

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

INDEX VDI40W

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
110mm

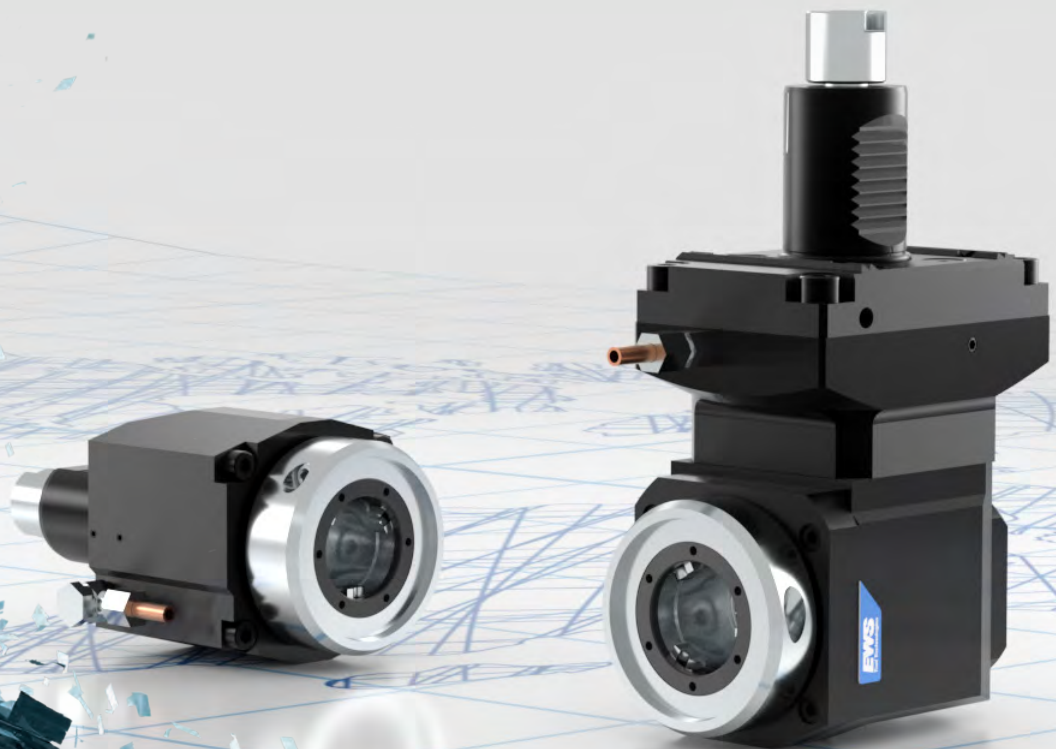
Statisch / Static
110mm

INDEX

B400 ■ B500 ■ G250 ■ G300.2 ■ G320.2 ■ G400.2 ■ G420 ■ G500 ■ G520

TRAUB

TNA400.2 ■ TNA500.2



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

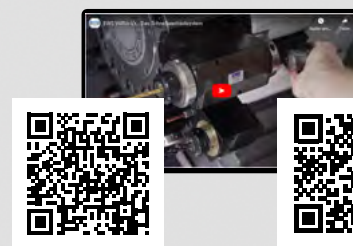
EWS.Varia VX4

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

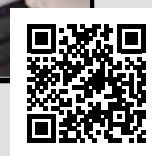
The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX4STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER32L30 (Nr.: 31.VX432L30)
2x Collet insert ER32L30 (No.: 31.VX432L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER32 (Nr.: 232)
1x Collet wrench ER32 (No.: 232)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX4)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX4)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX4)
1x Mounting block (No.: MB-VX4)

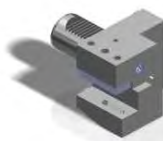
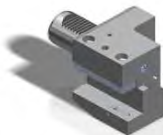
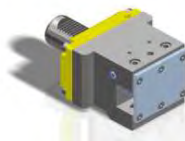
Start Kit 2 „professionell“ :

