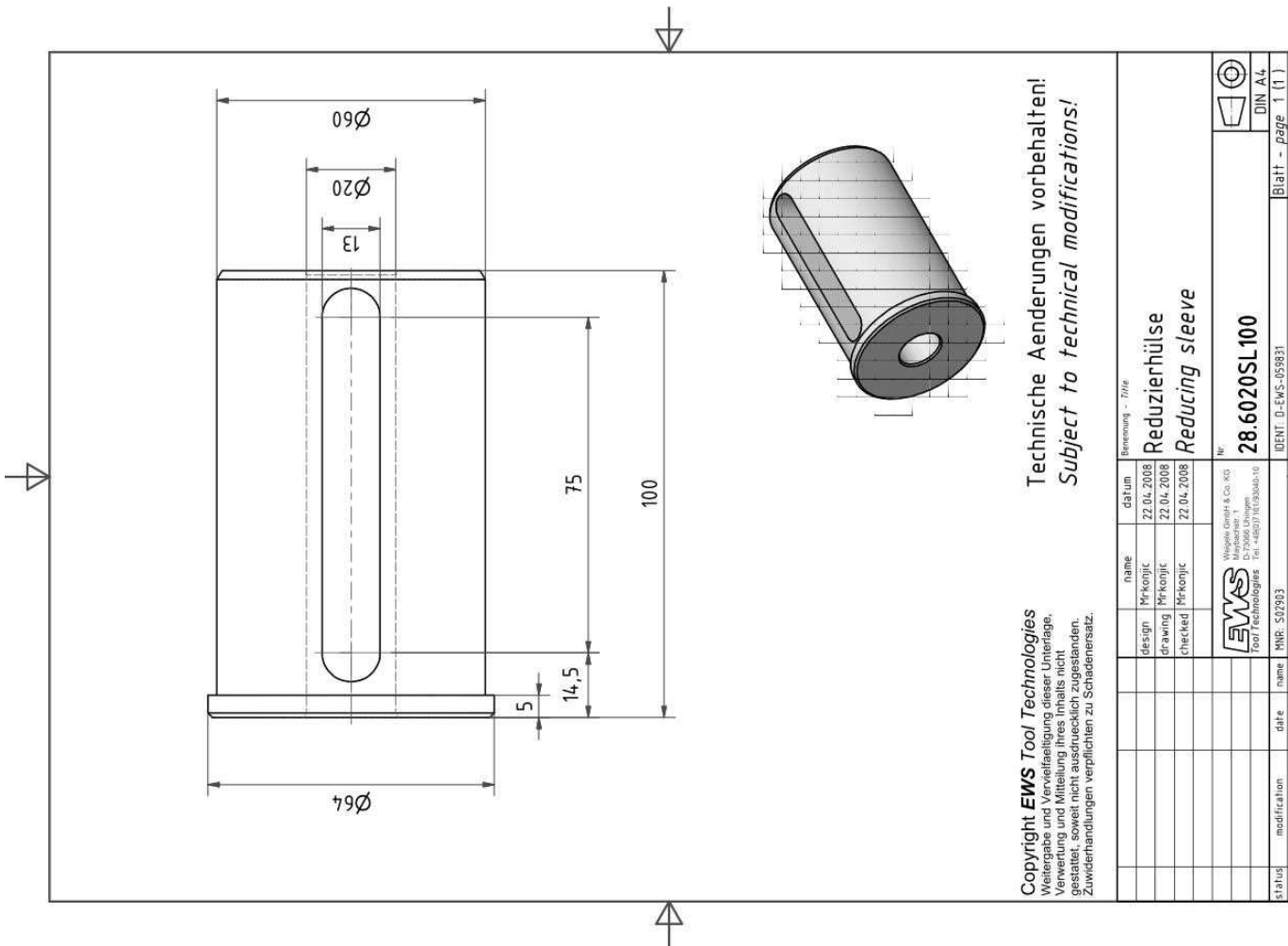
Reducing sleeve

Pos.: 43
MNR: S02669
KTX: 28.6016SL=100



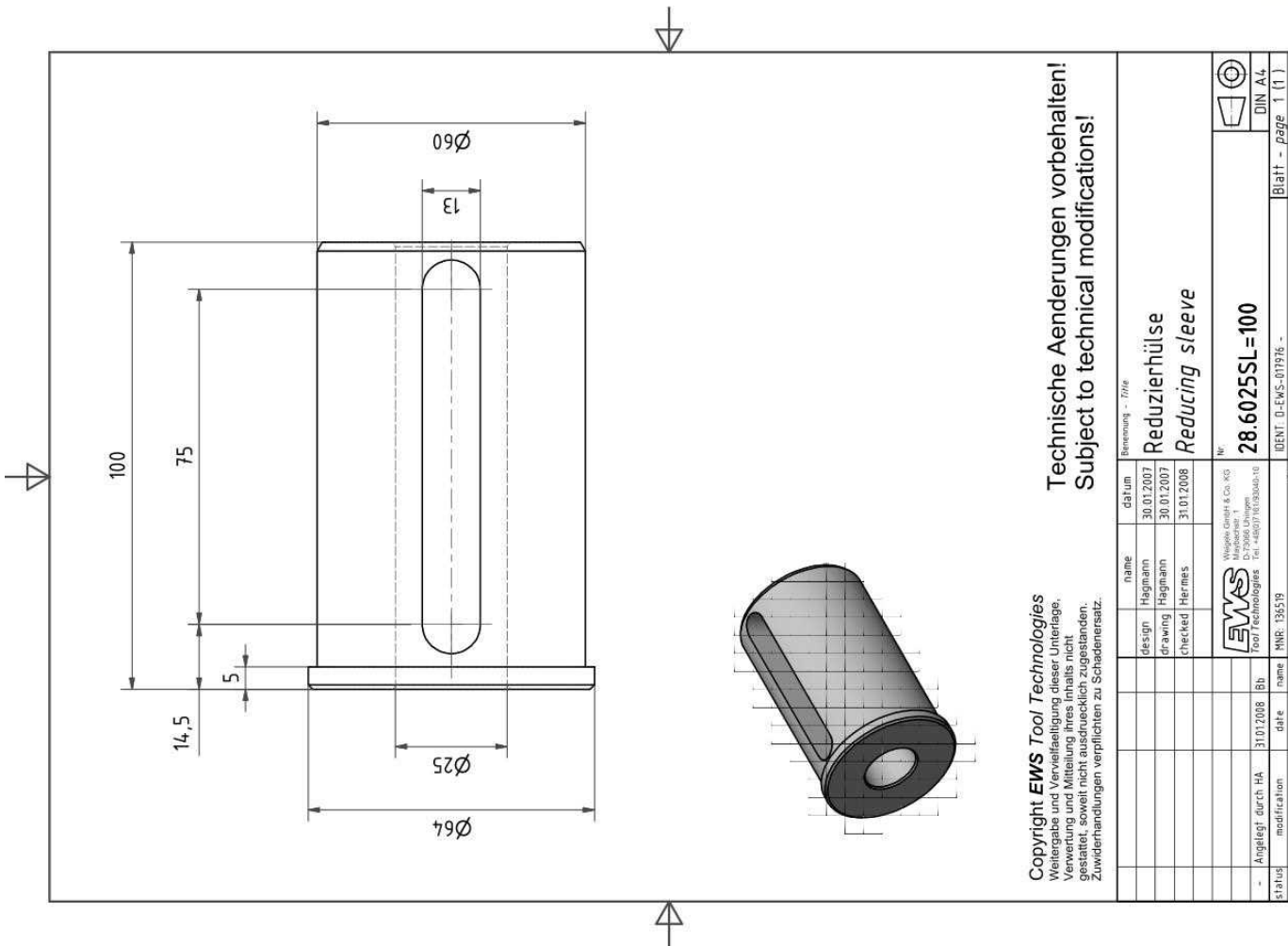
Reducing sleeve

Pos.: 44
MNR: S02903
KTX: 28.6020SL=100



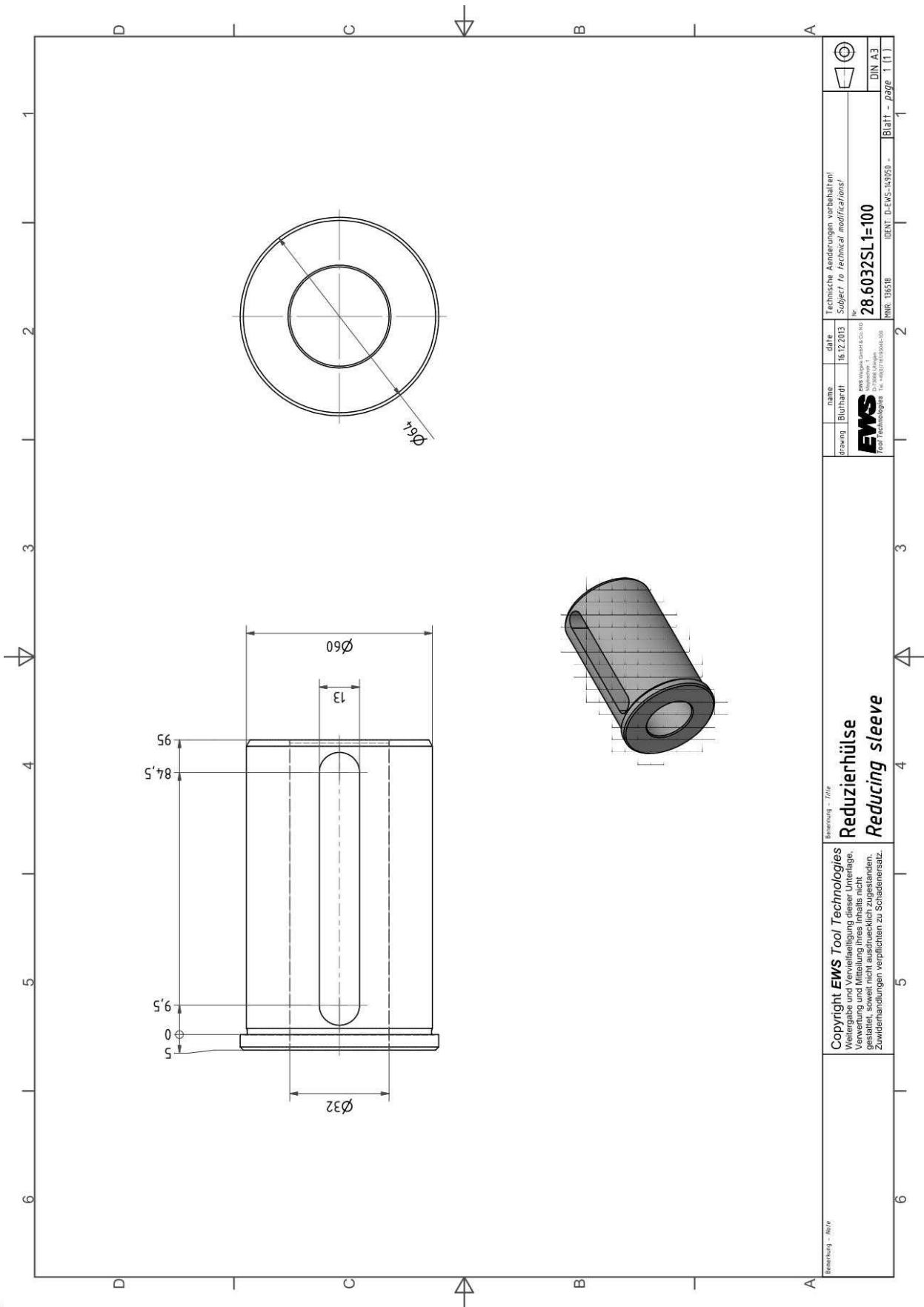
Reducing sleeve

Pos.: 45
MNR: 136519
KTX: 28.6025SL=100



Reducing sleeve

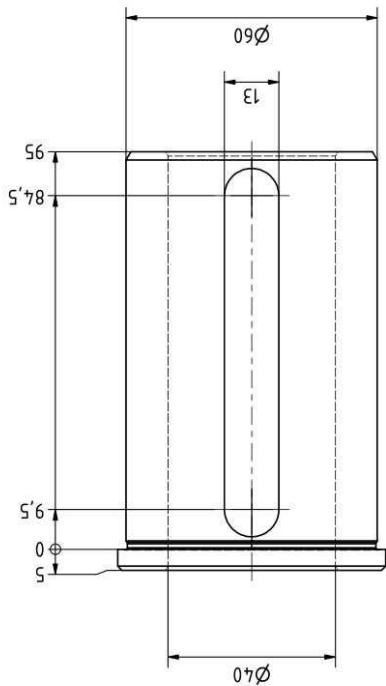
Pos.: 46
MNR: 136518
KTX: 28.6032SL=100



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Bewertung - Title	Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>		No	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3	
						drawing	Bluthardt				16.12.2013
