

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

INDEX VDI30 G300W

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
90mm

Statisch / Static
90mm

INDEX

C200 ■ C220 (VDI30) ■ B400 ■ G300 ■ V300



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

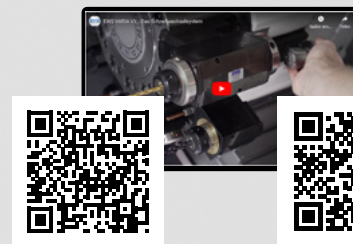
EWS.Varia VX3

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



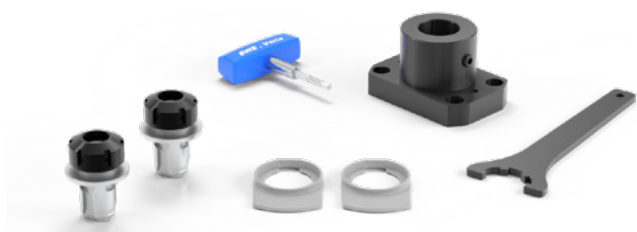
[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX3STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
2x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

Start Kit 2 „professionell“ :

VX3STARTKIT2



- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX3-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX3-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
4x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER20L17 (Nr.: 31.VX320IML17)
1x Collet insert IM ER20L17 (No.: 31.VX320IML17)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER20 (Nr.: 220AX)
1x Collet wrench for internal nut ER20 (No.: 220AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø32 (Nr.: 19.32VX3-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø32 (No.: 19.32VX3-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

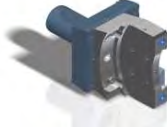
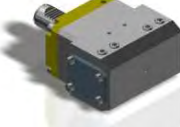
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/1]

Außendrehen/External Turning	0
 turning holder, right hand MNR: 177343 1.3025G300RLIKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 1
turning holder, right hand, overhead MNR: 217117 2.3025G300RLIKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 2
 turning holder, right hand, overhead MNR: S02481 2.3025/20G300RLW Square 25/20	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 3
turning tool, right hand MNR: 220357 5.3025G300RLIKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 4
 turning tool, right hand MNR: 133392 5.3025G300RLW Square 25	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 5
Multi purpose OD/ID holder MNR: 203922 15.3025G300IKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) 6

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/1]

	Multi purpose OD/ID holder MNR: 195059 15.3020QYW Square 20	W - seration (License INDEX) Quattro - Y - axis offset	7
	Multi purpose OD/ID holder MNR: 217336 15.3020QYIKW Square 20	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Quattro - Y - axis offset	8
Einsatz Y Achse / Use Y axis			0
	turning holder, right hand MNR: 207322 1.3020DYRLIKW Square 20	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	9
Abstechen/Cutoff tool			0
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: 107694 32.3032CTXRLÜK Size 32	double ser. Lizenz Traub, overhead	10
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: S01453 32.3032CTXRLÜKIK Size 32	Internal coolant supply double ser. Lizenz Traub, overhead	11

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/1]

	Infeed / Cut-off tool holder MNR: S03752 32.3032FLEXRLW Size 32	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	12
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: 177401 32.3032FLEXRLÜKIKW Size 32	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) double ser. Lizenz Traub, overhead	13
Innendrehen / Internal Turning			0
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S01417 17.3032G300RLW hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	20
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S03583 17.3032G300RLWZ9 hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	21
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 198311 17.3032DG300RLW hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	22
Einsatz Y Achse / Use Y axis			0

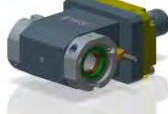
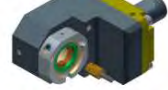
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/1]

	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 191789 17.3032DYG300RLWTK54 hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	23
Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA3			0
Reducing sleeve MNR: 112731 28.3206-25G200-SATZ hole -Ø 6 - 25 mm			201
	Reducing sleeve MNR: 135771 28.3225G200 hole -Ø 25 mm		202
	Reducing sleeve MNR: 135770 28.3220G200 hole -Ø20 mm		203
	Reducing sleeve MNR: 135769 28.3216G200 hole -Ø 16 mm		204
	Reducing sleeve MNR: 135768 28.3212G200 hole -Ø 12 mm		205

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/1]

	Reducing sleeve MNR: 136127 28.3210G200 hole -Ø 10 mm	206
	Reducing sleeve MNR: 135766 28.3208G200 hole -Ø 8 mm	207
	Reducing sleeve MNR: 135765 28.3206G200 hole -Ø 6 mm	208
	Reducing sleeve MNR: 136326 28.3216G200-GEW hole -Ø 16 mm	209
	Reducing sleeve MNR: 219231 28.3220G200M6 hole -Ø20 mm	210
	Reducing sleeve MNR: 135624 28.3225G200M6 hole -Ø 25 mm	211
Innendrehen / Internal Turning DIA40		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/1

	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S01440 17.3040G300RLW hole-Ø 40 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 23
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S03584 17.3040G300RLWZ9 hole-Ø 40 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 232
Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA4		0
Reducing sleeve MNR: 111112 28.4008-32S-SATZ hole -Ø 8 - 32 mm		231
StatischZentrubohren / StaticCenterdri		0
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 179121 17.30VX3DG300RLW EWS Varia VX3 - Adaptor	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 30
	Boring bar holder MNR: 164117 19.30VX3G300RLWZ0 EWS Varia VX3 - Adaptor	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 31

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/1]



Boring bar holder

MNR: 209237
19.32VX3-ZYL
EWS Varia VX3 - Adaptor

32

VARIA VX3 Starterkits

0

MNR: 216181
VX3STARTKIT1

35

MNR: 216274
VX3STARTKIT2

36

AGW VARIA VX3 / Driven Tools VARIA

0



Axial drilling and milling head

MNR: 163160
40.30VX3G300IKC
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
32 Nm
Butterflyseal
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

40



Axial drilling and milling head

MNR: 157809
40.30VX3G300
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

41

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/1]



Radial drilling and milling head

MNR: 161289
60.30VX3G300RLIKW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

42



Radial drilling and milling head

MNR: 161295
60.30VX3G300RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

43



Radial drilling and milling head

MNR: 215546
60.30VX3G300RLIKDW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

44

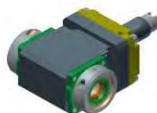


Radial drilling and milling head

MNR: 192252
60.30VX3DG300RLIKDW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

45



Radial drilling and milling head

MNR: 161633
60.30VX3DG300RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

46

Radial drill. and mill. head offset

MNR: 216076
80.30VX3G300RLIKW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

47

Radial drill. and mill. head offset

MNR: 220362
80.30VX3G300RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

48

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/1

AGW ohne VARIA/ Driven Tool without V

0



Axial drilling and milling head

MNR: 220047
40.3025G300IKCIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
32 Nm
Butterflyseal
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

50



Axial drilling and milling head

MNR: 157549
40.3025G300IM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
25 bar
External coolant supply

51



Axial drilling and milling head

MNR: 100538
40.3025G300
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

52

Radial drilling and milling head

MNR: 217340
60.3025G300RLIKDWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

53



Radial drilling and milling head

MNR: 131269
60.3025G300RLWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

54

Radial drilling and milling head

MNR: 217340
60.3025G300RLIKDWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

55

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [10/



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 180918
80.3025G300RLIKWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

56



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 180916
80.3025G300RLWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

57

Schwenkköpfe / Swivelheads

0



Swivel head

MNR: 153290
63.3020G300RLIKDWIM
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
16 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

60



Swivel head

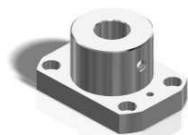
MNR: 180704
63.3020G300RLWIM
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
16 Nm
External coolant supply

61

VARIA Zubehör / VX Spare parts

0



pre-setting unit

MNR: S04921
MB-VX3

70

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [11/

torque wrench MNR: 171104 DSV SW5/05.7NM	DSV SW5/05.7NM	71
Shuttle		0
tool shuttle MNR: 173245 TS-400		80
 tool palette MNR: 175428 TP-V3/VX3-20 V3 / VX3 holder		81
 tool palette MNR: 173276 TP-VDI30-12 VDI30 shank DIN ISO 10889		82
Safety cover MNR: 173620 PT.VX3		233
Spannzangensätze/ Collet Sets		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [12/



