

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

INDEX VDI25W

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
70mm

Statisch / Static
70mm

INDEX

C100 ■ C200 ■ G160 ■ G200 ■ G200.2 ■ V200 ■ G220 (VDI25)



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

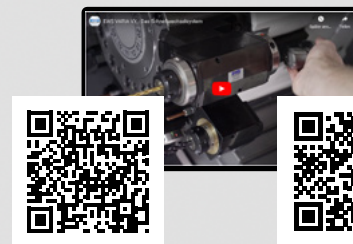
EWS.Varia VX3

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



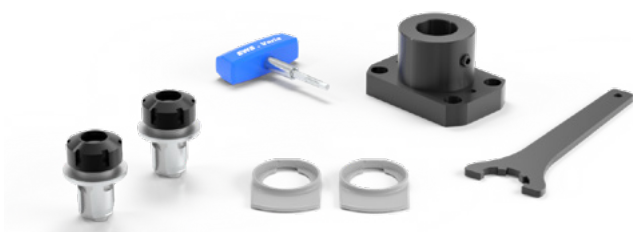
[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX3STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
2x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

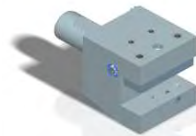
Start Kit 2 „professionell“ :

VX3STARTKIT2



- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX3-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX3-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
4x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER20L17 (Nr.: 31.VX320IML17)
1x Collet insert IM ER20L17 (No.: 31.VX320IML17)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER20 (Nr.: 220AX)
1x Collet wrench for internal nut ER20 (No.: 220AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø32 (Nr.: 19.32VX3-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø32 (No.: 19.32VX3-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

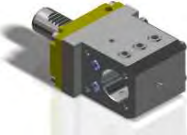
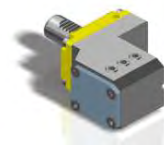
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/1]

Außendrehen/External Turning		0
 turning holder, right hand MNR: 175492 1.2520RLIKW Square 20	Internal coolant supply W - serration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	1
 turning holder, right hand, overhead MNR: 175080 2.2520RLIKW Square 20	Internal coolant supply W - serration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	2
 turning tool, right hand MNR: 191174 5.2520G200RLIKW Square 20	Internal coolant supply W - serration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	3
Multi purpose OD/ID holder MNR: 219669 15.2520G200IKW#01 Square 20		4
Multi purpose OD/ID holder MNR: 219090 15.2516QYW Square 16		5
Einsatz Y Achse / Use Y axis		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/1]

	turning holder, right hand MNR: 208926 1.2520DYRLIKW Square 20	Internal coolant supply W - serration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	7
	Abstechen/Cutoff tool		0
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: 173949 32.2532G200RLIKW Size 32	Internal coolant supply W - serration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	10
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: 163599 32.2532G200RLÜKIKW Size 32	Internal coolant supply W - serration (License INDEX) double ser. Lizenz Traub, overhead	11
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: 175197 32.2532FLEXRLIKW Size 32	Internal coolant supply W - serration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	12
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: S01393 32.2532Z23RLÜKWINK Size 32	W - serration (License INDEX) double ser. Lizenz Traub, overhead	13
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: 214212 32.2532Z23RLÜKIKWINK Size 32	W - serration (License INDEX) double ser. Liz. Traub, overhead;IK	14

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/1

Innendrehen / Internal Turning		0
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S01411 17.2532G200RLW hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)
20		
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 170565 17.2532G200RLWZ0 hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)
21		
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 219093 17.2532DG200RLW hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)
22		
Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA3		0
	Reducing sleeve MNR: 112731 28.3206-25G200-SATZ hole -Ø 6 - 25 mm	
201		
	Reducing sleeve MNR: 135771 28.3225G200 hole -Ø 25 mm	
202		

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/1]



Reducing sleeve

MNR: 135770
28.3220G200
hole -Ø20 mm

203



Reducing sleeve

MNR: 135769
28.3216G200
hole -Ø 16 mm

204



Reducing sleeve

MNR: 135768
28.3212G200
hole -Ø 12 mm

205



Reducing sleeve

MNR: 136127
28.3210G200
hole -Ø 10 mm

206



Reducing sleeve

MNR: 135766
28.3208G200
hole -Ø 8 mm

207



Reducing sleeve

MNR: 135765
28.3206G200
hole -Ø 6 mm

208



Reducing sleeve

MNR: 136326
28.3216G200-GEW
hole -Ø 16 mm

209

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/1



Reducing sleeve

MNR: 219231
28.3220G200M6
hole -Ø20 mm

210



Reducing sleeve

MNR: 135624
28.3225G200M6
hole -Ø 25 mm

211



Reducing sleeve

MNR: 135624
28.3225G200M6
hole -Ø 25 mm

212

Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA4

0

Reducing sleeve

MNR: 111112
28.4008-32S-SATZ
hole -Ø 8 - 32 mm

231

Innendrehen / Internal Turning DIA40

0



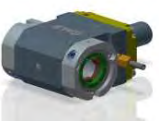
Combi holder for int/ext. cooling

MNR: S01913
17.2540G200RLW
hole-Ø 40 mm

W - serration (License INDEX)
Double serration (Lizenz Traub)

23

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/1

Double X Holder	0
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: S04933 17.2525G200RLWX55X90 hole -Ø 25 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 24
Einsatz Y Achse / Use Y axis	0
Combi holder for int/ext. cooling MNR: 219103 17.2525DYG200RLWTK45 hole -Ø 25 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 25
VARIA VX3 statisch/ static	0
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: 175395 17.25VX3DG200RLW EWS Varia VX3 - Adaptor	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 30
 Boring bar holder MNR: 164113 19.25VX3G200RLWZ0 EWS Varia VX3 - Adaptor	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 31

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/1]

	Boring bar holder MNR: 209237 19.32VX3-ZYL EWS Varia VX3 - Adaptor	32
VARIA VX3 Starterkits		0
MNR: 216181 VX3STARTKIT1		35
MNR: 216274 VX3STARTKIT2		36
AGW VARIA VX3 / Driven Tools VARIA		0
	Axial drilling and milling head MNR: 164593 40.25VX3G200IKC EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 8.000 1/min 25 Nm Butterflyseal, polygon profile gear IC/EC Ceramic pmax = 70bar 40
	Axial drilling and milling head MNR: 164803 40.25VX3G200 EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 8.000 1/min 25 Nm External coolant supply 41

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/1]



Radial drilling and milling head

MNR: 157478
60.25VX3G200RLIKW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

42



Radial drilling and milling head

MNR: 161123
60.25VX3G200RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

43



Radial drilling and milling head

MNR: 215545
60.25VX3G200RLIKDW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

44

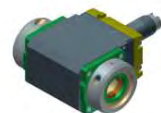


Radial drilling and milling head

MNR: 219555
60.25VX3DG200RLIKDW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

45



Radial drilling and milling head

MNR: 161029
60.25VX3DG200RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

46

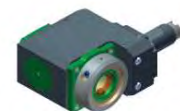


Radial drill. and mill. head offset

MNR: 219556
80.25VX3G200RLIKDW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

47



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 163169
80.25VX3G200RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

48

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/1

AGW ohne VARIA/ Driven Tool without V

0



Axial drilling and milling head

MNR: 196417
40.2525G200IKCIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
Butterflyseal
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

50



Axial drilling and milling head

MNR: 158505
40.2525G200IM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

51



Axial drilling and milling head

MNR: 108592
40.2525G200
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

52



Radial drilling and milling head

MNR: 219552
60.2525G200RLIKDWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i =1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

53



Radial drilling and milling head

MNR: 141842
60.2525G200RLWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i =1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

54



Radial drilling and milling head

MNR: 209530
60.2525G200RLIKDW
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i =1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
70 bar
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

55

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [10/



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 162897
80.2525G200RLIKWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

56



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 175342
80.2525G200RLWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

57

Schwenkköpfe / Swivelheads

0



Swivel head

MNR: 149322
63.2520G200RLIKDWIM
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
16 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

60



Swivel head

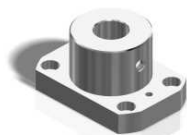
MNR: 167242
63.2520G200RLWIM
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
16 Nm
External coolant supply

61

VARIA Zubehör / VX Spare parts

0



pre-setting unit

MNR: S04921
MB-VX3

70

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [11/

torque wrench MNR: 171104 DSV SW5/05.7NM	DSV SW5/05.7NM	71
Safety cover MNR: 173620 PT.VX3		72
Shuttle		0
tool shuttle MNR: 173245 TS-400		80
 tool palette MNR: 175428 TP-V3/VX3-20 V3 / VX3 holder		81
 tool palette MNR: 175151 TP-VDI25-20 VDI30 shank DIN ISO 10889		82
Spannzangensätze/ Collet Sets		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [12/



Collet

MNR: S03147
BG-250 430E SATZ-Ø2-16
DIN 6499

90

Collet

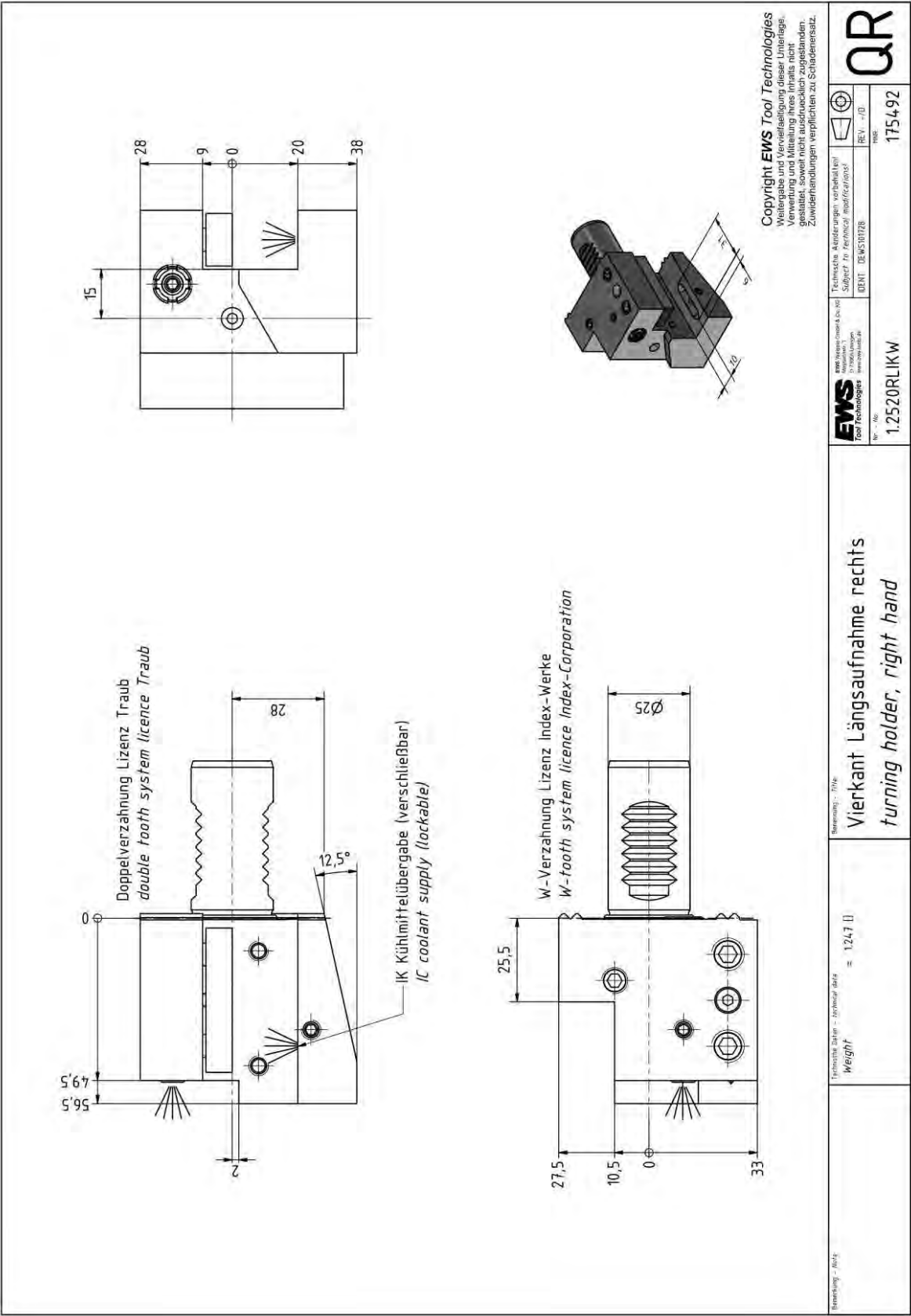
MNR: 140884
BG-252 430E NC SATZ-Ø 3-16

Sealed

91

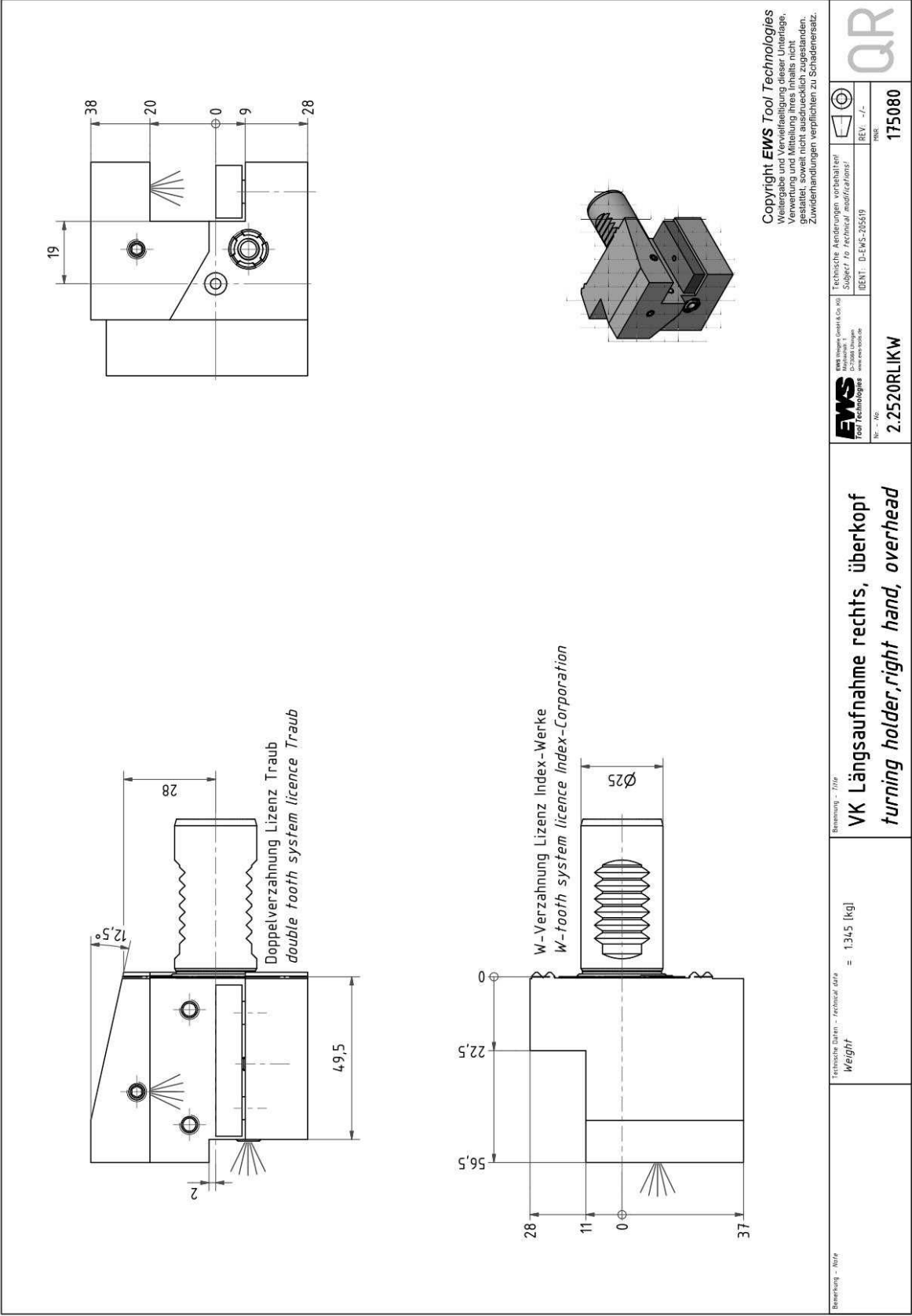
turning holder, right hand

Pos.: 1
MNR: 175492
KTX: 1.2520RLIKW



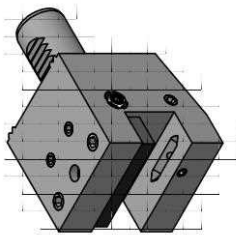
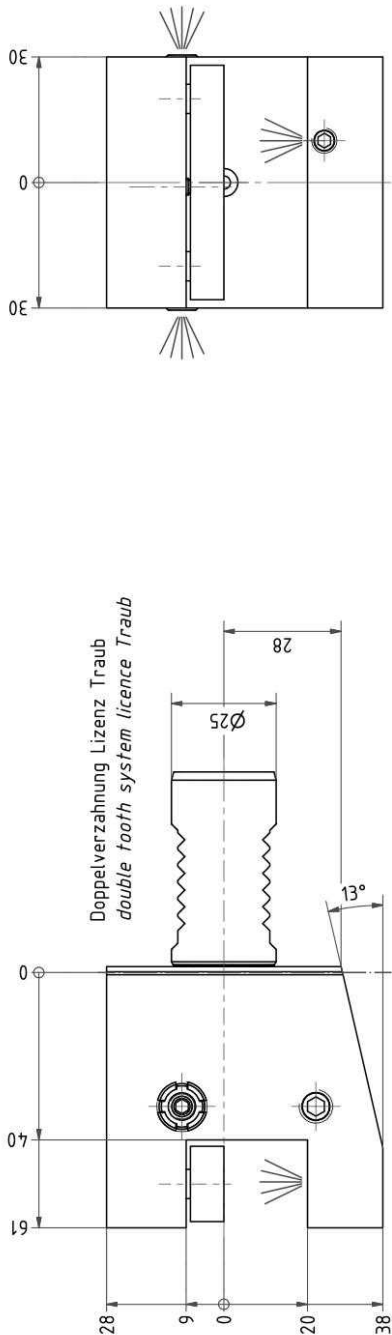
turning holder,right hand, overhead

Pos.: 2
MNR: 175080
KTX: 2.2520RLIKW

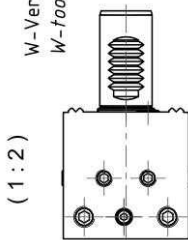


turning tool, right hand

Pos.: 3
MNR: 191174
KTX: 5.2520G200RLIKW



W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

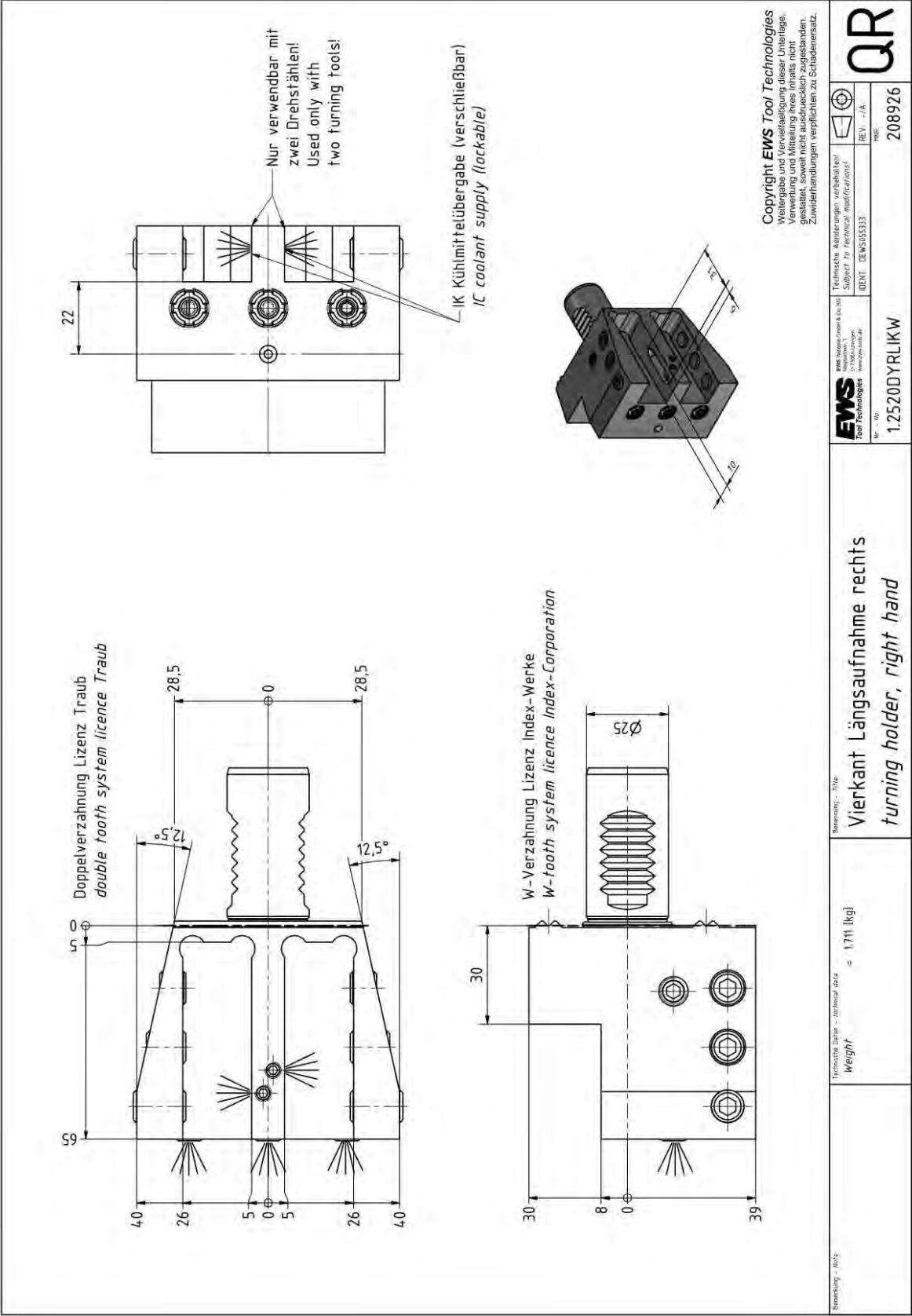


Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeug mit Verfallsdatum. Dieser Lieferant
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT: D-EWS-199582	REV: -/- 191174	QR			
Vierkant Queraufnahme rechts turning tool, right hand						
Bemerkung - Note						
Technische Daten - Technical data Weight = 1,683 [kg]						