											28.6032SL 1=100

Reducing sleeve

Pos.: 47
MNR: 136517
KTX: 28.6040SL=100

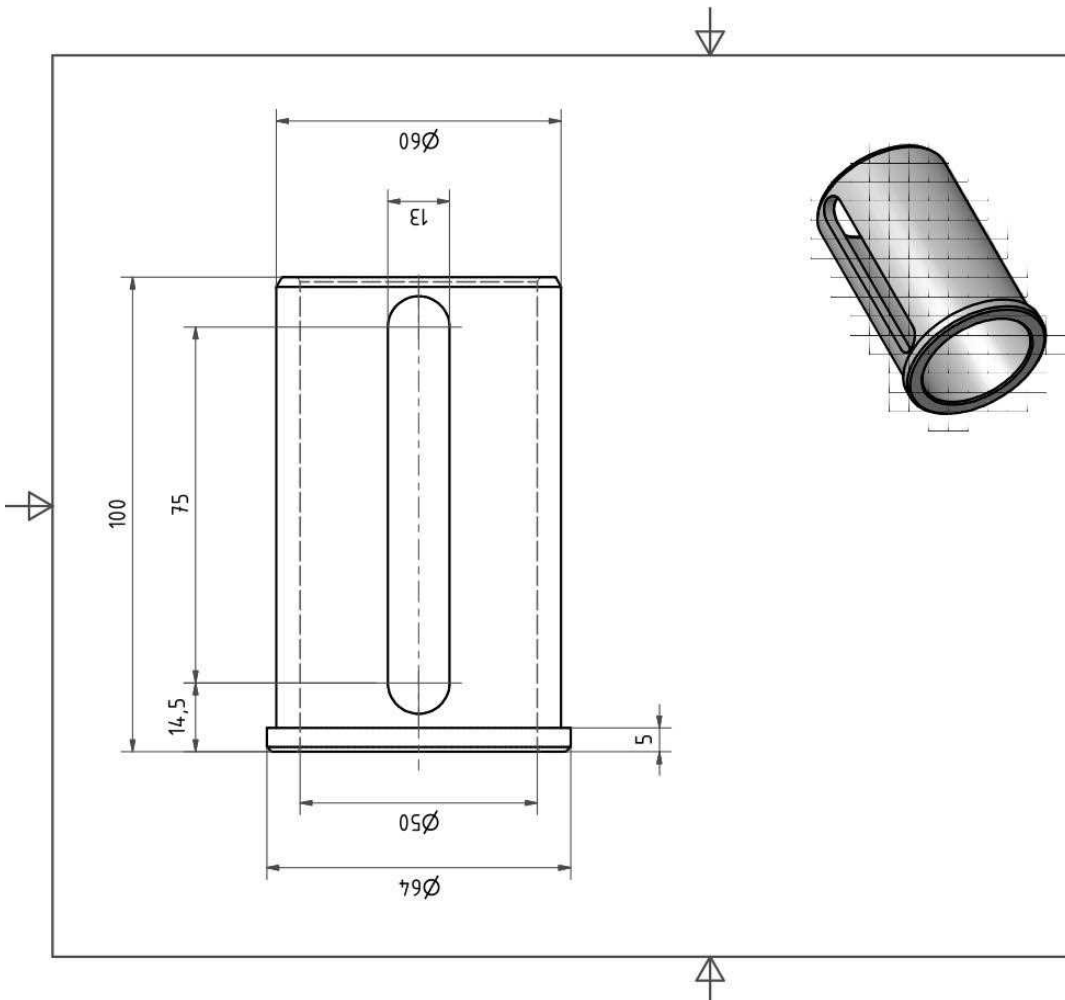


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkauf noch Unterliege,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,156 [kg]	Benennung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS EWS-Engineering GmbH & Co. KG D-72096 Ummendorf www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT: DEWS02934	REV: -/A MNR: 136517	QR

Reducing sleeve

Pos.: 48
MNR: 136516
KTX: 28.6050SL=100



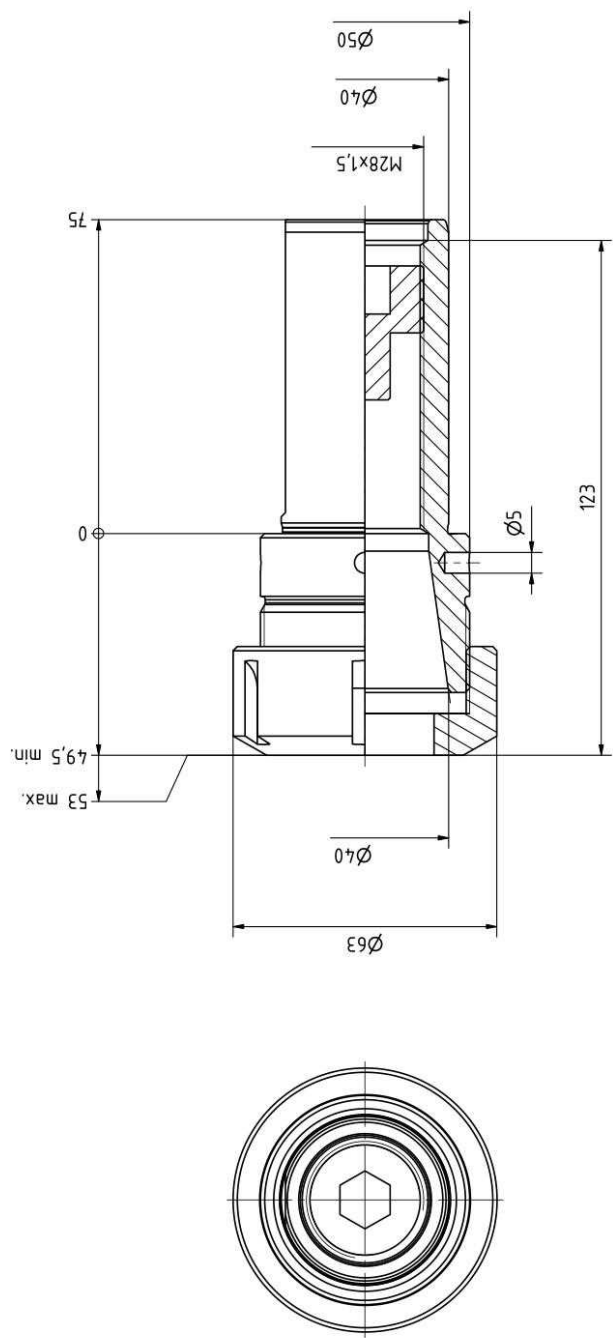
Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schanden.