VX4STARTKIT2

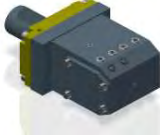


- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX4-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX4-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER32L30 (Nr.: 31.VX432L30)
4x Collet insert ER32L30 (No.: 31.VX432L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER32 (Nr.: 232)
1x Collet wrench ER32 (No.: 232)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER25L16 (Nr.: 31.VX425IML16)
1x Collet insert IM ER25L16 (No.: 31.VX425IML16)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER25 (Nr.: 225AX)
1x Collet wrench for internal nut ER25 (No.: 225AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø40 (Nr.: 19.40VX4-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø40 (No.: 19.40VX4-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX4)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX4)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX4)
1x Mounting block (No.: MB-VX4)

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/1]

Außendrehen		0	
	turning holder, right hand MNR: 177923 1.4025G300RLIKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	1
	turning holder left hand MNR: 213919 4.4025G300RLIKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	2
	turning holder, right hand MNR: 213922 1.4032G400RLIKWL1=82 Square 32	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	3
	turning holder left hand MNR: 213926 4.4032G400RLIKWL1=82 Square 32	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	4
	turning tool, right hand MNR: 213931 5.4025G400RLIKWL1=107 Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	5
Abstechhalter		0	

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/1]

Infeed / Cut-off tool holder MNR: S01574 32.4032G300RLÜKW Size 32	W - seration (License INDEX) double ser. Lizenz Traub, overhead	10
Innendrehwerkzeuge		0
MNR: 209188 17.4025G400RLW SA-MS		20
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: S03030 17.4032G400RLW hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	21
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: S01999 17.4040G400RLW hole-Ø 40 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	23
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: S04267 17.4050G400WX100 hole -Ø 50 mm	W - seration (License INDEX)	24
Mitlaufende Zentrierspitze Hatlter MK2		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/1

Center point MNR: 209445 47640G400RLW-S01	double seration (Lizenz Traub)	25
ReduzierhülsenDia40		0
Reducing sleeve MNR: 111112 28.4008-32S-SATZ hole -Ø 8 - 32 mm		201
 Reducing sleeve MNR: 136376 28.4006S hole -Ø 6 mm		202
 Reducing sleeve MNR: 136377 28.4008S hole -Ø 8 mm		203
Reducing sleeve MNR: 136378 28.4010S hole -Ø 10 mm		204
 Reducing sleeve MNR: 136379 28.4012S hole -Ø 12 mm		205

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/1]

	Reducing sleeve MNR: 136381 28.4016S hole -Ø 16 mm	206
	Reducing sleeve MNR: 136384 28.4020S hole -Ø20 mm	207
	Reducing sleeve MNR: 136385 28.4025S hole -Ø 25 mm	208
	Reducing sleeve MNR: 136388 28.4032S hole -Ø 32 mm	209
	Reducing sleeve MNR: 160321 28.4016S-GEW hole -Ø 16 mm	210
	Reducing sleeve MNR: S04009 28.4020S-GEW hole -Ø20 mm	211
	Reducing sleeve MNR: 163928 28.4025S-GEW hole -Ø 25 mm	212

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/1]

Reducing sleeve MNR: 221278 28.4032S-M6 hole -Ø 32 mm	213
Reduzierhülsen Dia50	0
Reducing sleeve MNR: 186442 28.5008-40S-SATZ	240
 Reducing sleeve MNR: 136491 28.5006S hole -Ø 6 mm	241
 Reducing sleeve MNR: 136488 28.5008S hole -Ø 8 mm	242
 Reducing sleeve MNR: 136489 28.5010S hole -Ø 10 mm	243
 Reducing sleeve MNR: 136480 28.5012S hole -Ø 12 mm	244

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/1

	Reducing sleeve MNR: 136481 28.5016S hole -Ø 16 mm	245
	Reducing sleeve MNR: 136482 28.5020S hole -Ø20 mm	246
	Reducing sleeve MNR: 136483 28.5025S hole -Ø 25 mm	247
	Reducing sleeve MNR: 136484 28.5032S hole -Ø 32 mm	248
	Reducing sleeve MNR: 136485 28.5040S hole-Ø 40 mm	249
VARIA Statsich		0
Boring bar holder MNR: 213891 19.40VX4G400RLWZ12 VXVX4		W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 30

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/1]

	Boring bar holder MNR: 209239 19.40VX4-ZYL EWS Varia VX4 - Adaptor		31
VARIA Start Kit			0
MNR: 216493 VX4STARTKIT2			35
MNR: 216492 VX4STARTKIT1			36
AGW VARIA Axial			0
	Axial drilling and milling head MNR: 214142 40.40VX4KRG250IKCW EWS - Varia X4 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 5.000 1/min 25 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar	40
	Axial drilling and milling head MNR: 212687 40.40VX4KRG250IKC EWS - Varia X4 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 5.000 1/min 50 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar	41