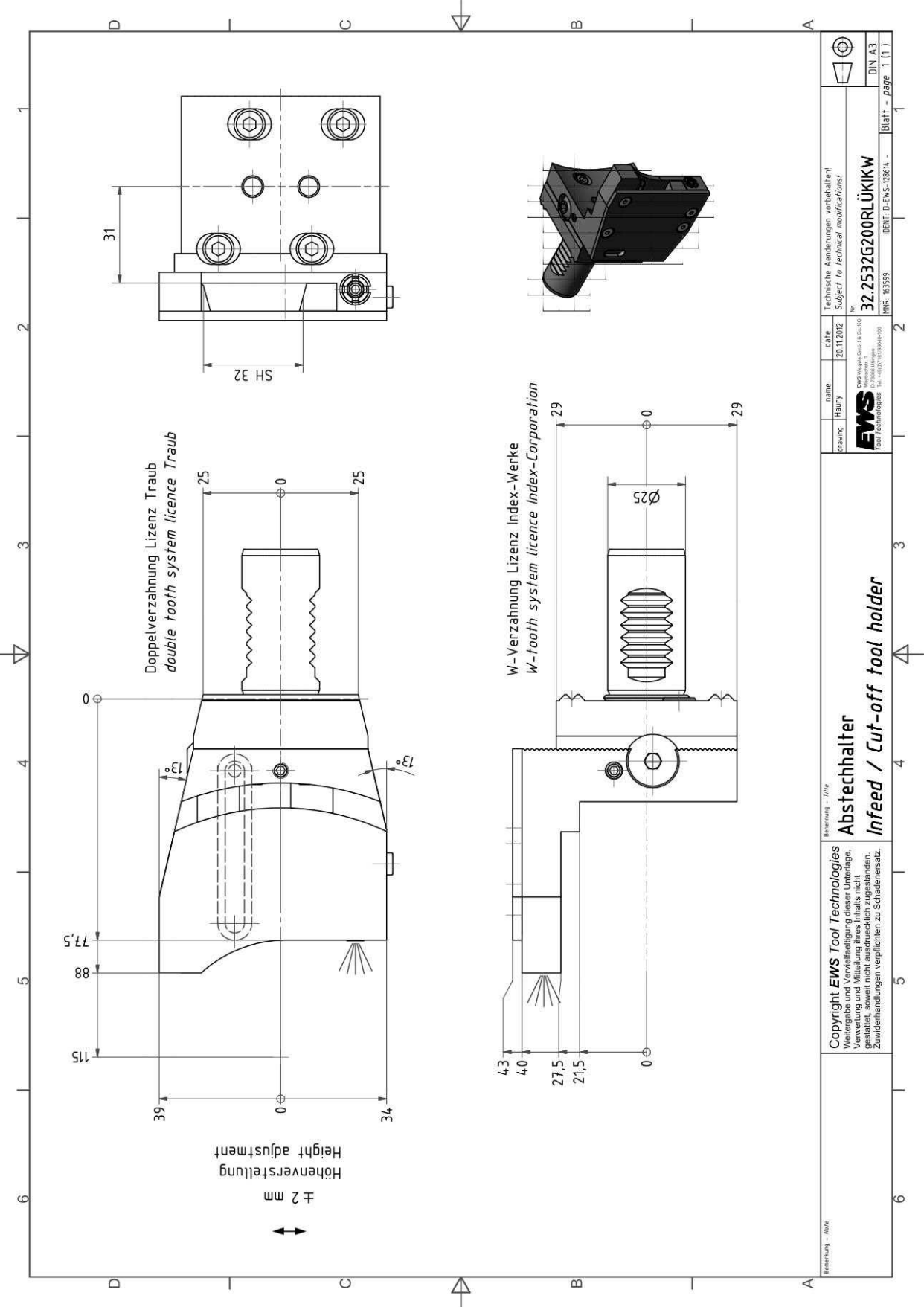
turning holder, right hand

Pos.: 7
MNR: 208926
KTX: 1.2520DYRLIKW



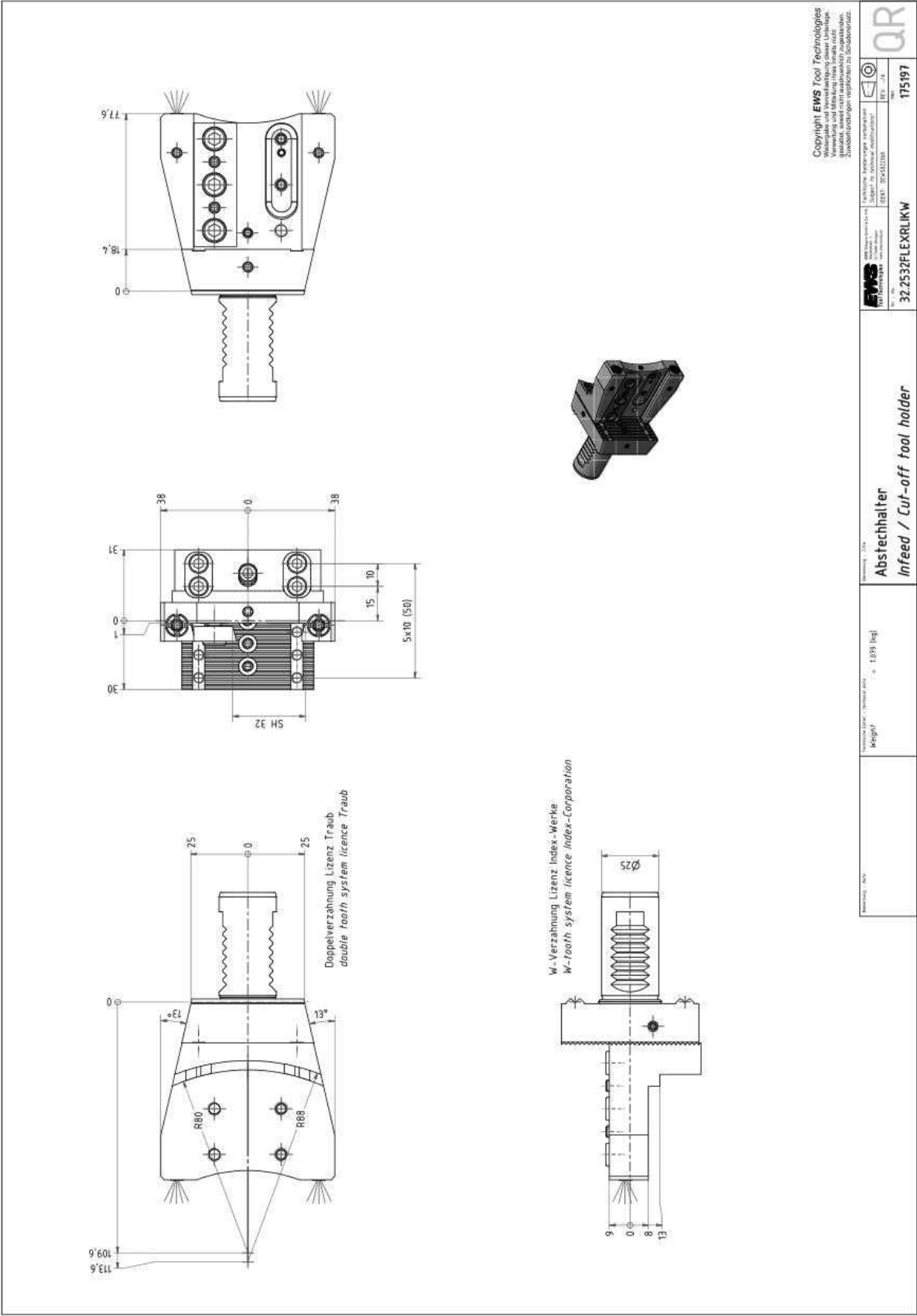
Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 11
MNR: 163599
KTX: 32.2532G200RLÜKIKW



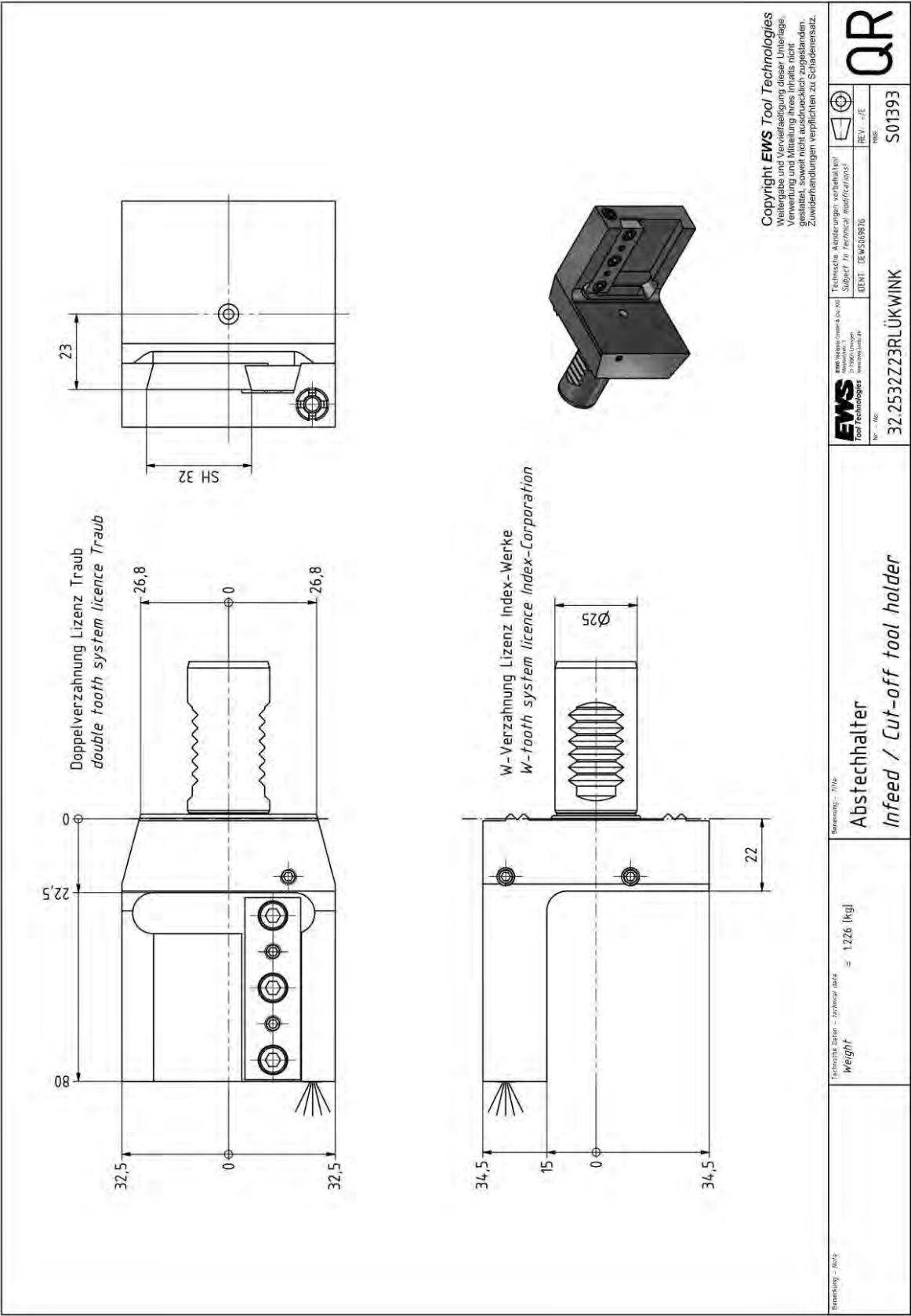
Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 12
MNR: 175197
KTX: 32.2532FLEXRLIKW



Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 13
MNR: S01393
KTX: 32.2532Z23RLÜKWINK

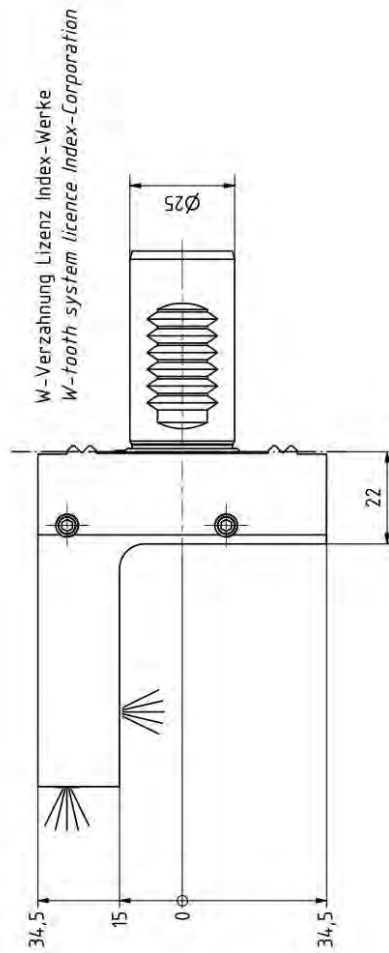
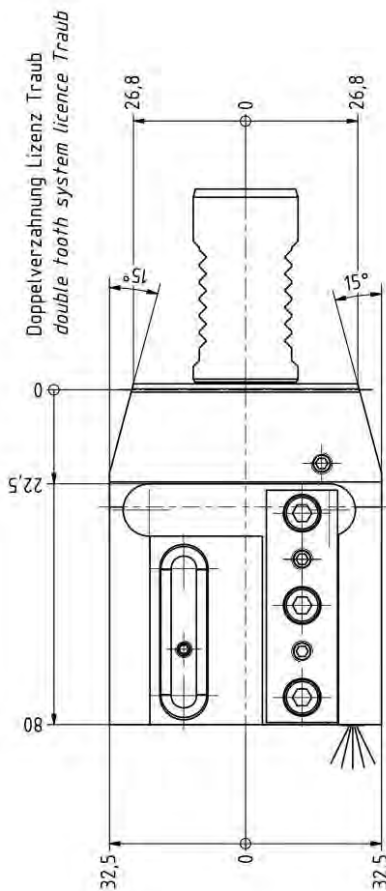
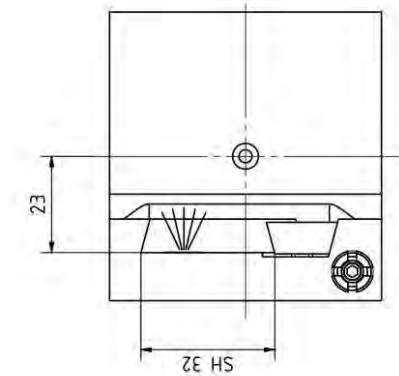


Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 14

MNR: 214212

KTXT: 32.2532Z23RLÜKIKWINK

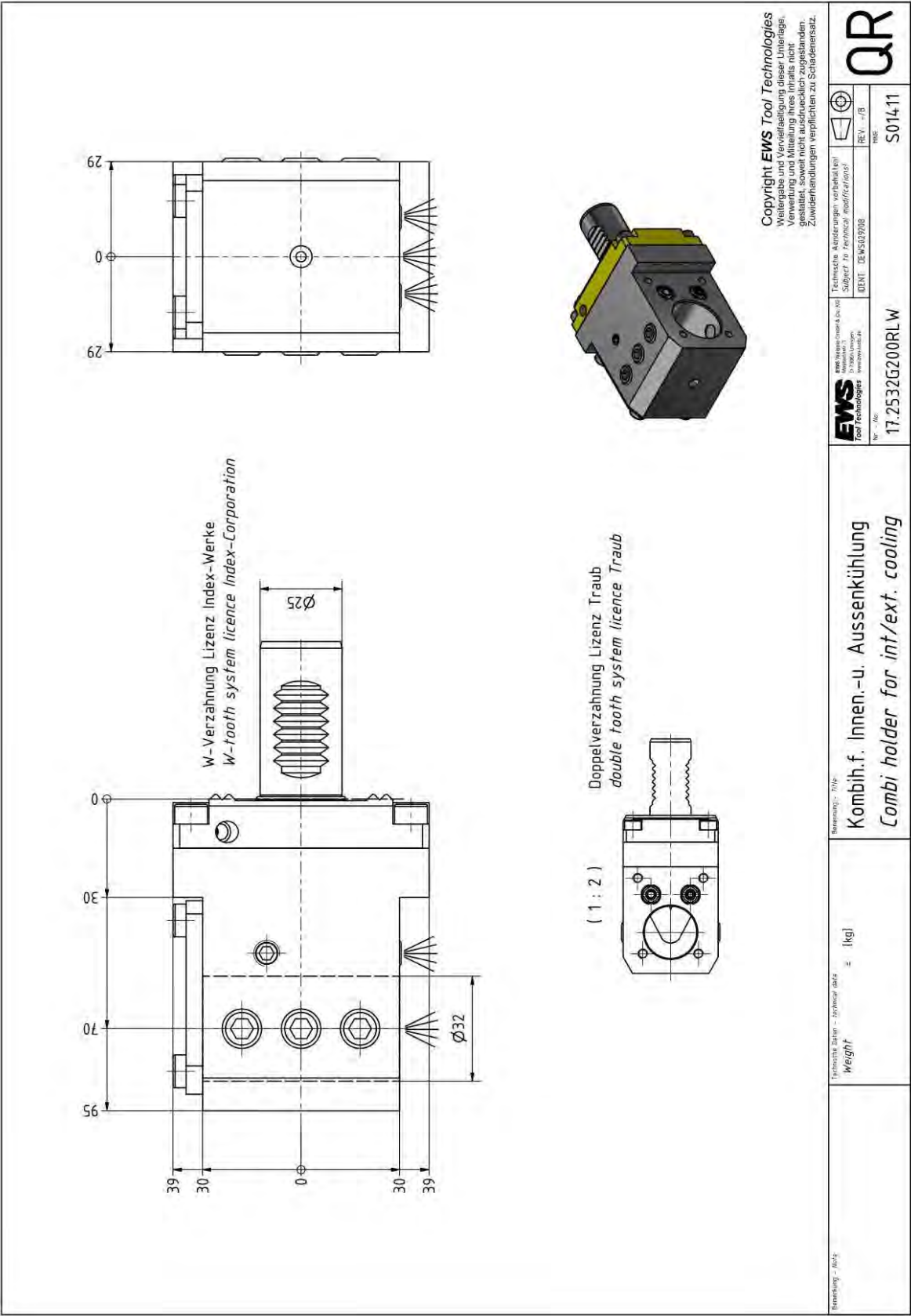


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugelassen.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Remark	Technische Daten - Technical data Weight = 1,175 kg/l	Bezeichnung - Title Abstechhalter <i>Infeed / Cut-off tool holder</i>	EWS EWAS System GmbH & Co. KG Maschinen- u. Werkzeugbau Industriestraße 1 D-70609 Stuttgart Germany Tool Technologies Nr. - No.	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		IDENT. PRÄGUNG 32.2532Z23RLÜKIKWINK	REV. - / A 214212	QR
--------------------	--	--	---	---	---	--	----------------------	----

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 20
MNR: S01411
KTXT: 17.2532G200RLW