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

status	modification	date	name	design	name	datum	Benennung - Title
				MA	MA	27.02.2003	Reduzierhülse
				drawing	Prkonjic	11.08.2006	Reducing sleeve
				checked	Barra	31.01.2008	
				EWS Wapen GmbH & Co. KG Wapenstraße 1 D-72686 Uhingen Tel. +49(0)71433040-10			
				MNR: 136516			
				IDENT: D-EWS-018011			
				Blatt - page 1 (1)			
				DIN A4			

Collet chuck

Pos.: 52
MNR: 151108
KTX: 040 40 75.1-F



Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufungen noch Unterliegen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

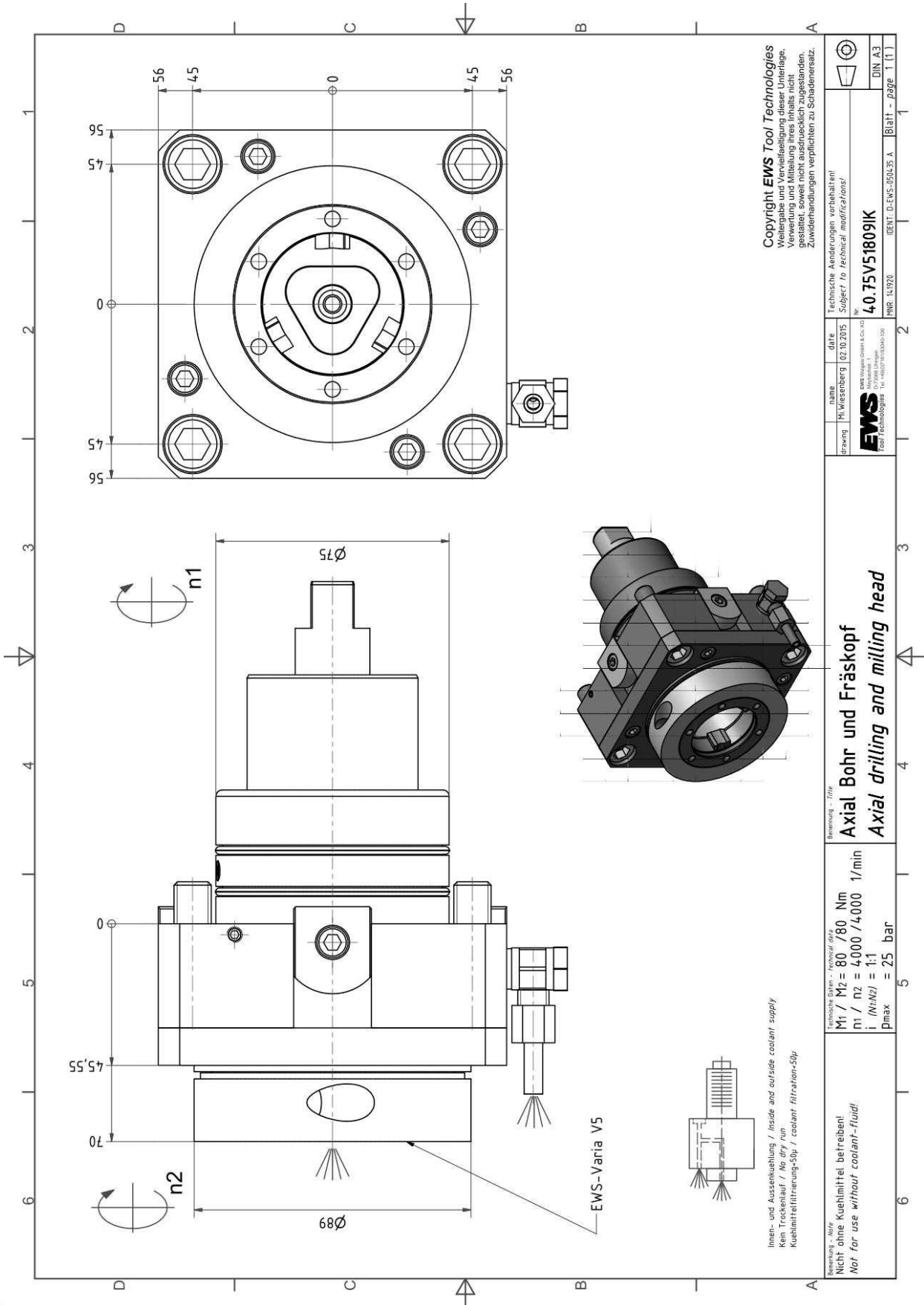
Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,065 [kg]	Benennung - Title Spannzangenaufnahme Collet chuck	EWS EWS-Engineering GmbH & Co. KG D-73098 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT: DEWS037588	REV: -/A	MNR: 151108	QR