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/1]



Ax. drill. and mill. head offset

MNR: 209449
50.40VX4G250RLIKDI1W
EWS - Varia X4 - Adaptor

$i = 1:2$ direction of rotation inver.
10.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic $p_{max} = 70\text{bar}$

42

Radiale AGW VARIA X110

0



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 216744
80.40VX4KRG250RLIKDWX110
EWS - Varia X4 - Adaptor

$i = 1:1$ (input equal output)
6.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic $p_{max} = 70\text{bar}$

43



Radial drilling and milling head

MNR: 212692
60.40VX4KRG250RLIKDWX110
EWS - Varia X4 - Adaptor

$i = 1:1$ direction of rotation inver.
5.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic $p_{max} = 70\text{bar}$

44

AGW Ohne VARIA

0



Axial drilling and milling head

MNR: 125441
40.4032G250IK
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

$i = 1:1$ (input equal output)
6.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant $p_{max} = 25\text{bar}$

50



Radial drilling and milling head

MNR: 208319
60.4032G250RLIKDWX110
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

$i = 1:1$ direction of rotation inver.
6.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic $p_{max} = 70\text{bar}$

51

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/1

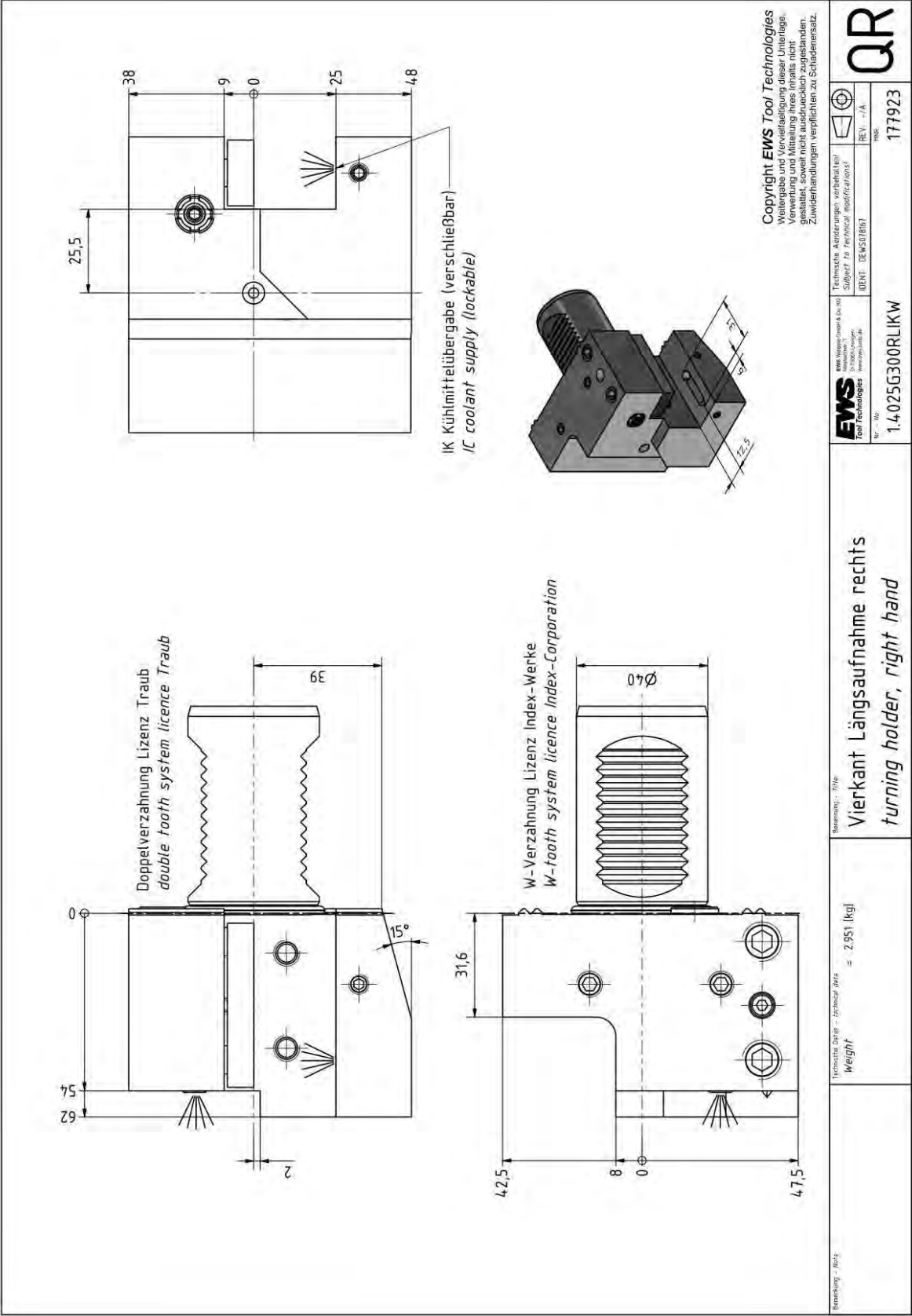
Radial drill. and mill. head offset MNR: 216745 80.4032KRG250RLIKDWIMX110 For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 50 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar 52
Schwenkkopf / Swivel Head	0
 Swivel head MNR: 188420 63.4025G250RLIKDW For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 16 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar 60
 Swivel head MNR: 139978 63.4025G250RLW For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 16 Nm External coolant supply 61
Spannschlüsselsätze	0
Wrench set MNR: 220424 ER32	70
Wrench set MNR: 220414 ER32IM	71