Collet

MNR: S03147
BG-250 430E SATZ-Ø2-16
DIN 6499

100

Collet

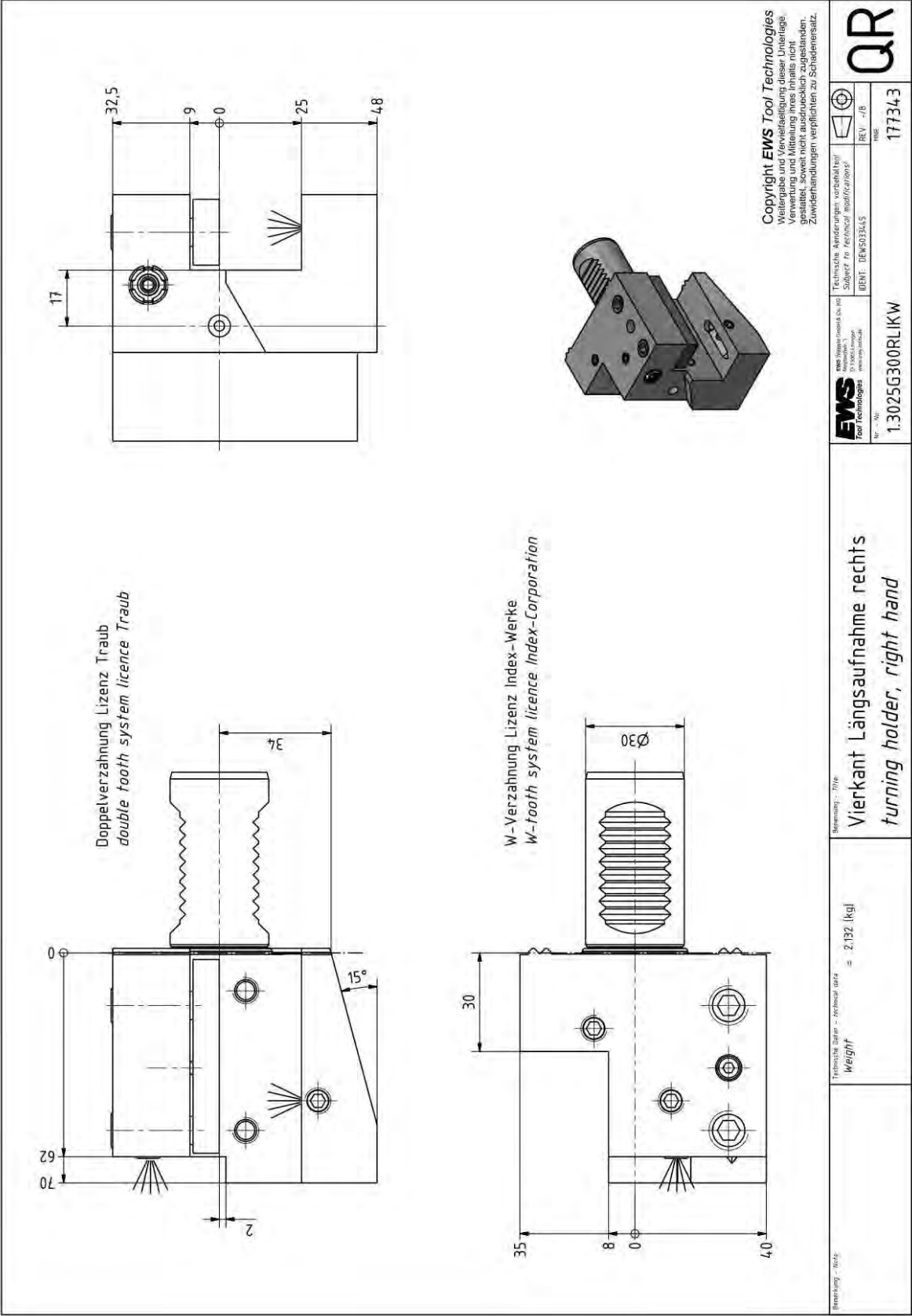
MNR: 140884
BG-252 430E NC SATZ-Ø 3-16

Sealed

101

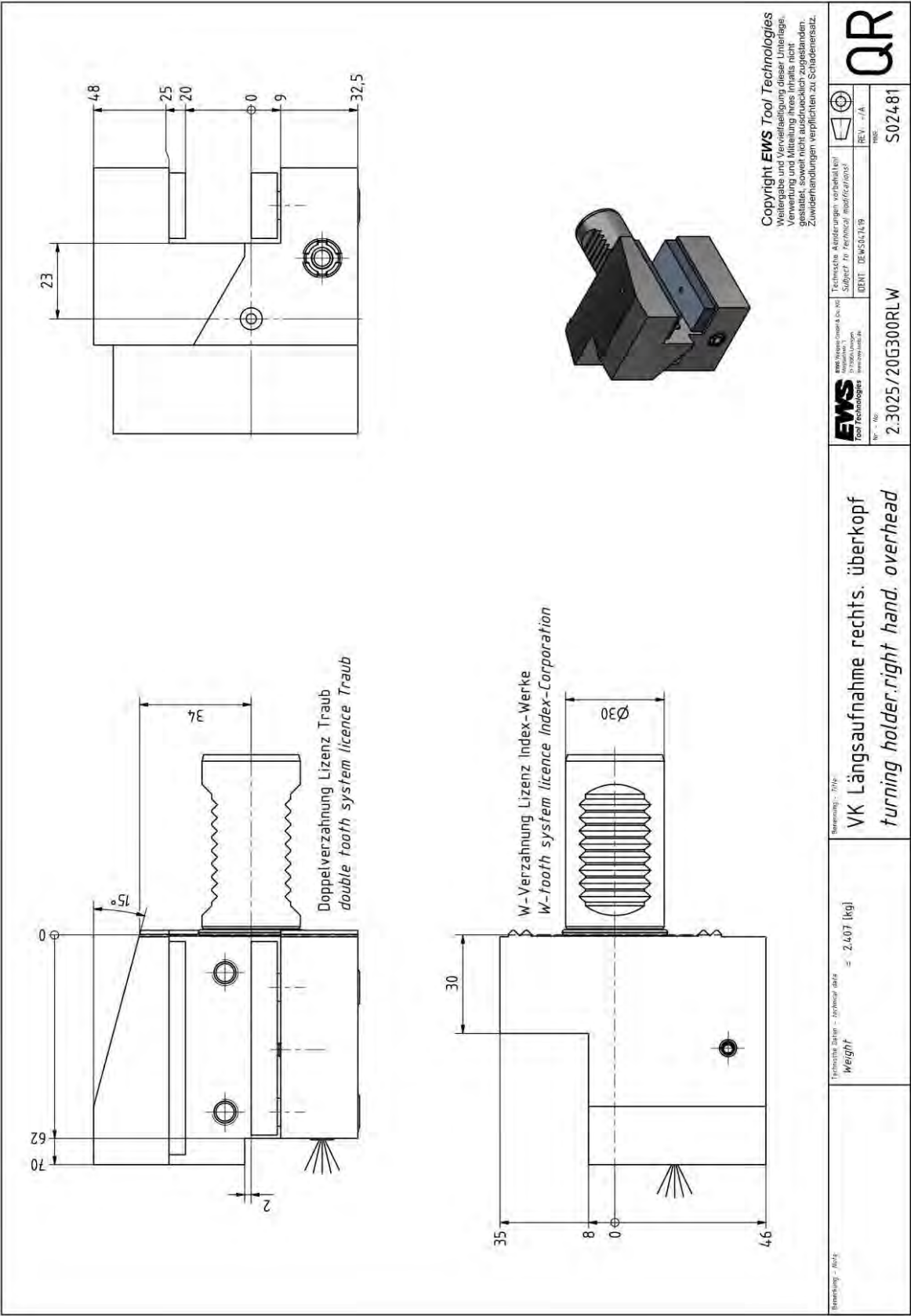
turning holder, right hand

Pos.: 1
MNR: 177343
KTX: 1.3025G300RLIKW



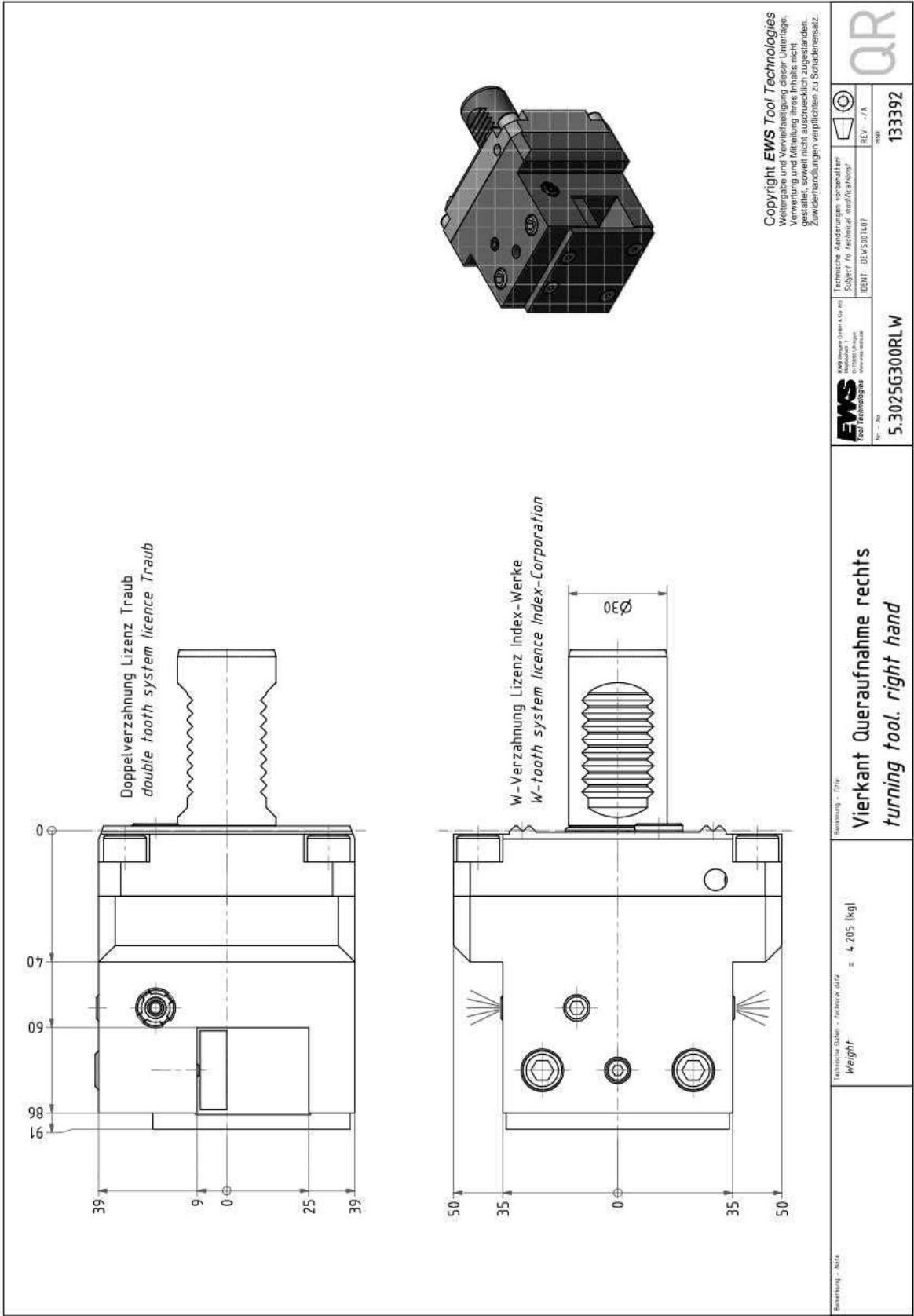
turning holder,right hand, overhead

Pos.: 3
MNR: S02481
KTX: 2.3025/20G300RLW



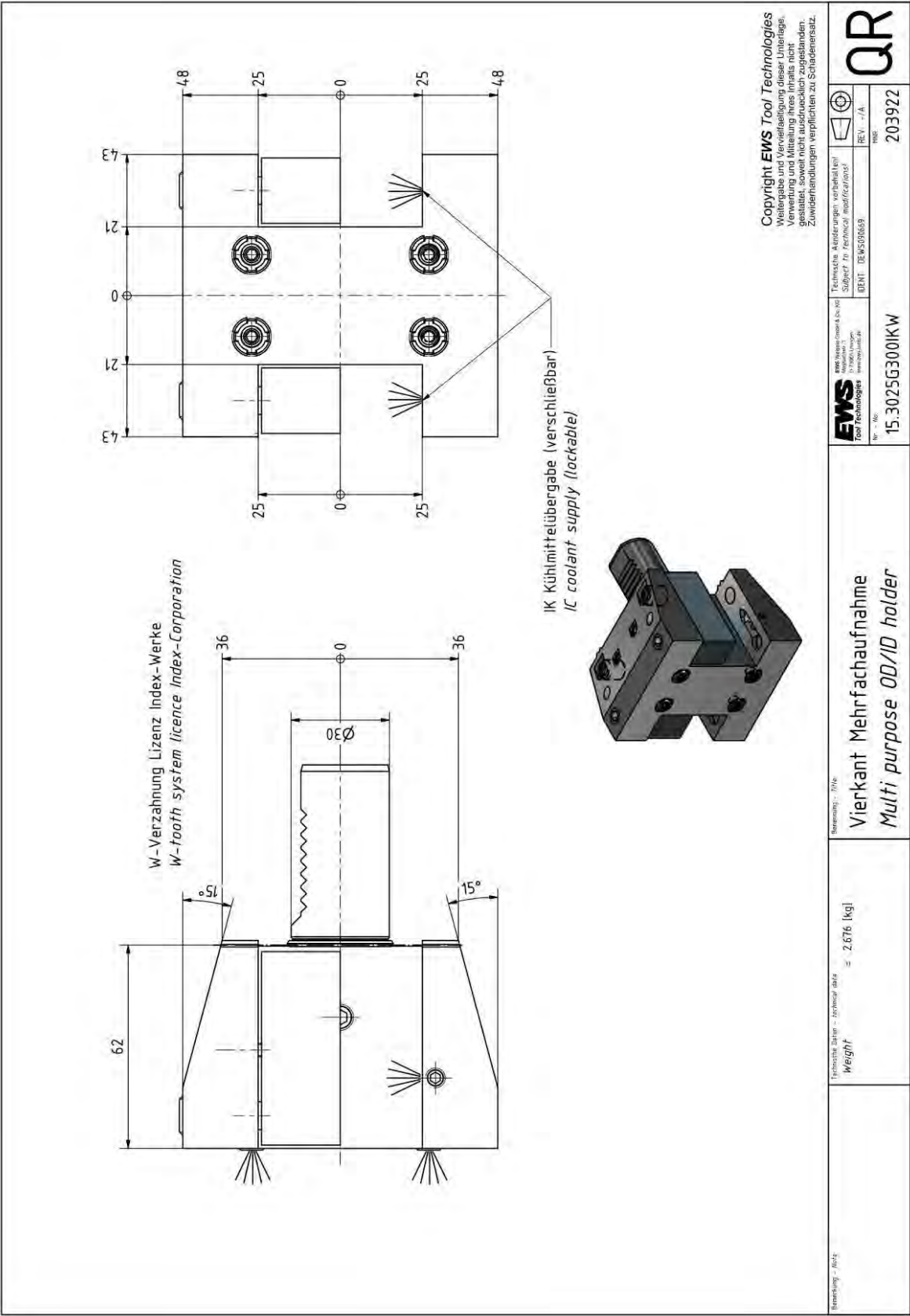
turning tool, right hand

Pos.: 5
MNR: 133392
KTX: 5.3025G300RLW



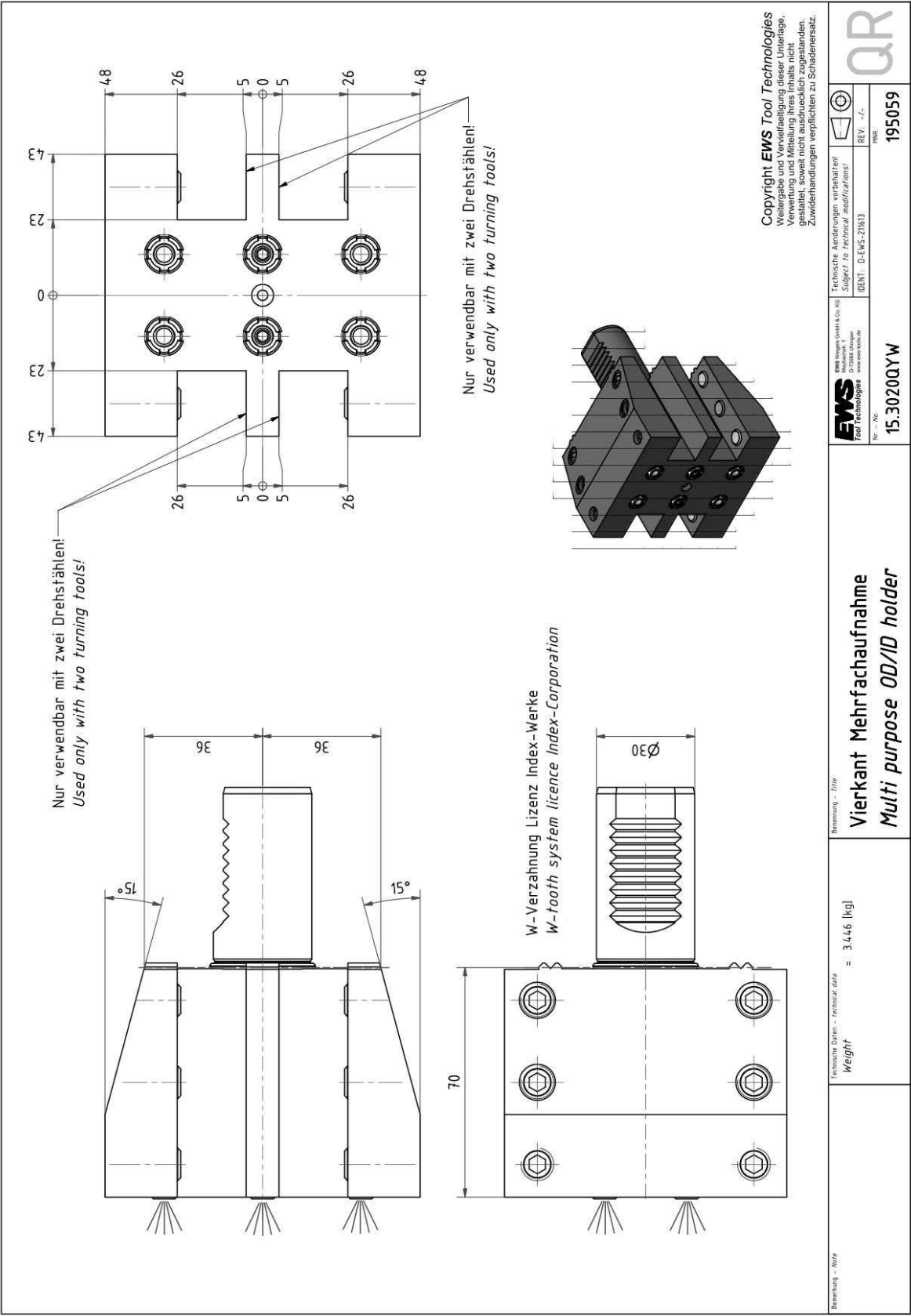
Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 6
MNR: 203922
KTXT: 15.3025G300IKW



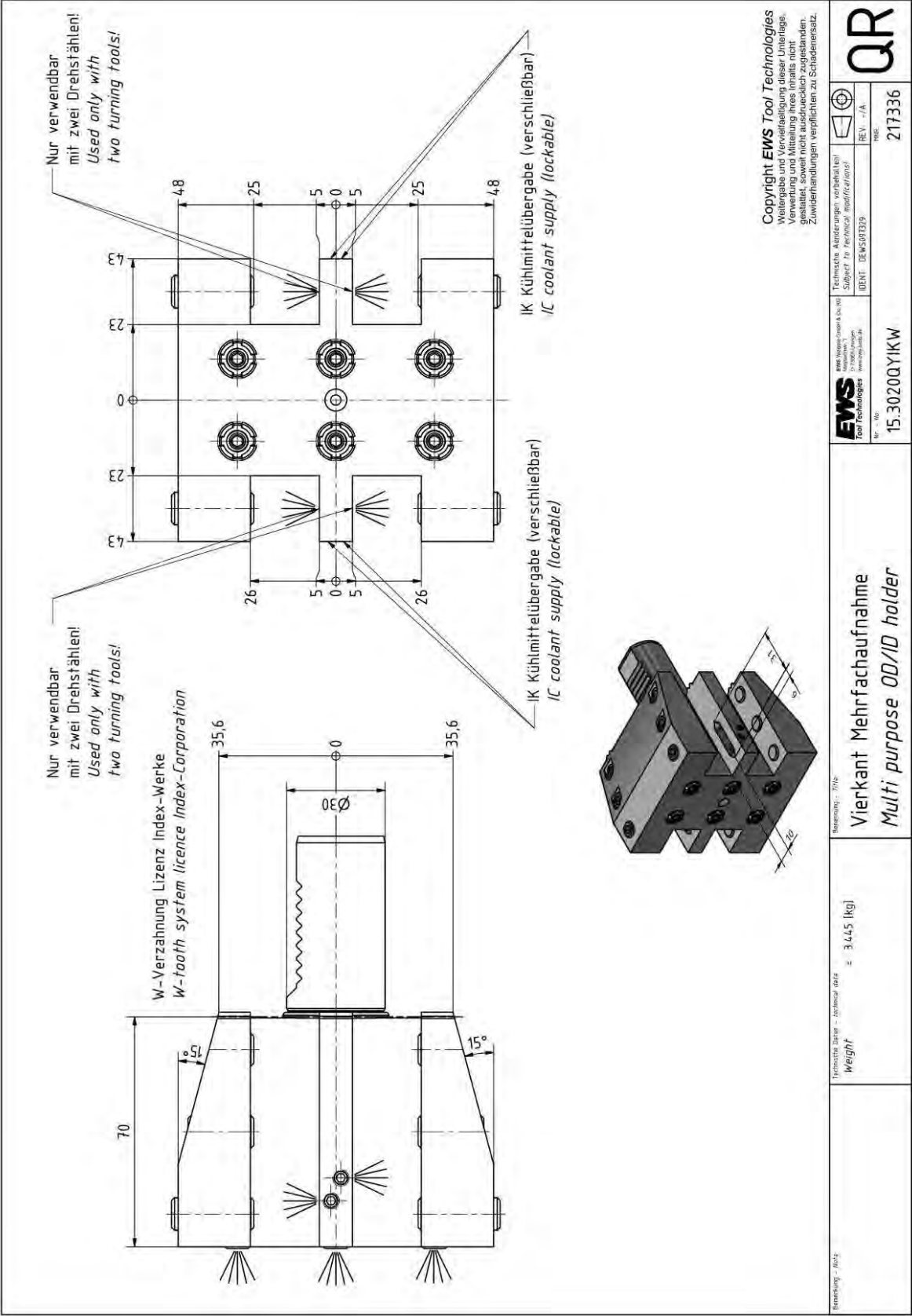
Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 7
MNR: 195059
KTX: 15.3020QYW



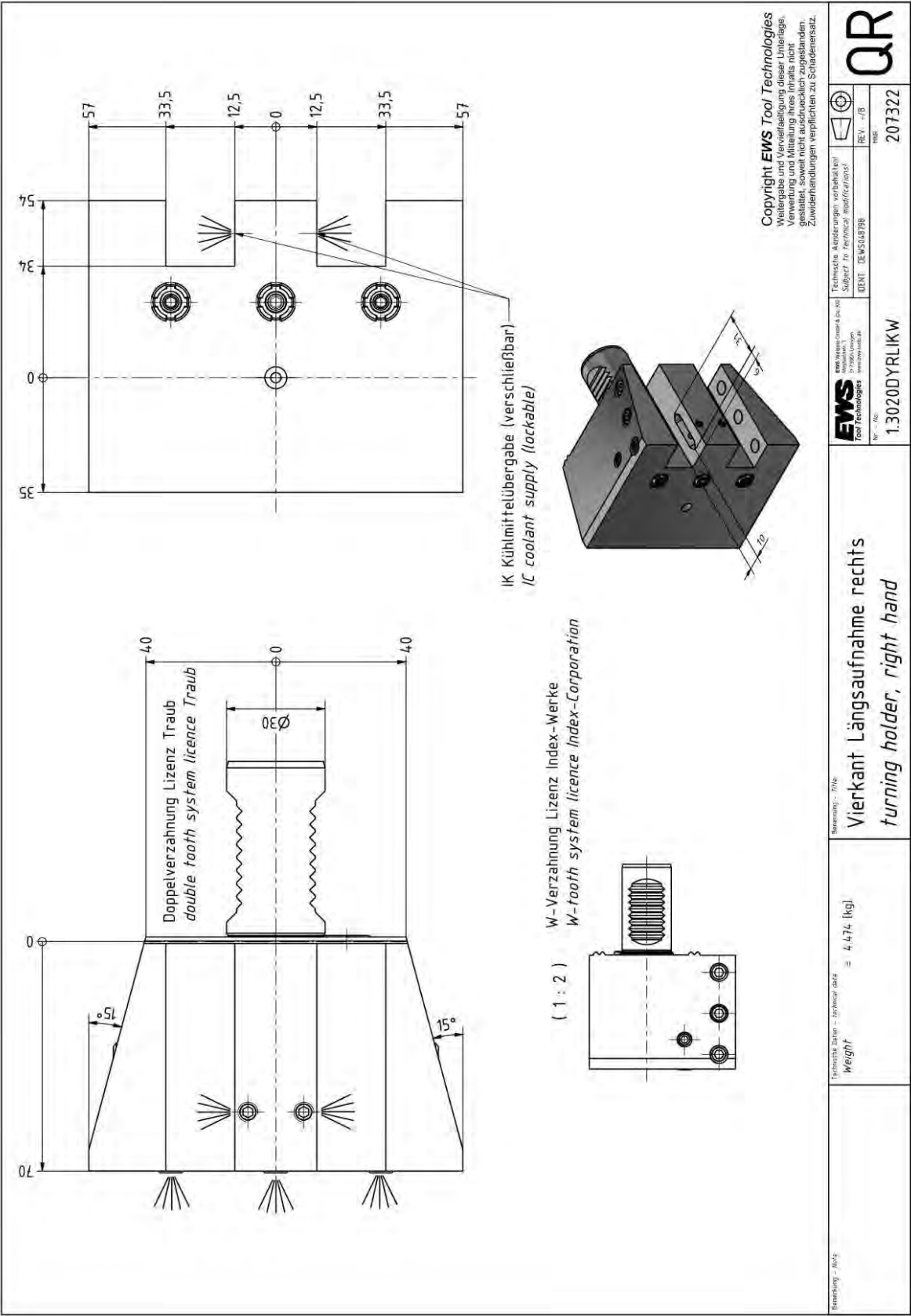
Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 8
MNR: 217336
KTXT: 15.3020QYIKW



turning holder, right hand

Pos.: 9
MNR: 207322
KTX: 1.3020DYRLIKW

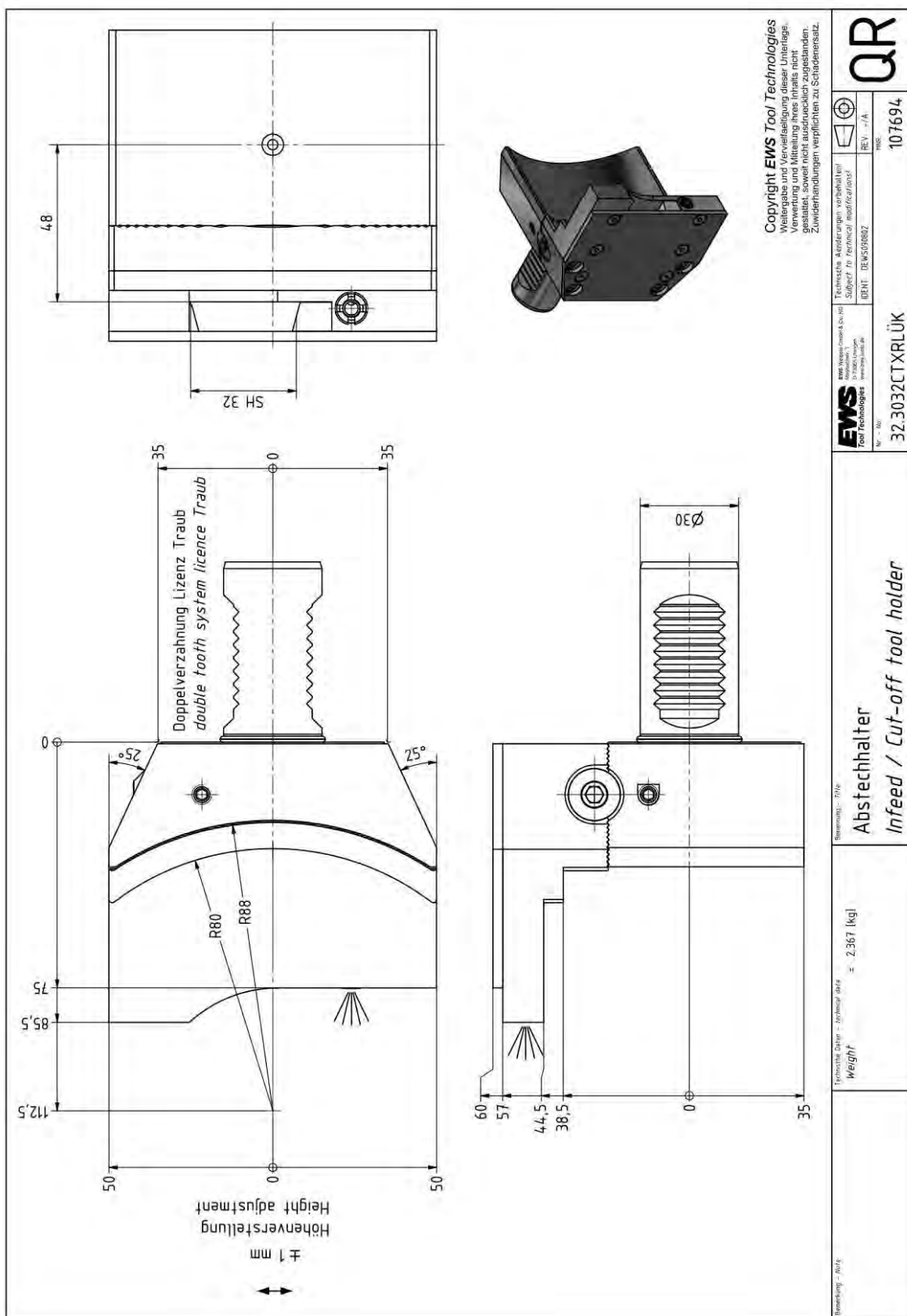


Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 10

MNR: 107694

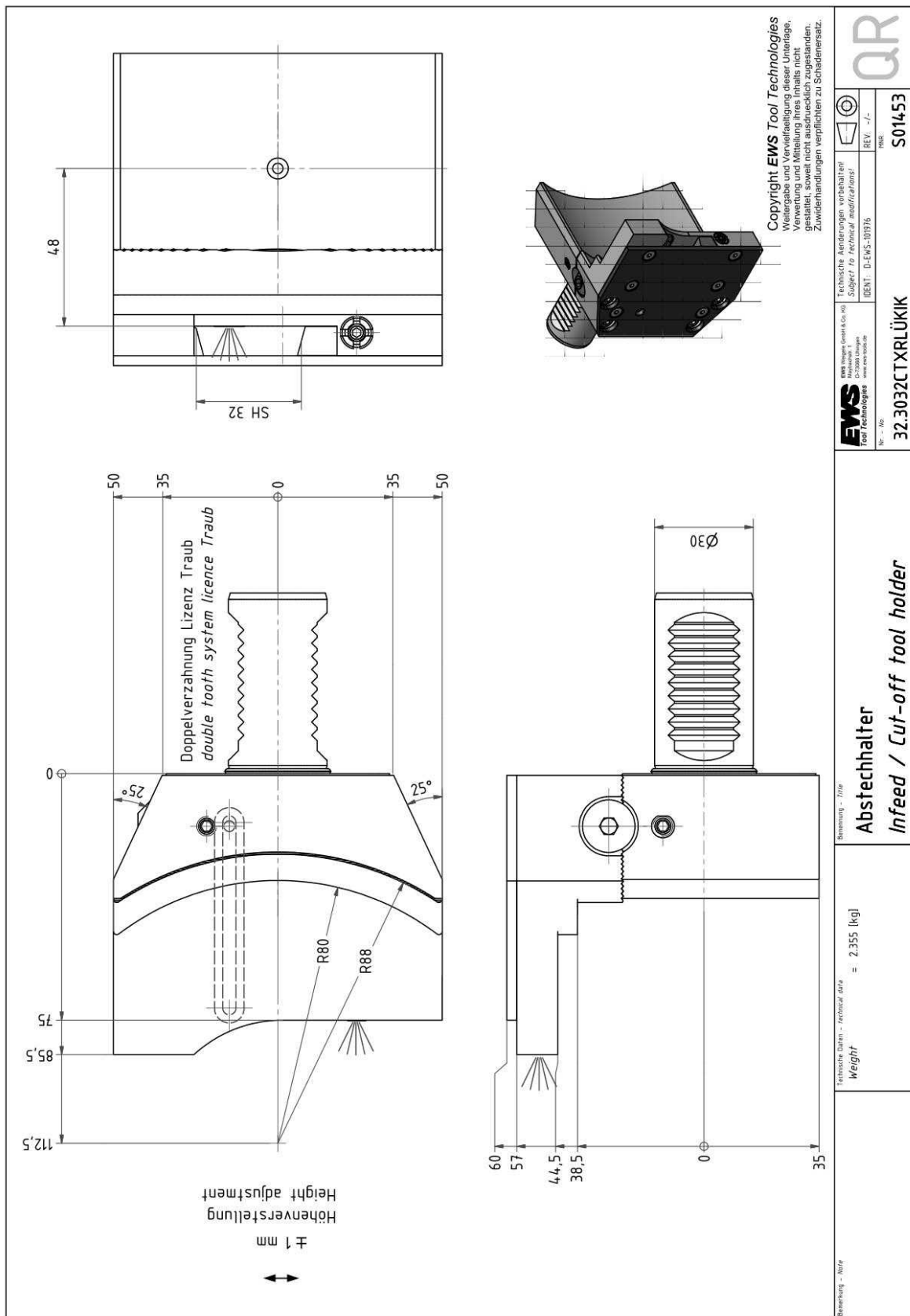
KTXT: 32.3032CTXRLÜK



Pos.: 11

MNR: S01453

KTXT: 32.3032CTXRLÜKIK

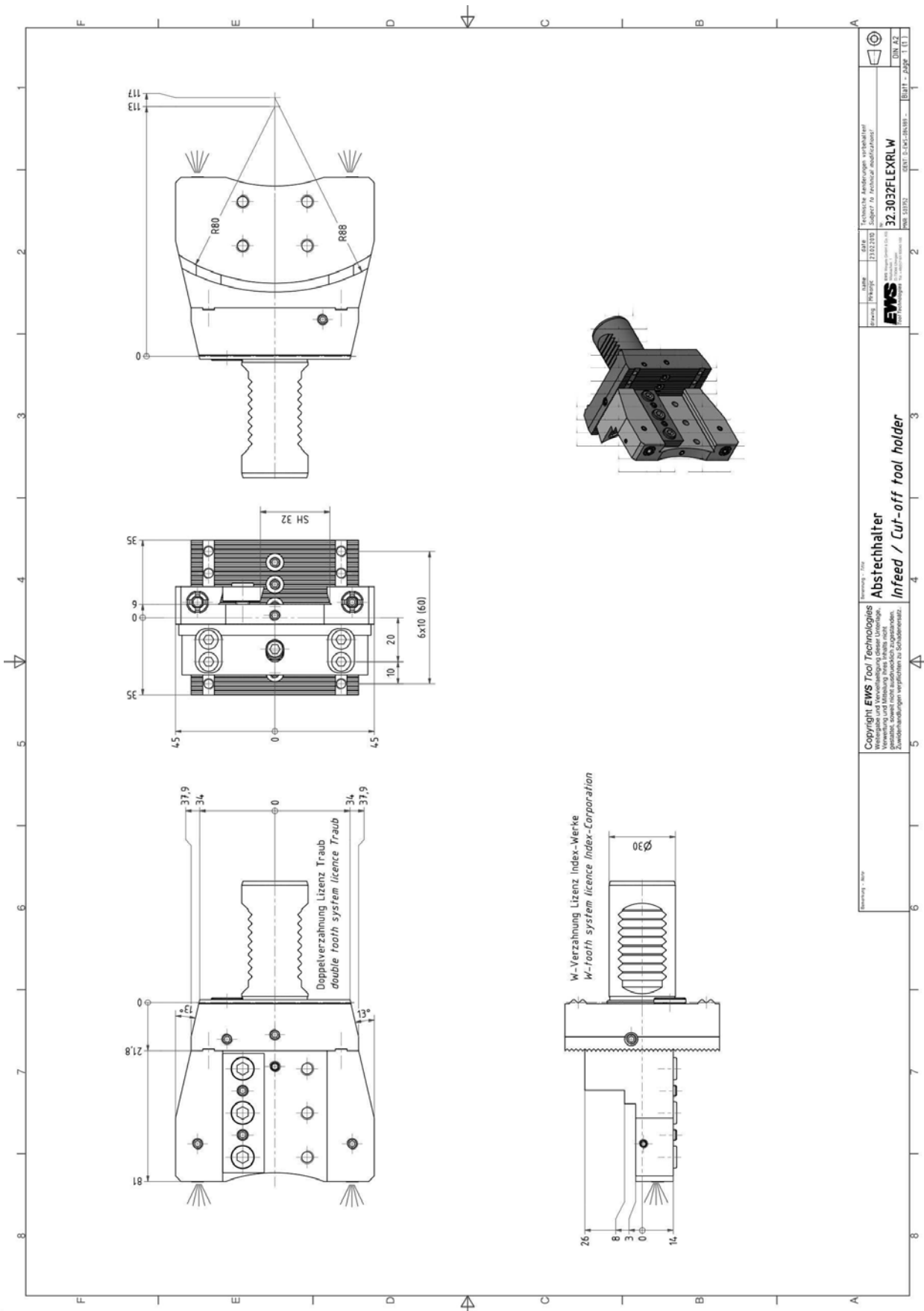


Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 12

MNR: S03752

KTXT: 32.3032FLEXRLW

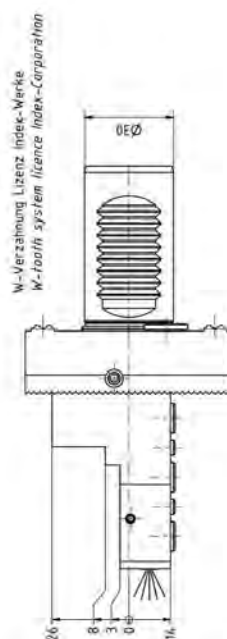
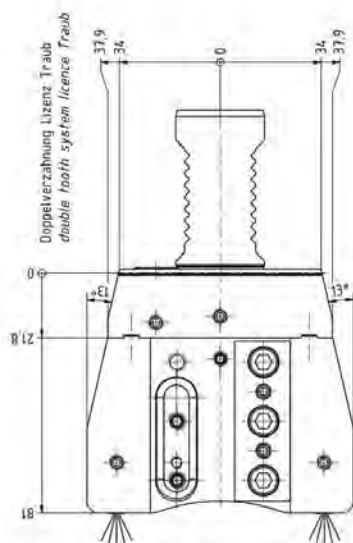
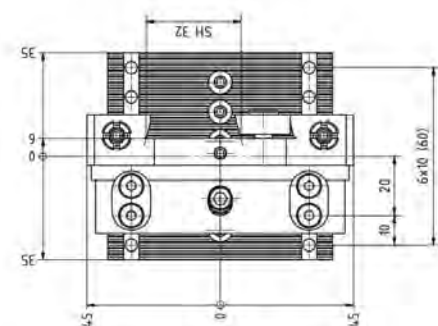
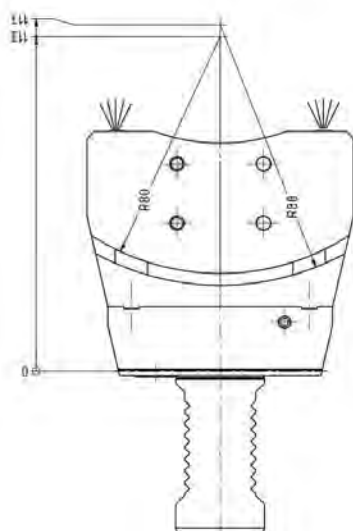


Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 13

MNR: 177401

KTXT: 32.3032FLEXRLÜKIKW

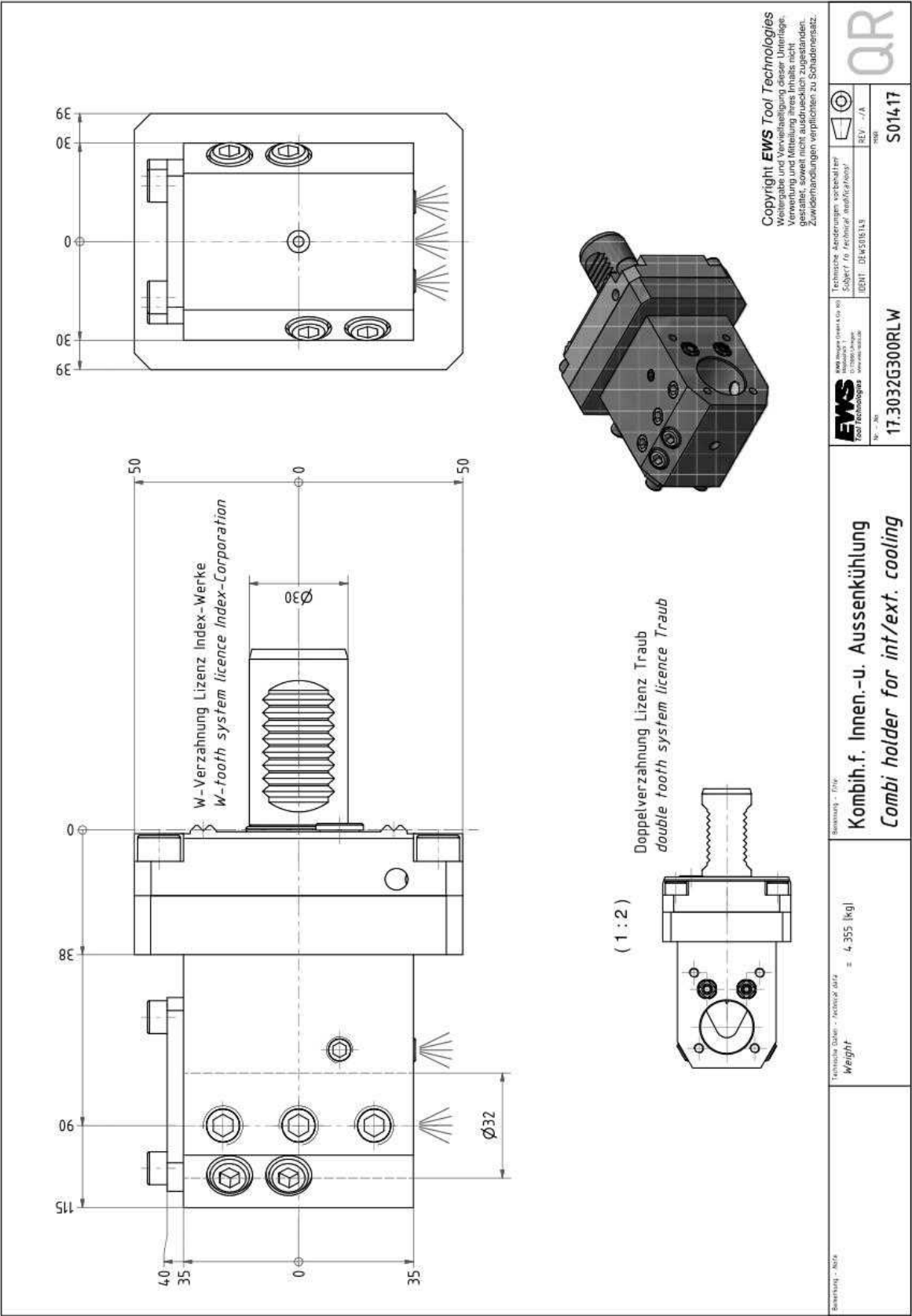


Copyright EWS Tool Technologies
Wiederholen Sie die Versammlung unter Verwendung
"Haupt" und sind folgendes Foto kommt nicht
abstrahieren. (siehe auch) www.ews-tool.com
EWS-Tool-Systeme werden in der Schweiz 122

[illegible]

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 20
MNR: S01417
KTXT: 17.3032G300RLW

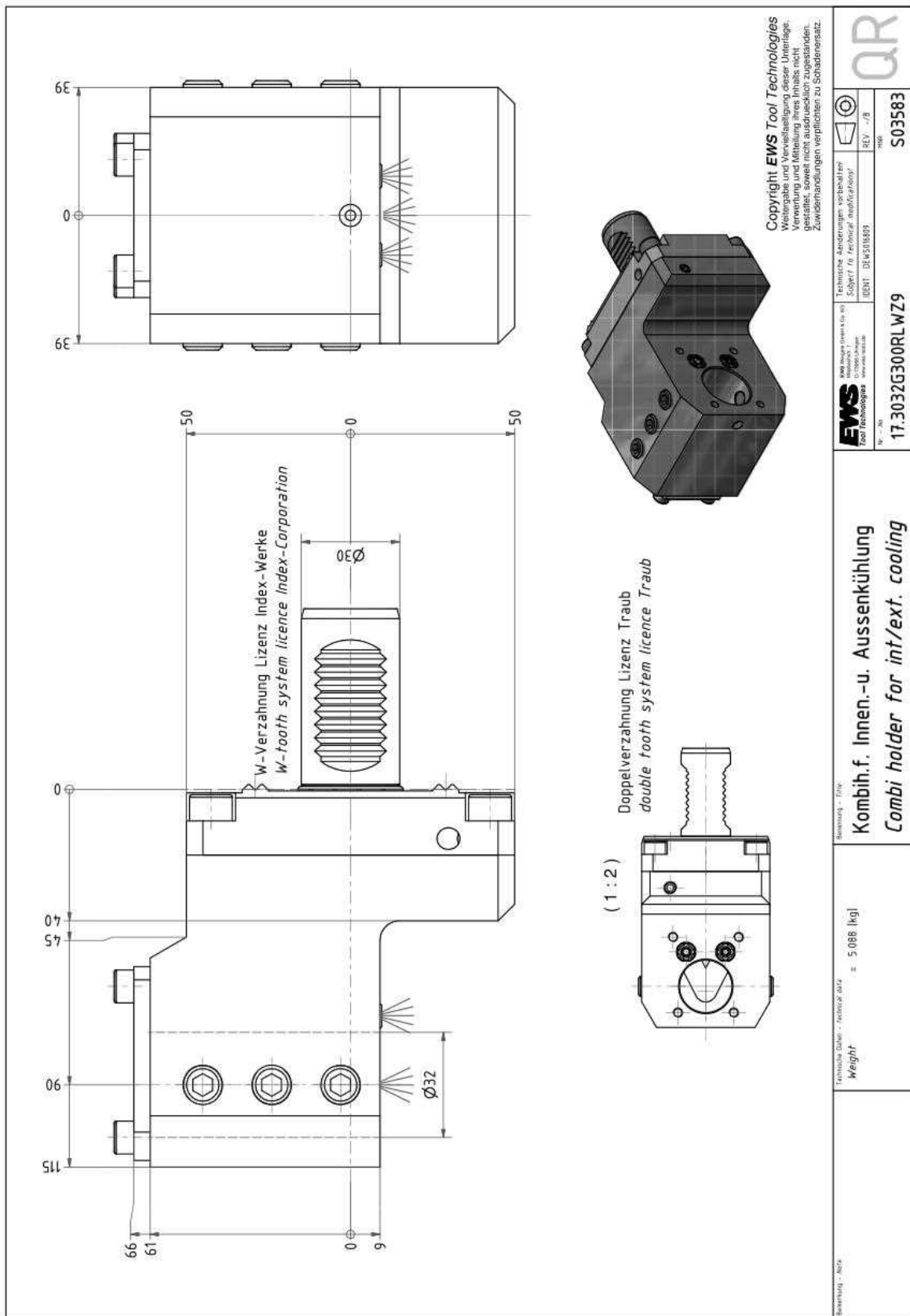


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 21

MNR: S03583

KTXT: 17.3032G300RLWZ9

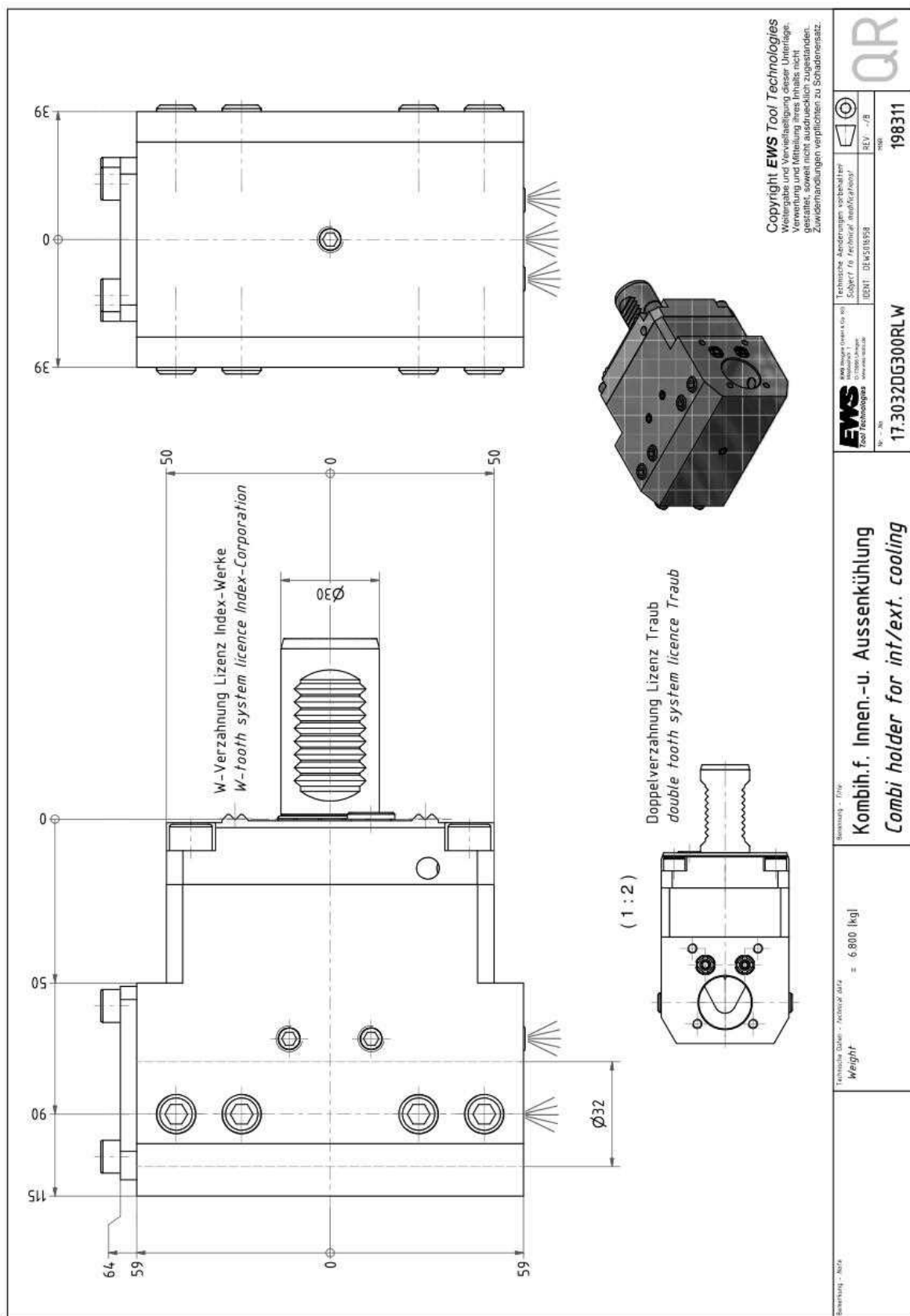


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 22

MNR: 198311

KTXT: 17.3032DG300RLW

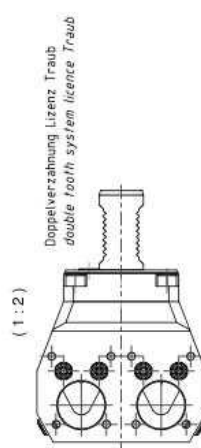
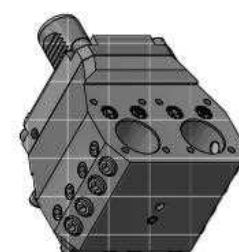
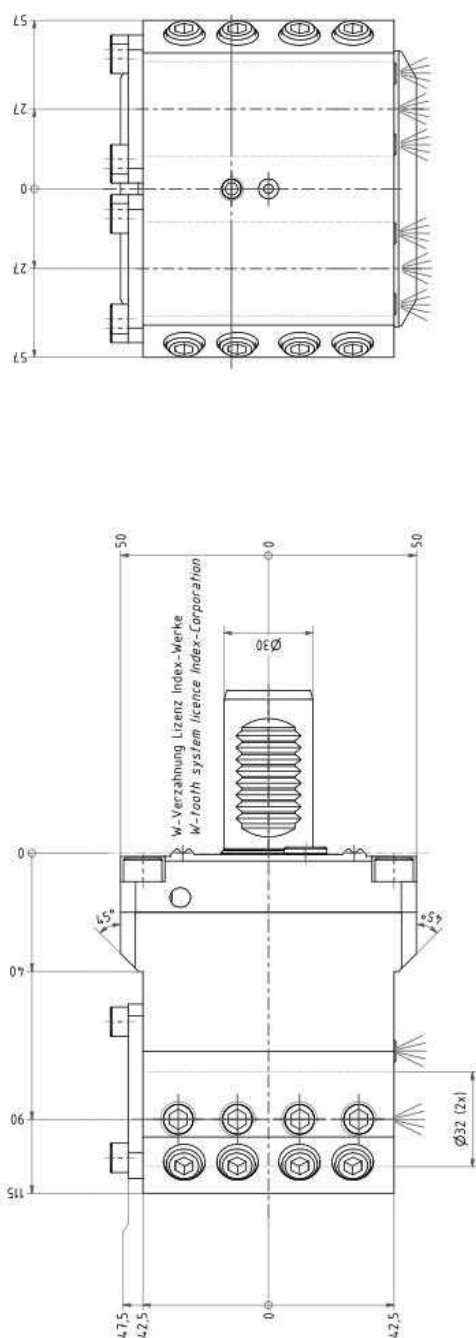


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 23

MNR: 191789

KTXT: 17.3032DYG300RLWTK54

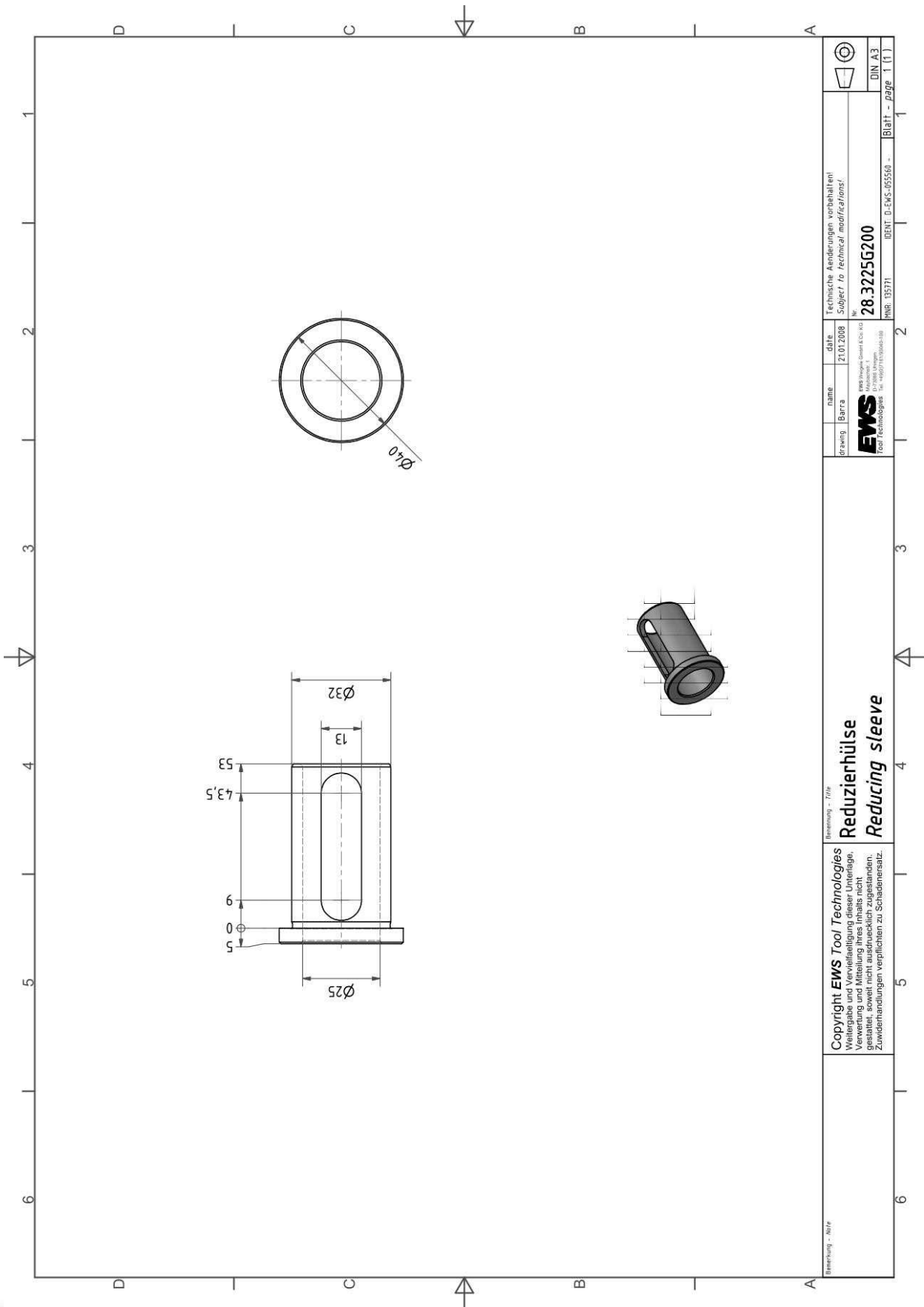


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwertung und Mitteilung ihrer Inhalte nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
www.dienleistungen-vertrieben.de zum Schutzrecht

Technische Zeichnung - Normen und Regeln Maßstab: 1:1 Blatt: 1 von 1	Kombi.h. Innen-+l. Ausseukühlung Kombi holder for int/ext. cooling	EMS Elektrotechnik Elektro- und Maschinenbau	Technische Zeichnung - Normen und Regeln Maßstab: 1:1 Blatt: 1 von 1	17.3032DY6300BL WTK54 191789
--	---	--	--	---------------------------------