Axial drilling and milling head

Pos.: 55

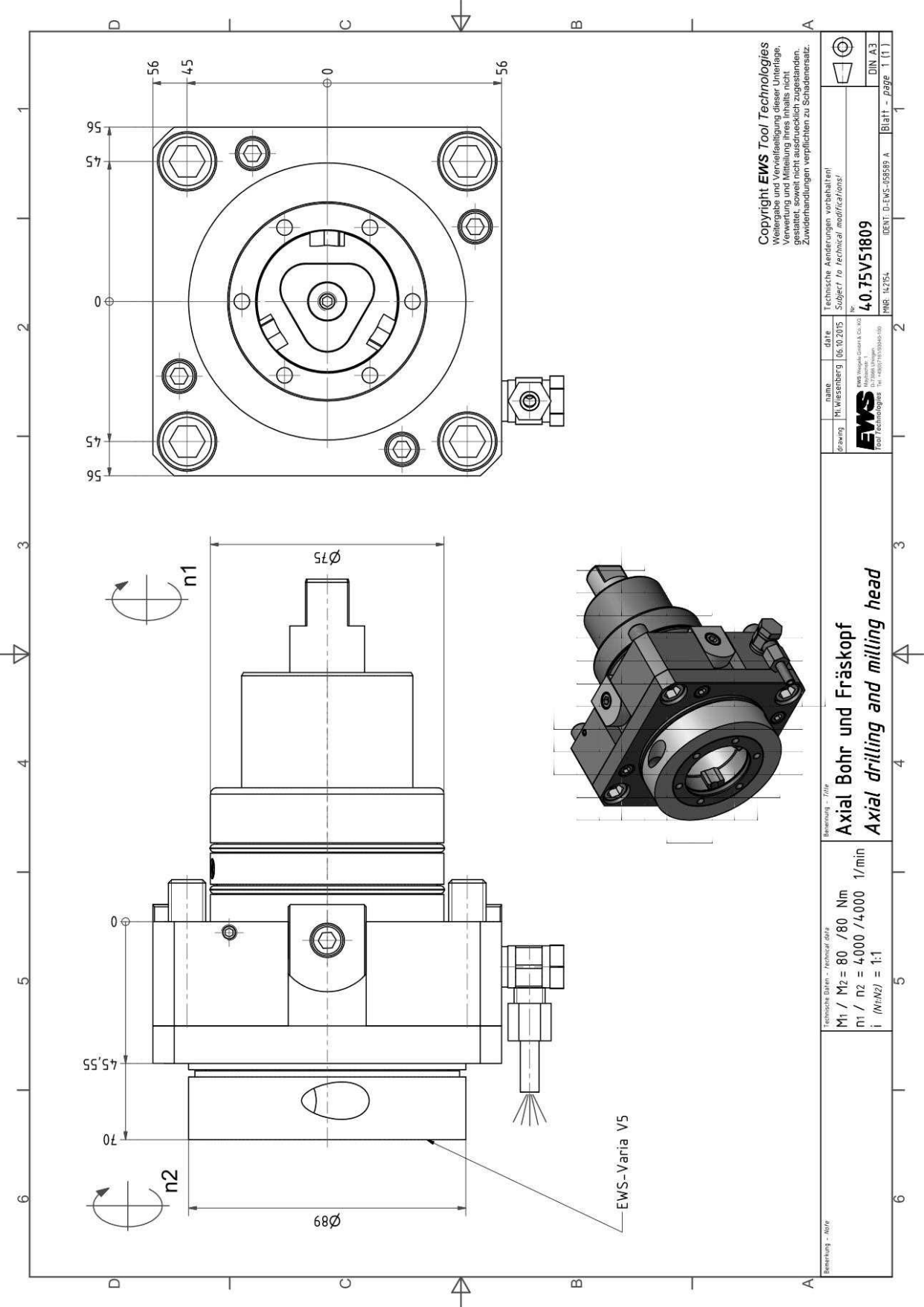
MNR: 141920

KTXT: 40.75V51809IK



Axial drilling and milling head

Pos.: 56
MNR: 142154
KTX: 40.75V51809

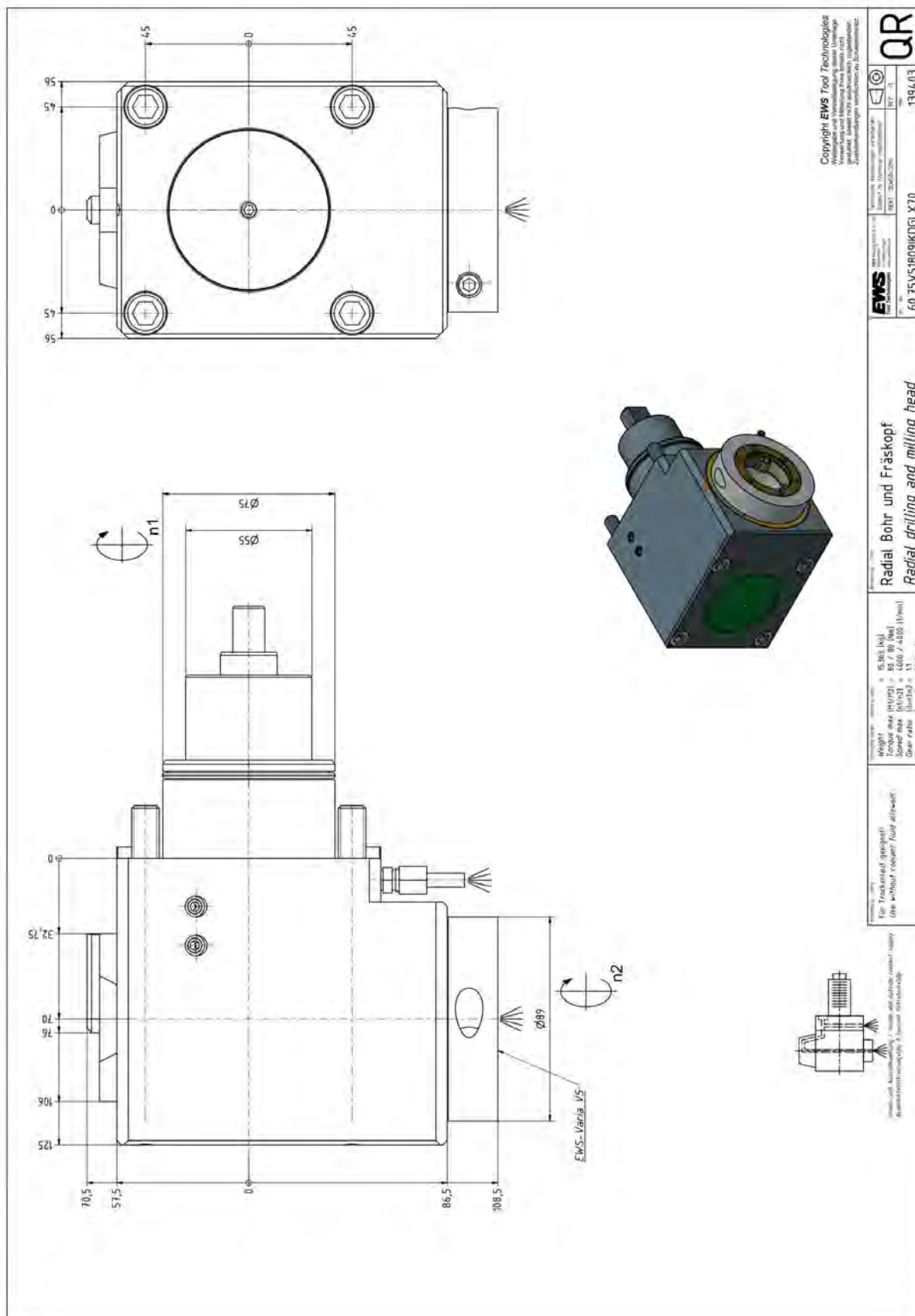


Radial drilling and milling head

Pos.: 57

MNR: 139403

KTXT: 60.75V51809IKDGLX70

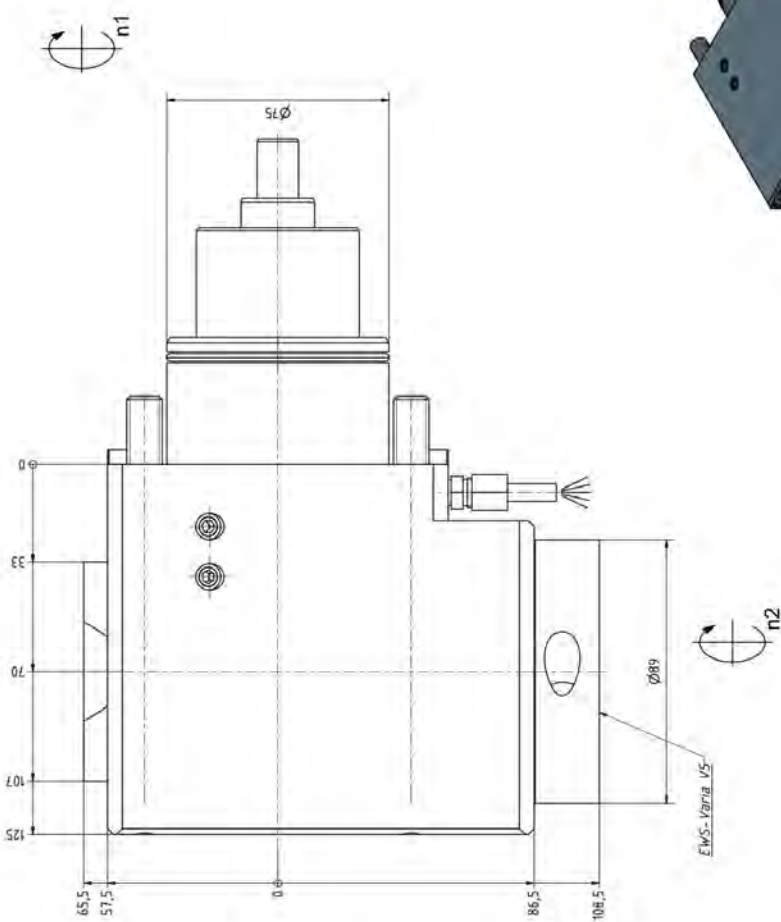
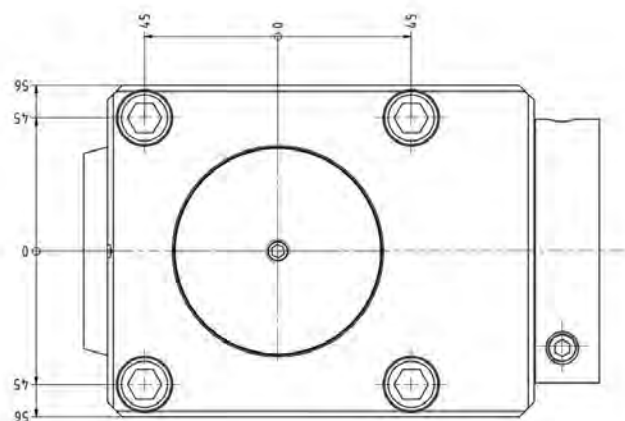


Radial drilling and milling head

Pos.: 58

MNR: 153416

KTXT: 60.75V51809GLX70



Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeuge und Visualisierung sowie Umfrage-
Verwaltung und Monitoring Tools (nicht
kostenlos, jedoch nur für geschäftlich zugewandte
Zweckverwendung) sind in der Software 122.