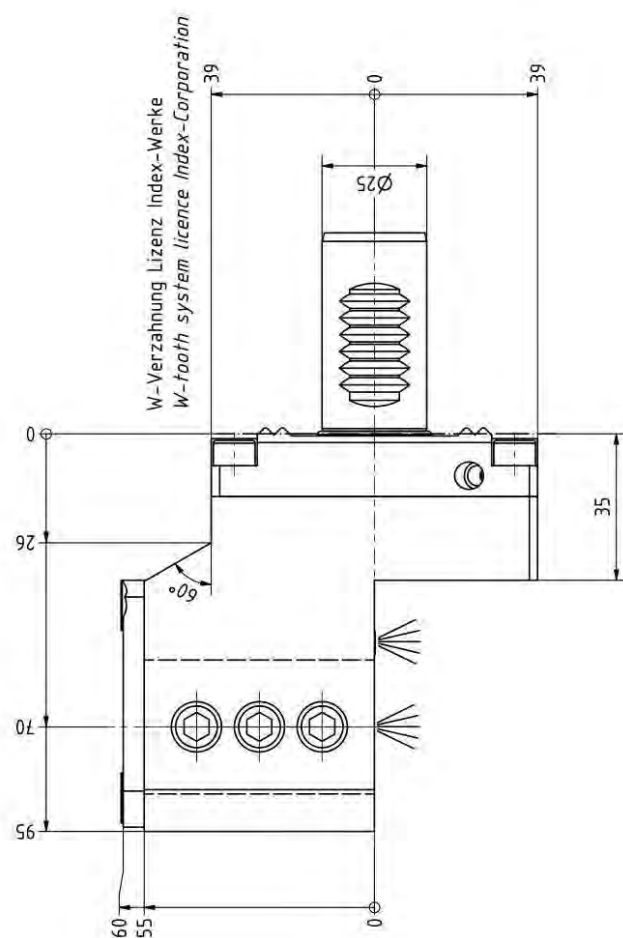
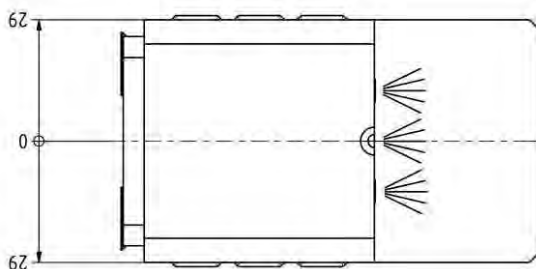


Combi holder for int/ext. cooling

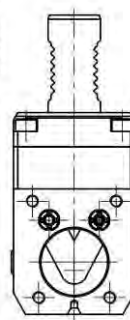
Pos.: 21

MNR: 170565

KTXT: 17.2532G200RLWZ0



(1 : 2) Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

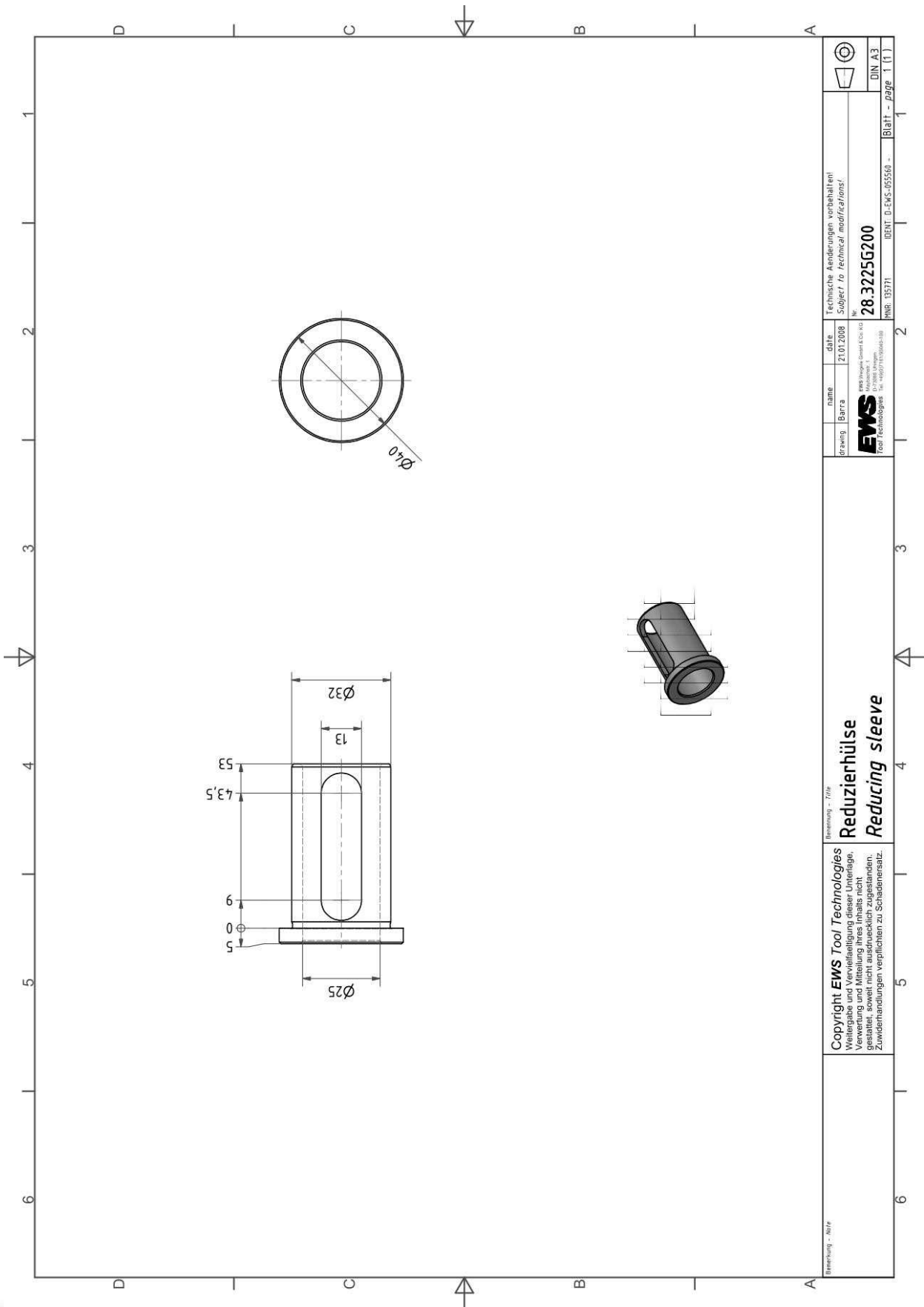


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	= 2577 (kg) Weight	Bezeichnung - Title	Kombi.h. Innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling	 EWS Engineering & Welding Systems Maschinenbau D-7430 Metzingen Tel. 07141 94-100 Fax 07141 94-101 E-Mail: info@ews.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! ICHN: DEW53895 REV: -03 PRO:	

Reducing sleeve

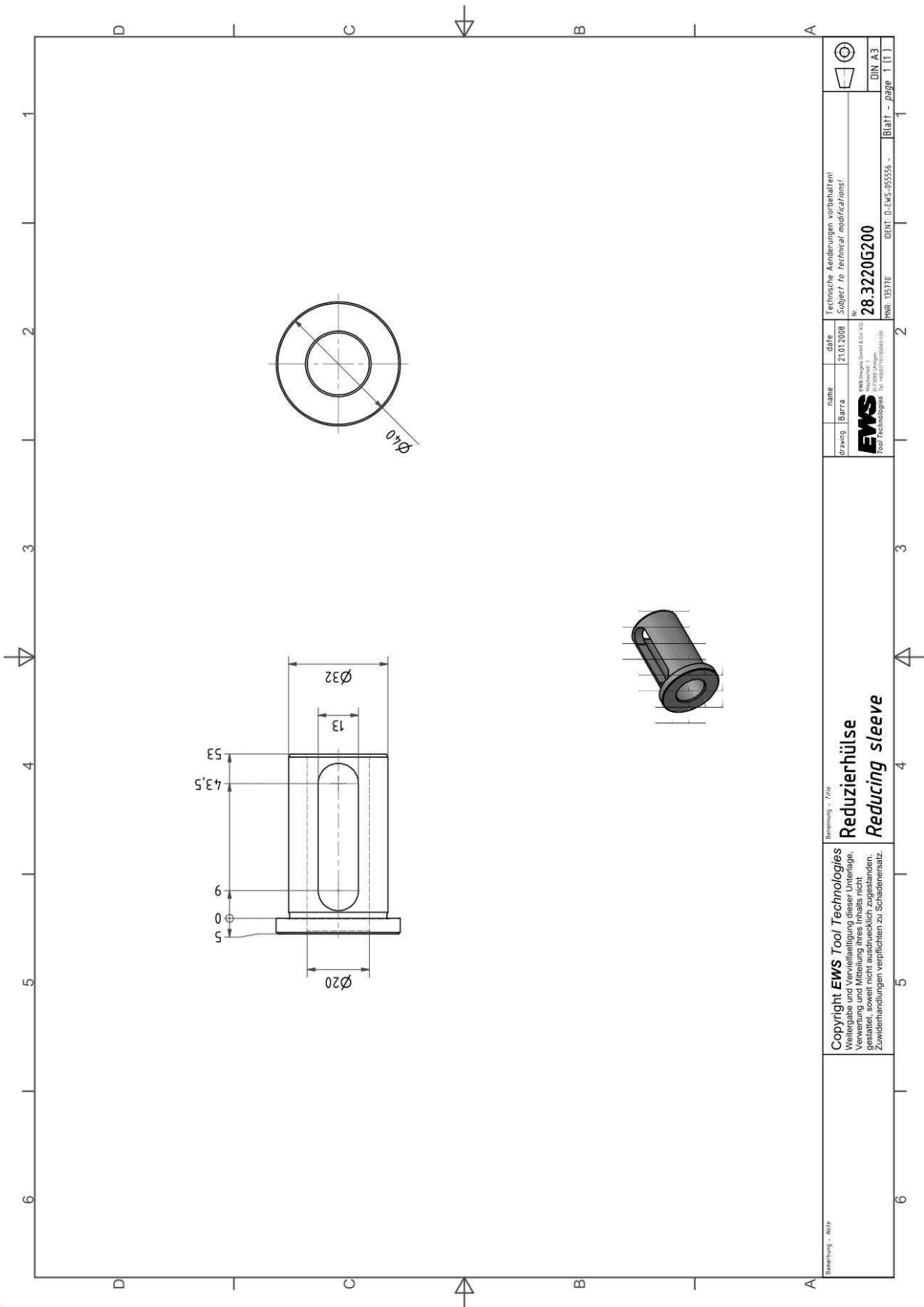
Pos.: 202
MNR: 135771
KTX: 28.3225G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.			Bewertung - Title	
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Drawing		Barra	date	21.07.2008	2
EWS		EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-73080 Witten Tel. +49(0)7153960-100	28.3225G200		1
		MNR: 135771	DENT: D-EWS-055568		1
		Blatt - page		1	1
		DIN A3			

Reducing sleeve

Pos.: 203
MNR: 135770
KTX: 28.3220G200



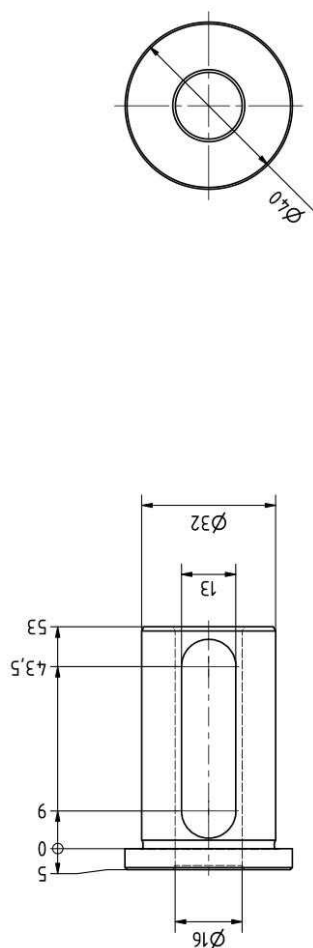
Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bezeichnung - Title	Reduzierhülse Reducing sleeve	Drawing	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
					Barra	21.01.2008		

Reducing sleeve

Pos.: 204

MNR: 135769

KTXT: 28.3216G200

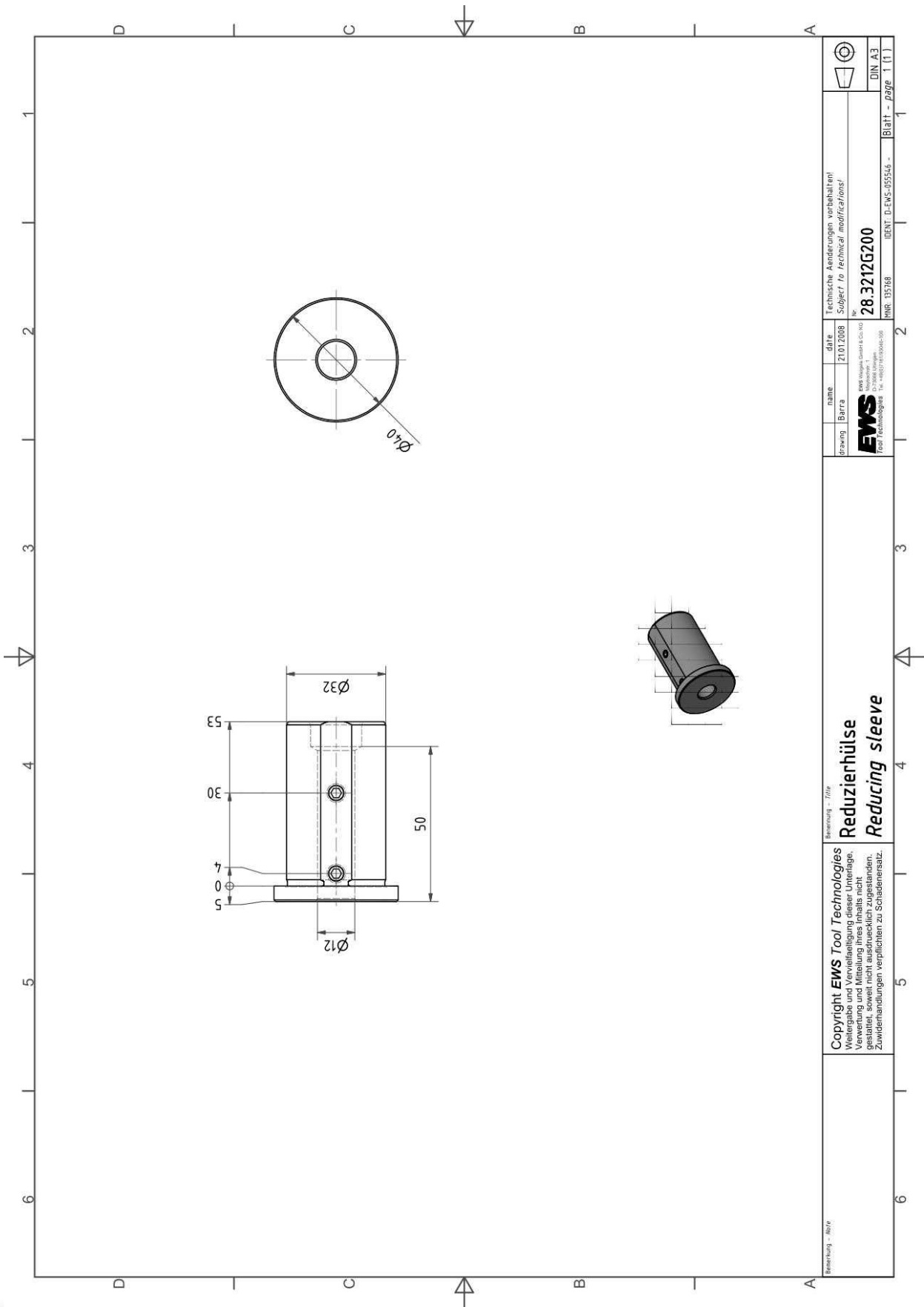


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data Weight = 0.252 [kg]	Brennung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>	 EWS Engineering Systems Co. Ltd. Mannheim 1 D-76889 Mannheim Germany Tool Technologies www.tooltechnologies.de	 Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	QR
IDENT: 0-EWS-055551	REV: -/-	Nr. - No. 28.3216G200	PMO:	135769	

Reducing sleeve

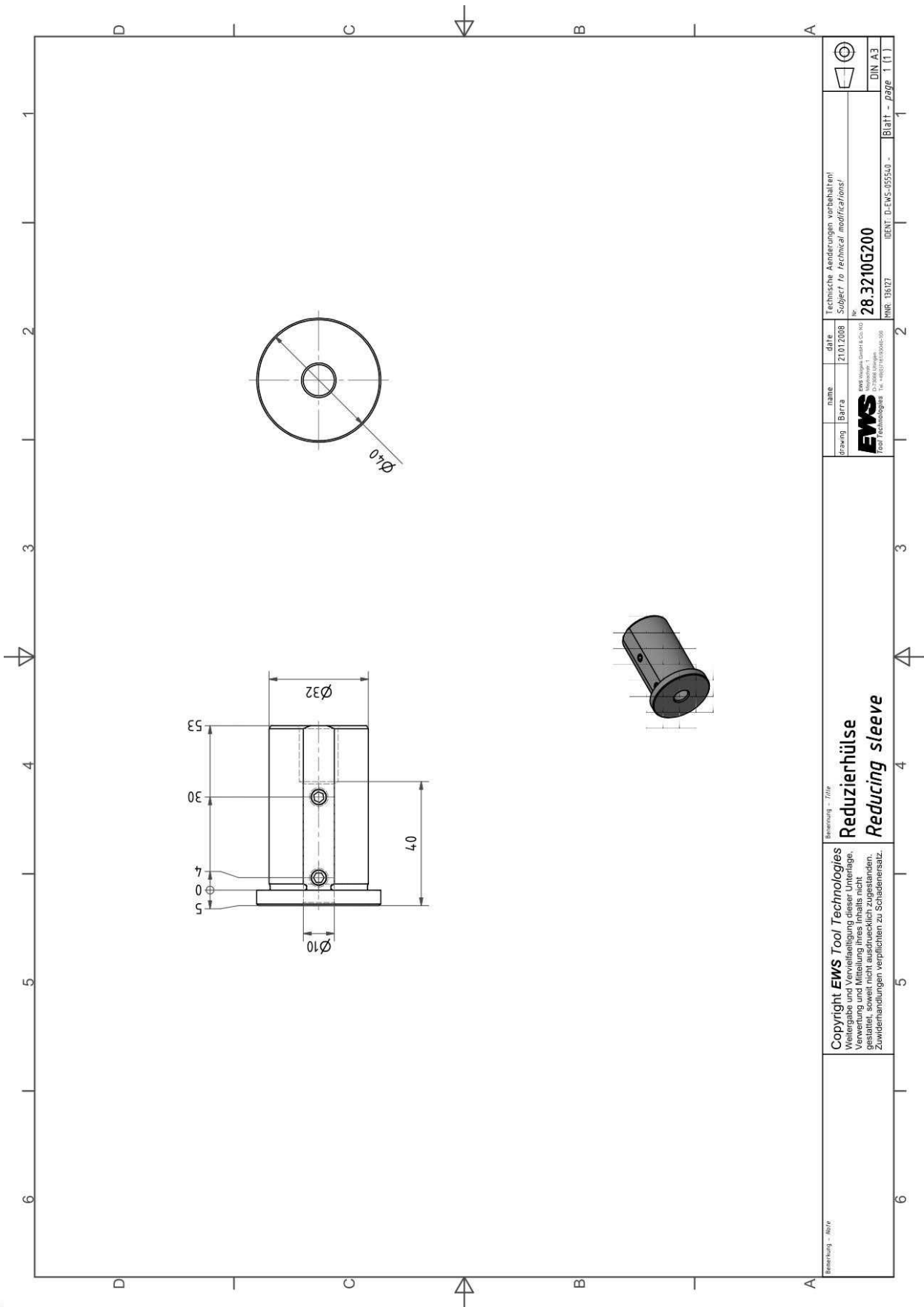
Pos.: 205
MNR: 135768
KTX: 28.3212G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Bewertung - Title	Reduzierhülse Reducing sleeve	Drawing	name Barra	date 21.01.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!				
							No				
						EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-33099 Viersen Tel. +49(0)2133040-350		28.3212G200		DIN A3	
						MNR 135768		IDENT: D-EWS-055546 -			Blatt - page 1 (1)

Reducing sleeve

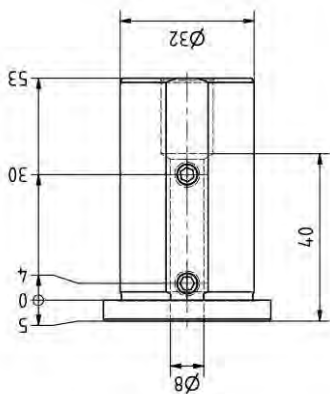
Pos.: 206
MNR: 136127
KTX: 28.3210G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Bewertung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung Barra	name EWS EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-70689 Stuttgart Tel. +49(0)7143040-350	date 21.01.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
								28.3210G200		