Reducing sleeve

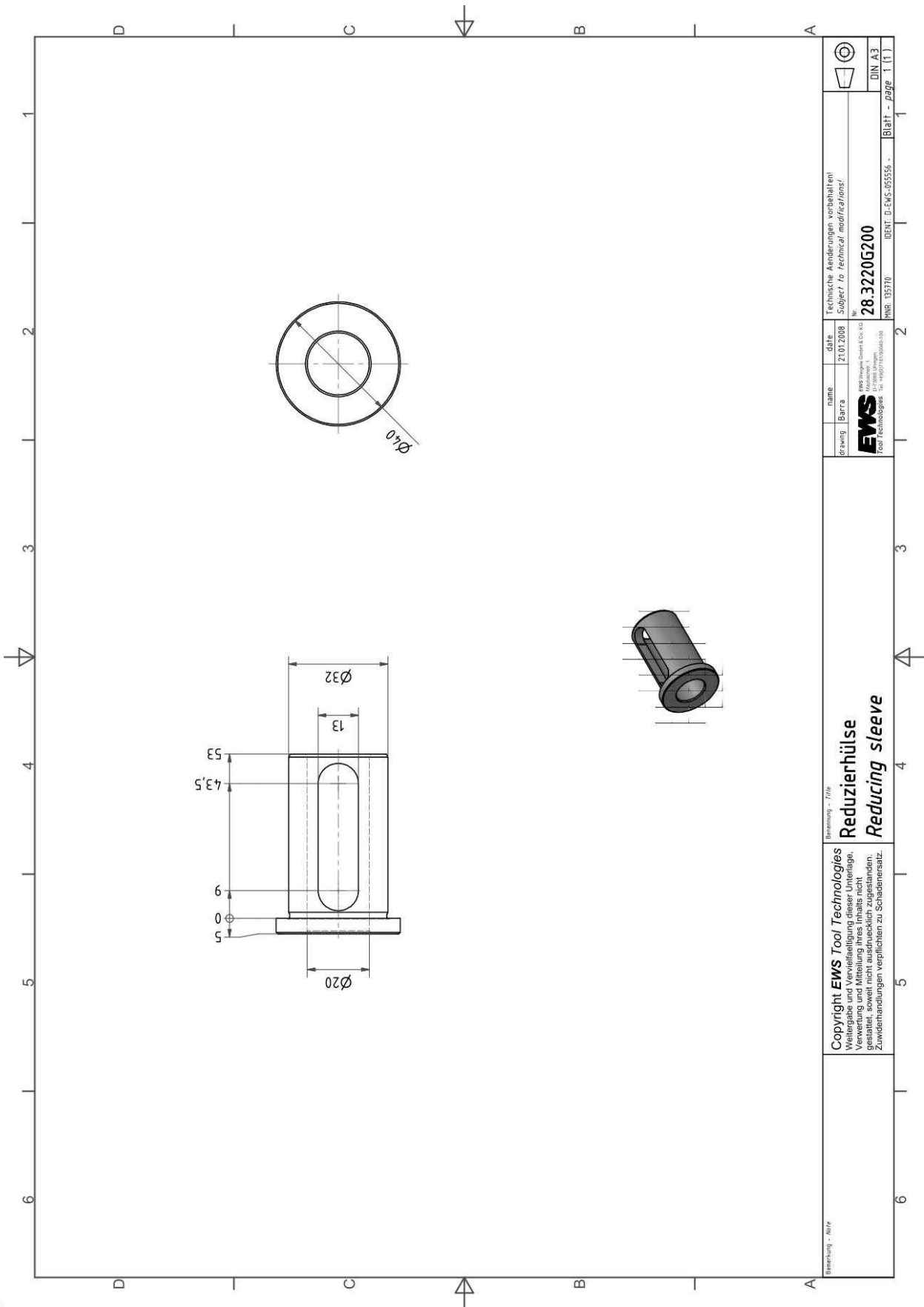
Pos.: 202
MNR: 135771
KTX: 28.3225G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.										Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung Barra	Name EWS EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-73080 Witten Tel. +49(0)7153960-180	Date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3	
											28.3225G200								
											MNR: 135771					IDENT: D-EWS-055568 - Blatt - page 1 (1)			

Reducing sleeve

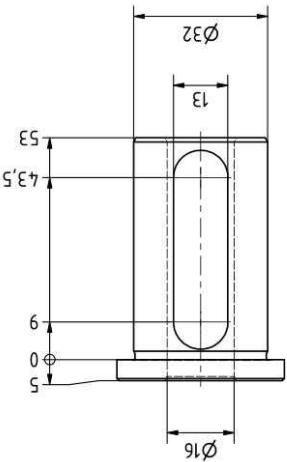
Pos.: 203
MNR: 135770
KTX: 28.3220G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.										Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung Barra	Name EWS EWS Anlagen-Service & Co. KG D-10000 Berlin Tel. +49(0)30 7153040-100	Date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3
											28.3220G200							
											MNR. 135770					IDENT. D-EWS-055556 -		

Reducing sleeve

Pos.: 204
MNR: 135769
KTX: 28.3216G200

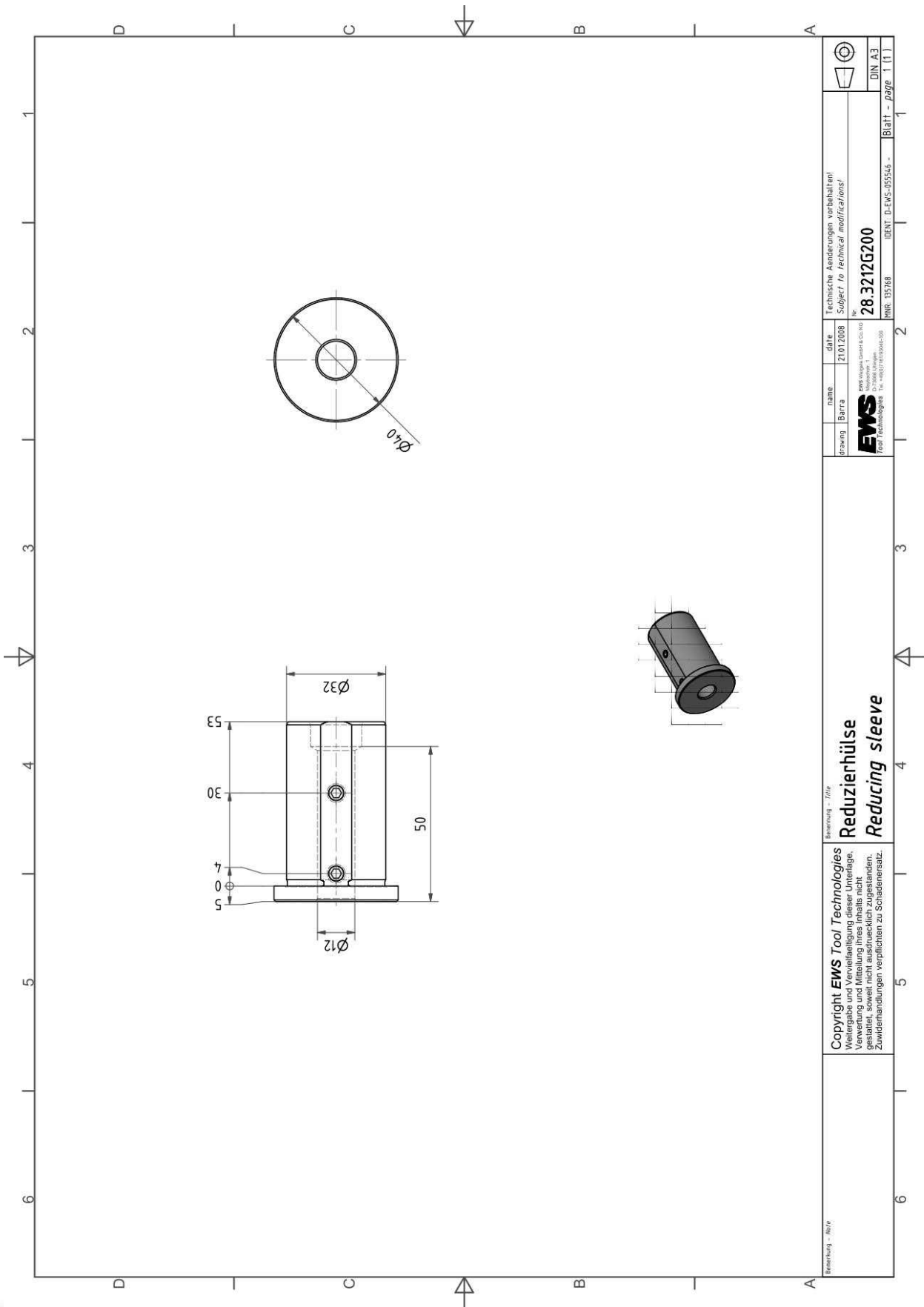


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Veränderungen, noch Überlegungen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.252 [kg]	Bemerkung - Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de Nr.: AGS 28.3216G200	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: 0-EWS-05551	 REV: -/- PMS	QR

Reducing sleeve

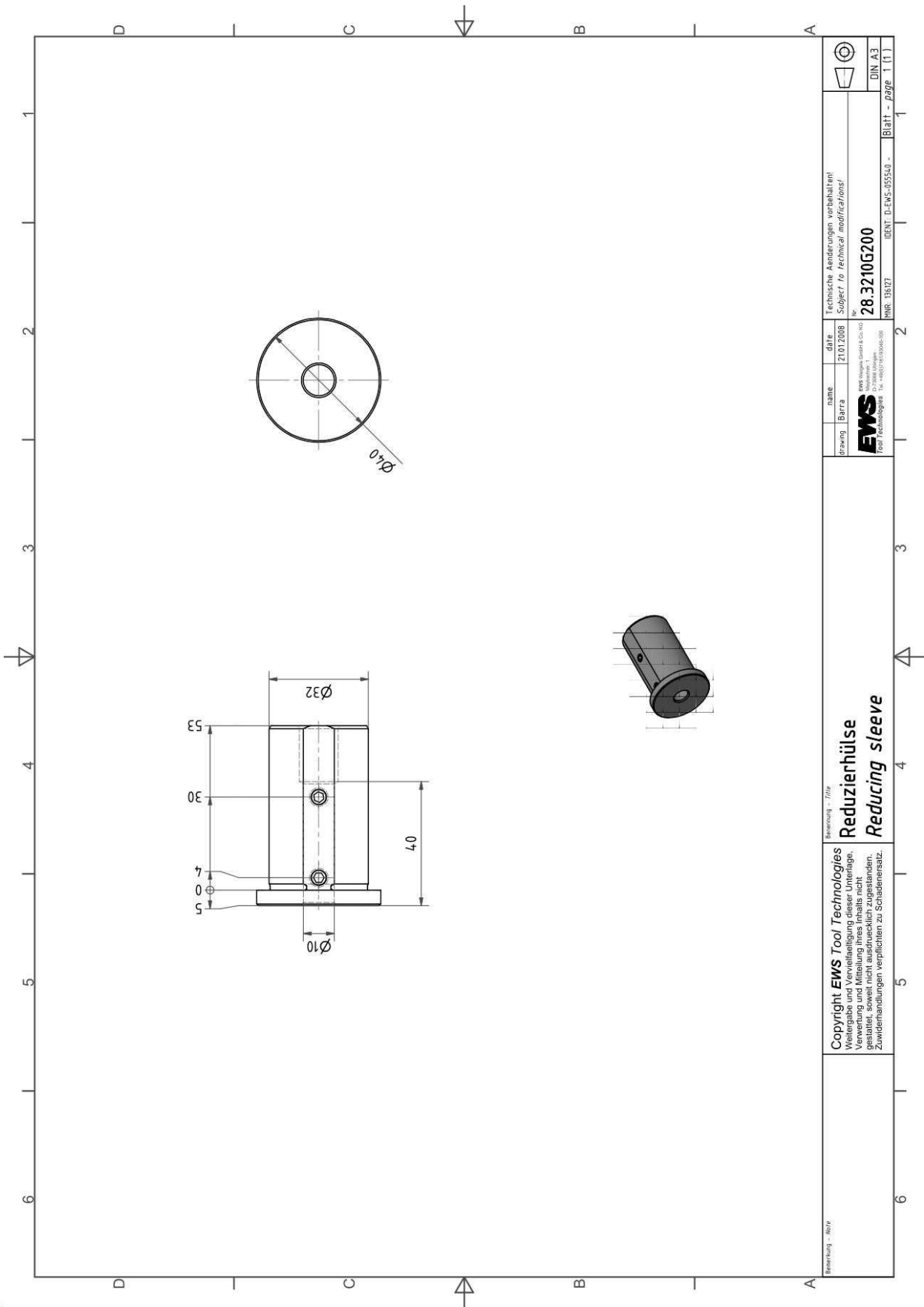
Pos.: 205
MNR: 135768
KTX: 28.3212G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Bewertung - Title	Reduzierhülse Reducing sleeve	Drawing	name Barra	date 21.01.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
							No			
						EWS		EWS Tool Technologies AG & Co. KG D-32698 Lügde (Germany) Phone: +49 52 93 90 00 Fax: +49 52 93 90 00 99		
						MNR 135768		IDENT: D-EWS-055546 -		
						Blatt - page 1 (1)				

Reducing sleeve

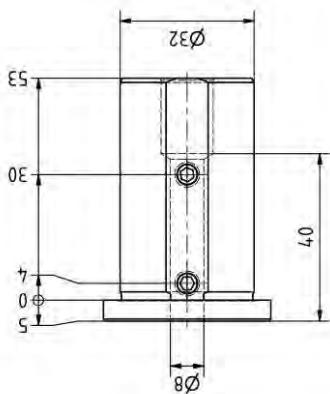
Pos.: 206
MNR: 136127
KTX: 28.3210G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.			Bemerkung - Title		
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Drawing - name		
			EWS			DIN A3
			EWS Werkzeug- und Schneidwerkzeuge GmbH & Co. KG D-73084 Wemding Tel. +49(0)71433040-350			
			Drawing - date			Blatt - page 1 (1)
			Barra			
			27.07.2008			Blatt - page 1 (1)
			Subject to technical modifications!			
			28.3210G200			Blatt - page 1 (1)
			MNR 136127 IDENT D-EWS-055540 -			

Reducing sleeve

Pos.: 207
MNR: 135766
KTX: 28.3208G200

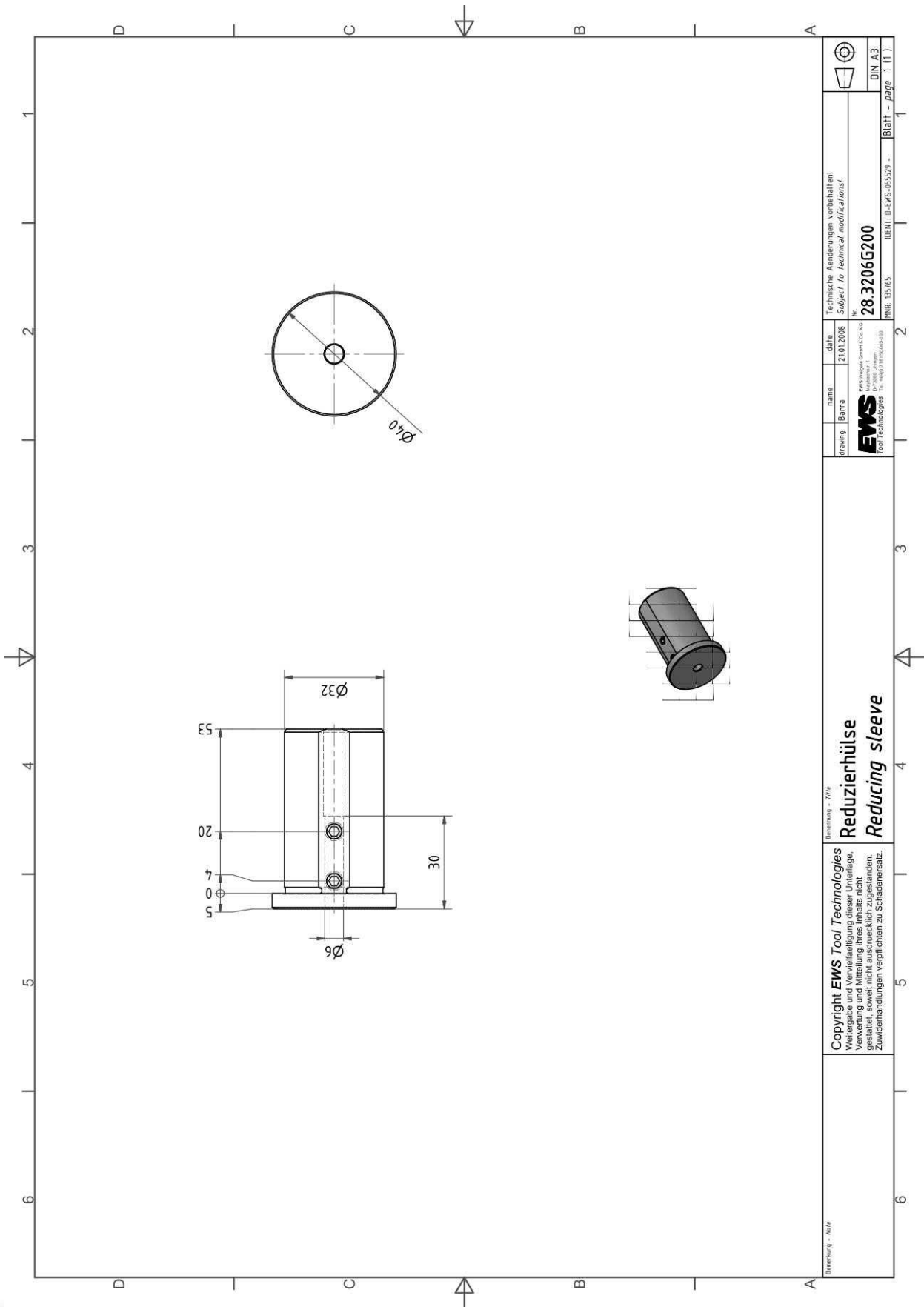


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.347 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de No. - No.	28.3208G200	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055535	REV. - / - 135766	QR

Reducing sleeve

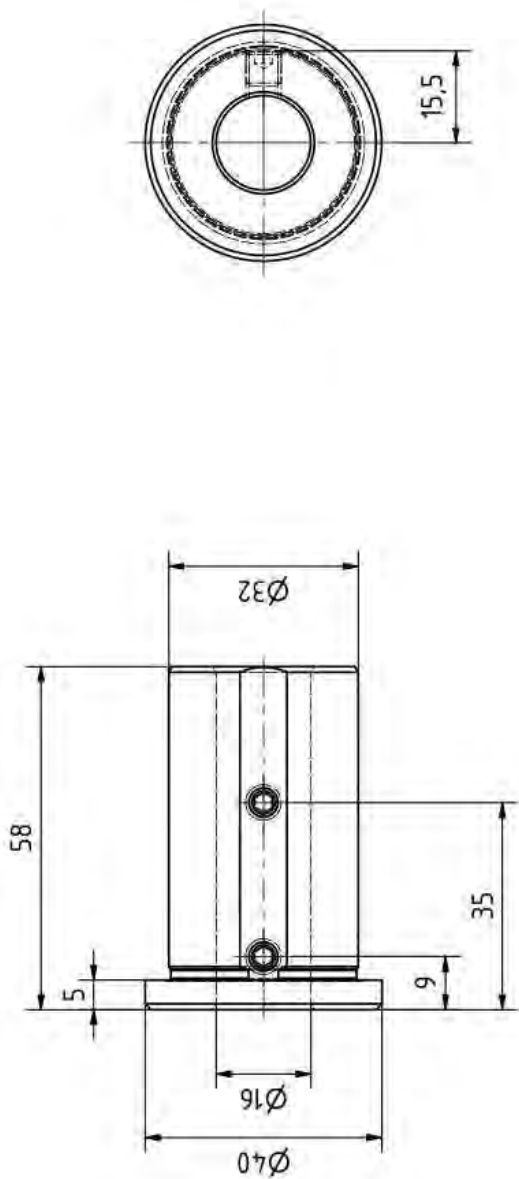
Pos.: 208
MNR: 135765
KTX: 28.3206G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.										Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung Barra	Name EWS EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-73080 Witten Tel. +49(0)7153960-180	Date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3
											28.3206G200					Blatt - page 1 (1)		
											MNR: 135765	IDENT: EWS-055258 -						

Reducing sleeve

Pos.: 209
MNR: 136326
KTX: 28.3216G200-GEW



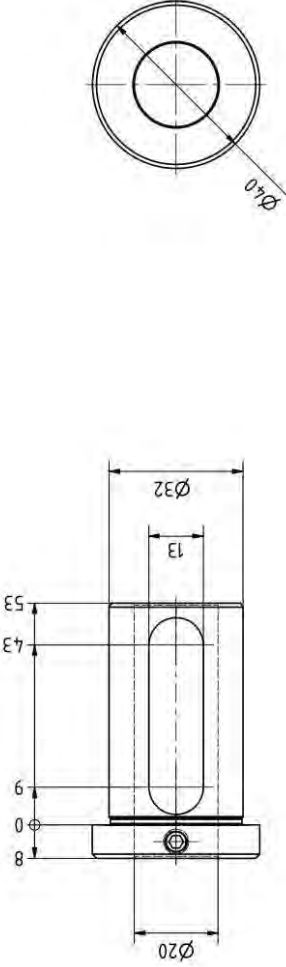
Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Rev.	Modification	Date	Name	Designed	Name	Date	Name
-/-	Neuanlage durch ds	05.07.10	VRo	Checked	VRo	05.07.2010	VRo
				Released	VRo	05.07.2010	VRo
EWS EWS Access Control & Co. AG Märkische Allee 1 D-73098 Schöngarten www.ewstools.de							
Rev. - No				IDENT: Q-EWS-090881			
28.3216G200-GEW				REV: -/-			
				136326			
				QR			

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Reducing sleeve

Pos.: 210
MNR: 219231
KTX: 28.3220G200M6



Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwenden ist untersagt.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
REV. - / A
BENT DE 4510326

ews
Tool Technologies
www.ews-tools.de

28.3220G200M6

219231

QR

Bezeichnung / Title	Reduzierhülse Reducing sleeve
Technische Daten - Technical Data	Weight = 0.232 [kg]
Bezeichnung / Title	

Reducing sleeve

Pos.: 211
MNR: 135624
KTX: 28.3225G200M6

Technical drawing of a reducing sleeve. The side view shows an outer diameter of $\varnothing 32$ and an inner diameter of $\varnothing 25$. The length is 13. The end view shows a circular cross-section with a diameter of $\varnothing 32$. A detail view shows a cross-section of the sleeve with dimensions 5.5, 6.3, 6, 0, and 8.

3D perspective view of the reducing sleeve, showing its cylindrical shape and the internal bore.

Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technical drawing - Type
Reducing sleeve
Reducing sleeve

Technical drawing - Weight
Weight
= 0,160 [kg]

Technical drawing - Note

Technical drawing - EWS Tool Technologies
EWS Tool Technologies
www.ews-tools.de

Technical drawing - BENT
BENT DEW504.837

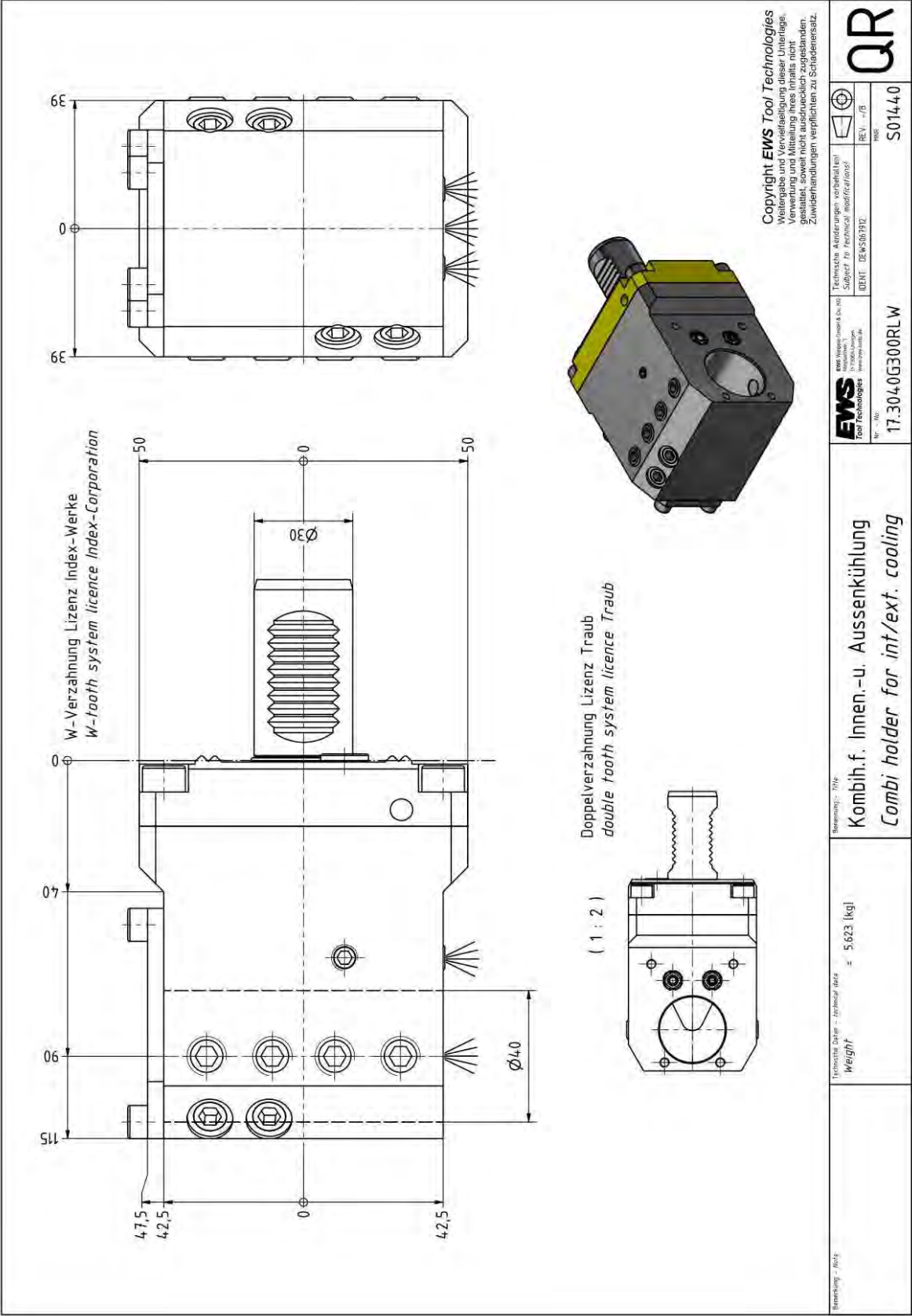
Technical drawing - REV. - / A
REV. - / A

Technical drawing - MNR
MNR 135624

Technical drawing - QR
QR

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 23
MNR: S01440
KTXT: 17.3040G300RLW

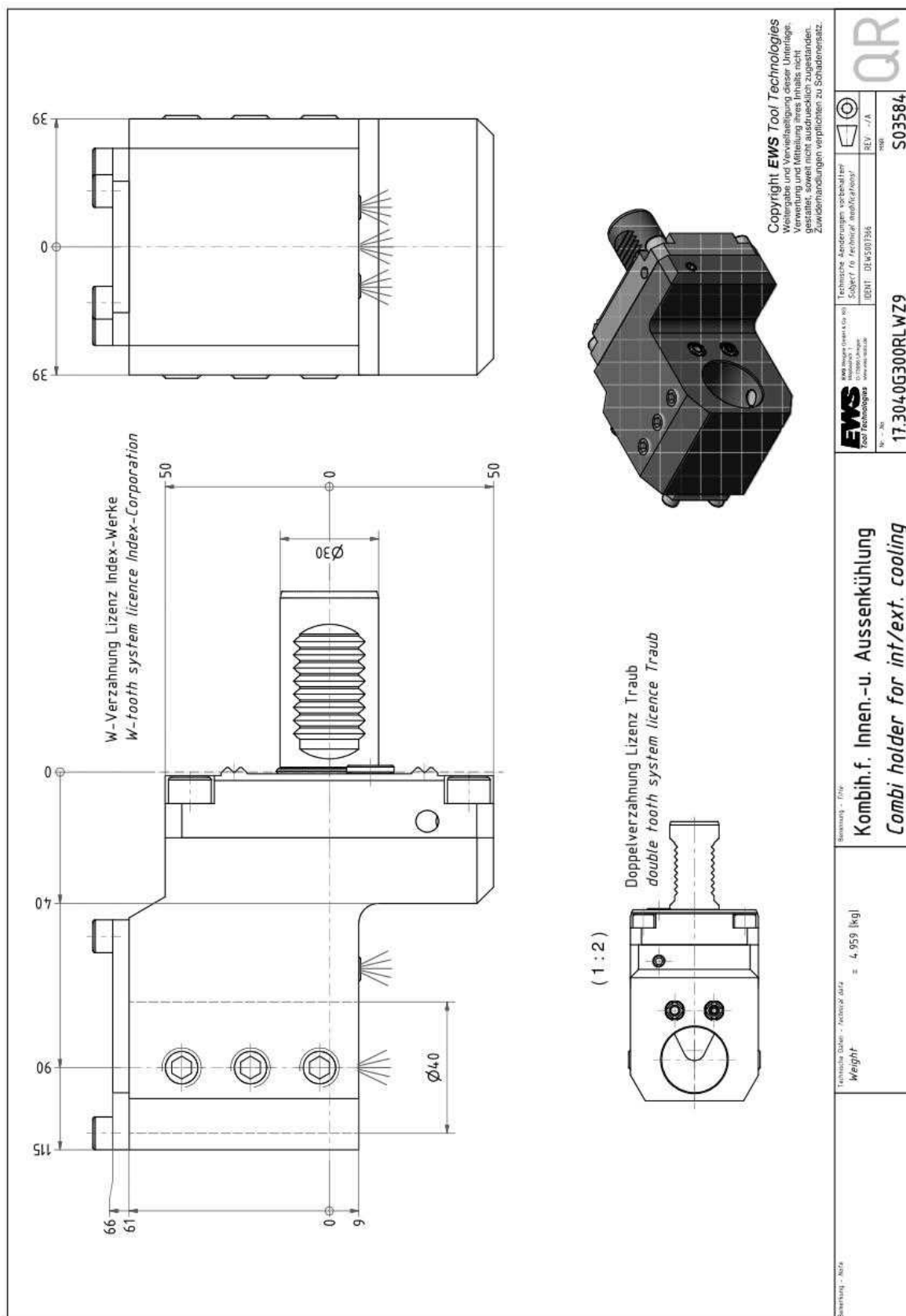


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 232

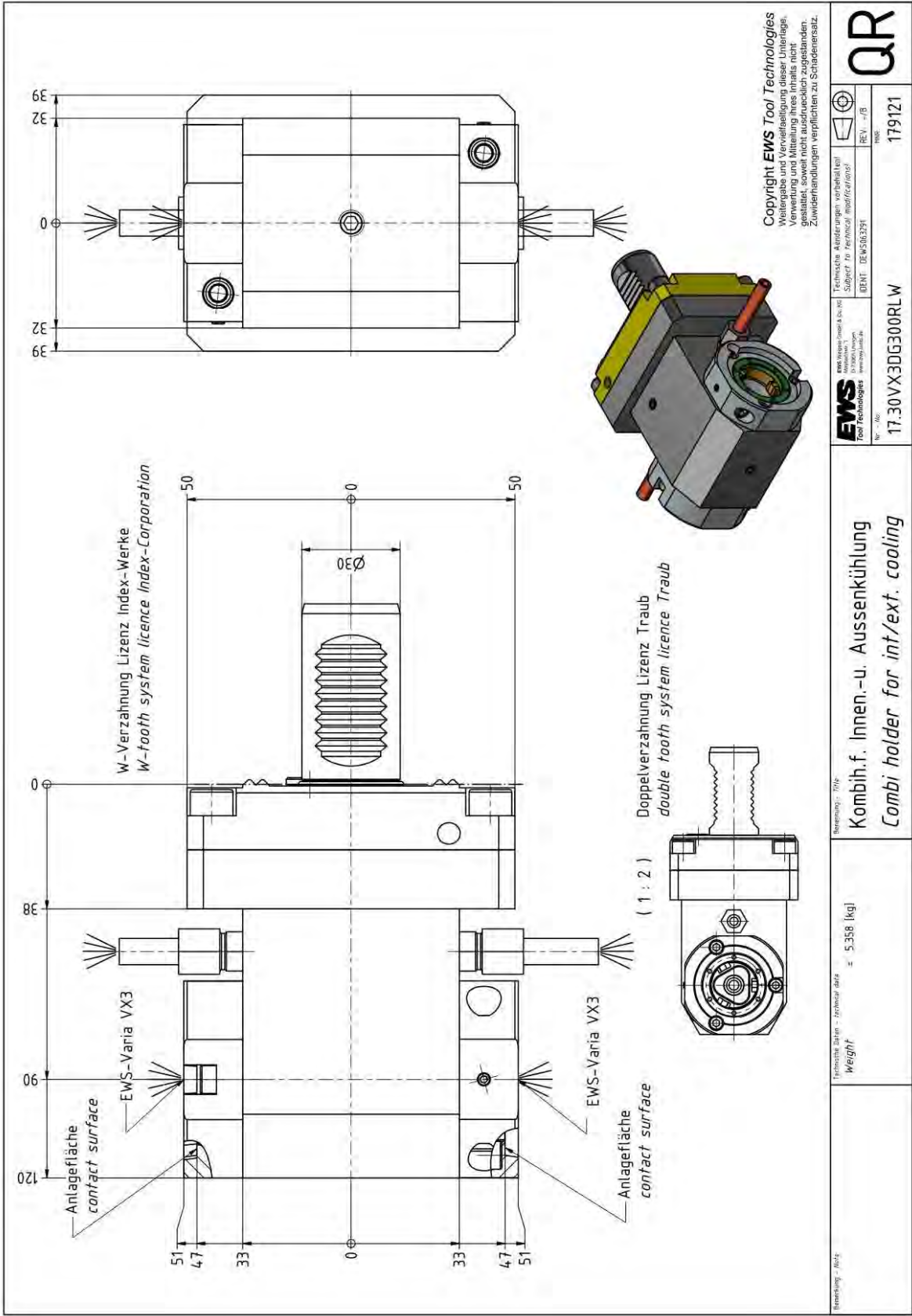
MNR: S03584

KTXT: 17.3040G300RLWZ9



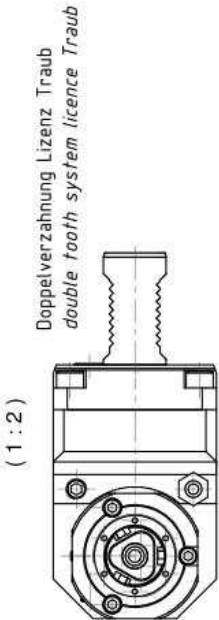
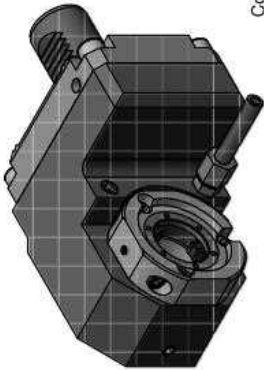
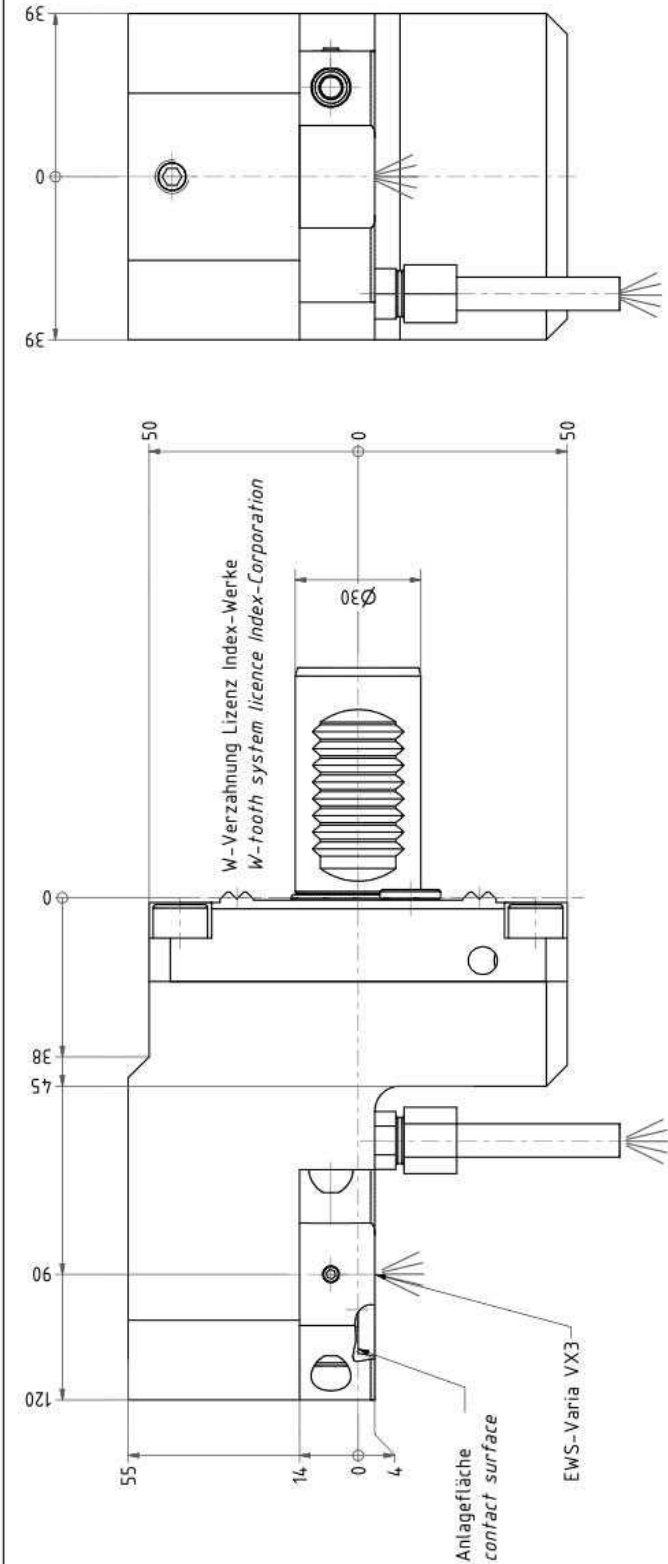
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 30
MNR: 179121
KTXT: 17.30VX3DG300RLW



Boring bar holder

Pos.: 31
MNR: 164117
KTXT: 19.30VX3G300RLWZ0



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

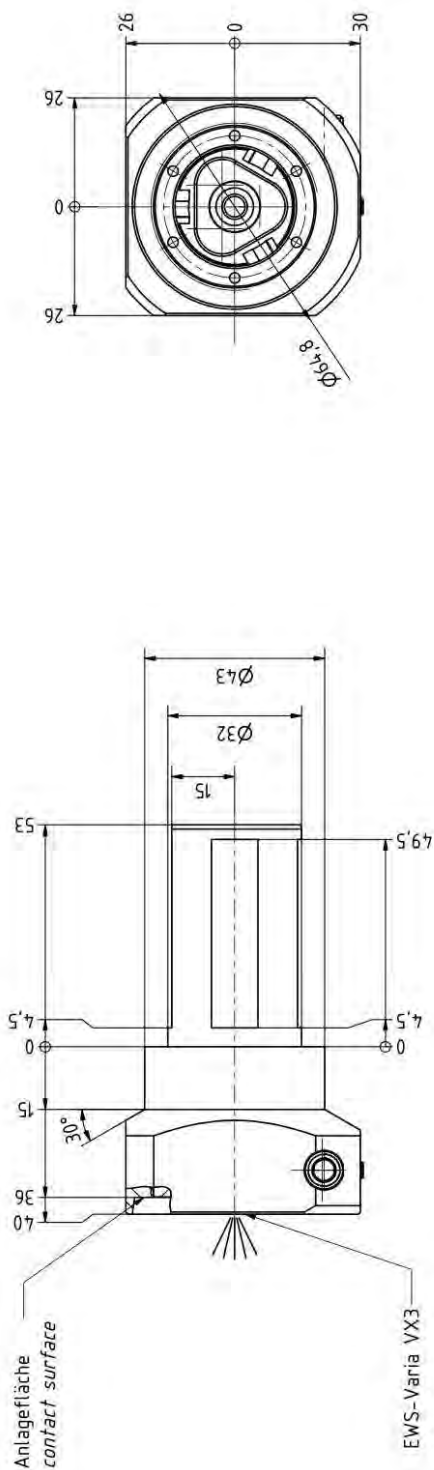
Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - Technical data Weight = 4,969 [kg]	Bohrstangenhalter <i>Boring bar holder</i>	Stücknummer - Part No. 19.30VX3G300RLWZ0	EWS EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications IDENT: DEWS00138	164117	QR

Boring bar holder

Pos.: 32

MNR: 209237

KTXT: 19.32VX3-ZYL



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

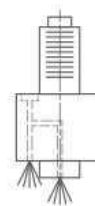
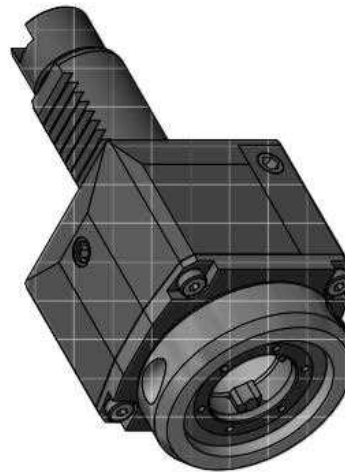
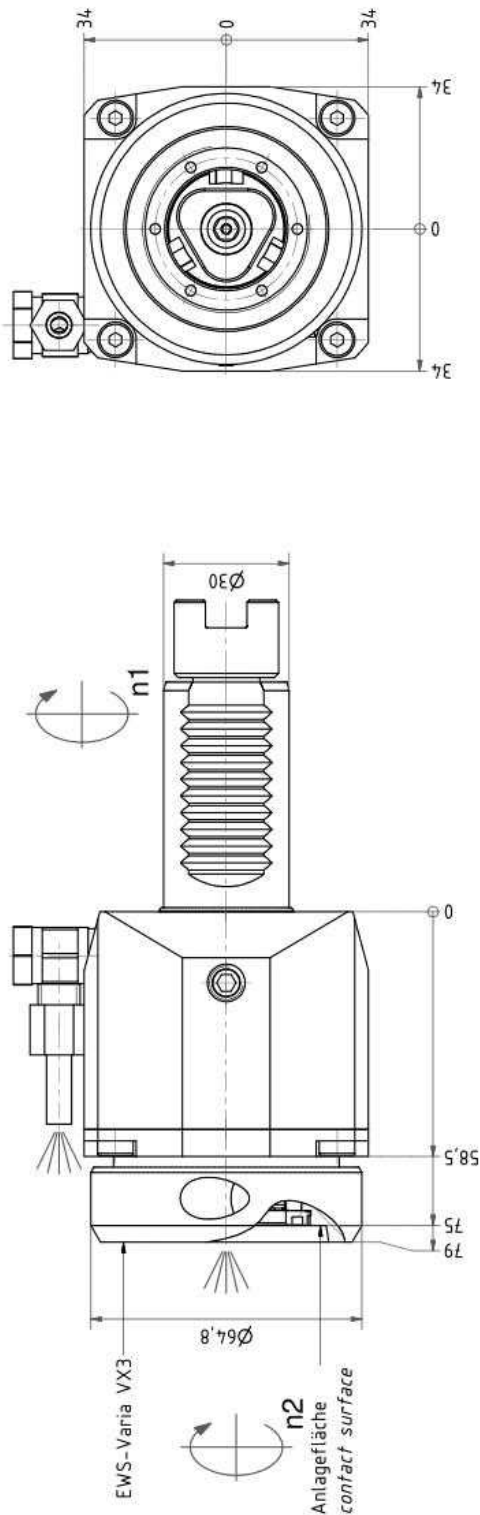
Bemerkung - Note Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - Technical data Weight = 1,000 kg/l	Bezeichnung - Title Bohrstangenhalter Boring bar holder	EWS EWS Werkzeug AG Maschinen- und Zerspanungstechnik Tool Technologies Industriestraße 4 19.32VX3-ZYL Nr. - No. 19.32VX3-ZYL	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications IDENT. ZEWS505308 REVA - rF5 NNC: 209237	
---	---	---	--	--	---

Axial drilling and milling head

Pos.: 40

MNR: 163160

KTXT: 40.30VX3G300IKC



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung 50µ / coolant filtration 50µ

Technical data - Technical data

Weight = 2,47 [kg]

Torque max. (M_{TM2}) = 25 / 25 [Nm]

Speed max. (n_{TM2}) = 8000 / 8000 [1/min]

Gear ratio (i)=n₁/n₂ = 1:1

Pressure (p_{max}) = 70 [bar]

Technical data - Technical data

Weight = 2,47 [kg]

Torque max. (M_{TM2}) = 25 / 25 [Nm]

Speed max. (n_{TM2}) = 8000 / 8000 [1/min]

Gear ratio (i)=n₁/n₂ = 1:1

Pressure (p_{max}) = 70 [bar]

Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technical data - Technical data

Weight = 2,47 [kg]

Torque max. (M_{TM2}) = 25 / 25 [Nm]

Speed max. (n_{TM2}) = 8000 / 8000 [1/min]

Gear ratio (i)=n₁/n₂ = 1:1

Pressure (p_{max}) = 70 [bar]

Technical data - Technical data

Weight = 2,47 [kg]

Torque max. (M_{TM2}) = 25 / 25 [Nm]