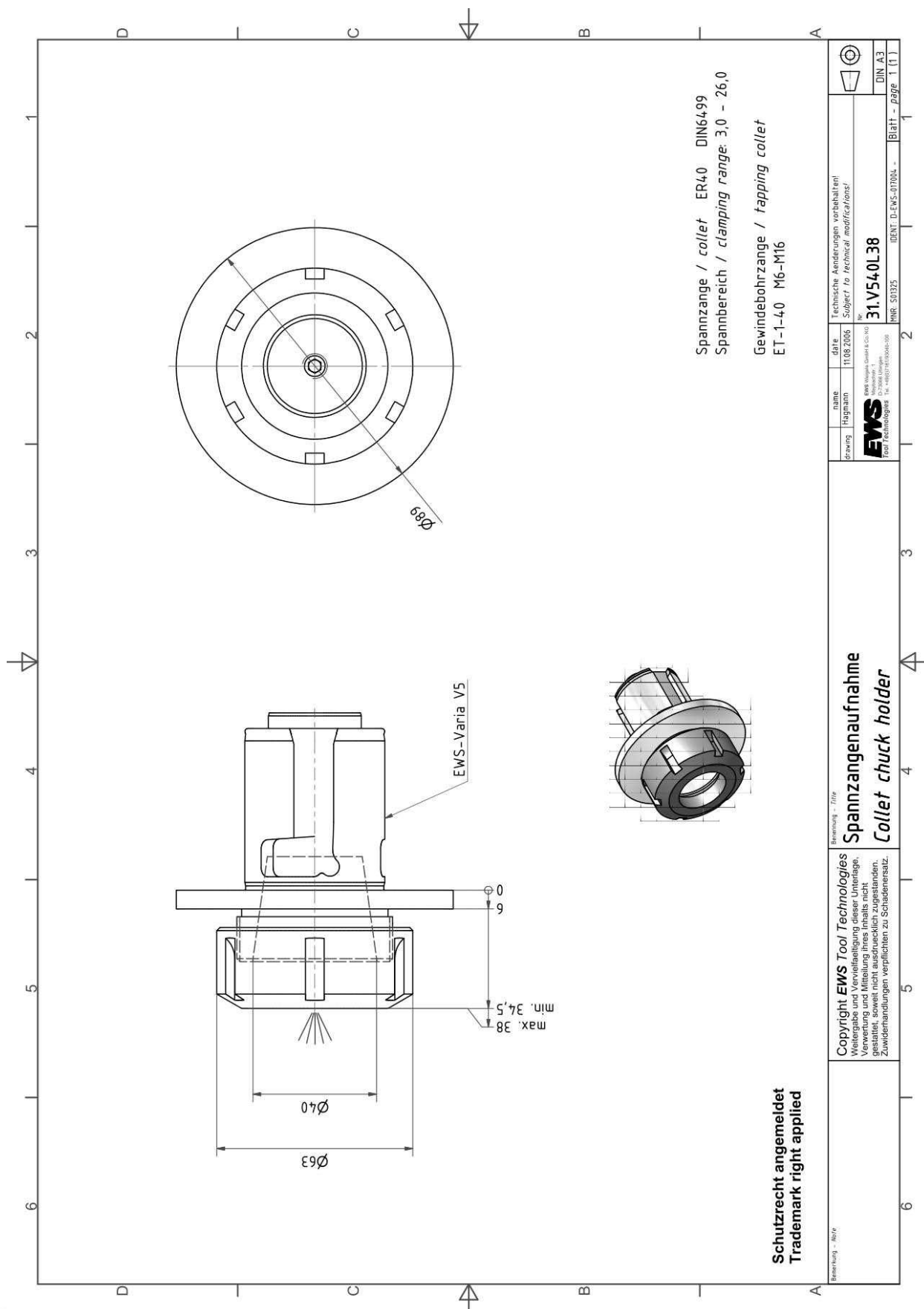
[illegible]