Reducing sleeve

Pos.: 207
MNR: 135766
KTX: 28.3208G200

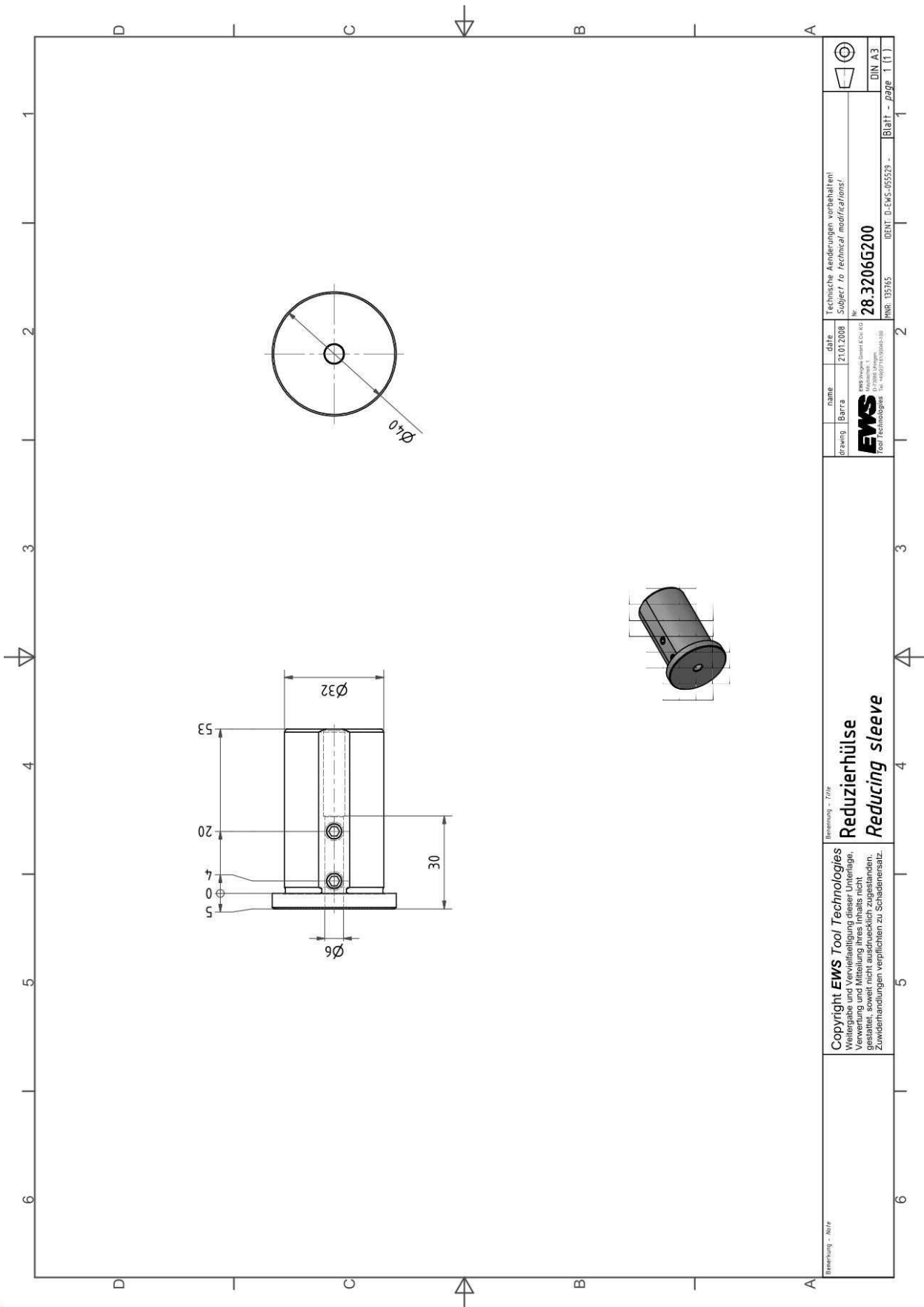


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.347 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055535	REV. - / - 135766	QR

Reducing sleeve

Pos.: 208
MNR: 135765
KTX: 28.3206G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung EWS Tool Technologies EWS Anlagen-Service & Co. KG D-73080 Witten Tel. +49(0)7153960-180	Drawing Barra	date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3	
								28.3206G200			
											MNR. 135765

Reducing sleeve

Pos.: 209
MNR: 136326
KTX: 28.3216G200-GEW

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Rev	Modification	Date	Name	Designed	Checked	Released
-/-	Neuanlage durch ds	05.07.10	VRo	DieSa	VRo	VRo

EWS
Tool Technologies
EWS-Verfahrenstechnik & Co. KG
Mühlstraße 1
D-73889 Schöngau
www.ews-tools.de

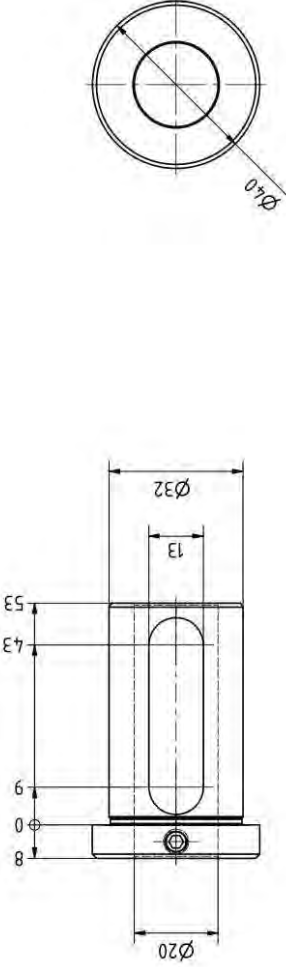
Rev - No
28.3216G200-GEW

IDENT	REV	MNR
Q-EWS-090881	-/-	136326

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Reducing sleeve

Pos.: 210
MNR: 219231
KTX: 28.3220G200M6



Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications
REV. - / A
BENT DE 4510326

www.ews-tool.com
EWS Tool Technologies
71740 Lengen
www.ews-tool.de

QR

219231

28.3220G200M6

Reduzierhülse
Reducing sleeve

0.232 [kg]

Reducing sleeve

Pos.: 211
MNR: 135624
KTX: 28.3225G200M6

Technical drawing of a reducing sleeve. The side view shows an outer diameter of $\varnothing 32$ and an inner diameter of $\varnothing 25$. The total length is 53, with a central section of 43. The end view shows a circular profile with a central hole of diameter 13. A tolerance of $\varnothing \pm 0$ is indicated on the end view.

3D perspective view of the reducing sleeve, showing its cylindrical shape and the central hole.

Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications
BENT DEW504.837

REVISIONS
REV. - / A
135624

QR

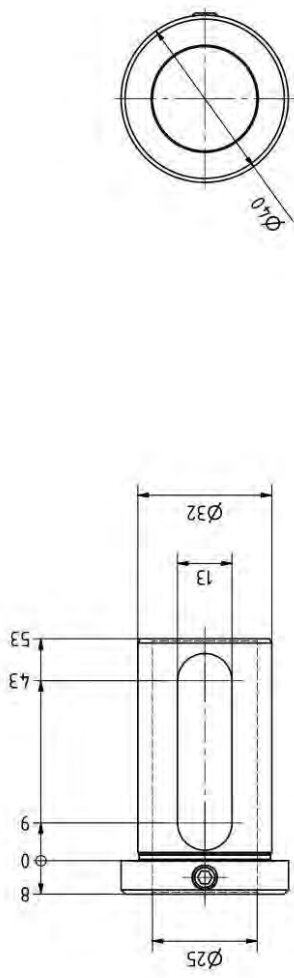
28.3225G200M6

Reduzierhülse
Reducing sleeve

Weight
= 0,160 [kg]

Reducing sleeve

Pos.: 212
MNR: 135624
KTX: 28.3225G200M6



Technical drawing of a reducing sleeve. The side view shows an outer diameter of $\varnothing 32$ and an inner diameter of $\varnothing 25$. The end view shows a thickness of 13. The side view also indicates a total length of 53 and a section cut at 6. The end view shows a section cut at 8.



Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendbar
Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications
BENT DE 5104.837

REVISIONS
REV. - / A
135624

QR

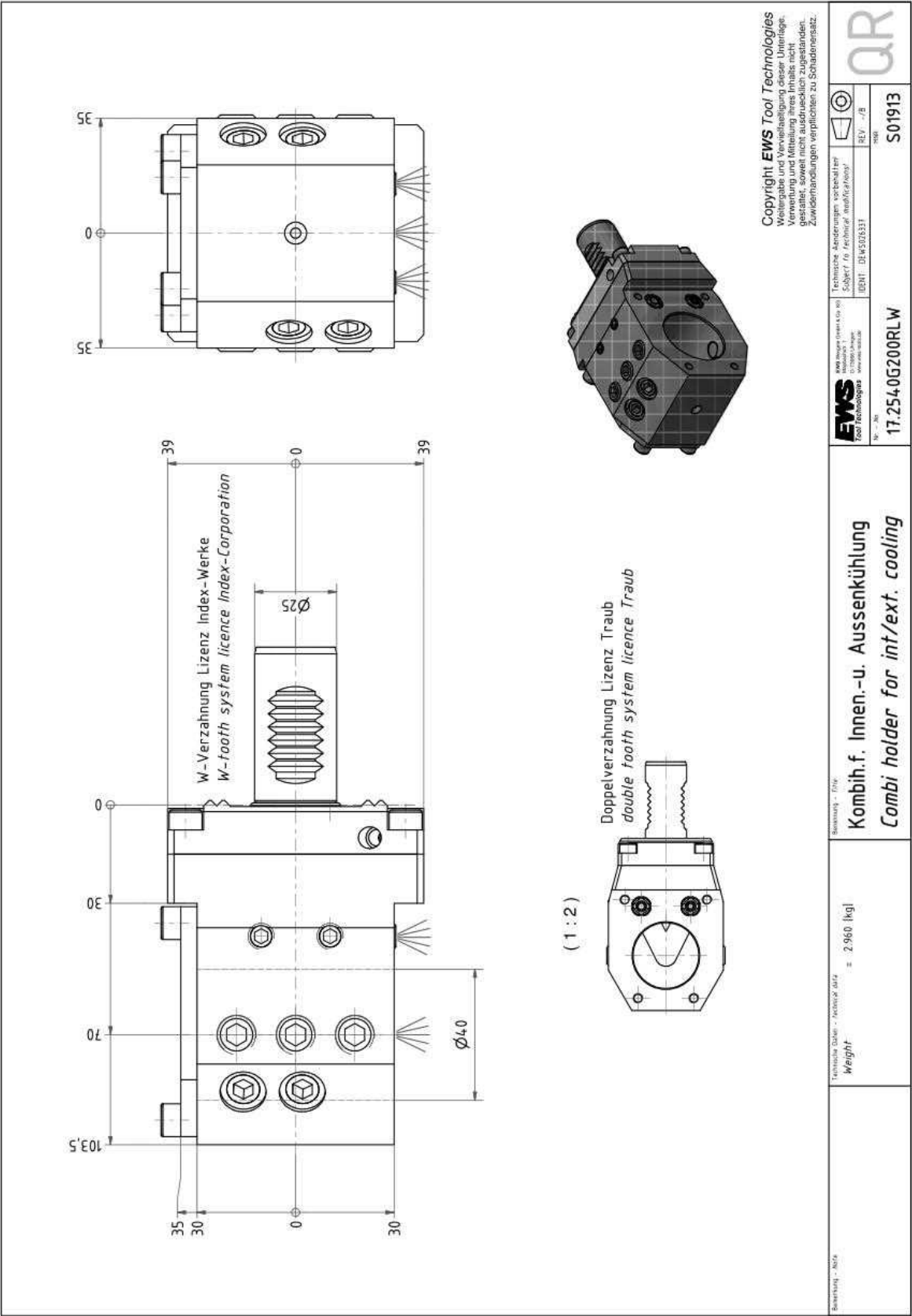
28.3225G200M6

Reduzierhülse
Reducing sleeve

Weight
= 0,160 [kg]

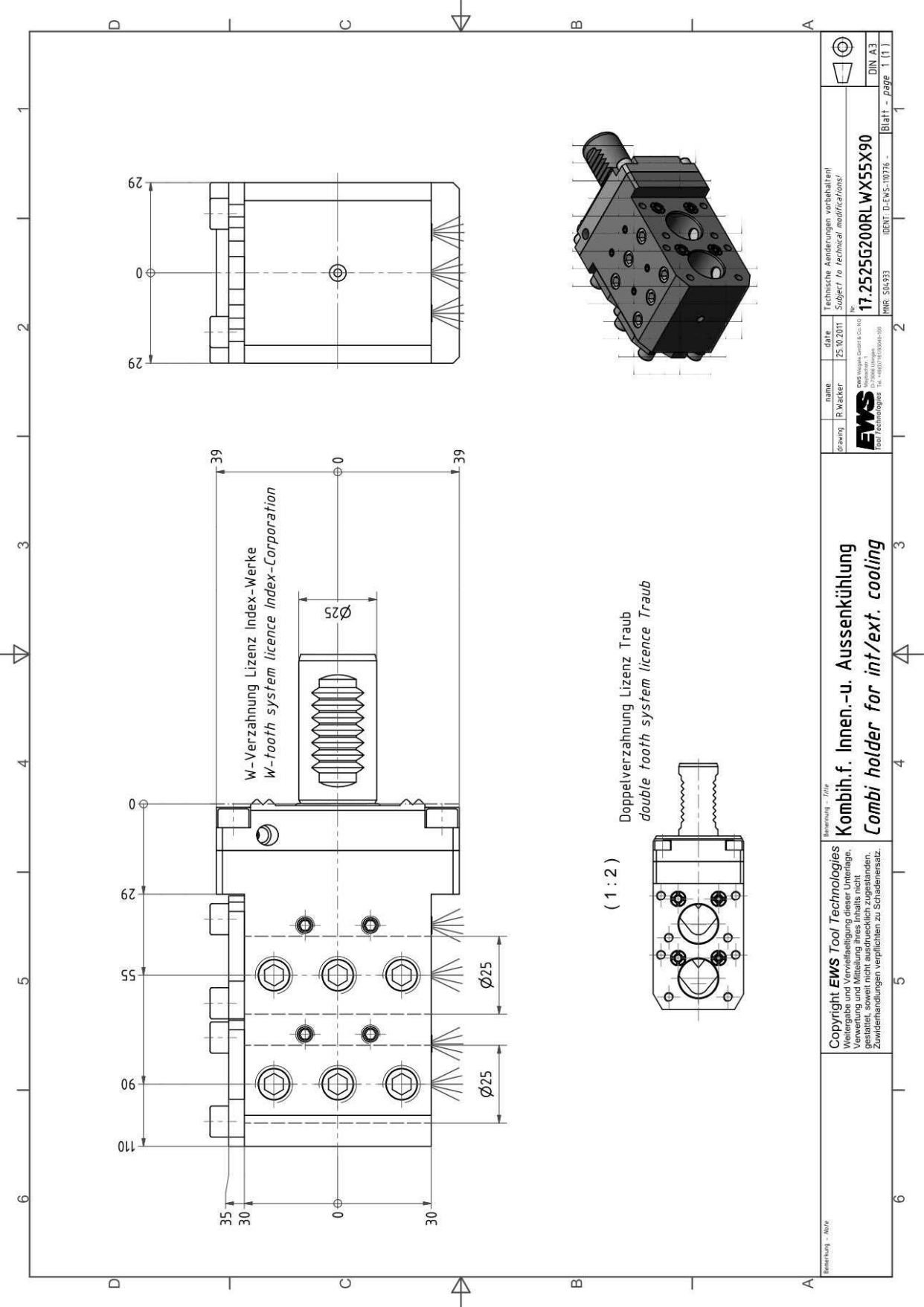
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 23
MNR: S01913
KTXT: 17.2540G200RLW



Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 24
MNR: S04933
KTX: 17.2525G200RLWX55X90

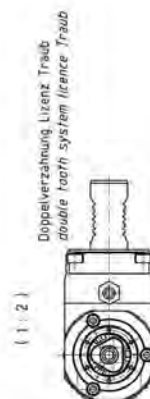
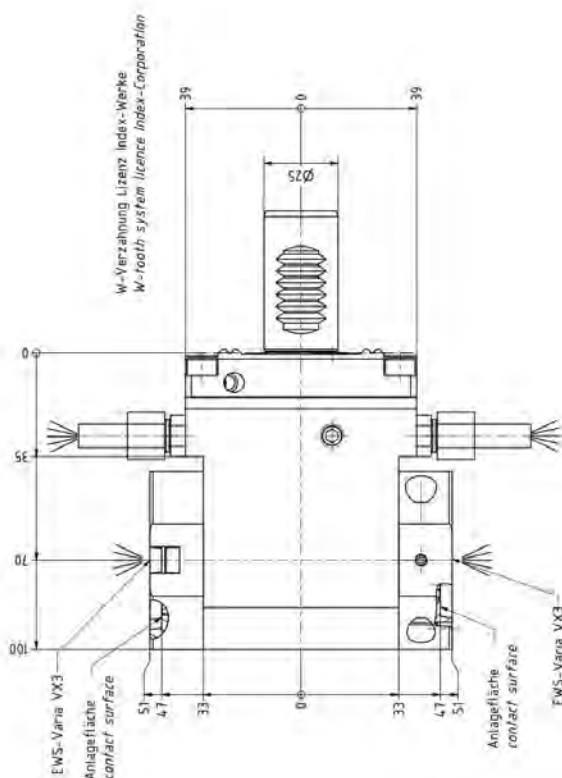
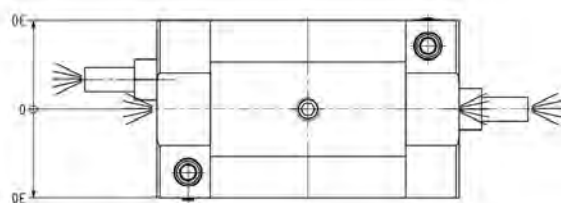


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 30

MNR: 175395

KTXT: 17.25VX3DG200RLW



Copyright EWS Tool Technologies
Alle Rechte vorbehalten
Verbreitung ohne Erlaubnis ist
ausdrücklich untersagt
Zurücknahme der Verantwortung

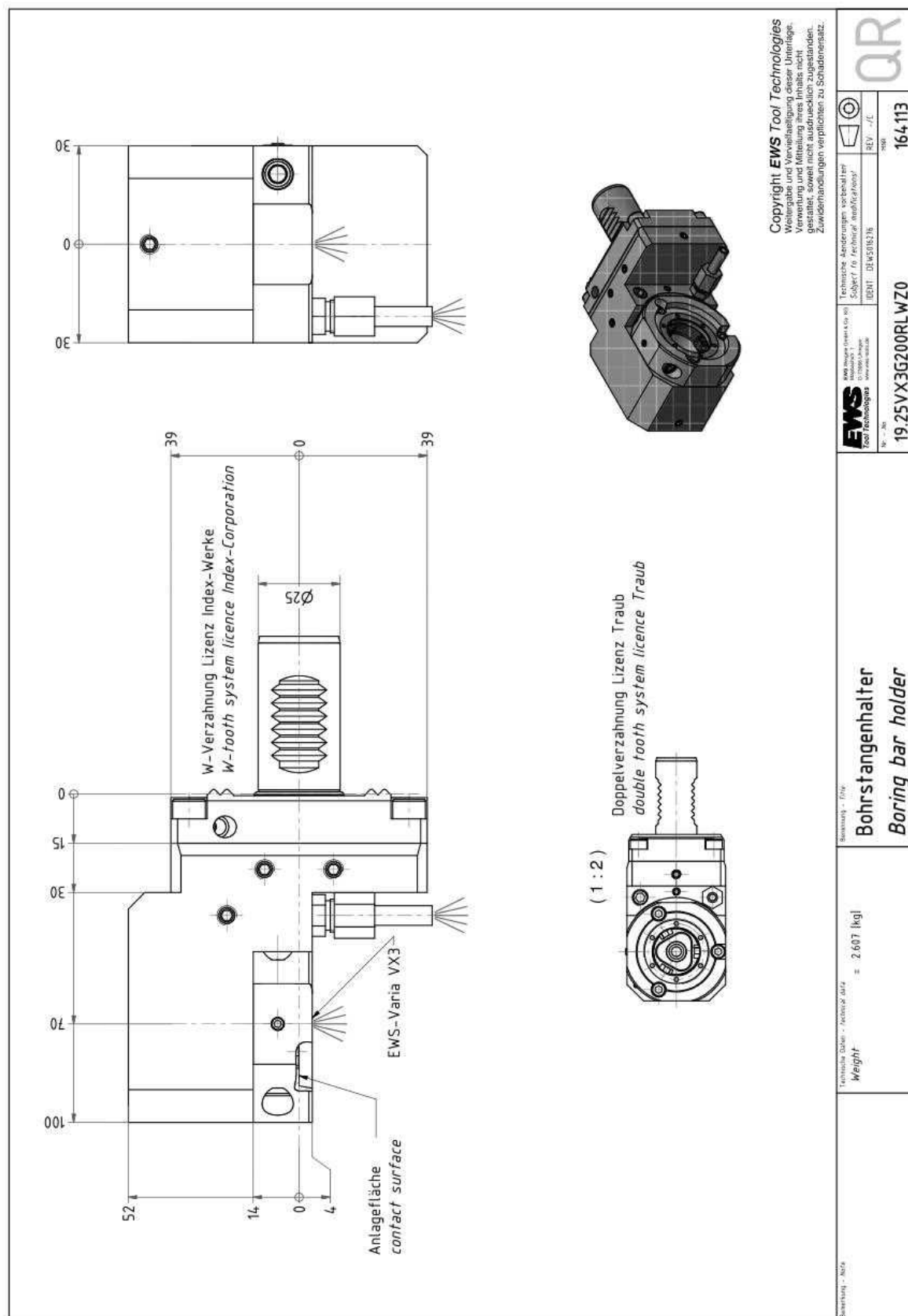
EWS Tool Technologies		17.25VX3DG200RLW		175395		QR	
Kombi f. Innen- u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling		Weight 3.591 kg		175395		QR	