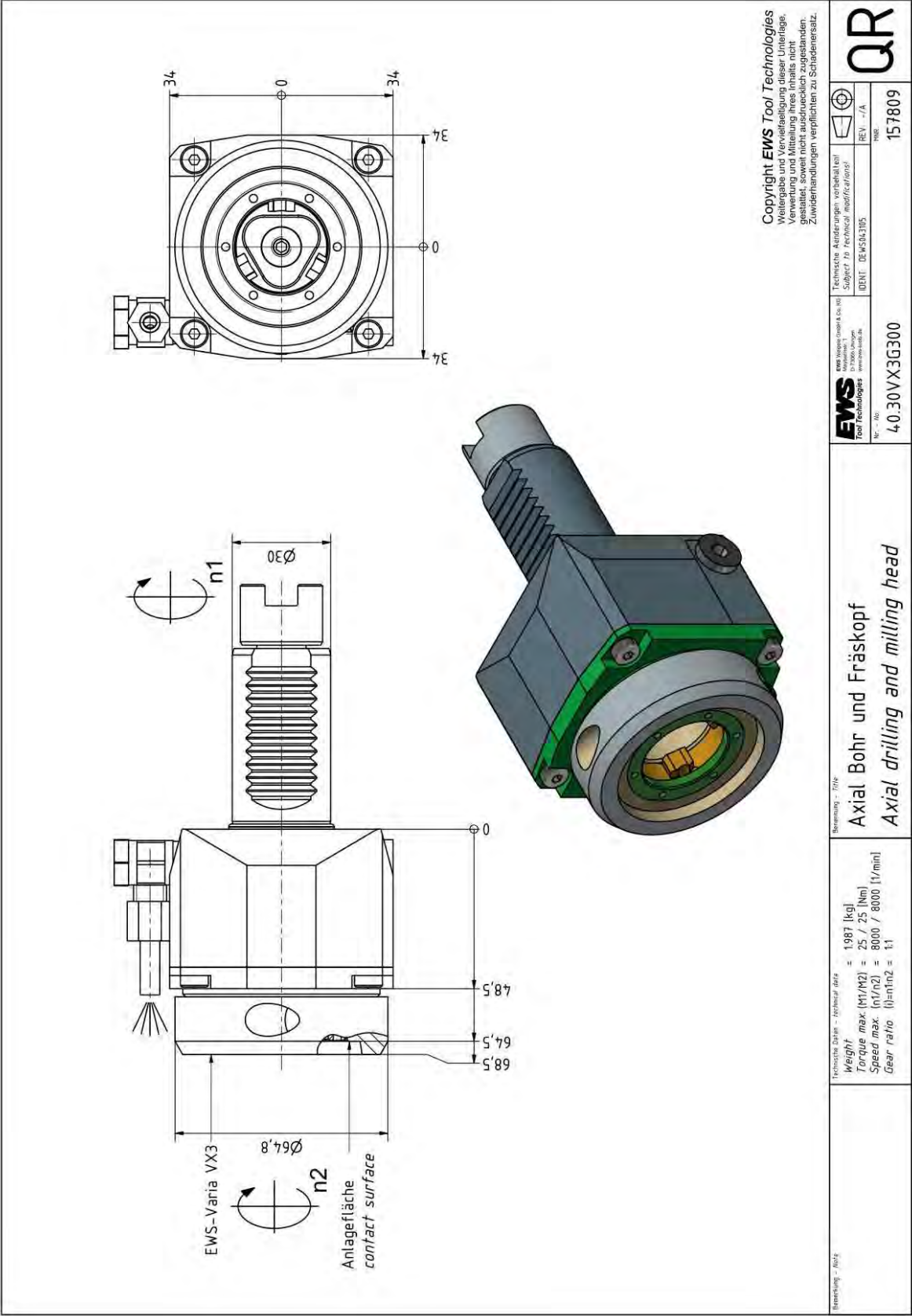
Speed max. (n_{TM2}) = 8000 / 8000 [1/min]

Gear ratio (i)=n₁/n₂ = 1:1

Pressure (p_{max}) = 70 [bar]

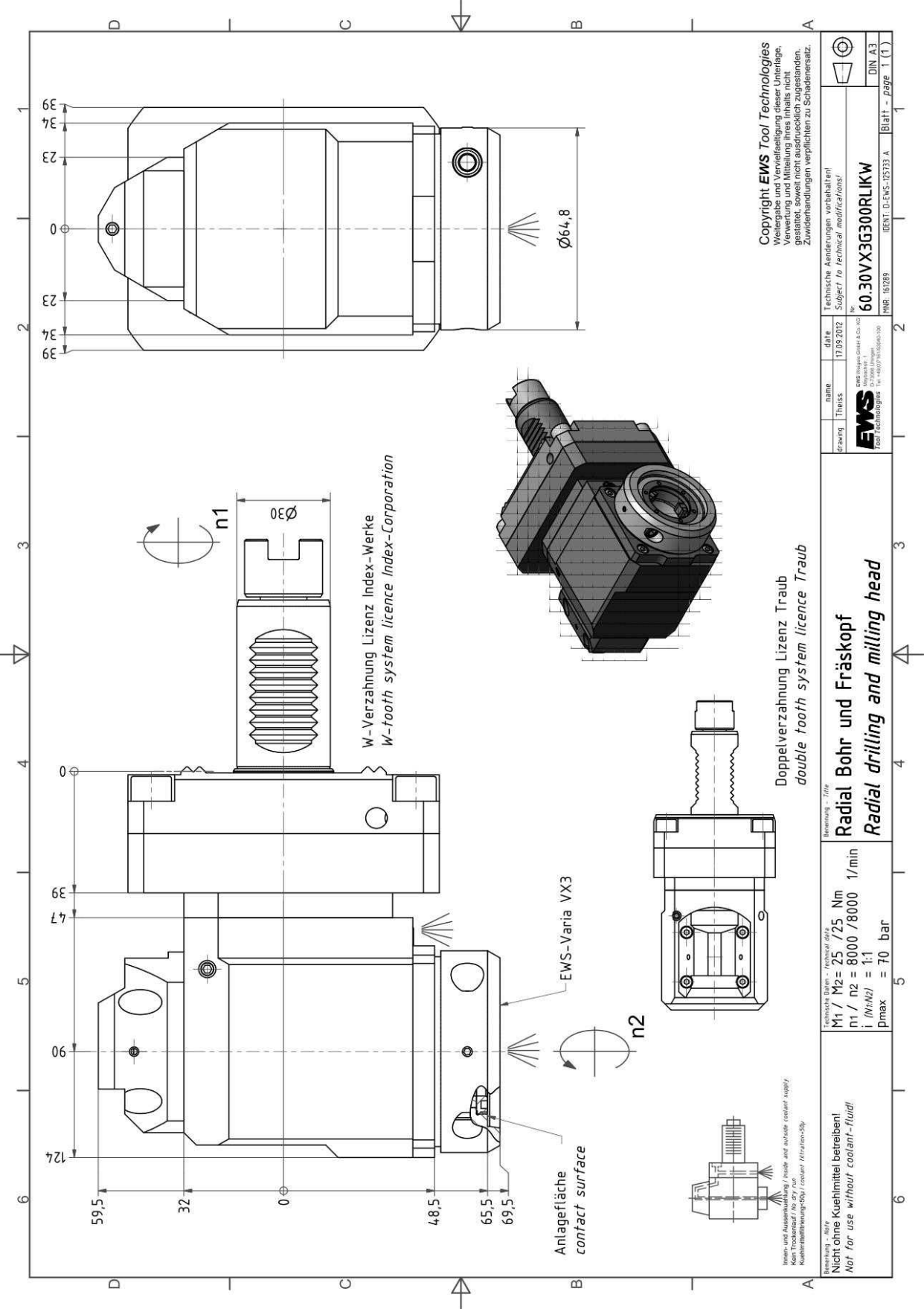
Axial drilling and milling head

Pos.: 41
MNR: 157809
KTX: 40.30VX3G300



Radial drilling and milling head

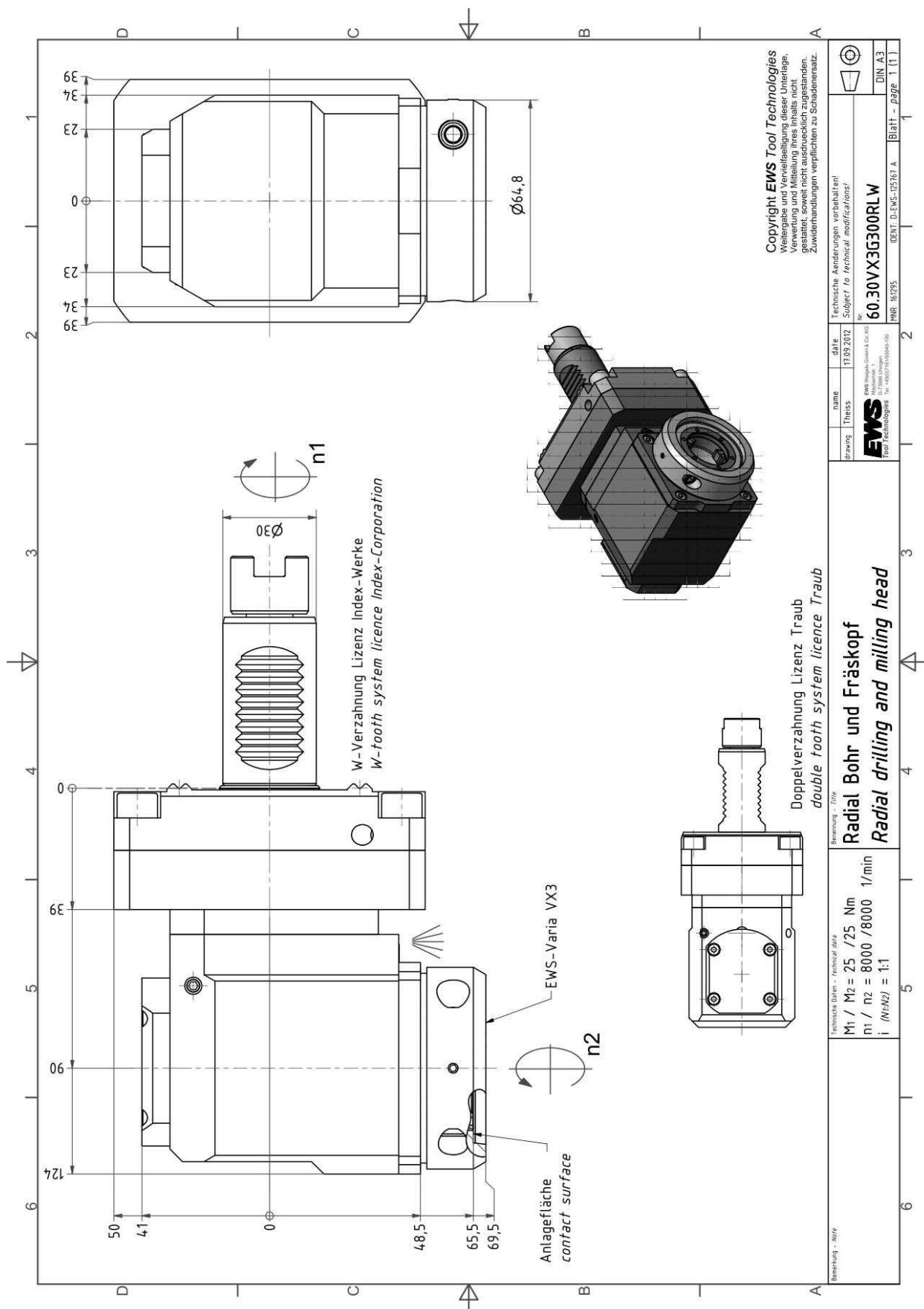
Pos.: 42
MNR: 161289
KTX: 60.30VX3G300RLIKW



Pos.: 43

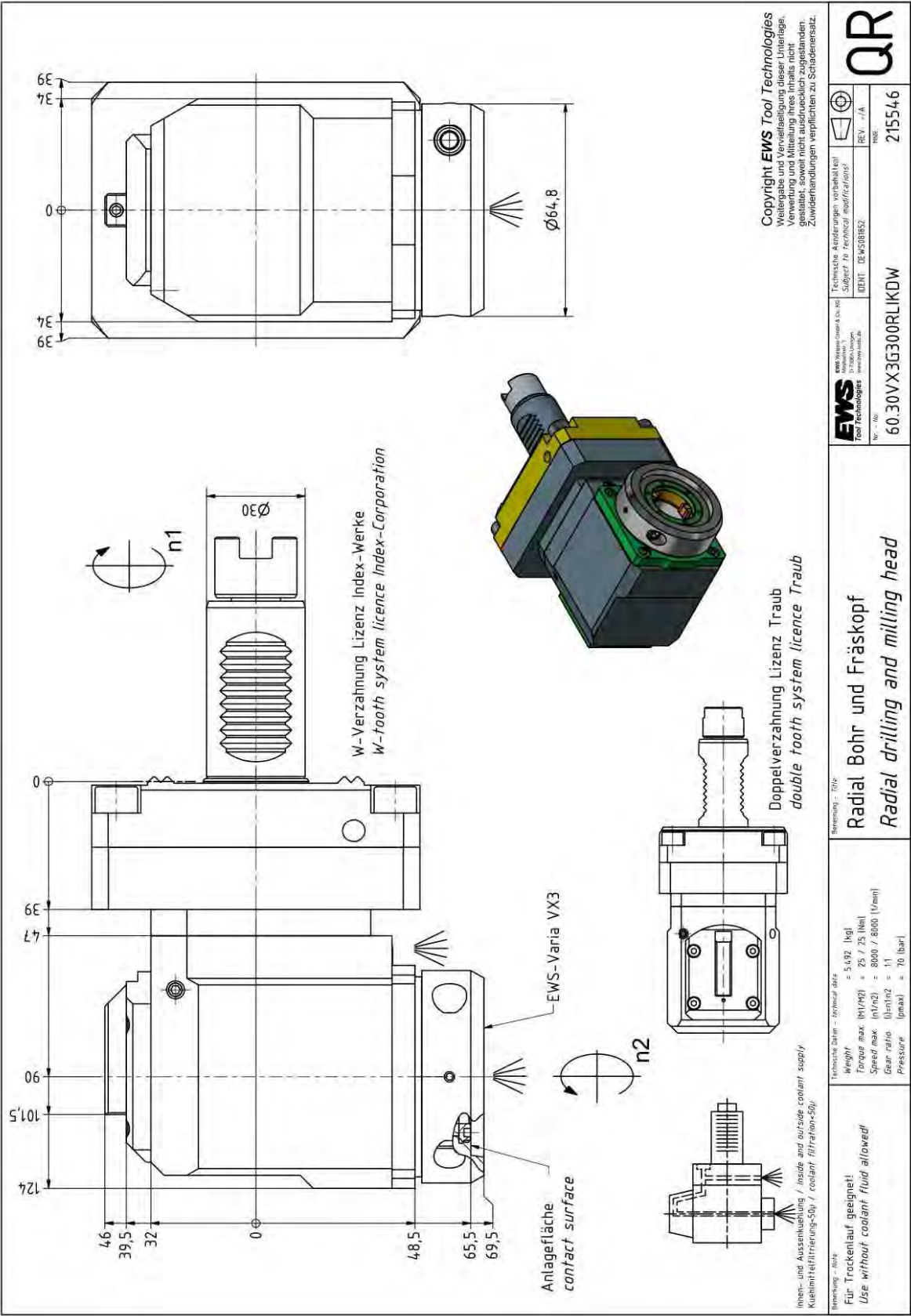
MNR: 161295

KTXT: 60.30VX3G300RLW



Radial drilling and milling head

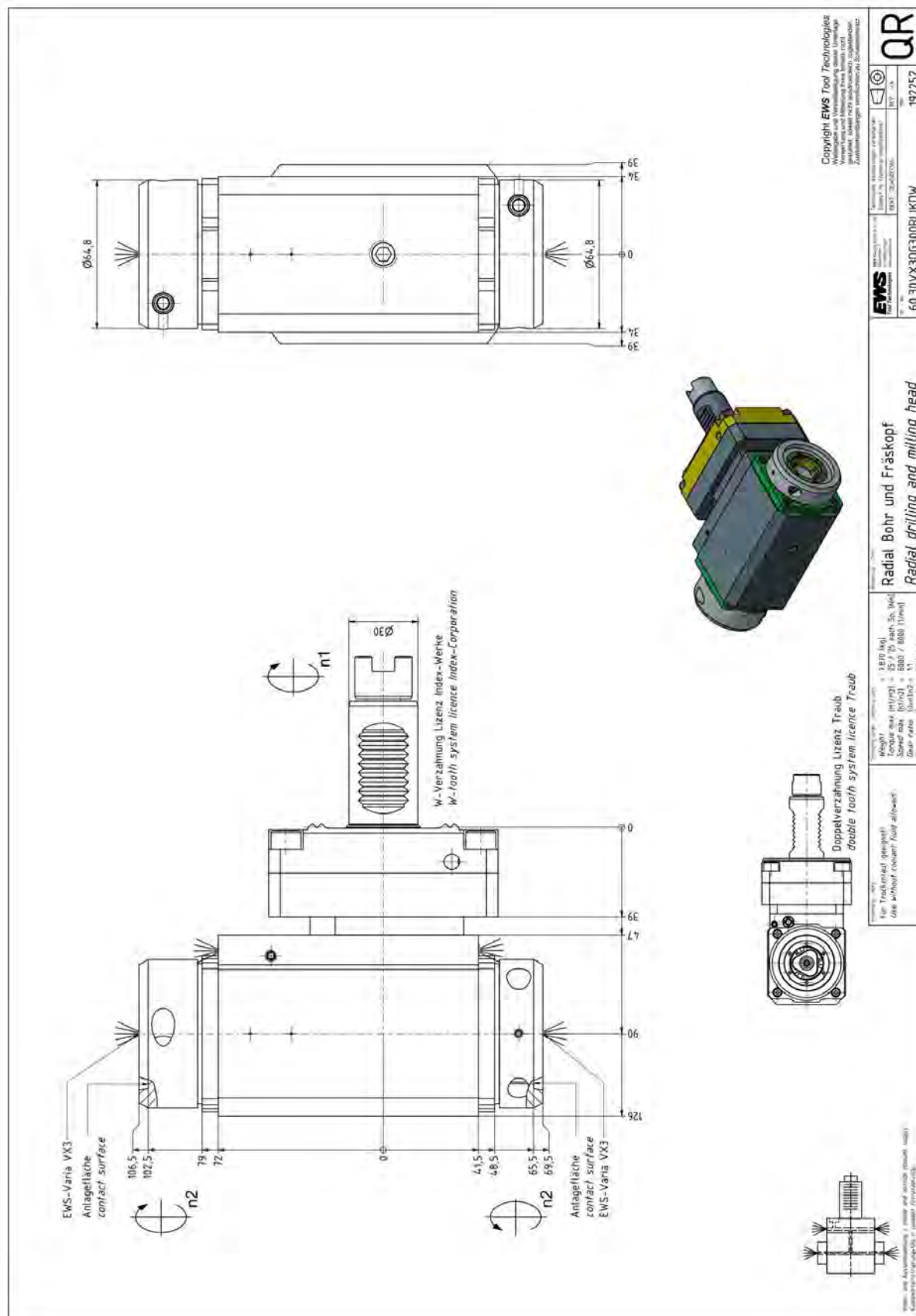
Pos.: 44
MNR: 215546
KTXT: 60.30VX3G300RLIKDW



Pos.: 45

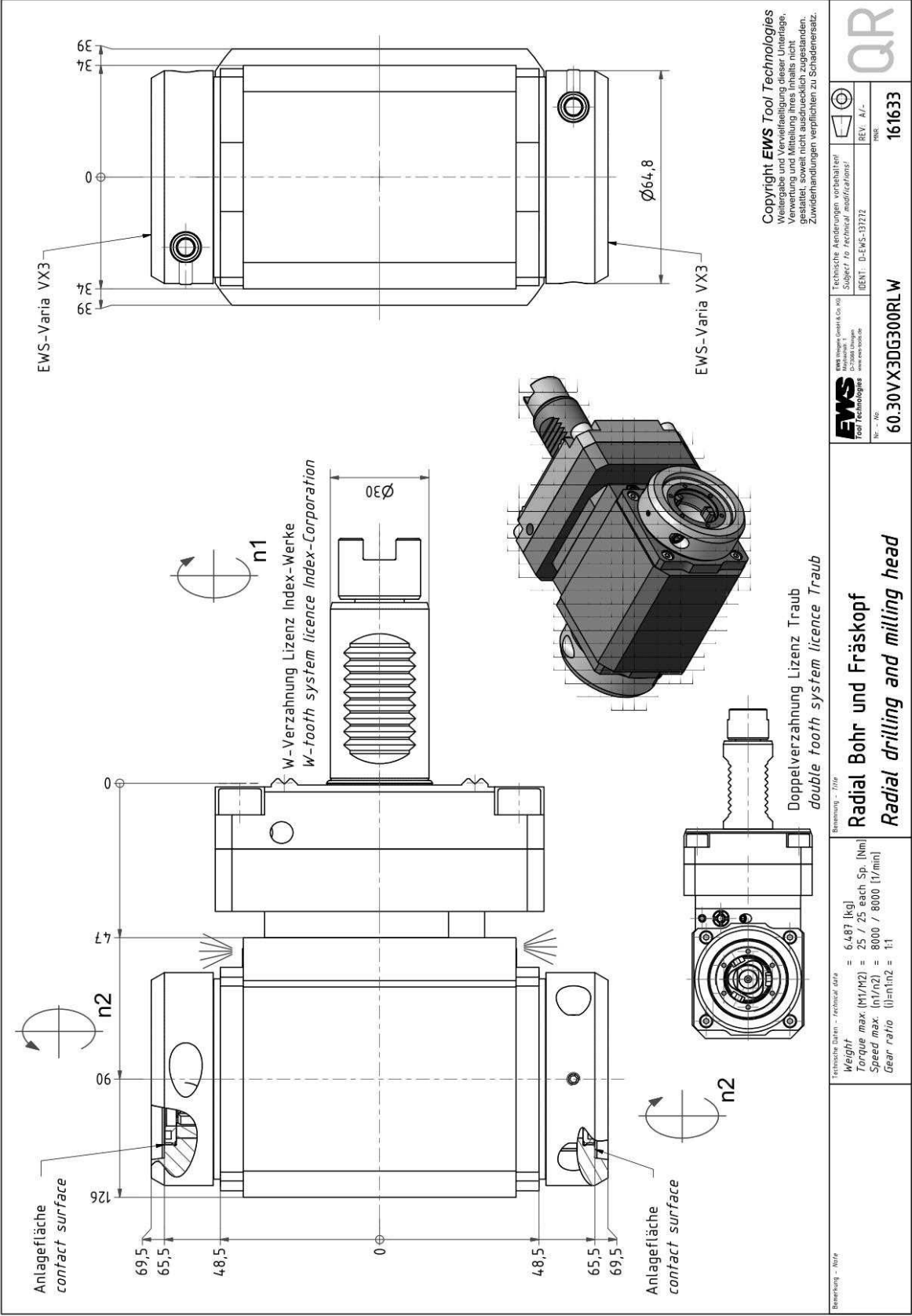
MNR: 192252

KTXT: 60.30VX3DG300RLIKDW



Radial drilling and milling head

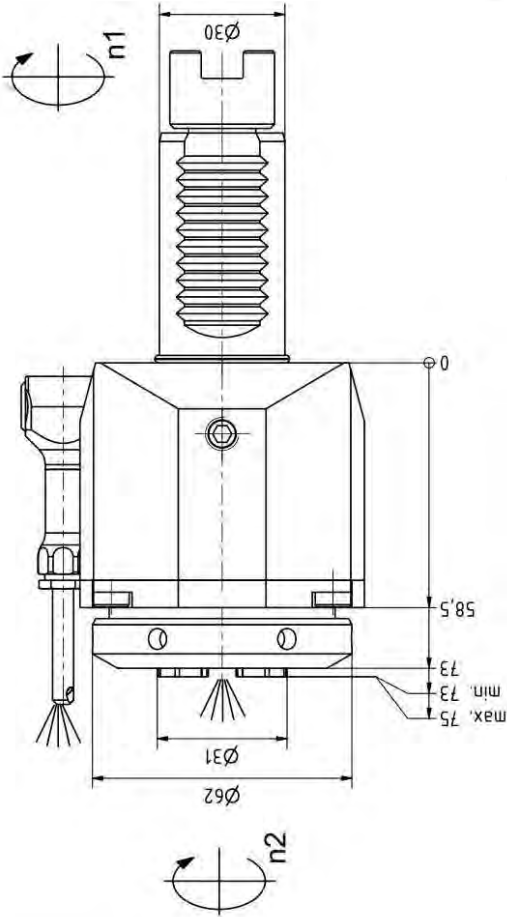
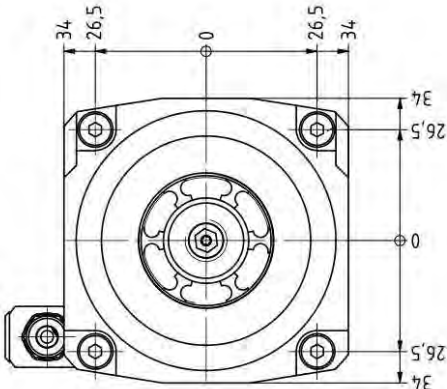
Pos.: 46
MNR: 161633
KTX: 60.30VX3DG300RLW