Collet chuck holder

Pos.: 59

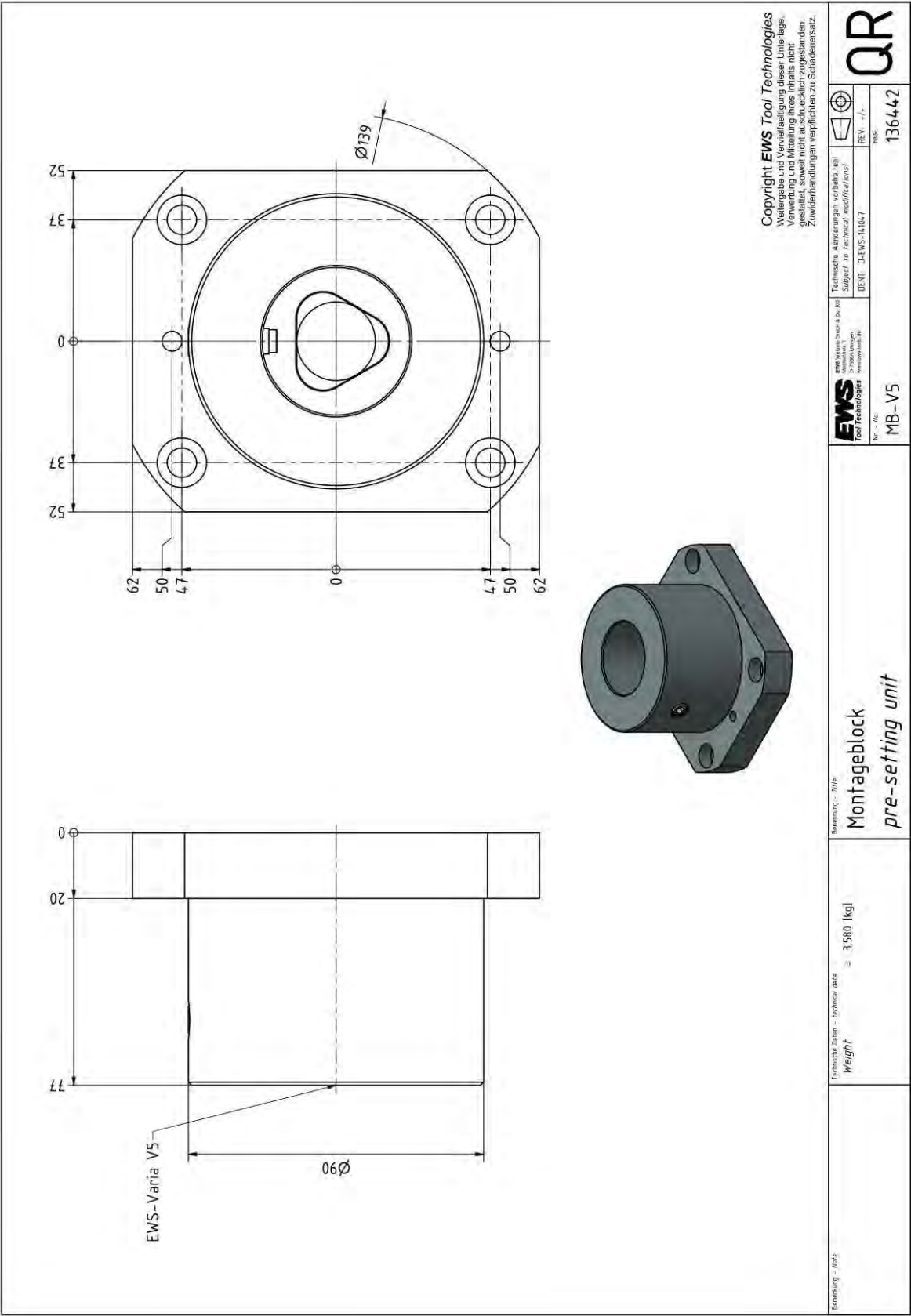
MNR: S01325

KTXT: 31.V540L38



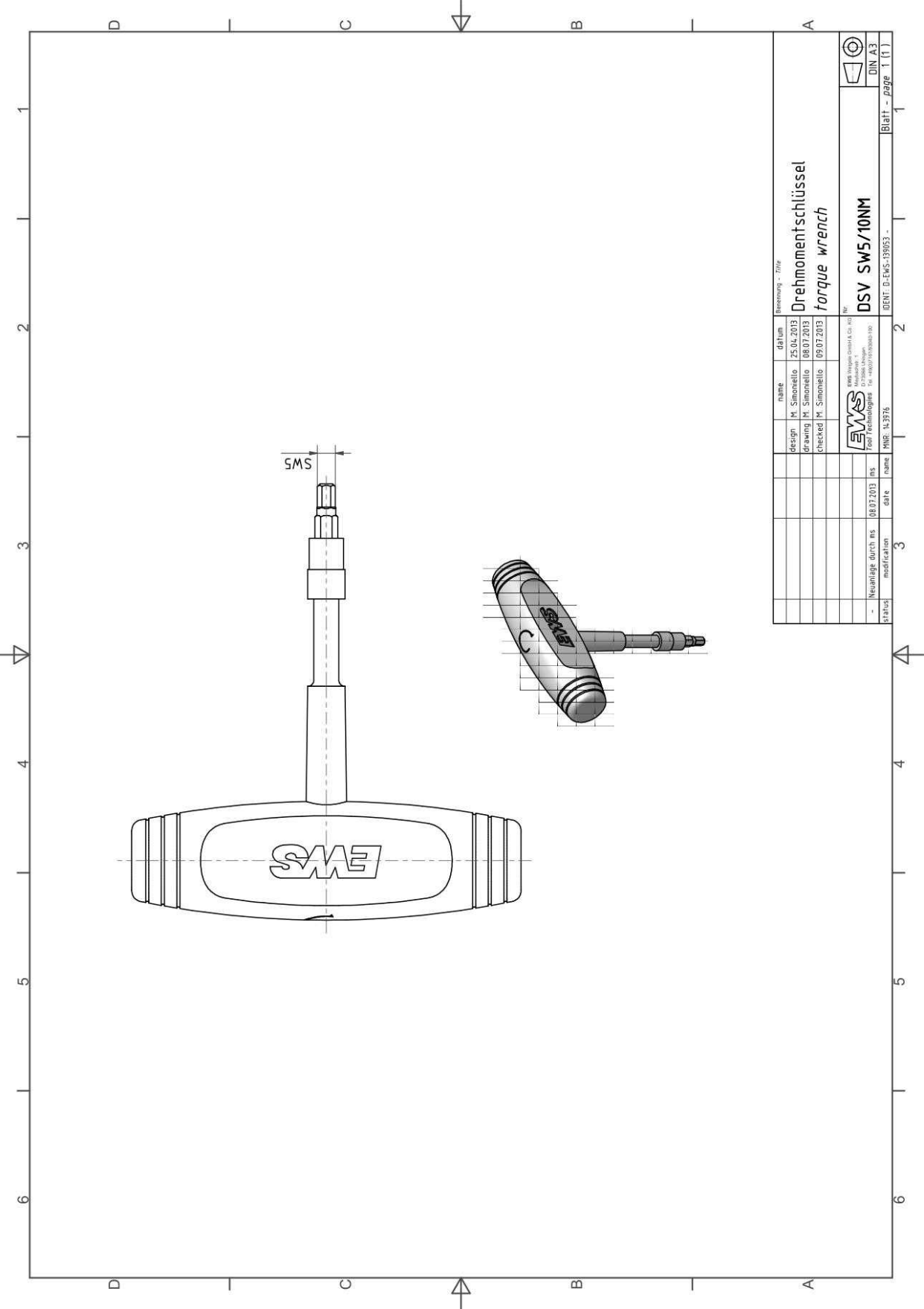
pre-setting unit

Pos.: 60
MNR: 136442
KTX: MB-V5



torque wrench

Pos.: 61
MNR: 143976
KTXT: DSV SW5/10NM

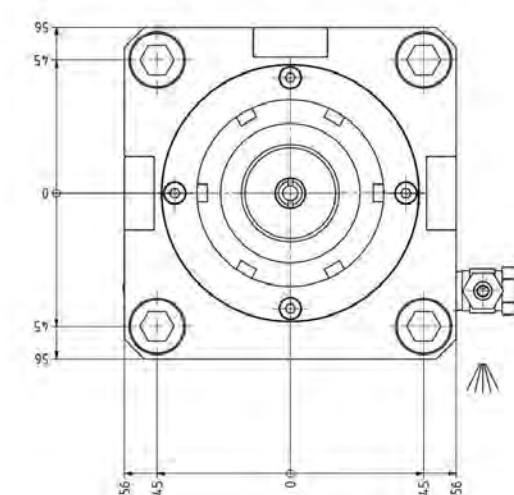


Axial drilling and milling head

Pos.: 64

MNR: 117090

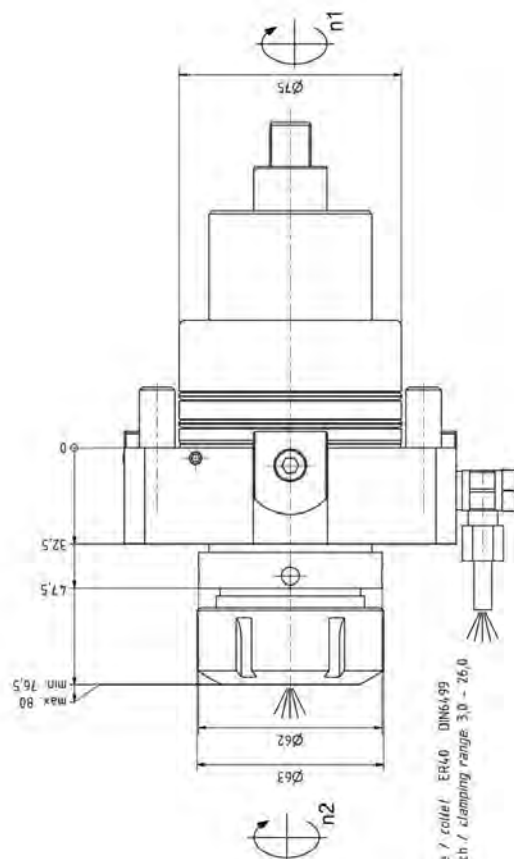
KTXT: 40.75401809IK



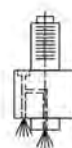
Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
240



Hakenschlüssel
mit Zapfen
*Hook wrench
with fixed pin*
DIN1810 B 58x62



Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range 30 - 260



Source: *Journal of Accounting, Management, and Information Technology*, 12(4), 2002, pp. 369-402. Copyright 2002 by Marcel Dekker, Inc.

Copyright EWS Tool Technologies
Verbreitung und Vervielfältigung dieser Unterlage
Hervorhebung und Vervielfältigung ist nicht
gestattet. Lokale nicht-gewerbliche Zugriffe sind
Erlaubnis erhaltend. Vertriebsstelle: Al. Schumann 122

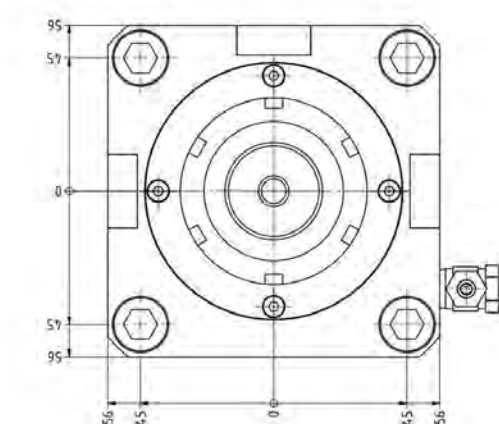
New and beautiful! BRUNNEN for the use without coolant-lubricant	Weight: 5,1 kg (incl. handle) Square max. (H _{max}): 80 mm Square max. (H _{max}): 100 mm Gear ratio (input/output): 1:1 Braking: 25 Nm	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	EWS Drilling Machine 40 754 0018 17090	QR
--	--	--	---	----

Axial drilling and milling head

Pos.: 65

MNR: 115413

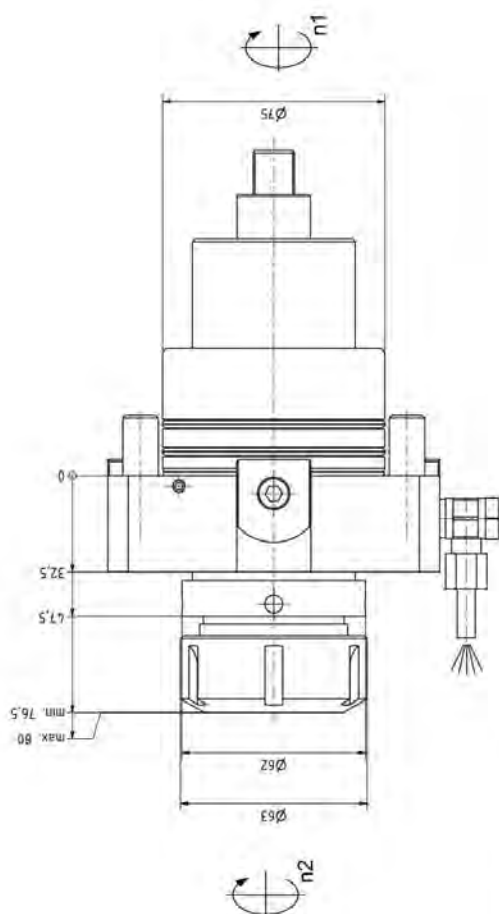
KTXT: 40.75401809



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
240



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 58x62



Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range 30 - 26

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

Copyright EWS Tool Technologies
Weinchen und Veredelung einer Weinlage
Veredelung und Weinbau (EWS) (nicht
publiziert) (nicht publiziert) (nicht publiziert)
EWS-Veredelung Weinlagen (EWS) (nicht publiziert)

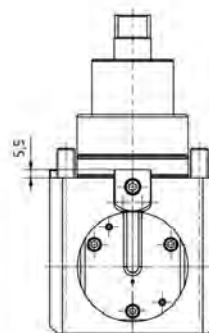
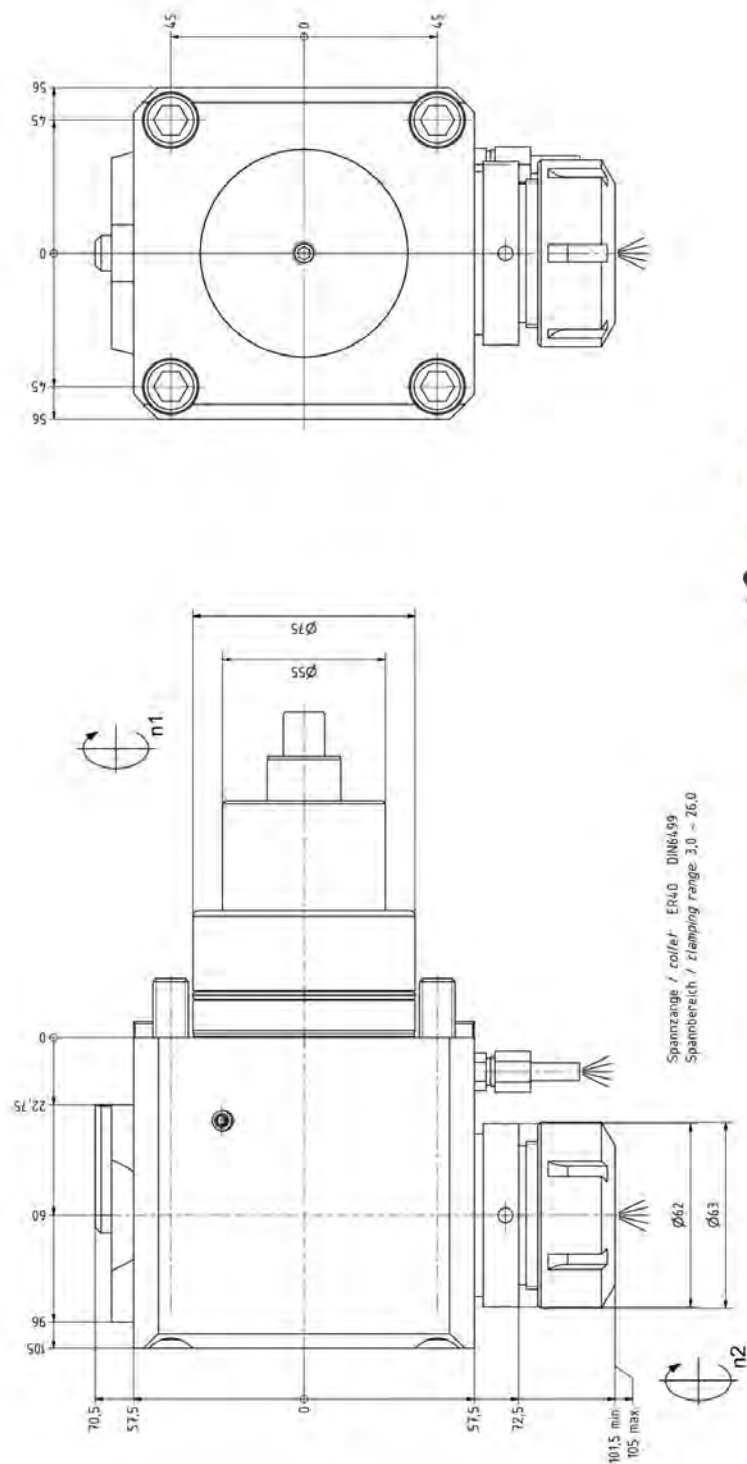
[illegible]

Radial drilling and milling head

Pos.: 66

MNR: 115719

KTXT: 60.75401809IKDGL



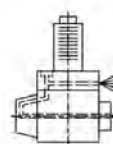
Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
24.0



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 58x62

Copyright EWS Tool Technology
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EWS Tool Technology GmbH.