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [10/

Wrench set MNR: 220353 ER25		72
Spannzangensätze		0
Collet MNR: 140883 BG-322 470E NC SATZ-Ø3-20	Sealed	80
Collet MNR: WS00023 BG-322 470E NC-ECDS-Ø3-20	Sealed	81

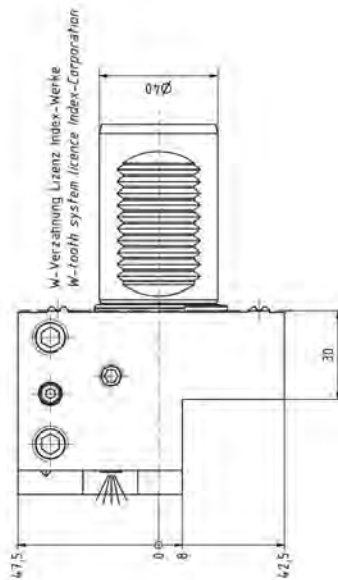
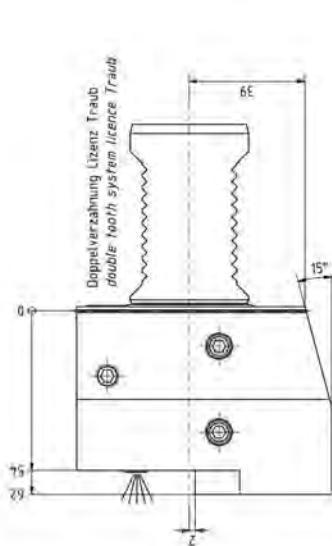
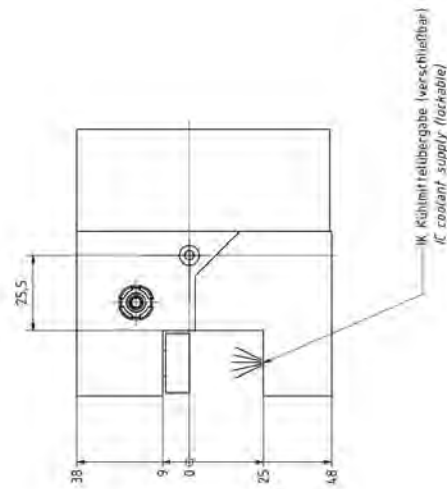
turning holder, right hand

Pos.: 1
MNR: 177923
KTX: 1.4025G300RLIKW



turning holder left hand

Pos.: 2
MNR: 213919
KTX: 4.4025G300RLIKW



Copyright EWS Tool Technology
Alle Rechte vorbehalten
Verbreitung ohne schriftliche Genehmigung
EWS Tool Technology GmbH
Zustand: 01.01.2019