Boring bar holder

Pos.: 31

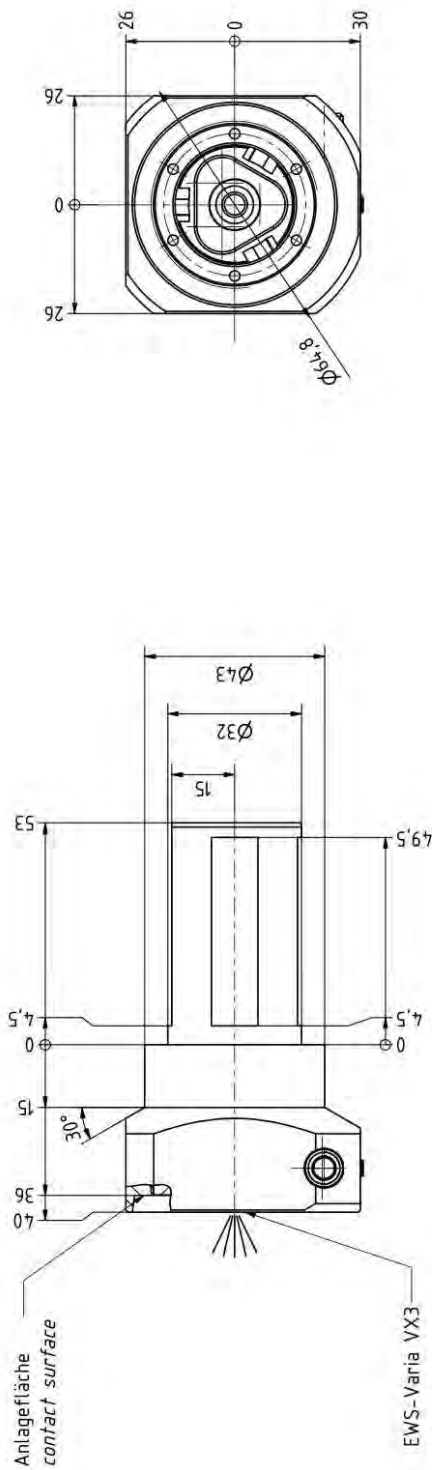
MNR: 164113

KTXT: 19.25VX3G200RLWZ0



Boring bar holder

Pos.: 32
MNR: 209237
KTX: 19.32VX3-ZYL



Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - Technical data Weight = 1,000 [kg]	Bezeichnung - Title Bohrstangenhalter Boring bar holder	EWS EWS-Systeme GmbH & Co. KG 57180 Köln, Germany www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	QR
				REVISION BENT DE 5055308	209237

Axial drilling and milling head

Pos.: 40
MNR: 164593
KTX: 40.25VX3G200IKC

Technical drawing of the axial drilling and milling head. The drawing includes a front view, a side view, and a detail view of the mounting bracket. Dimensions are provided in millimeters. The front view shows a square base with a central circular opening and four mounting holes. The side view shows the head's profile with a mounting bracket. The detail view shows the mounting bracket with a threaded hole and a dimension of 25 mm. The drawing also includes a note about the contact surface and a reference to the EWS-Varia VX3.

3D CAD model of the axial drilling and milling head. The model shows the head's geometry, including the mounting bracket and the central opening. The model is rendered in a blue and green color scheme.

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkauf noch Verleihung
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

QR

164593

40.25VX3G200IKC

AXIAL Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

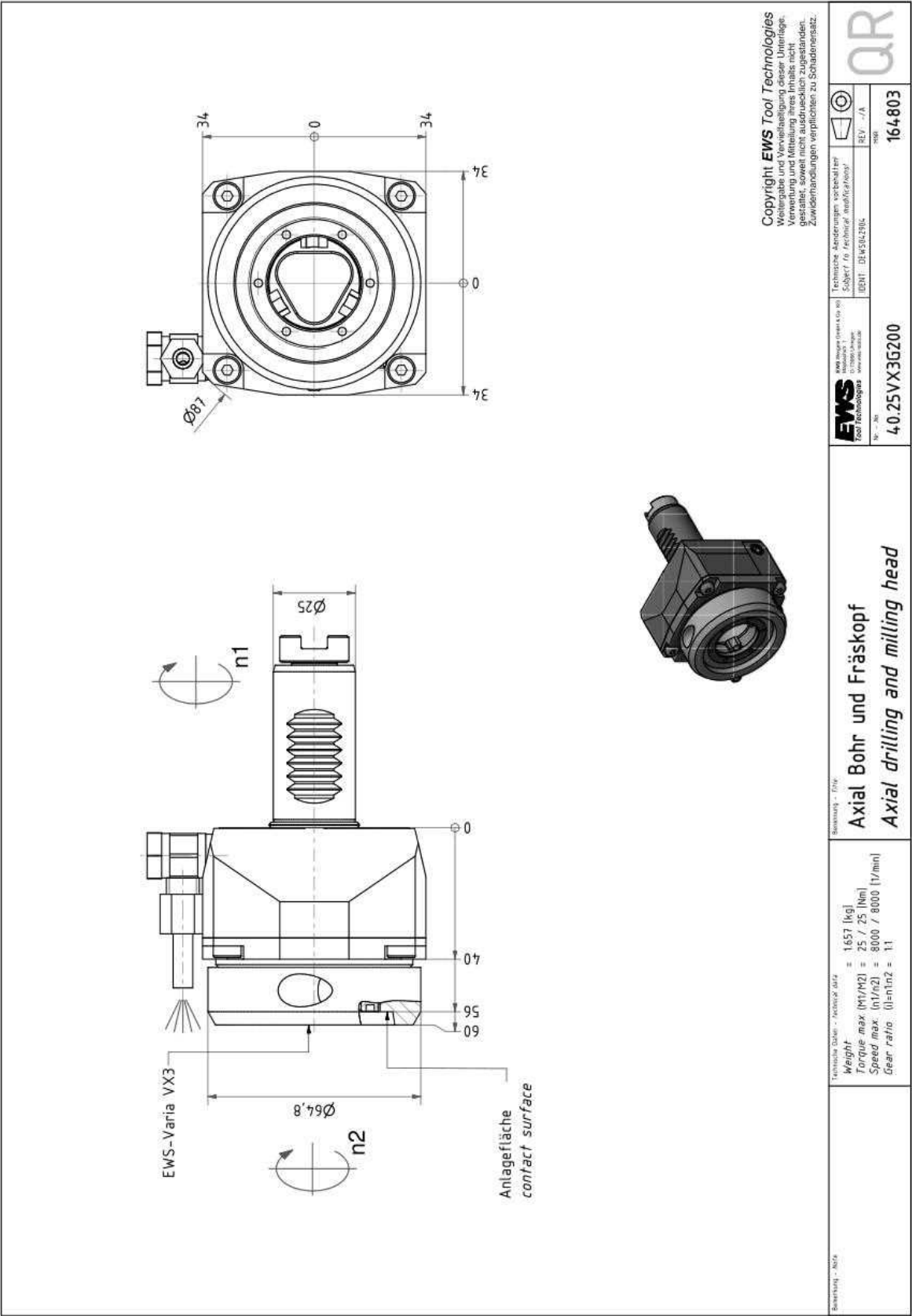
Weight = 2,086 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i1=i2) = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

innen- und aussen- / inside and outside coolant supply
Kühlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

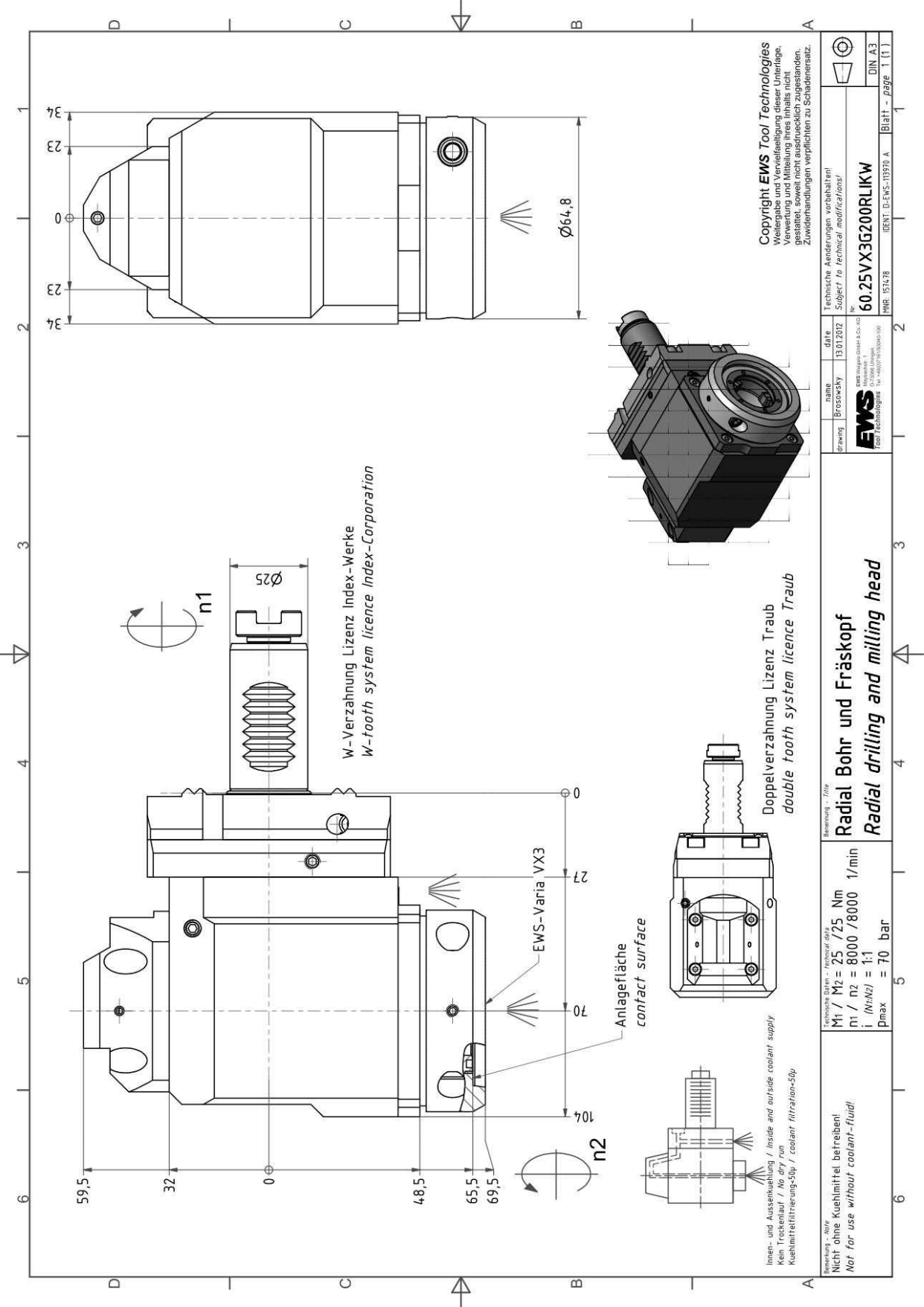
Axial drilling and milling head

Pos.: 41
MNR: 164803
KTXT: 40.25VX3G200



Radial drilling and milling head

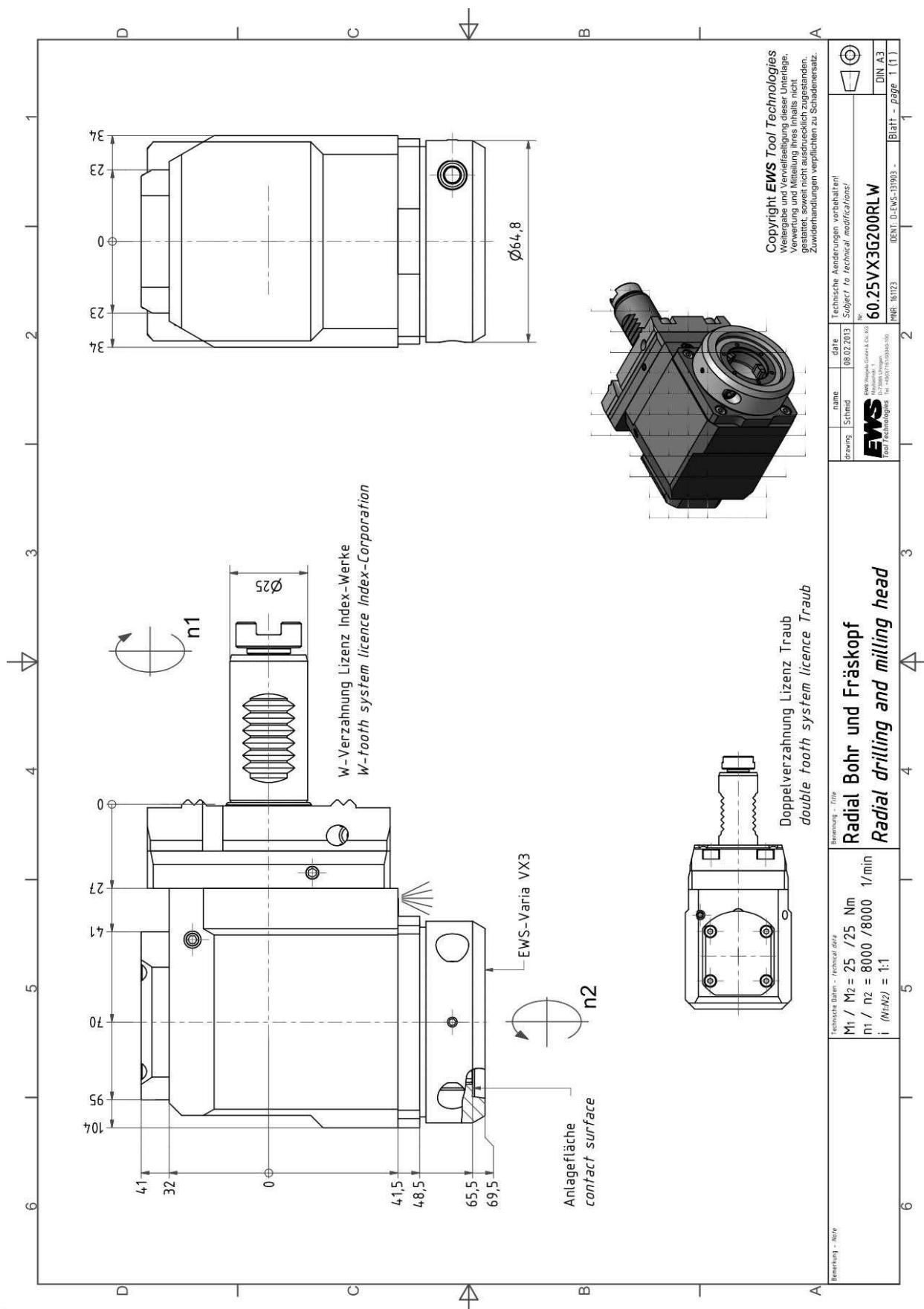
Pos.: 42
MNR: 157478
KTXT: 60.25VX3G200RLIKW



Pos.: 43

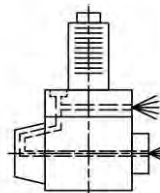
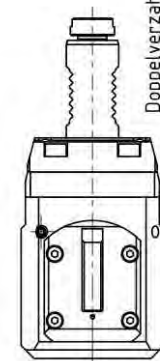
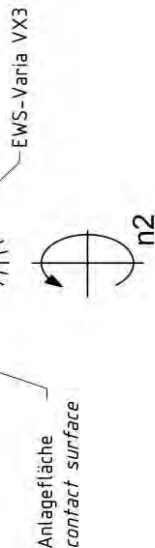
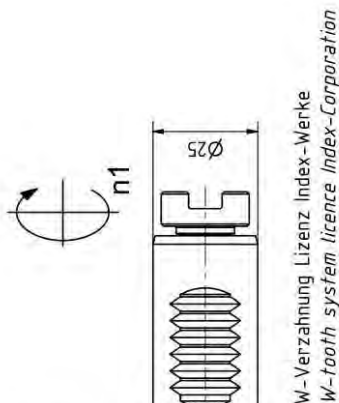
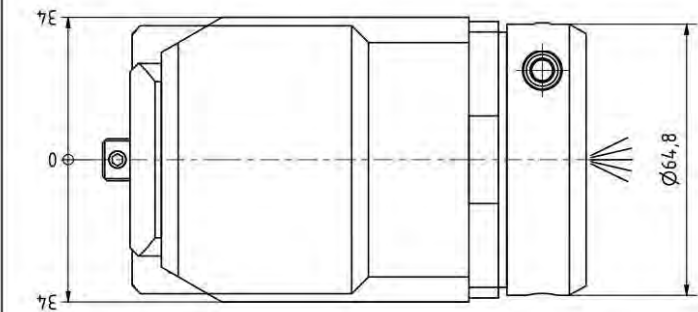
MNR: 161123

KTXT: 60.25VX3G200RLW



Radial drilling and milling head

Pos.: 44
MNR: 215545
KTXT: 60.25VX3G200RLIKDW



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufungen noch Lieferungen
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

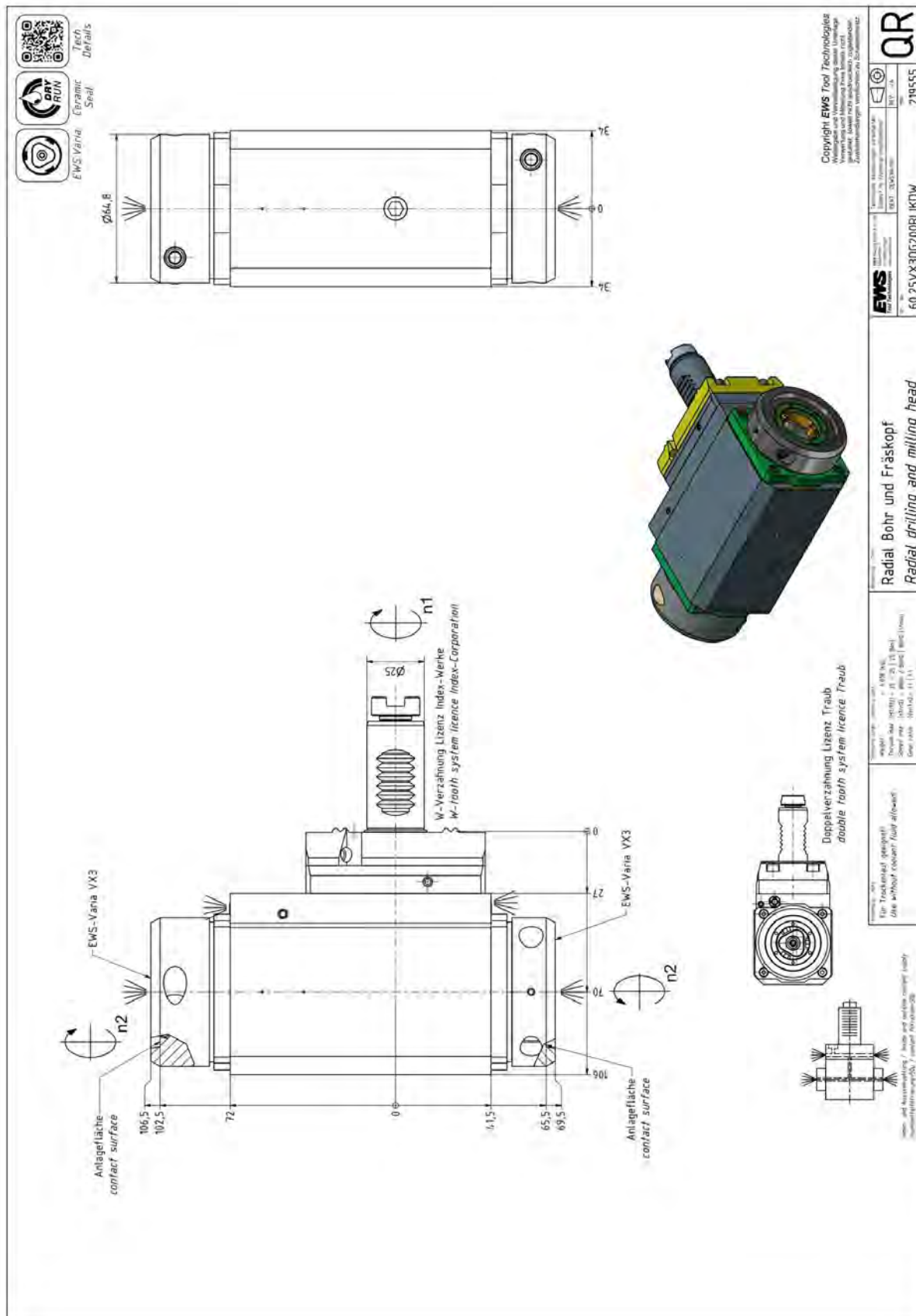
EWS Tool Technologies www.ews-tools.de		Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	REV. - / A	QR
60.25VX3G200RLIKDW		DE 45081558	215545	
Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head				
Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!		Technische Daten - Technical data Weight = 3879 [kg] Torque max. (M1/M2) = 75 / 75 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio (i1/i2) = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]		