	Technische Zeichnung / Drawing Blatt 1 von 1 MNR: 115719 KTX: 60.75401809IKDGL	ERS EWS Tool Technology 60.75401809IKDGL	Max. Drehmoment (N/m): 11457 (84) Torque max (ft/lb): 84 / 80 (ft) Drehmoment (N/m): 4000 / 4000 (11/ft) Drehmoment (ft/lb): 4000 / 4000 (11/ft)	Für Toolwechsel (optional) Use without coolant (full allowed)	Max. Drehmoment (N/m): 11457 (84) Torque max (ft/lb): 84 / 80 (ft) Drehmoment (N/m): 4000 / 4000 (11/ft) Drehmoment (ft/lb): 4000 / 4000 (11/ft)
Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>					



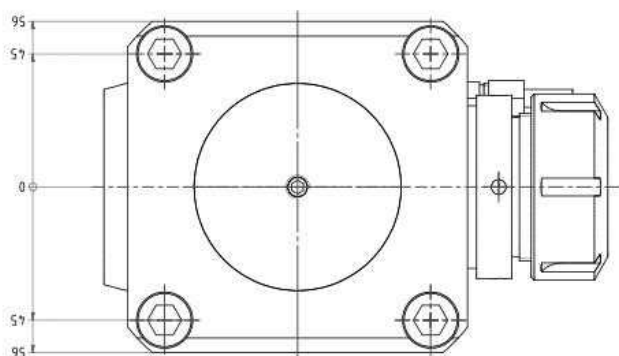
max. 100 bar
max. 100 bar
max. 100 bar

Radial drilling and milling head

Pos.: 67

MNR: 115415

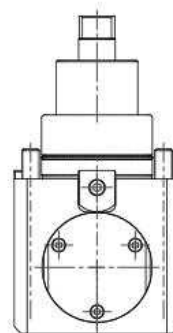
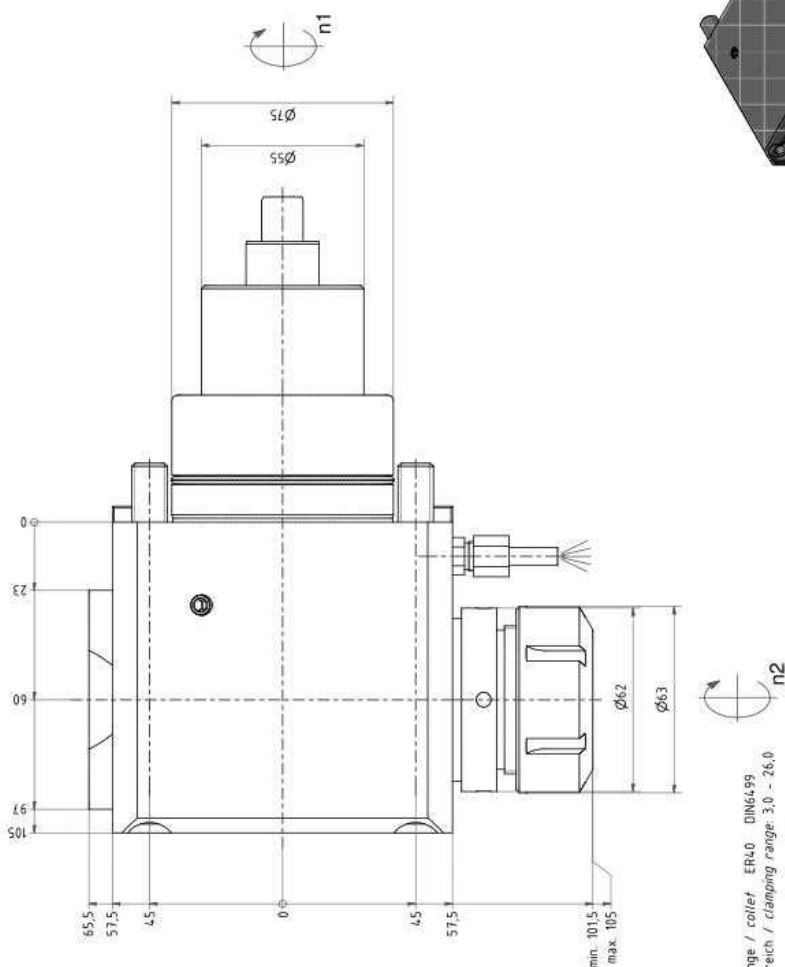
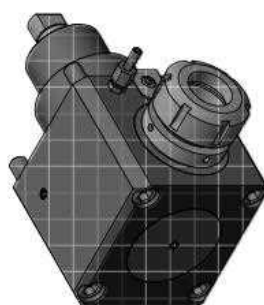
KTXT: 60.75401809GL



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
240



Hakenschlüssel
mit Zapfen
*Hook wrench
with fixed pin*
DIN1810 B 58x62



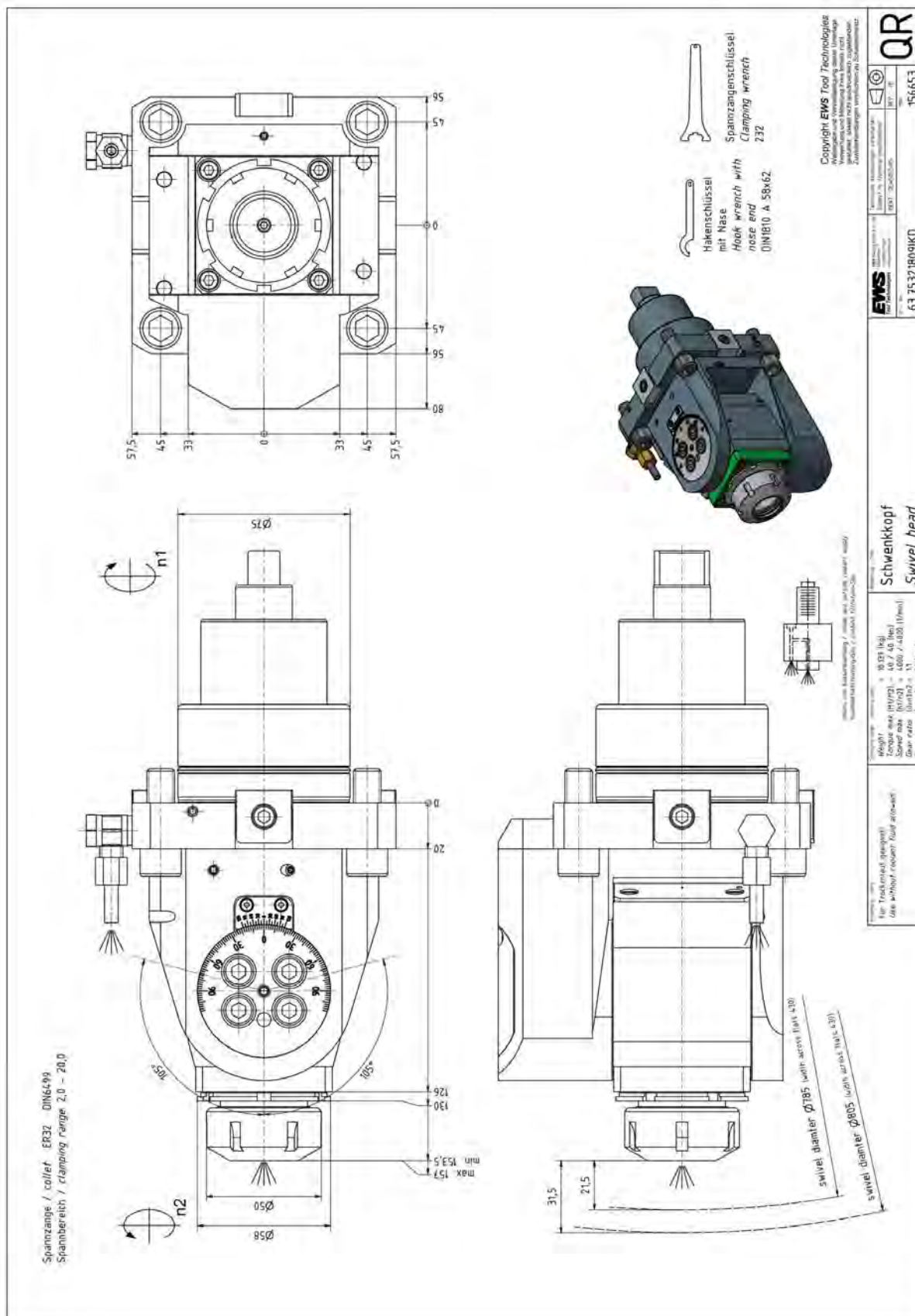
Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Vervielfältigung und Mitteilung ist ohne schriftliche
Genehmigung des Herstellers ausdrücklich untersagt.
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und
Verbreitung ist ohne schriftliche Genehmigung des
Verstellers.