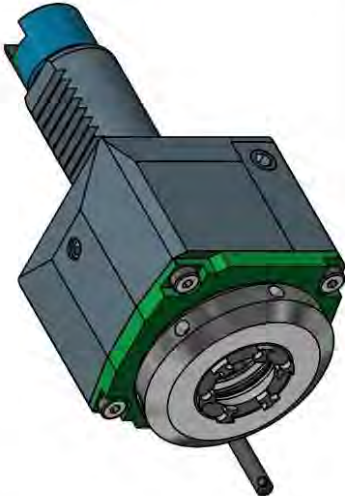


Axial drilling and milling head

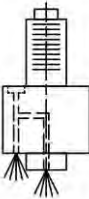
Pos.: 50
MNR: 220047
KTXT: 40.3025G300IKCIM







Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
EA 25 K



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 58x62

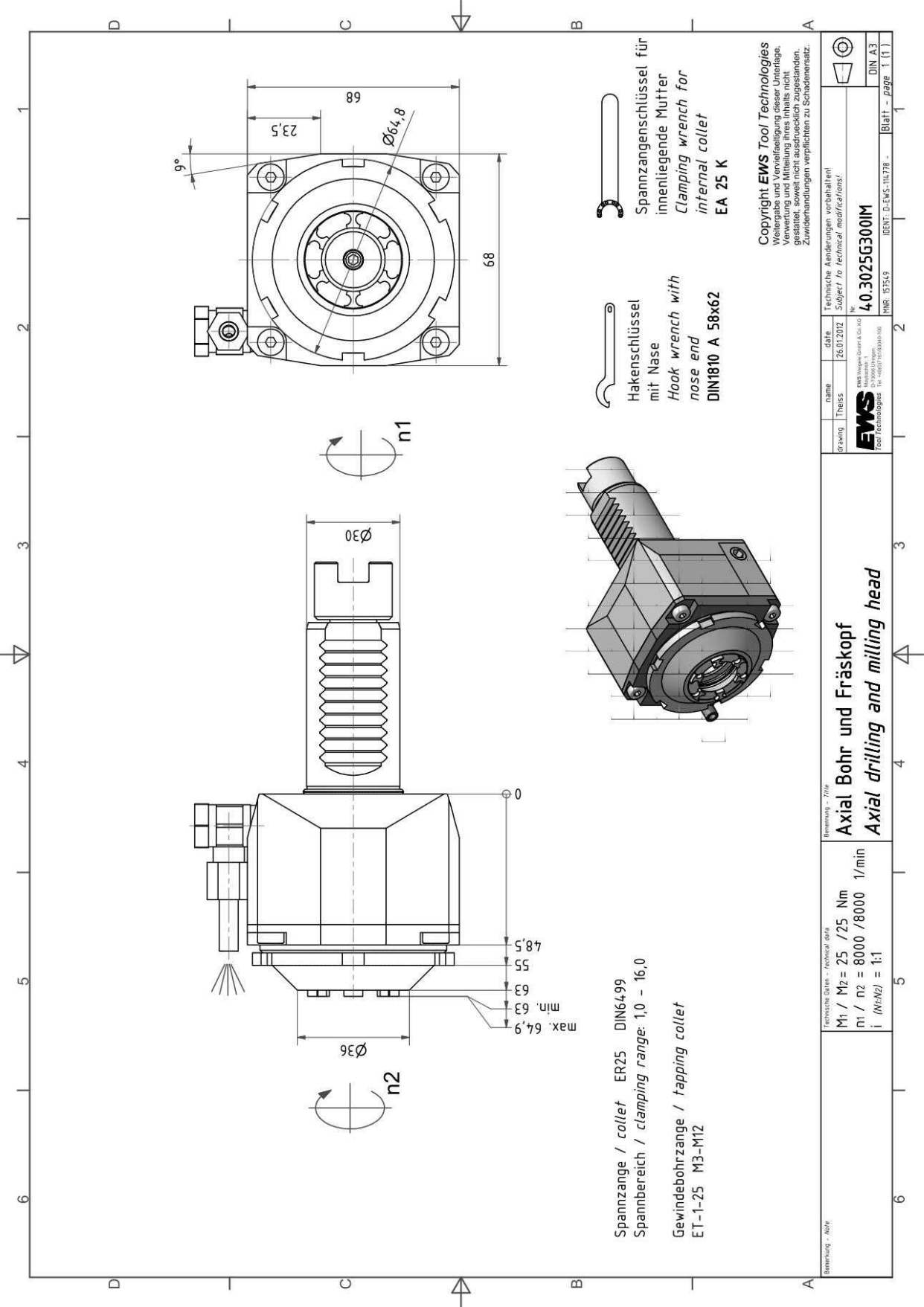


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch die Verfassung noch die Unterlegung,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Regener GmbH & Co. KG D-74600 Lengen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications! REV. - / A BENT DE M5107BL	QR
220047		
40.3025G300IKCIM		

Axial drilling and milling head

Pos.: 51
MNR: 157549
KTXT: 40.3025G300IM



Axial drilling and milling head

Pos.: 52
MNR: 100538
KTXT: 40.3025G300

Technical drawing of the axial drilling and milling head. The side view shows a shaft with a threaded section and a flange. Dimensions include a maximum length of 89 mm, a minimum length of 85.5 mm, and a flange diameter of 80 mm. The top view shows a circular flange with four mounting holes and a central hole. Dimensions include a diameter of 70 mm and a distance of 31 mm from the center to the mounting holes.

3D isometric view of the axial drilling and milling head, showing the green body and the silver-colored shaft.

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 – 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10

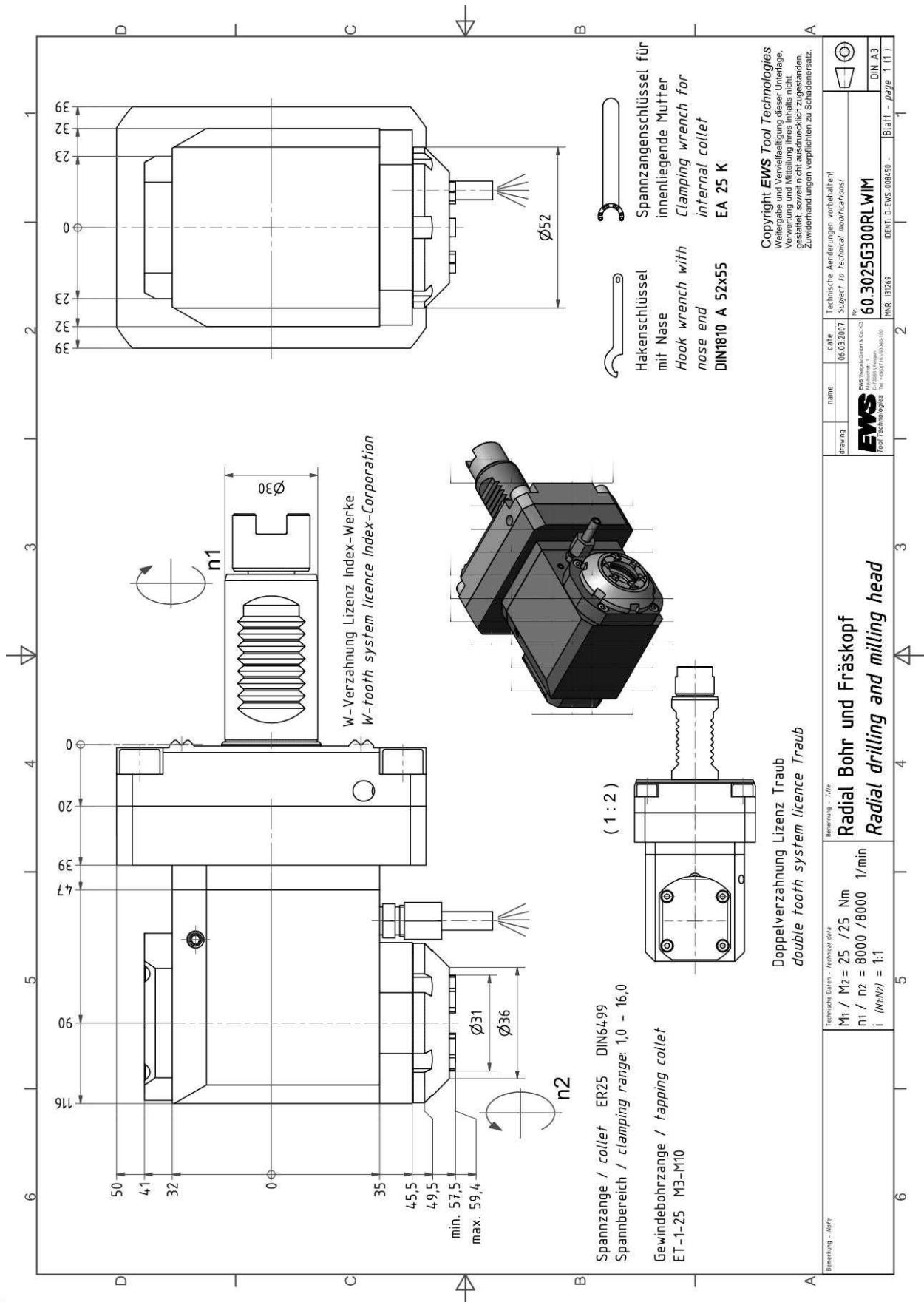
Technical drawing of the hook wrench and the clamping wrench. The hook wrench is labeled "Hakenschlüssel mit Zapfen" and "Hook wrench with fixed pin". The clamping wrench is labeled "Spannzangenschlüssel" and "Clamping wrench". Both are shown with their respective dimensions.

Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeuge mit Verordnungen des Unterlegens
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWS EWS-Stein-Genossenschaft e.G. 71736 Lengen www.ews-tools.de	100538 REV. 1/0 BENT DE505008	100538 REV. 1/0 BENT DE505008
40.3025G300		
Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		
Technische Daten - Technical data Weight = 1,976 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio (i)=n1/n2 = 1:1		

Radial drilling and milling head

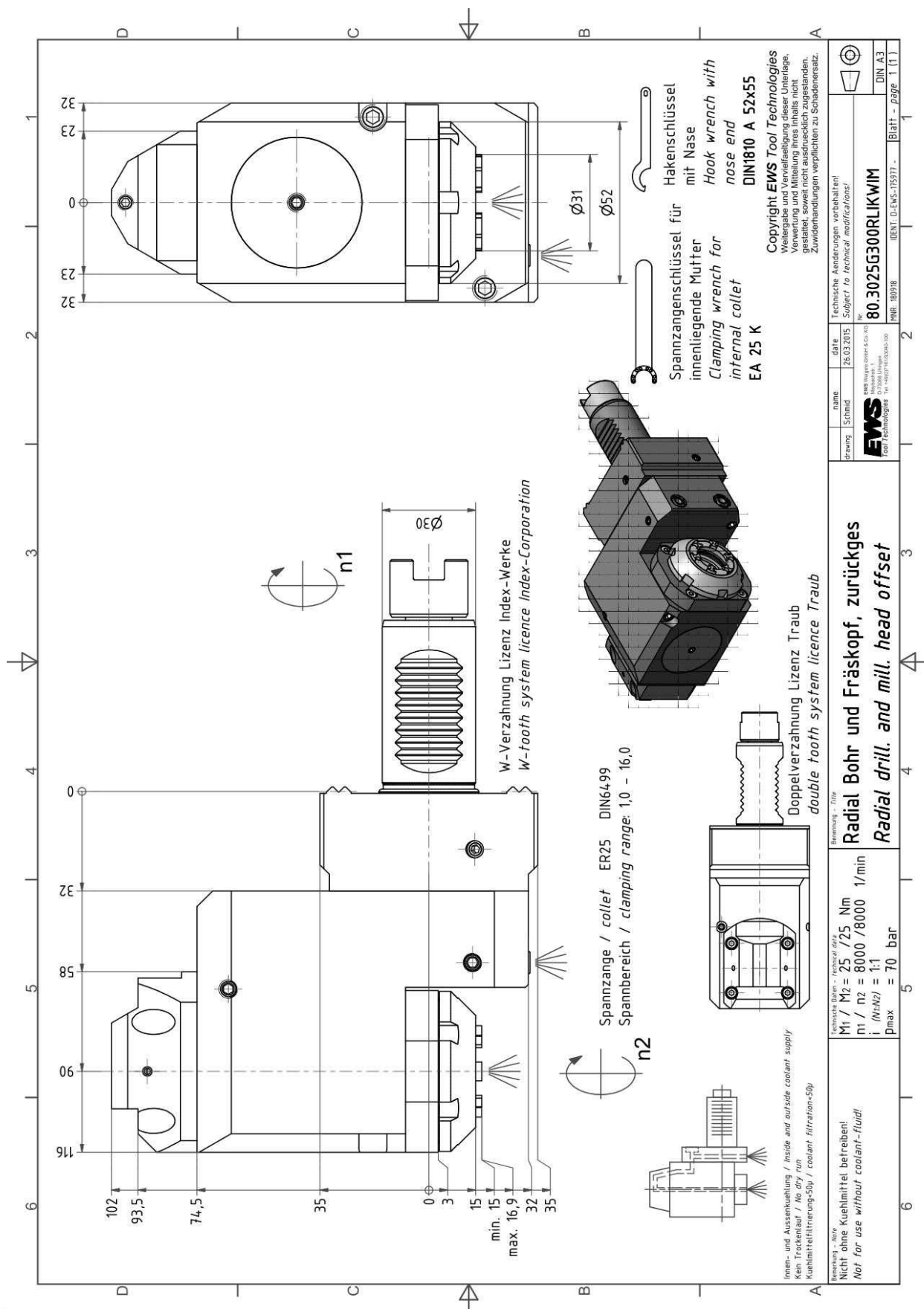
Pos.: 54
MNR: 131269
KTXT: 60.3025G300RLWIM