Radial drilling and milling head

Pos.: 45

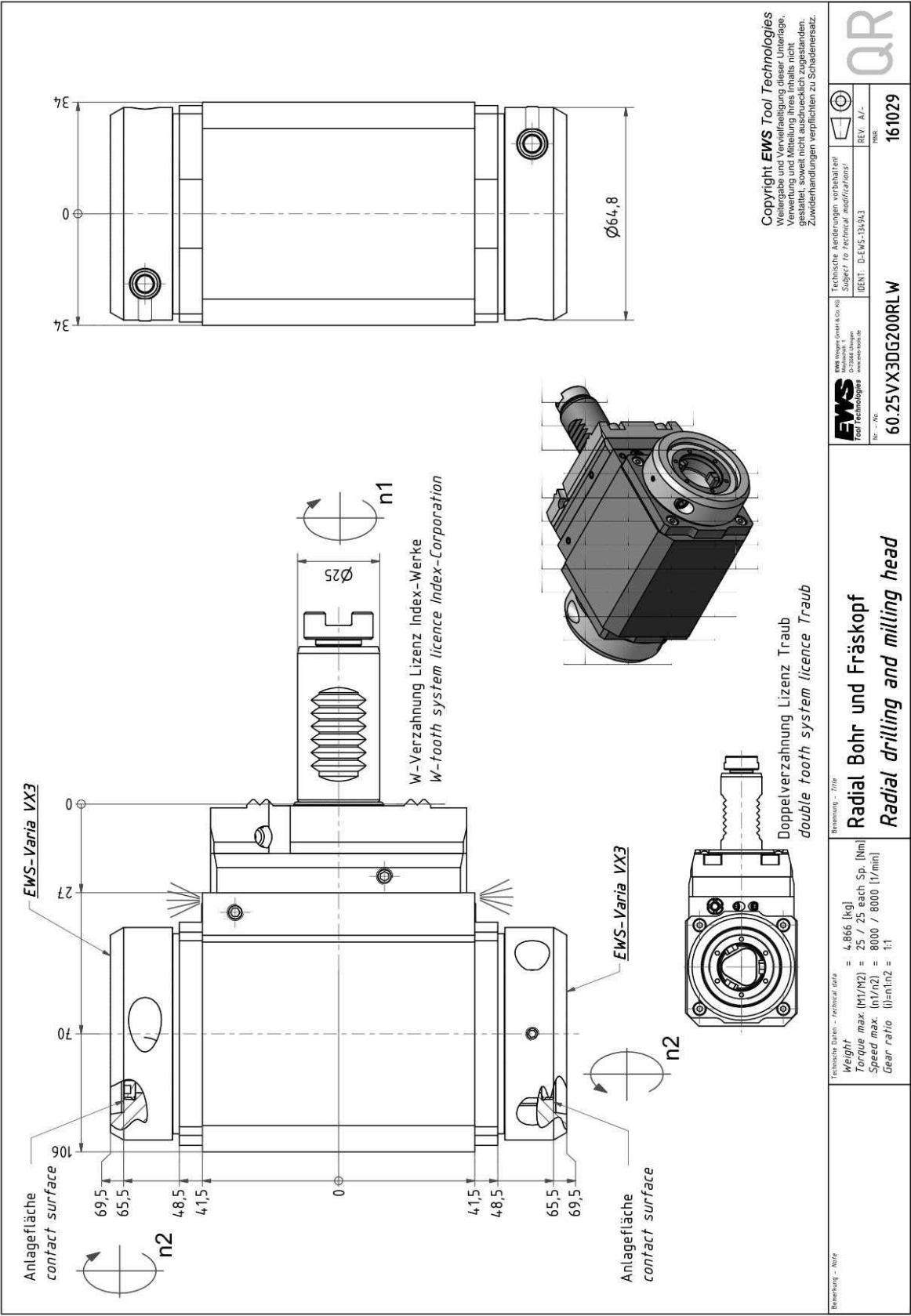
MNR: 219555

KTXT: 60.25VX3DG200RLIKDW



Radial drilling and milling head

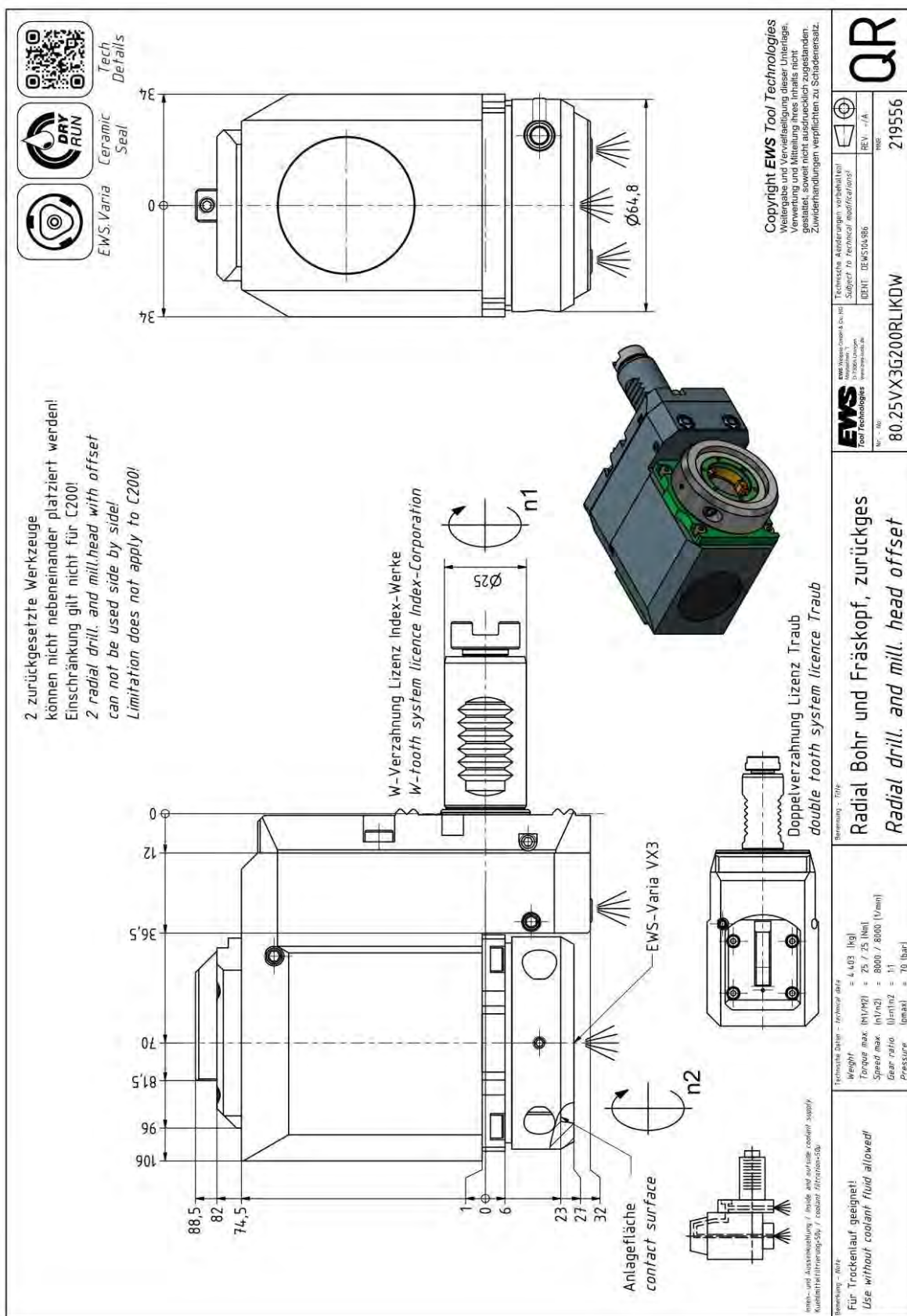
Pos.: 46
MNR: 161029
KTXT: 60.25VX3DG200RLW



Pos.: 47

MNR: 219556

KTXT: 80.25VX3G200RLIKDW

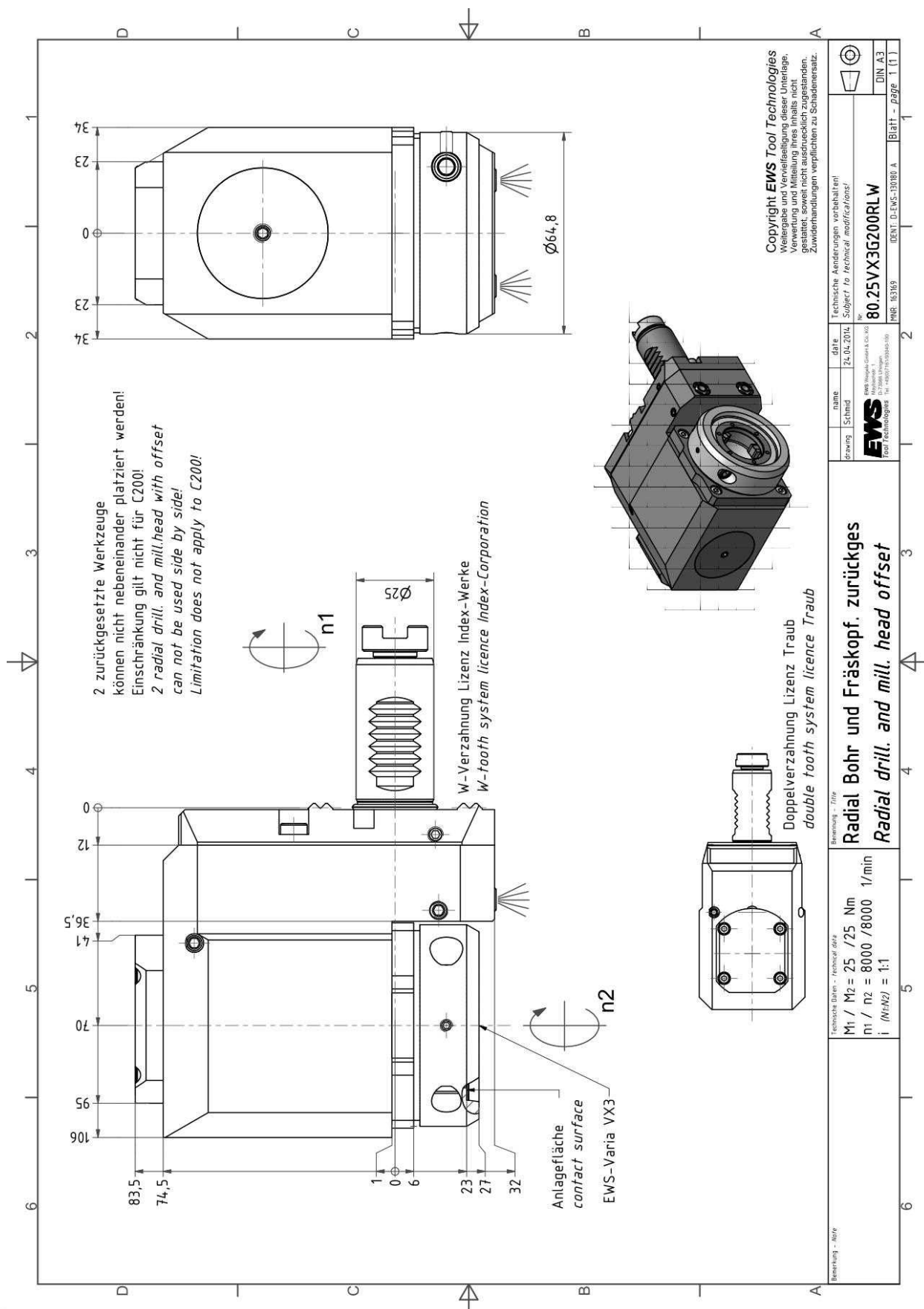


Radial drill. and mill. head offset

Pos.: 48

MNR: 163169

KTXT: 80.25VX3G200RLW



Axial drilling and milling head

Pos.: 50
MNR: 196417
KTXT: 40.2525G200IKCIM

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
Clamping wrench for internal collet
EA 25 K

Hakenschlüssel mit Zapfen
Hook wrench with fixed pin
DIN1810 B 58x62

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bezeichnung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

Technische Daten - Technical data
Weight = 2,165 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i1=i2) = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Bezeichnung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmitteleintrittung-50µ / coolant filtration-50µ

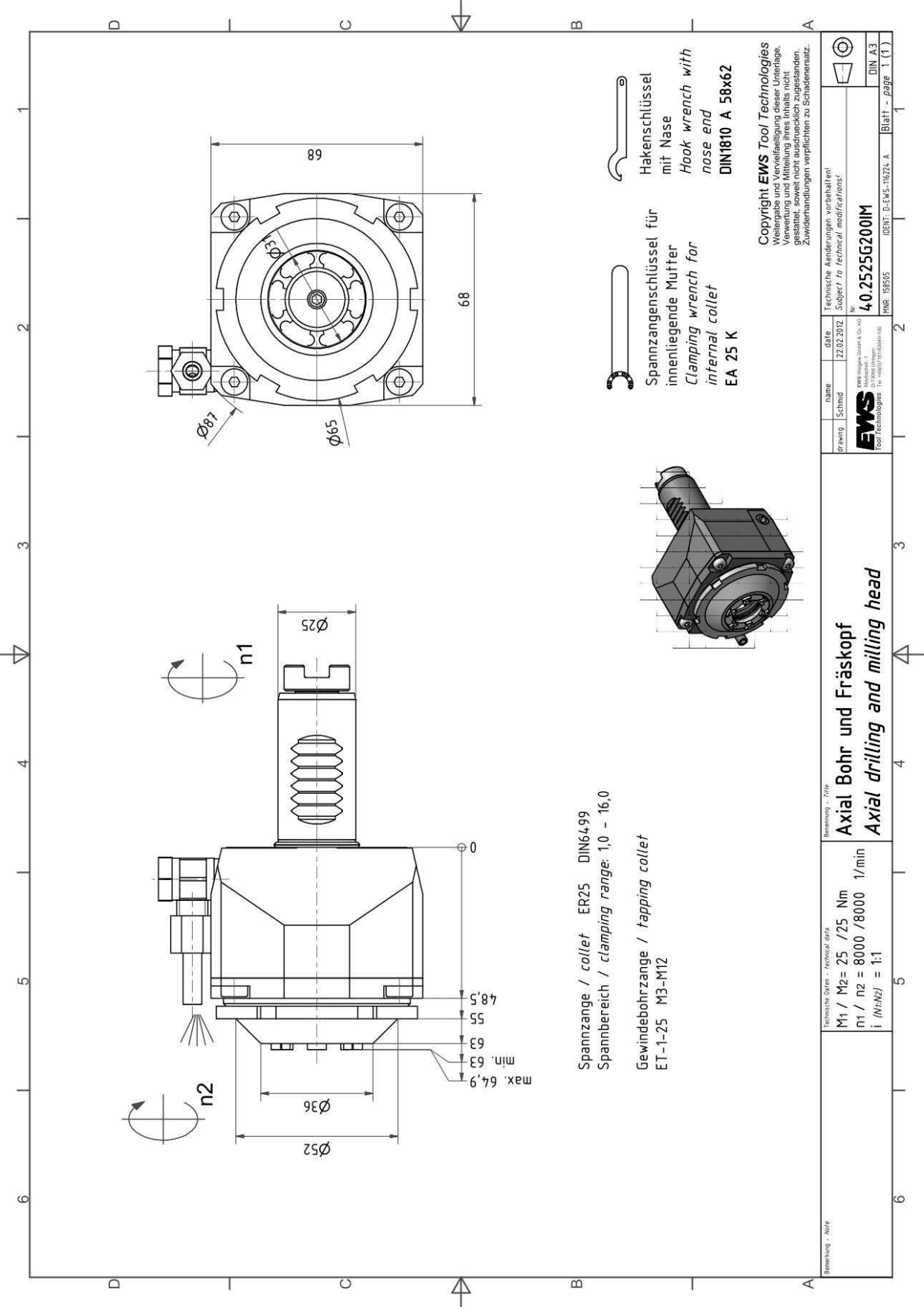
QR

196417

40.2525G200IKCIM

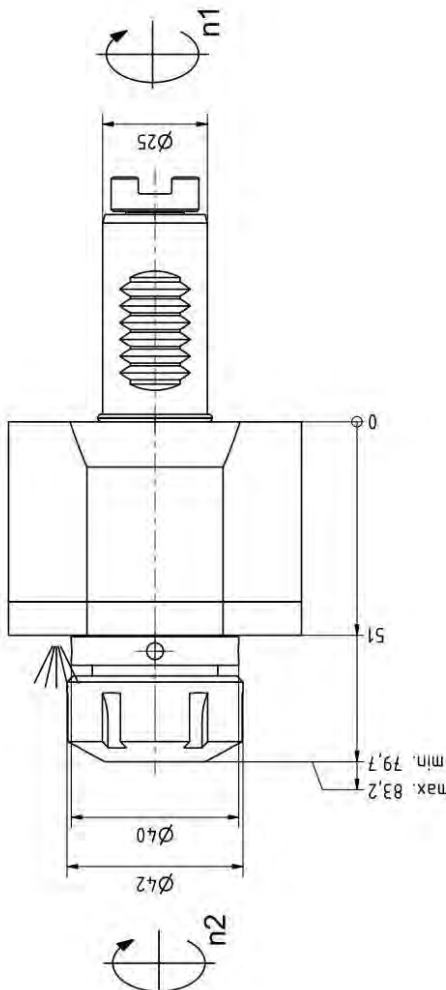
Axial drilling and milling head

Pos.: 51
MNR: 158505
KTX: 40.2525G200IM



Axial drilling and milling head

Pos.: 52
MNR: 108592
KTX: 40.2525G200



max. 83,2
min. 79,7
51
Ø42
Ø40
25
R35
n1
n2

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10





Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeuge mit Vermerkungen des Urhebers
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

	EWS-Steuer GmbH & Co. KG D-71636 Lengen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modification!	REV. - / B	108592	250296	ku
No. - 400			40.2525G200			

Bezeichnung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

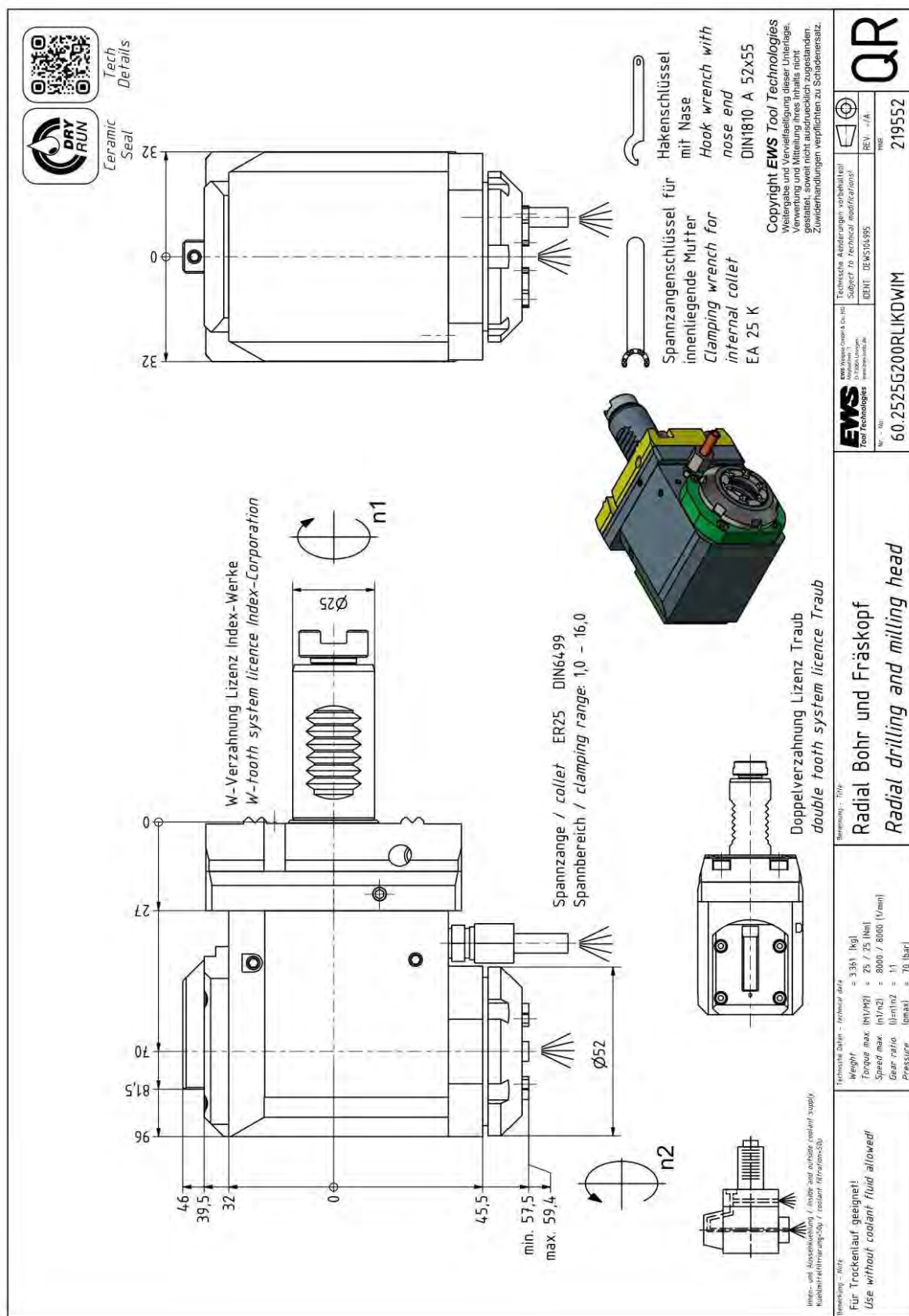
Technische Daten - Technical data	Weight = 1,682 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]	
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]	
Gear ratio (i)=n1/n2 = 1:1	