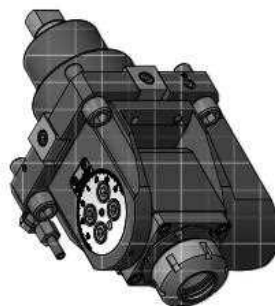
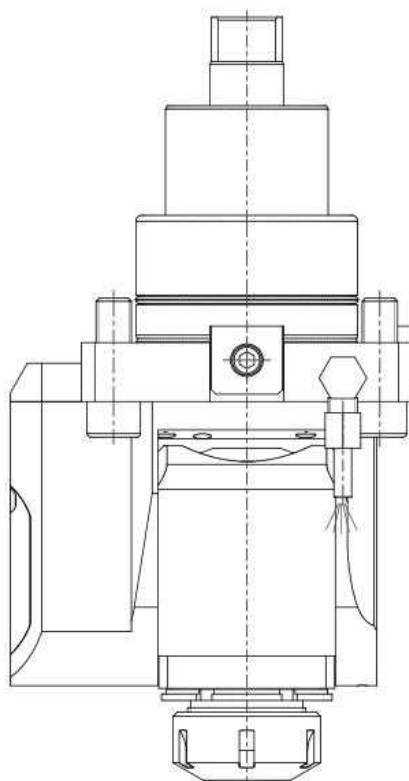
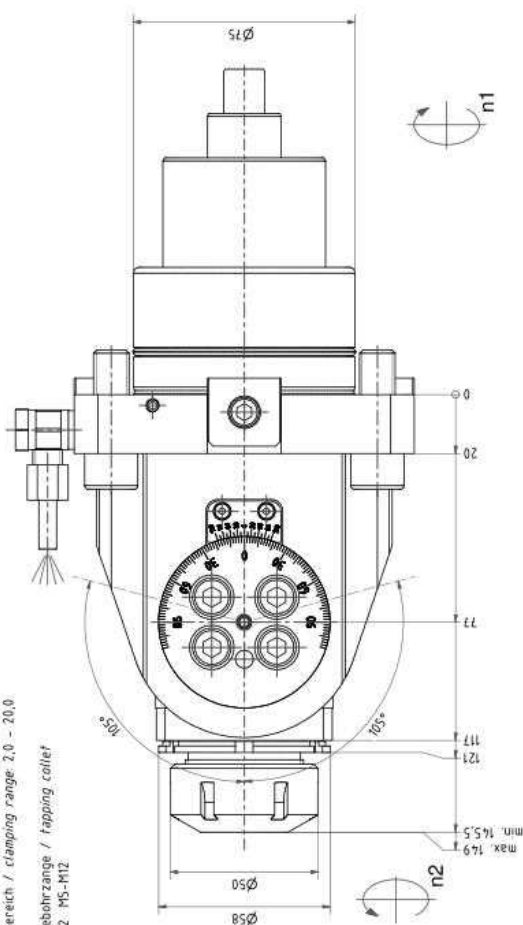
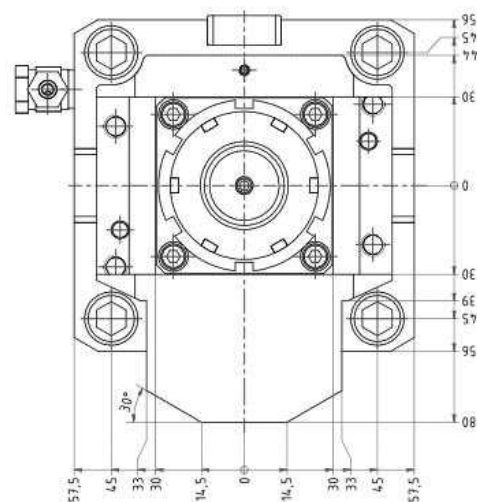
[illegible]

Swivel head

Pos.: 68
MNR: 156653
KTX: 63.75321809IKD



Pos.: 69
MNR: 132184
KTX: 63.75321809



 Hakenschlüssel mit Nase
Hook wrench with nose end
DIN1810 A 58x62



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwertung und Mitteilung ihrer Inhalte nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
www.dienleistungen-vertrieben.de zum Schutzrecht

QR

	REV	132184
	REV	132184

15. veget. verdrängt und
w. Neudrucke abgegr.
15.

Fachlehrer: Andrea Böggerl, Dr. rer. oec. (0143) 3774542, 365

1809

EWB Total Technologies	63.7532
----------------------------------	---------

22	23
----	----

[illegible][illegible]

kopf
ead

Swivel h

	(m)	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0	12.1	12.2	12.3	12.4	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	13.0	13.1	13.2	13.3	13.4	13.5	13.6	13.7	13.8	13.9	14.0	14.1	14.2	14.3	14.4	14.5	14.6	14.7	14.8	14.9	15.0	15.1	15.2	15.3	15.4	15.5	15.6	15.7	15.8	15.9	16.0	16.1	16.2	16.3	16.4	16.5	16.6	16.7	16.8	16.9	17.0	17.1	17.2	17.3	17.4	17.5	17.6	17.7	17.8	17.9	18.0	18.1	18.2	18.3	18.4	18.5	18.6	18.7	18.8	18.9	19.0	19.1	19.2	19.3	19.4	19.5	19.6	19.7	19.8	19.9	20.0	20.1	20.2	20.3	20.4	20.5	20.6	20.7	20.8	20.9	21.0	21.1	21.2	21.3	21.4	21.5	21.6	21.7	21.8	21.9	22.0	22.1	22.2	22.3	22.4	22.5	22.6	22.7	22.8	22.9	23.0	23.1	23.2	23.3	23.4	23.5	23.6	23.7	23.8	23.9	24.0	24.1	24.2	24.3	24.4	24.5	24.6	24.7	24.8	24.9	25.0	25.1	25.2	25.3	25.4	25.5	25.6	25.7	25.8	25.9	26.0	26.1	26.2	26.3	26.4	26.5	26.6	26.7	26.8	26.9	27.0	27.1	27.2	27.3	27.4	27.5	27.6	27.7	27.8	27.9	28.0	28.1	28.2	28.3	28.4	28.5	28.6	28.7	28.8	28.9	29.0	29.1	29.2	29.3	29.4	29.5	29.6	29.7	29.8	29.9	30.0	30.1	30.2	30.3	30.4	30.5	30.6	30.7	30.8	30.9	31.0	31.1	31.2	31.3	31.4	31.5	31.6	31.7	31.8	31.9	32.0	32.1	32.2	32.3	32.4	32.5	32.6	32.7	32.8	32.9	33.0	33.1	33.2	33.3	33.4	33.5	33.6	33.7	33.8	33.9	34.0	34.1	34.2	34.3	34.4	34.5	34.6	34.7	34.8	34.9	35.0	35.1	35.2	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8	35.9	36.0	36.1	36.2	36.3	36.4	36.5	36.6	36.7	36.8	36.9	37.0	37.1	37.2	37.3	37.4	37.5	37.6	37.7	37.8	37.9	38.0	38.1	38.2	38.3	38.4	38.5	38.6	38.7	38.8	38.9	39.0	39.1	39.2	39.3	39.4	39.5	39.6	39.7	39.8	39.9	40.0	40.1	40.2	40.3	40.4	40.5	40.6	40.7	40.8	40.9	41.0	41.1	41.2	41.3	41.4	41.5	41.6	41.7	41.8	41.9	42.0	42.1	42.2	42.3	42.4	42.5	42.6	42.7	42.8	42.9	43.0	43.1	43.2	43.3	43.4	43.5	43.6	43.7	43.8	43.9	44.0	44.1	44.2	44.3	44.4	44.5	44.6	44.7	44.8	44.9	45.0	45.1	45.2	45.3	45.4	45.5	45.6	45.7	45.8	45.9	46.0	46.1	46.2	46.3
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

$\rho = 9.63 \text{ kg/l}$
 $l = 50 / 50 \text{ mm}$
 $\sigma = 4000 / 45$
 $\tau = 1.1$

100 max (M1/M2)
 2 max (n1/n2)
 100 (11-0.1n2)

Weight	
Length	
Speed	
Time	

[illegible]

1000

1



EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail info@ews-tools.de
www.ews-tools.de



EWS Korea Co. Ltd.
80-101, Golden root-ro,
Juchon-myeon, Gimhae-si,
Gyeongsangnam-do, Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr



**EWS Tutucu Sistemleri ve
Taretleri Anonim Şirket**
Aydınlı mah.Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San.Sit. 18-19
34956 Tuzla / İstanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de



**EWS Tool Holder Technologies
(Taicang Co. Ltd)**
Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn



Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
E-Mail support@commandtool.com
www.commandtool.com