Pos.: 56

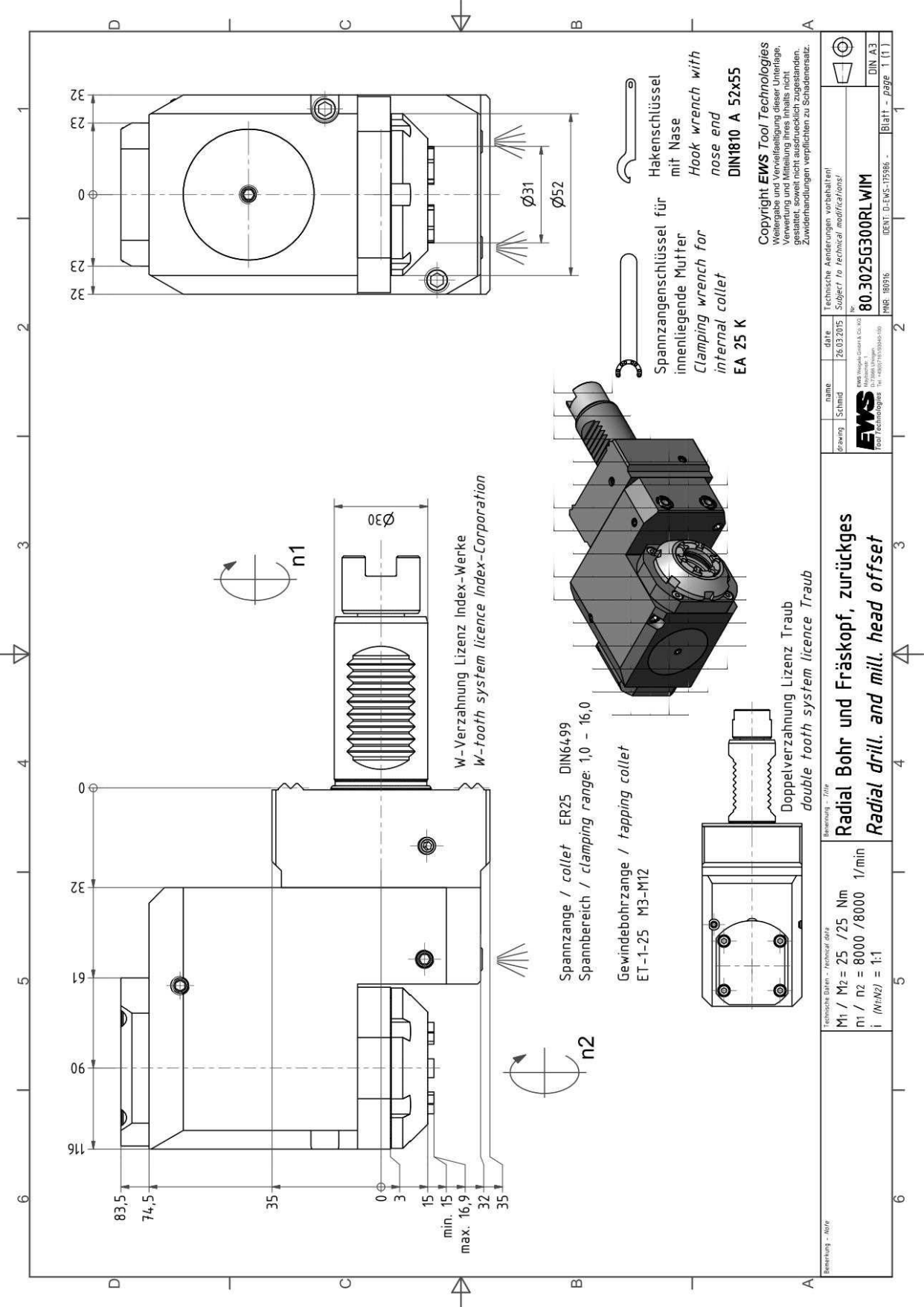
MNR: 180918

KTXT: 80.3025G300RLIKWIM



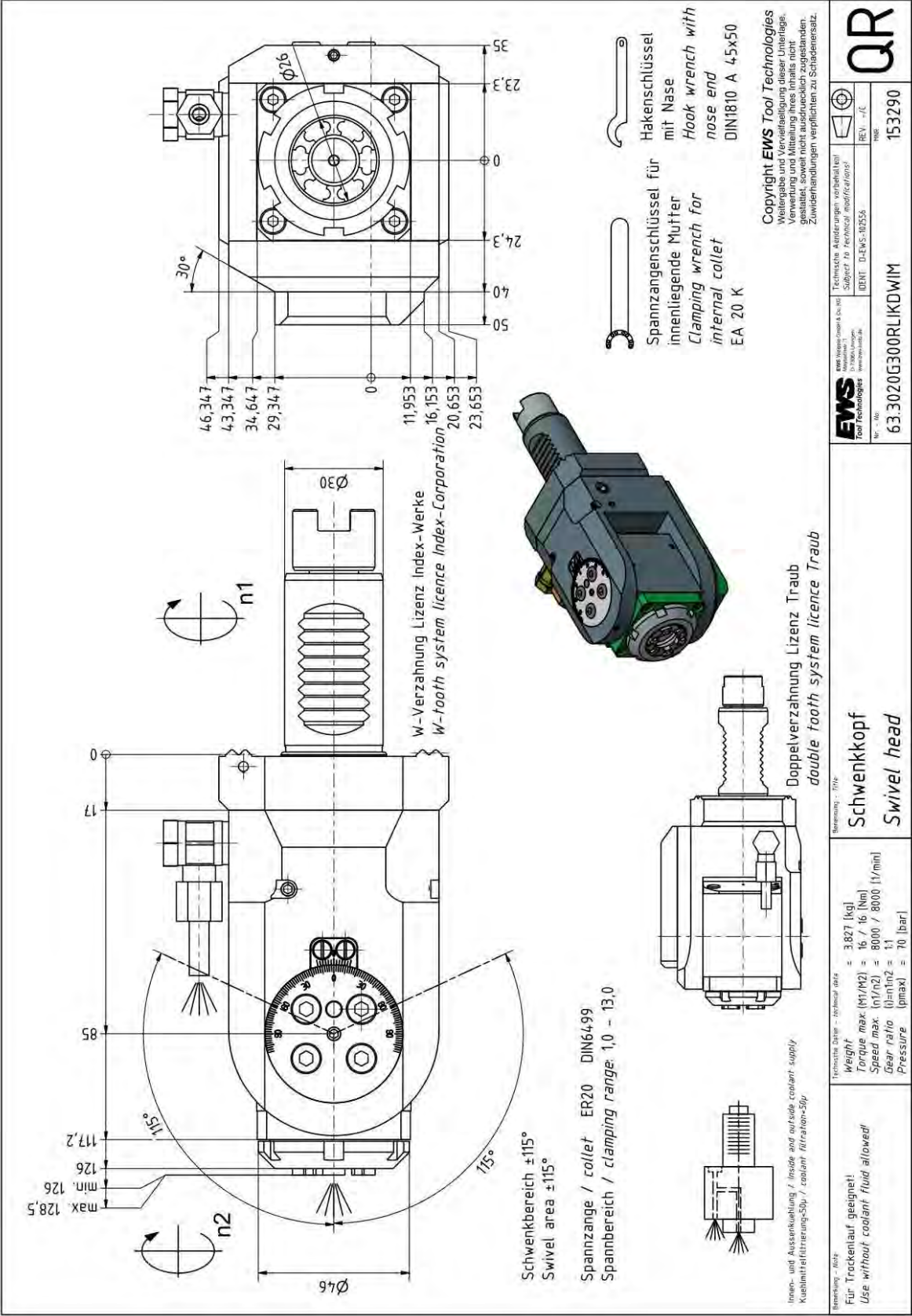
Radial drill. and mill. head offset

Pos.: 57
MNR: 180916
KTXT: 80.3025G300RLWIM



Swivel head

Pos.: 60
MNR: 153290
KTX: 63.3020G300RLIKDWIM

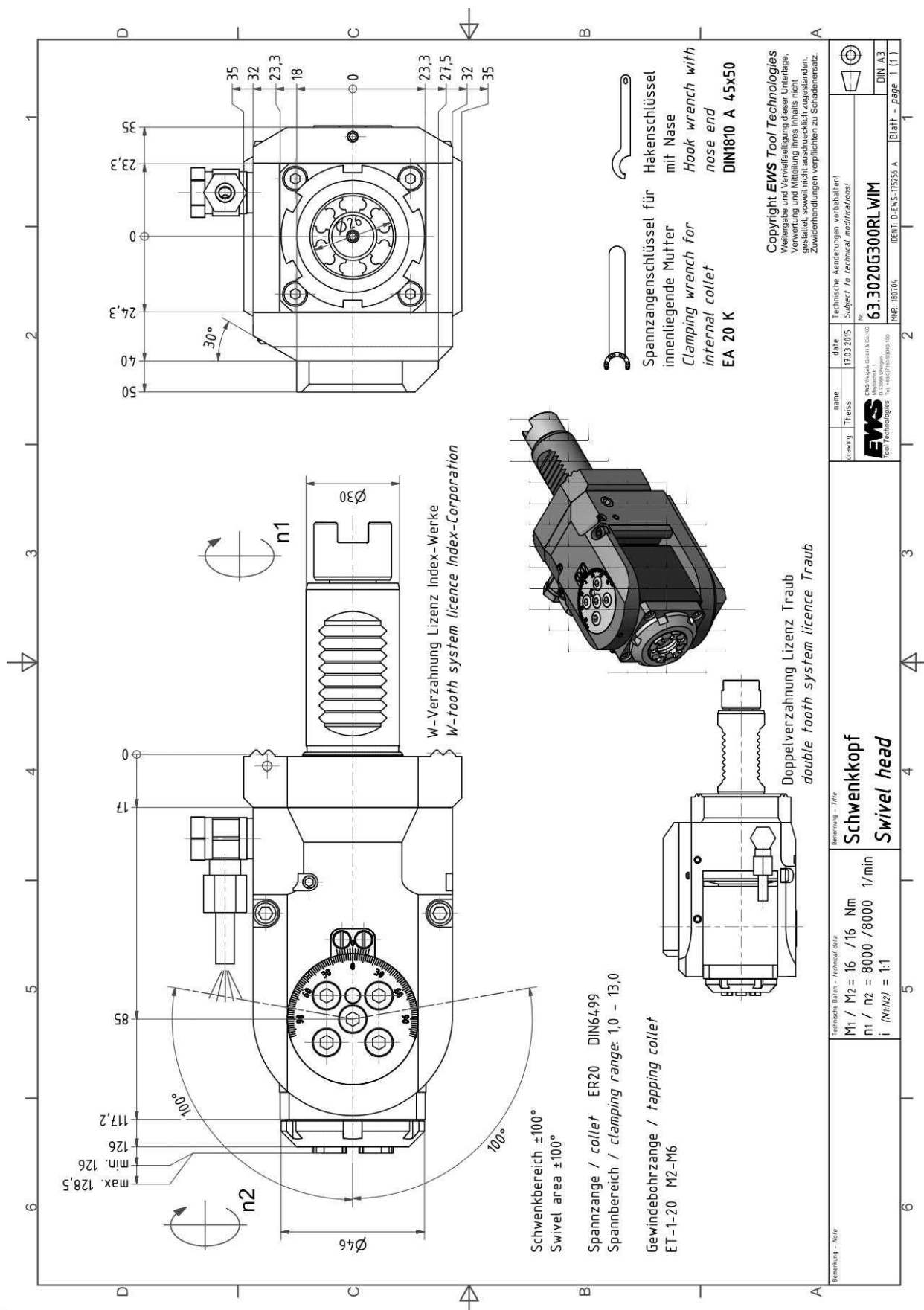


Swivel head

Pos.: 61

MNR: 180704

KTXT: 63.3020G300RLWIM

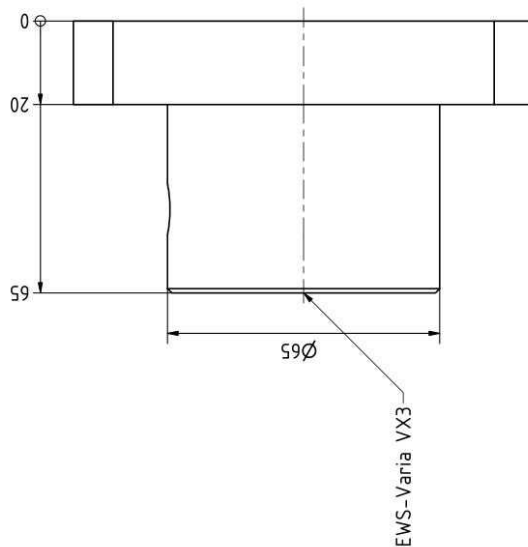
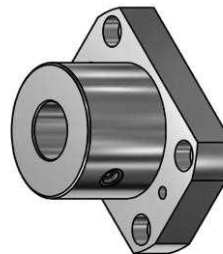
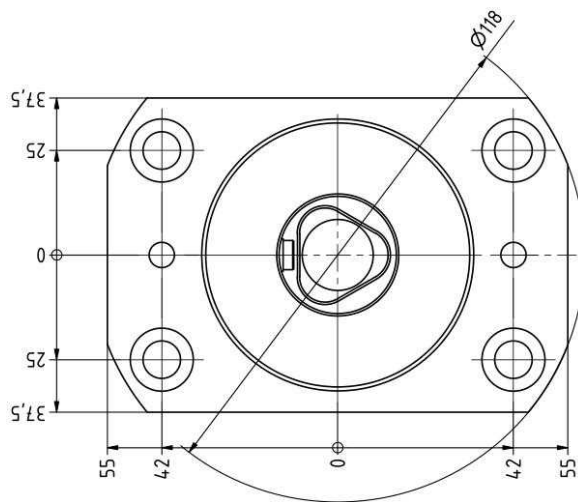


pre-setting unit

Pos.: 70

MNR: S04921

KTXT: MB-VX3

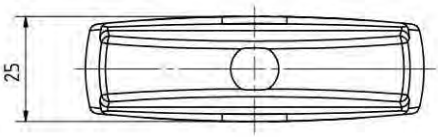
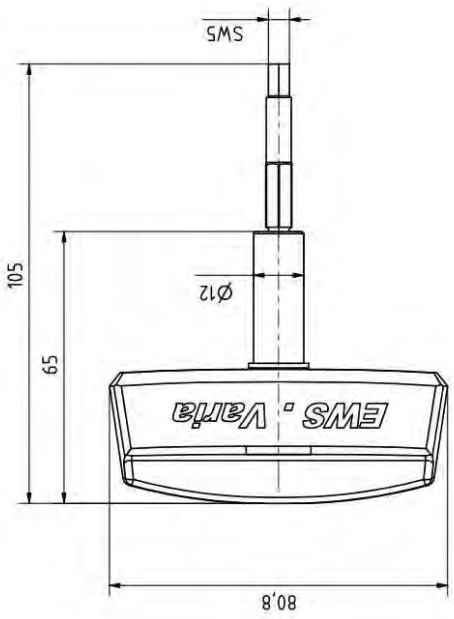


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerdhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

[illegible]

torque wrench

Pos.: 71
MNR: 171104
KTX: DSV SW5/05.7NM



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verantwortung für die Unterliege-
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestaltet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications!

REVISIONS
REV. - / 3
BENT DE MS08ET0

EWS Tool Technologies GmbH & Co. KG
D-73090 Ulm
www.ews-tools.de

QR

171104

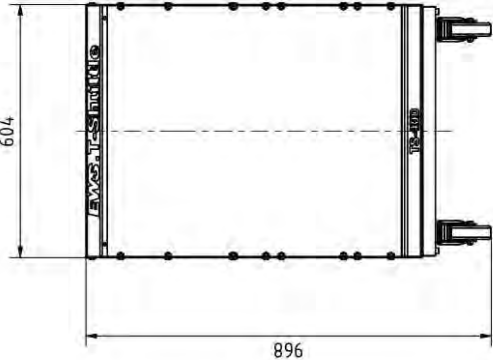
DSV SW5/05.7NM

Drehmomentschlüssel
torque wrench

Weight
= 0.019 [kg]

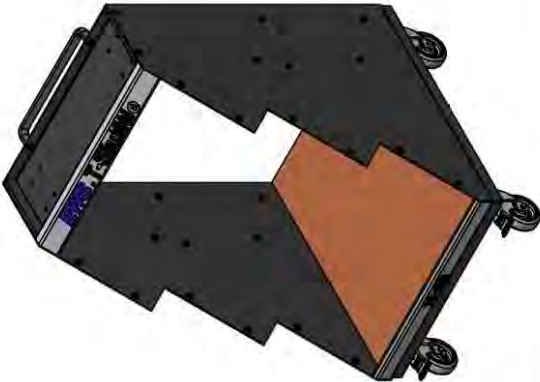
tool shuttle

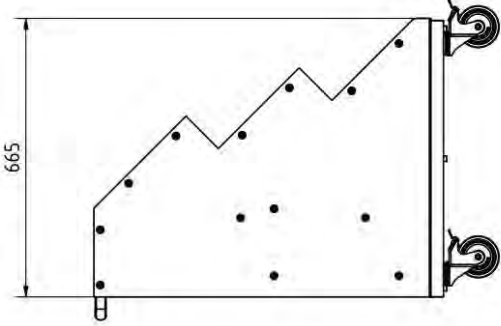
Pos.: 80
MNR: 173245
KTX: TS-400



896

604





665

18-200

Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeugwagen und alle darin enthaltenen
Verfahren sind urheberrechtlich geschützt.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

**EWS**
Tool Technologies
www.ews-tools.de

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications
BENT DE 5037390

REV. - / E
173245

QR

173245

Bezeichnung - Title
Werkzeugwagen
tool shuttle

Technische Daten - Technical data
Weight
= 30.250 [kg]

Bezeichnung - Title
TS-400

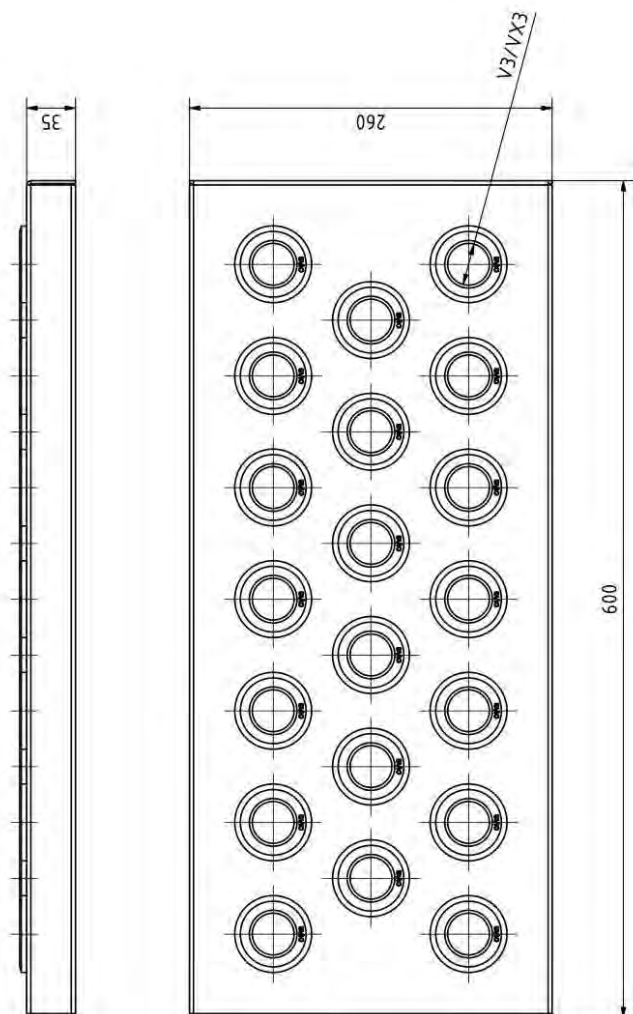
www.ews-tools.de

EWS Group

48

tool palette

Pos.: 81
MNR: 175428
KTX: TP-V3/VX3-20

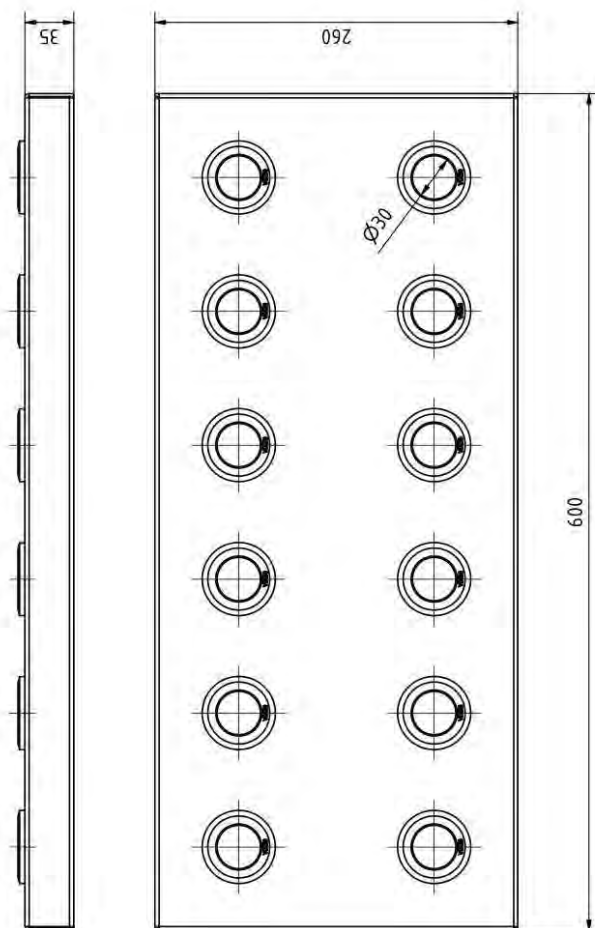


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage:
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Uebersetzungen verpflichtend zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Zubehör für: TS-400, TC-100, TC-200	Technische Daten - Technical data = 3857 kg/l Weight	Bezeichnung - Title Werkzeugpalette <i>tool palette</i>	 EWS Europäische Werkzeugmaschinen European Tool Machines Tool Technologies Bitte immer gemäß 2.5.101 beachten! Do not ignore! Subject to technical modifications! Ident. - No. TP-V3/VX3-20 Ident. - No. TP-V3/VX3-20 Ident. - No. TP-V3/VX3-20	 Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Ident. - No. IDENT. D-EWS-15832 Ident. - No. REV. - / - Ident. - No. 175428	
--	--	--	---	--	--

tool palette

Pos.: 82
MNR: 173276
KTXT: TP-VDI30-12

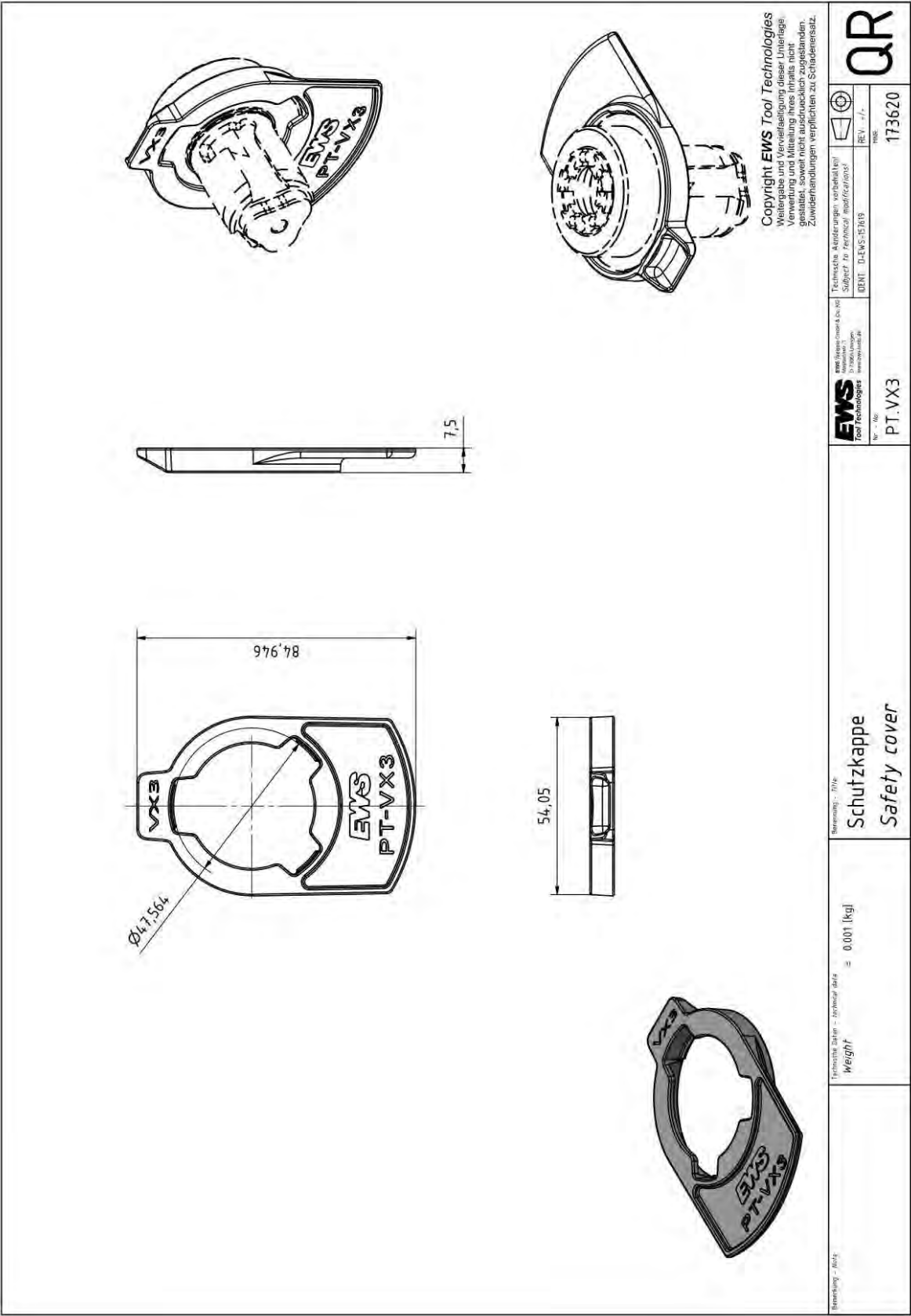


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Zubehör für: TS-400, TC-100, TC-200	Technische Daten - Technical data Weight = 3,435 [kg]	Bezeichnung - Title Werkzeugpalette <i>tool palette</i>	 EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany  EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany  EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany	 EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany  EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany  EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany	 EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany  EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany  EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany	 EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany  EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany  EWS Werkzeug- und Holztechnik GmbH Industriestraße 7 42699 Solingen Germany
--	--	--	--	--	--	--

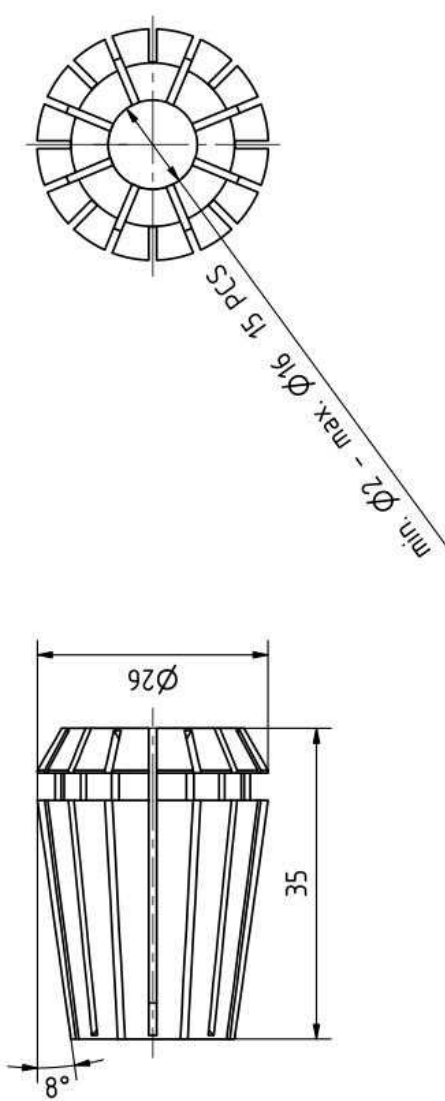
Safety cover

Pos.: 233
MNR: 173620
KTX: PT.VX3



Collet

Pos.: 100
MNR: S03147
KTX: BG-250 430E SATZ-Ø2-16



Rev.	Modification	Date	Name	Designed	Name	Date	Bezeichnung - Title	
-/-	Neuanlage durch ms	08.07.13	MeAu		MeAu	08.07.2013	Spannzange	
				Checked	MeAu	09.07.2013	Collet	
				Released	MeAu	09.07.2013		
 EWS Tool Technologies EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlstraße 1 D-73888 Uhingen www.ews-tools.de								
							IDENT: D-EWS-135057	
							REV: -/-	MNR
								S03147
							QR	
							BG-250 430E SATZ-Ø2-16	



EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail info@ews-tools.de
www.ews-tools.de



EWS Korea Co. Ltd.
80-101, Golden root-ro,
Juchon-myeon, Gimhae-si,
Gyeongsangnam-do, Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr



**EWS Tutucu Sistemleri ve
Taretleri Anonim Şirket**
Aydınlı mah.Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San.Sit. 18-19
34956 Tuzla / İstanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de



**EWS Tool Holder Technologies
(Taicang Co. Ltd)**
Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn



Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
E-Mail support@commandtool.com
www.commandtool.com