Radial drilling and milling head

Pos.: 53

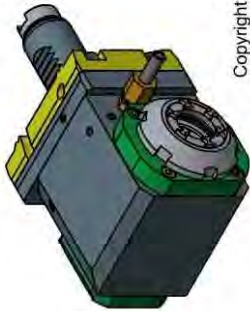
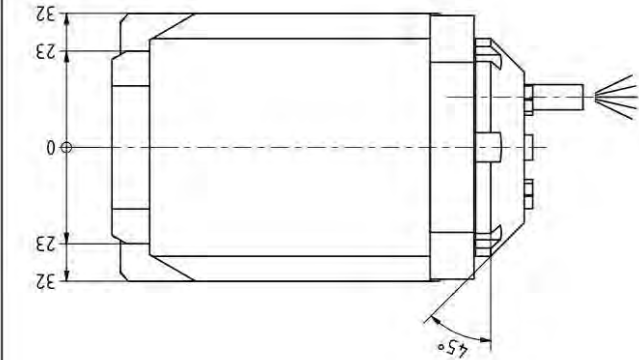
MNR: 219552

KTX: 60.2525G200RLIKDWIM



Radial drilling and milling head

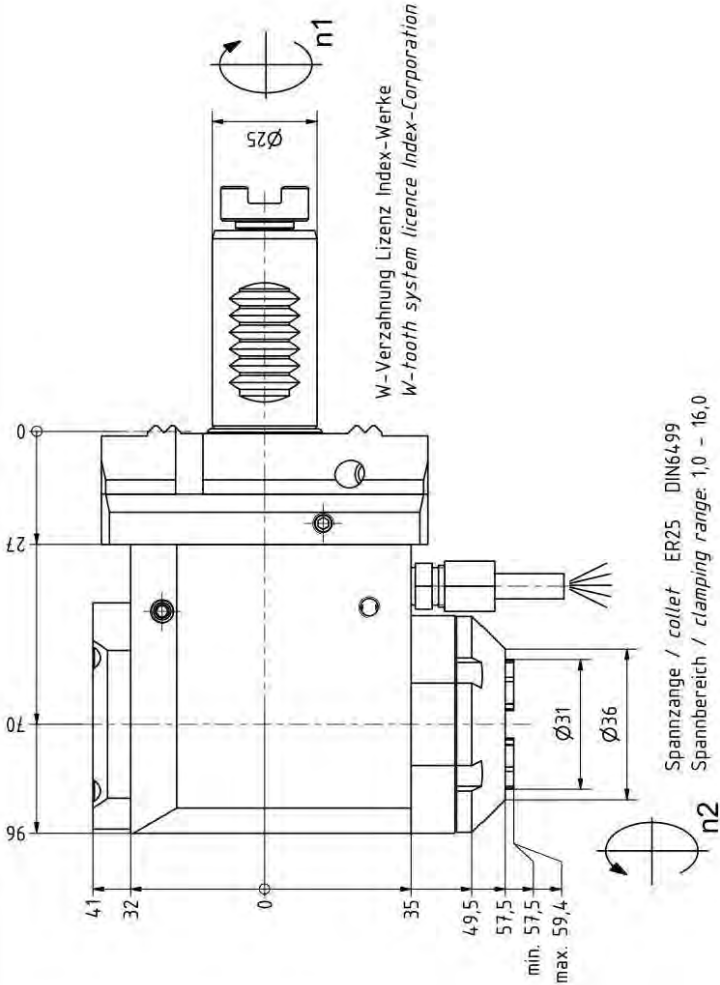
Pos.: 54
MNR: 141842
KTXT: 60.2525G200RLWIM



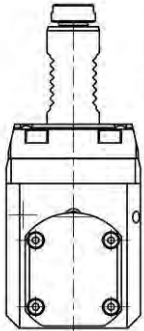
Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeuge mit Verleihen sind Eigentum der EWS Tool Technologies. Die Weitergabe, Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS EWS Werkzeugmaschinen & Co. KG D-73800 Ulm www.ews-tool.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		 REV. - / A 14.184.2
	IDENT D-EWS-059786		
Tool Technologies Nr. - 1401			14.184.2
60.2525G200RL WIM			

Bemerkung - Note	Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	
	Technische Daten - Technical data Weight = 3.300 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio (i)=n1/n2 = 1:1	



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 10 - 16,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10



Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub



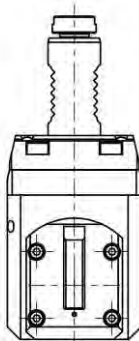
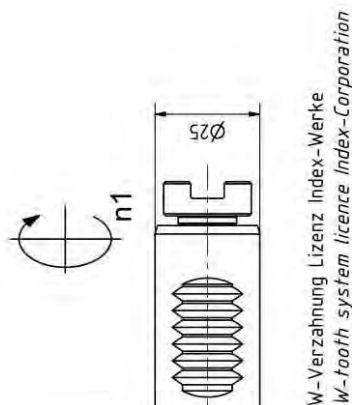
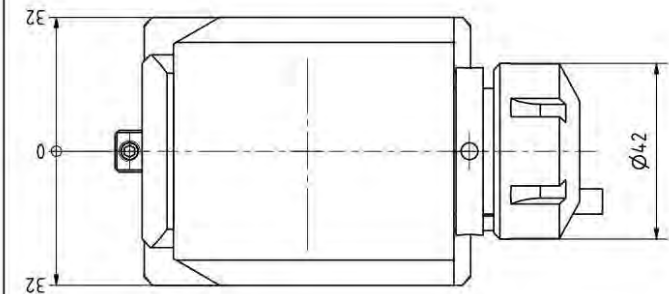
Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
EA 25 K



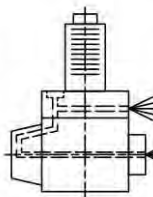
Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 52x55

Radial drilling and milling head

Pos.: 55
MNR: 209530
KTXT: 60.2525G200RLIKDW



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 10 - 16,0



Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeug- und Vorrichtungsbau
Verarbeitung und Montage ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

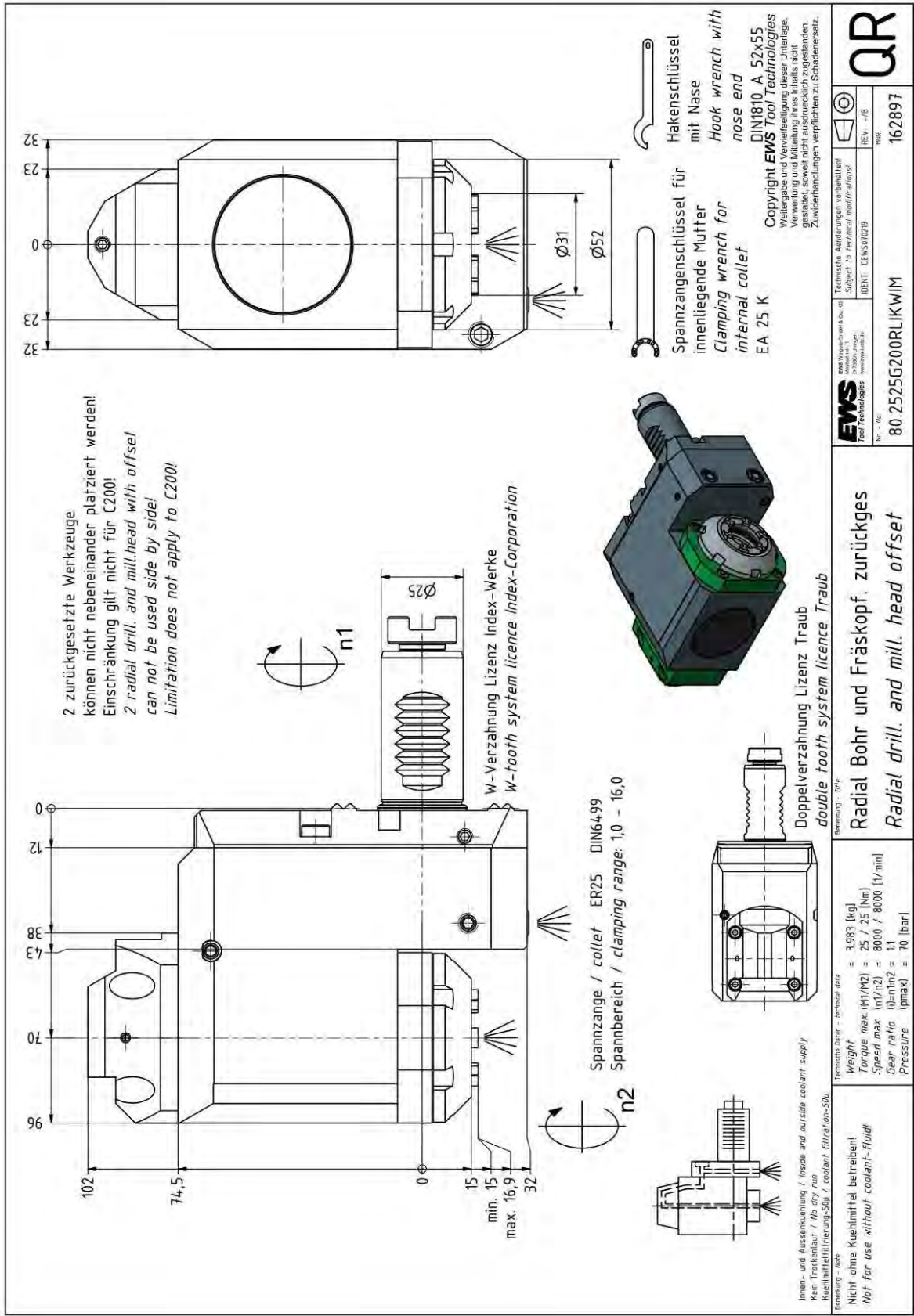
Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Innen- und Aussenmehlung / inside and outside coolant supply
Kühlmittel-Filtration-50µ / coolant filtration-50µ

EWS Tool Technologies No. - No.		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT DE50531N			
REV. - / A		TMS		209530	
60.2525G200RLIKDW					
Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head					
Bemerkung - Note					
Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!					
Technische Daten - Technical data					
Weight = 1,285 [kg]					
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]					
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]					
Gear ratio (i1/i2) = 1:1					
Pressure (pmax) = 70 [bar]					

Radial drill. and mill. head offset

Pos.: 56
MNR: 162897
KTXT: 80.2525G200RLIKWIM

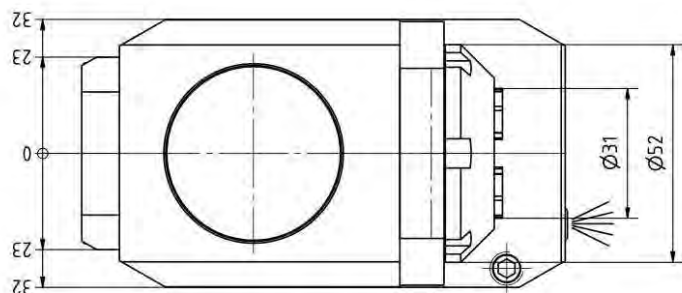


Radial drill. and mill. head offset

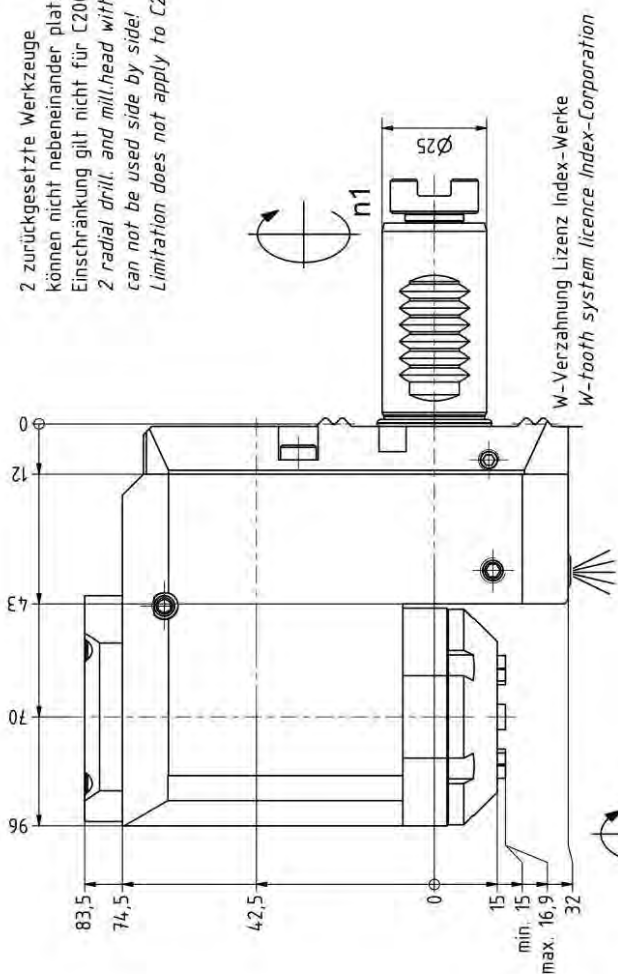
Pos.: 57

MNR: 175342

KTXT: 80.2525G200RLWIM



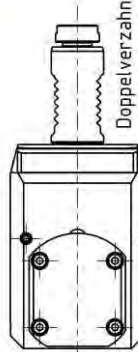
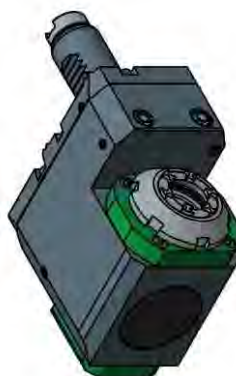
2 zurückgesetzte Werkzeuge
können nicht nebeneinander platziert werden!
Einschränkung gilt nicht für C200!
2 radial drill, and mill, head with offset
can not be used side by side!
Limitation does not apply to C200!



Spannzange / collet	ER25	DIN6499
---------------------	------	---------

Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M12



Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Accounting - Title

Radial Bohr und Fräskopf, zurückges

Radial drill. and mill. head offset



Hakenschlüssel
mit Nase



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter

Clamping wrench for
internal collet

DIN1810 A 52x55
Copyright EWS Tool Technologies

EA 25 K



Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT DEWS070715

80.2525G200RLWIM

QR

175342

Technical Data - Technical data

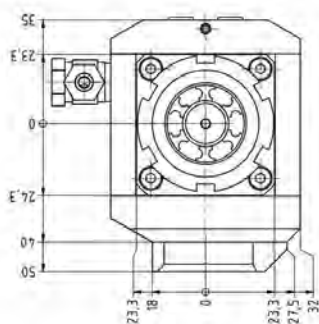
Weight	= 3.770 [kg]
Torque max. (M1/M2)	= 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2)	= 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2	= 1:1

Remarks and Notes

Pos.: 60

MNR: 149322

KTXT: 63.2520G200RLIKDWIM



Hinweis:
G200: Durchschwenken nur auf
REVOLVER 1 mit Y- und B-Achse!
C200: Durchschwenken möglich.

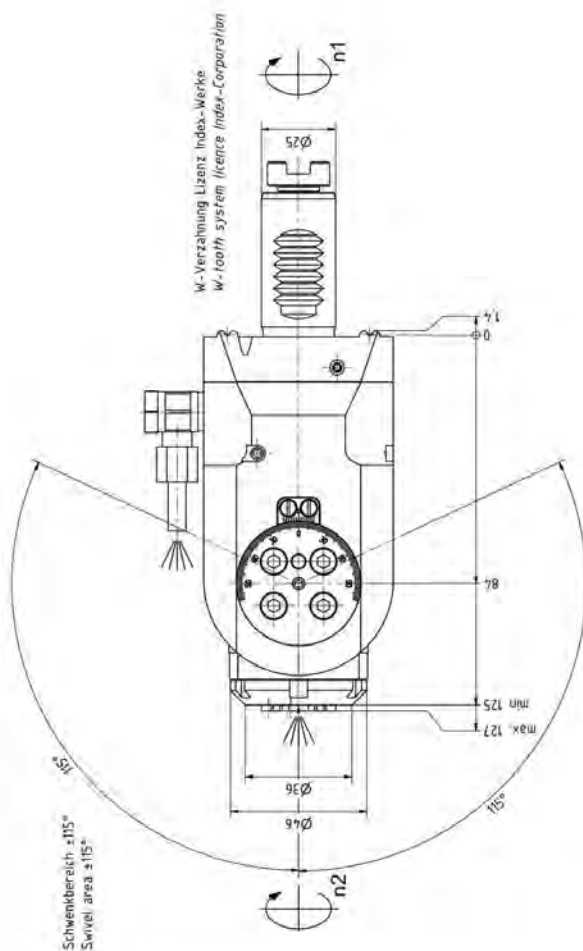


Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
*Clamping wrench for
internal collet*
EA 20 K

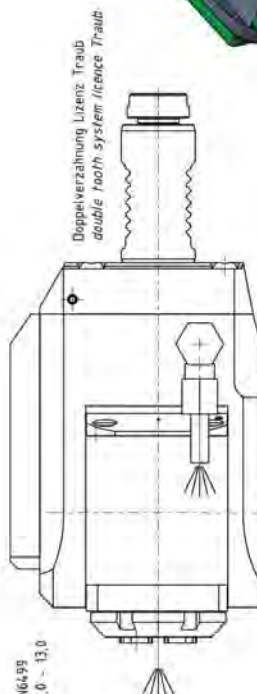


Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN1810 A 45x50

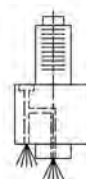
Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Vervielfältigung und Verbreitung ist ausdrücklich
verboten. Soweit nicht anders angegeben, ist das
Urheberrecht vorbehalten. EWS Tool Technologies ist
ein eingetragenes Warenzeichen von EWS Tool Technologies.

[illegible]

Spannzange / collet ER20 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub



innen- und Aussenbelüftung, 1. bryce und wärme isolant supply-
Kontrollierte Lüftung, 50p / 1' wärme isolant (drehen 10p)

Run Tracklength (quest)

Weight	2.50 [kg]
Torque max	15 / 50 [Nm]
Speed max	6300 / 6000 [1/min]
Gear ratio	1:1
Pressure	70 [bar]

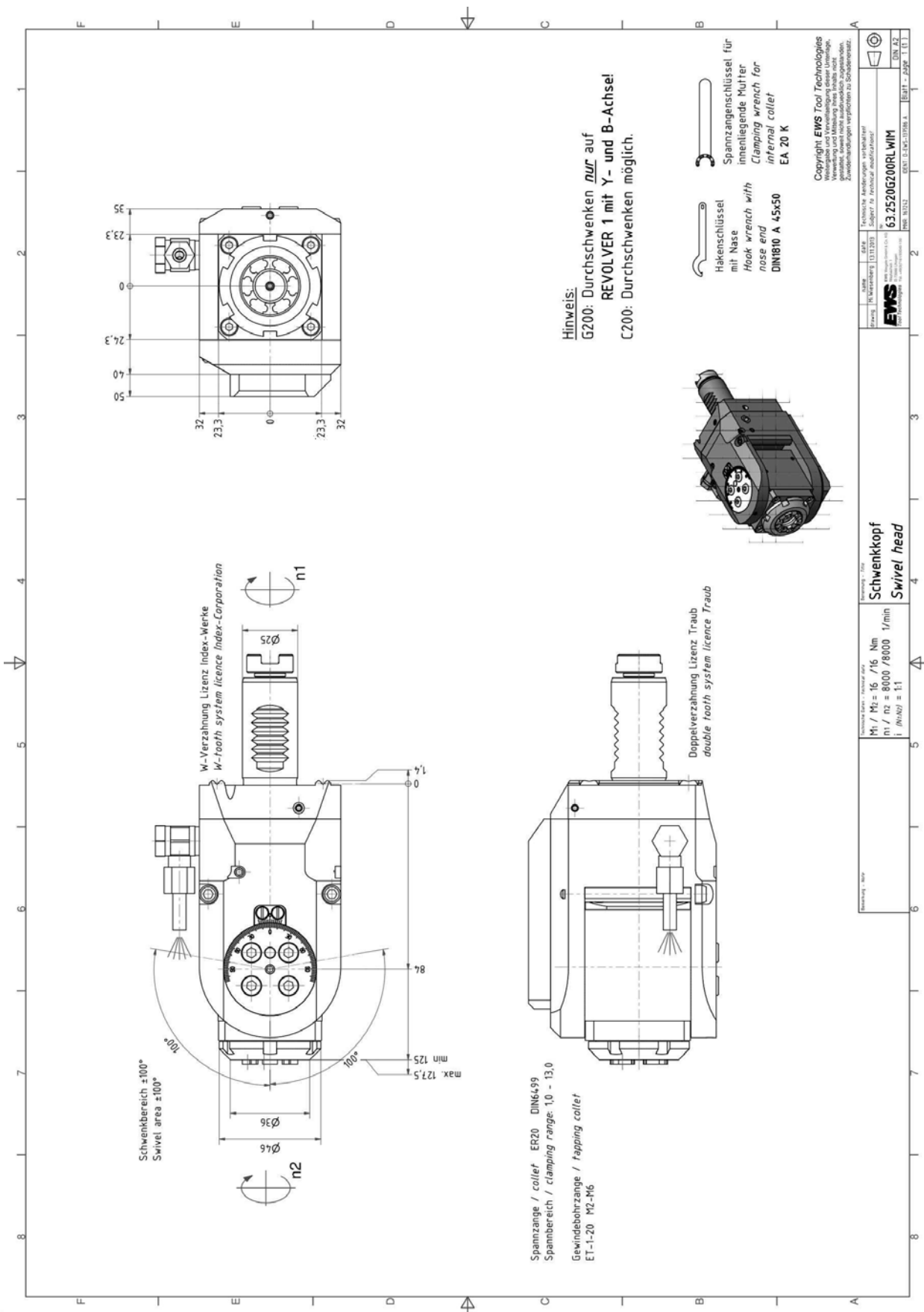
Schwenkkopf
Swivel head

EMS
Express Mail Service
Postfach 10 15 53
53095 Heide

Pos.: 61

MNR: 167242

KTXT: 63.2520G200RLWIM

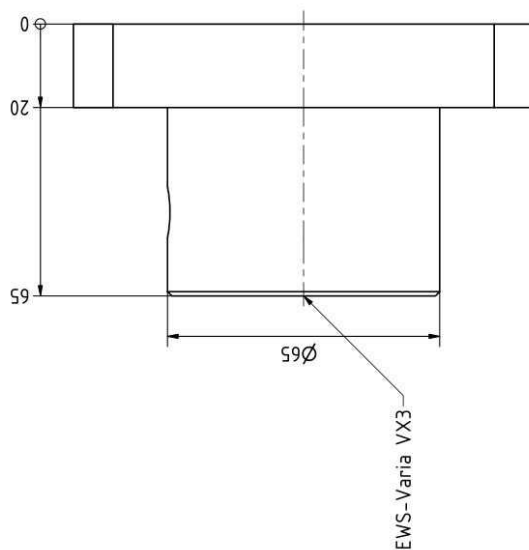
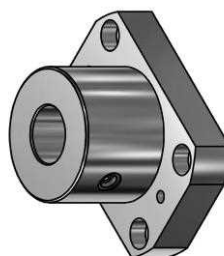
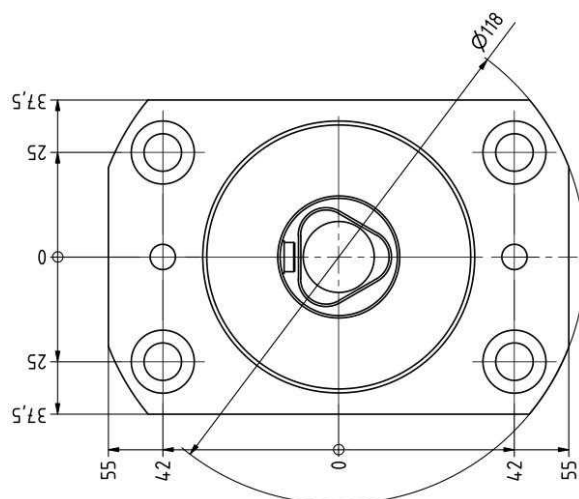


pre-setting unit

Pos.: 70

MNR: S04921

KTXT: MB-VX3

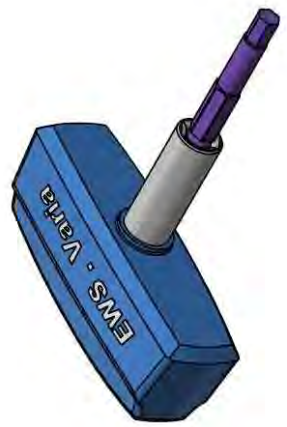
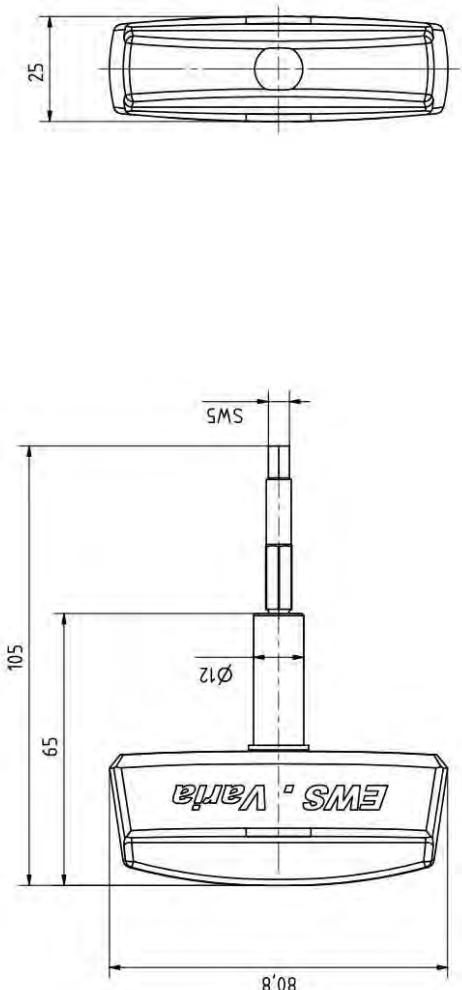


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bearbeitung - Note		Technische Daten - technical data <i>Weight</i>	= 1917 [kg]	Brennung - Title Montageblock <i>pre-setting unit</i>	EWS Engineering & Co. AG Münsterland 1 D-30600 Garbsen Germany Tool Technologies Nr. - No. MB-VX3 IDENT. D-EWS-I4103 RECY -/- PHO: S04921 QR
--------------------	--	--	-------------	---	---

torque wrench

Pos.: 71
MNR: 171104
KTX: DSV SW5/05.7NM



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufungen noch Unterliege-
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications!

REVISIONEN
REV. - / B
171104

QR

EWS Tool Technologies GmbH & Co. KG
D-73090 Ulm
www.ews-tools.de

IDENT. DE 45088120

DSV SW5/05.7NM

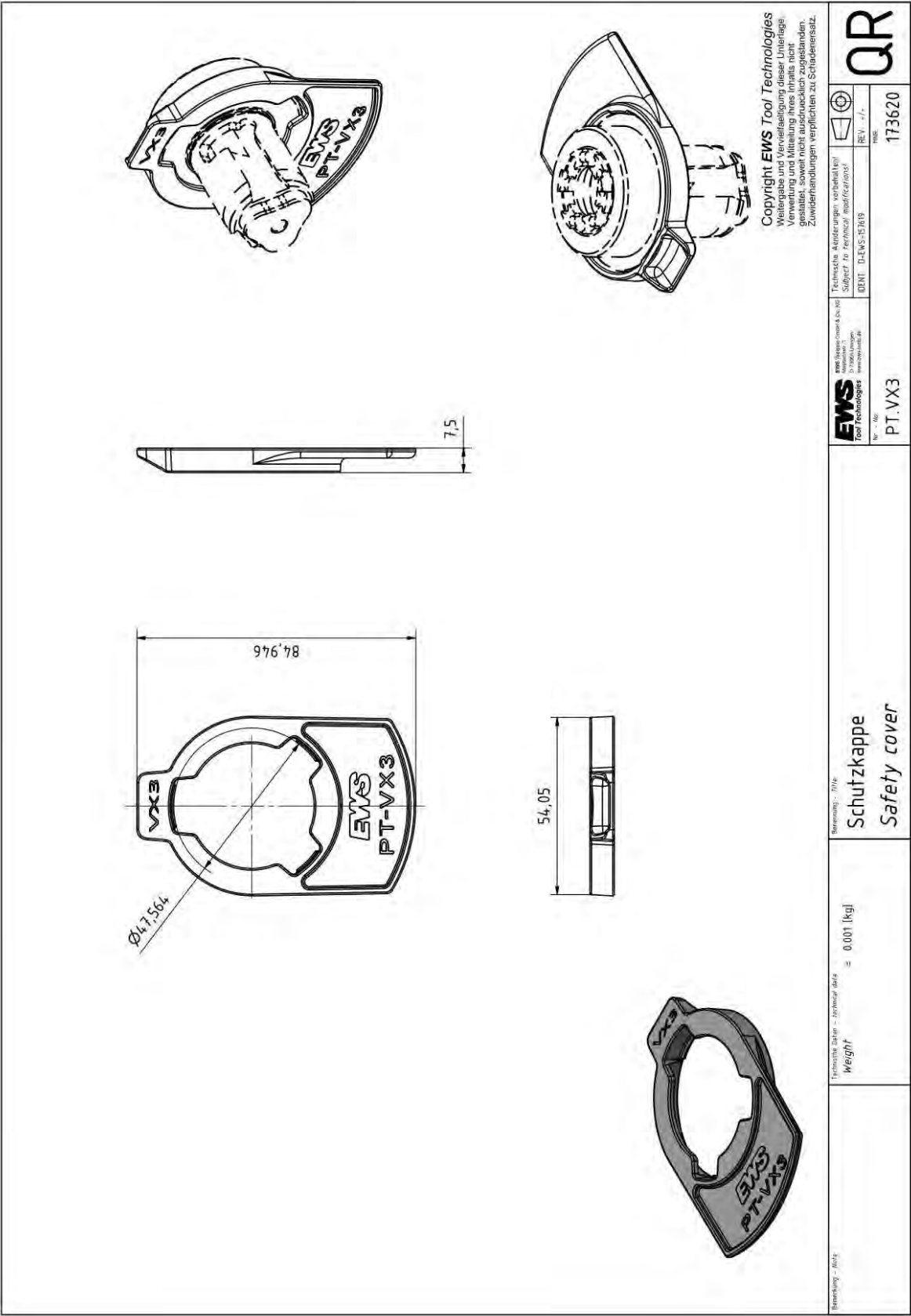
Bemerkung - Note

Drehmomentschlüssel
torque wrench

Technische Daten - Technical data
Weight
= 0.019 [kg]

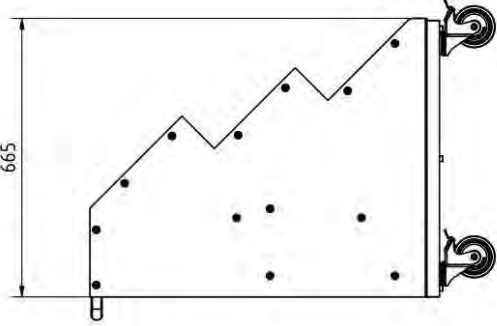
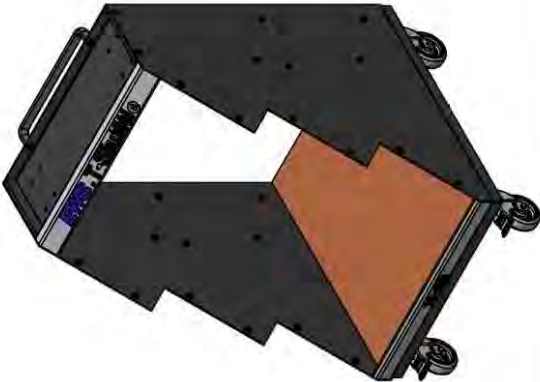
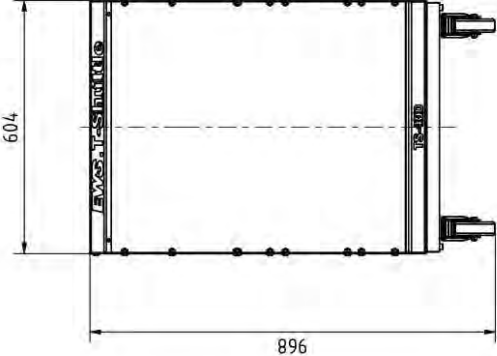
Safety cover

Pos.: 72
MNR: 173620
KTX: PT.VX3



tool shuttle

Pos.: 80
MNR: 173245
KTX: TS-400



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verantwortung für Schäden, die aus dem Gebrauch der Inhalte entstehen, übernommen werden.
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications

REVISIONEN
REV. - / E

DEUT. DE 5037390

EWS
EWS-Stein- GmbH & Co. KG
D-74600 Lengen
www.ews-tools.de

TS-400

QR

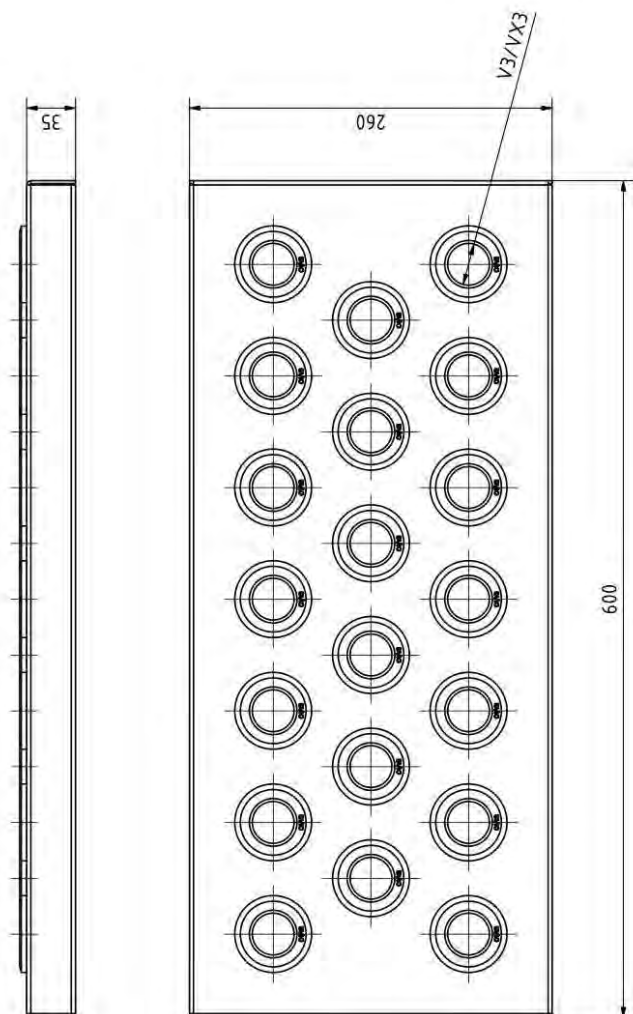
Bezeichnung - Title
Werkzeugwagen
tool shuttle

Technische Daten - Technical data
Weight
= 30.250 [kg]

Bezeichnung - Title

tool palette

Pos.: 81
MNR: 175428
KTX: TP-V3/VX3-20

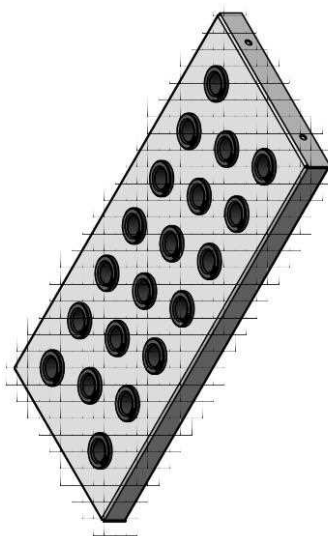
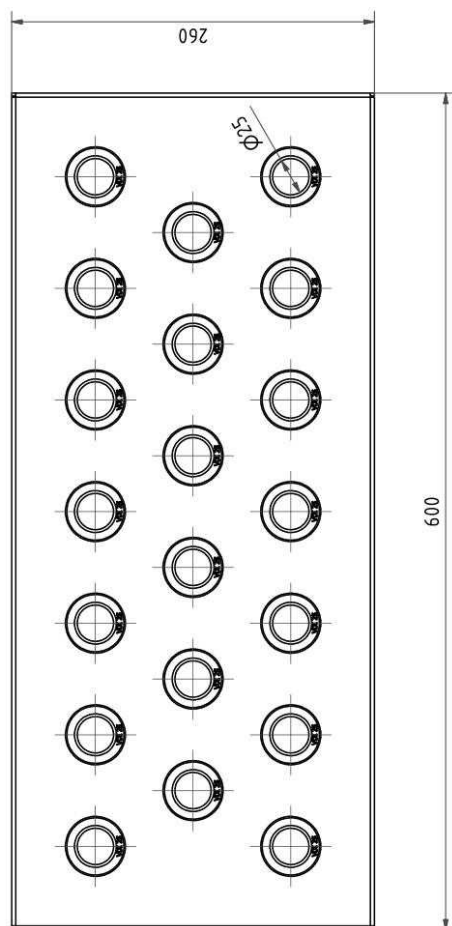


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Zubehör für: TS-400, TC-100, TC-200	Technische Daten - Technical data	= 3857 [kg] Weight	Bemerkung - Note	 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG Werkzeug-AG Werkzeug-AG Tool Technologies
					 EWS EWB Werkzeug-AG, AG</

tool palette

Pos.: 82
MNR: 175151
KTXT: TP-VDI25-20

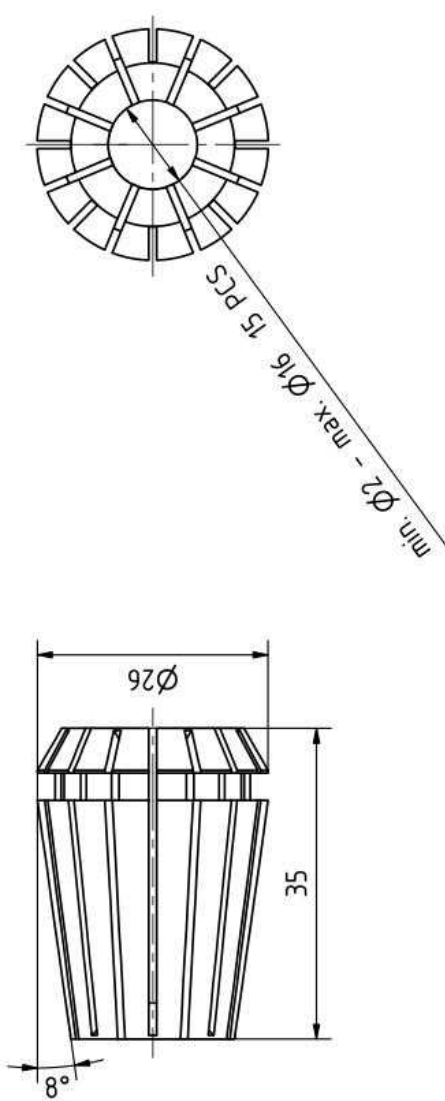


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 3903 [kg]	Bestimmung - Title Werkzeugpalette <i>tool palette</i>	
Zubehör für: TS-400, TC-100, TC-200	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: D-EWS-437514	REV: -/- 175151	TP - VD/25-20
EWS EWS Ingenieur & Co. KG Mainstraße 1 42699 Solingen Telefon +49 212 657-1 Telefax +49 212 657-200 E-Mail: info@ews.de www.ews.de	QR	TP - VD/25-20	TP - VD/25-20

Collet

Pos.: 90
MNR: S03147
KTX: BG-250 430E SATZ-Ø2-16



Rev.	Modification	Date	Name	Designed	Name	Date	Bezeichnung - Title	
-/-	Neuanlage durch ms	08.07.13	MeAu		MeAu	08.07.2013	Spannzange	
				Checked	MeAu	09.07.2013	Collet	
				Released	MeAu	09.07.2013		
				 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlstraße 1 D-73098 Ulm/Donau www.ews-tools.de				
							IDENT: D-EWS-135057	
							REV: -/-	
							MNR	S03147
							BG-250 430E SATZ-Ø2-16	
							QR	



EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail info@ews-tools.de
www.ews-tools.de



EWS Korea Co. Ltd.
80-101, Golden root-ro,
Juchon-myeon, Gimhae-si,
Gyeongsangnam-do, Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr



**EWS Tutucu Sistemleri ve
Taretleri Anonim Şirket**
Aydınlı mah.Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San.Sit. 18-19
34956 Tuzla / İstanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de



**EWS Tool Holder Technologies
(Taicang Co. Ltd)**
Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn



Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
E-Mail support@commandtool.com
www.commandtool.com