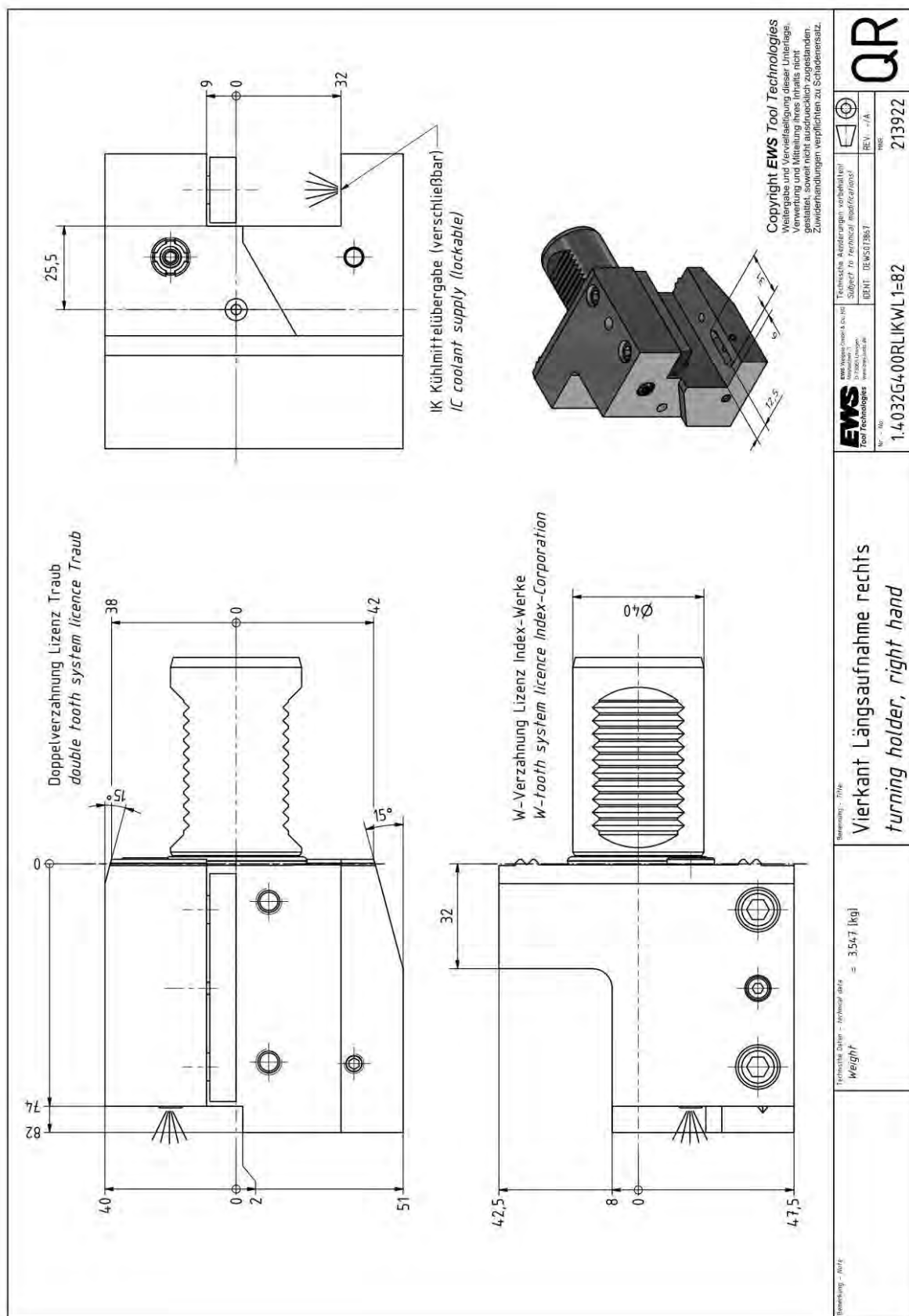
EWS Tool Technology		4.4025G300RLIKW		Vierkant Längsaufnahme links turning holder left hand		QR	
MNR: 213919		KTX: 4.4025G300RLIKW		MNR: 213919		KTX: 4.4025G300RLIKW	
MNR: 213919		KTX: 4.4025G300RLIKW		MNR: 213919		KTX: 4.4025G300RLIKW	

turning holder, right hand

Pos.: 3

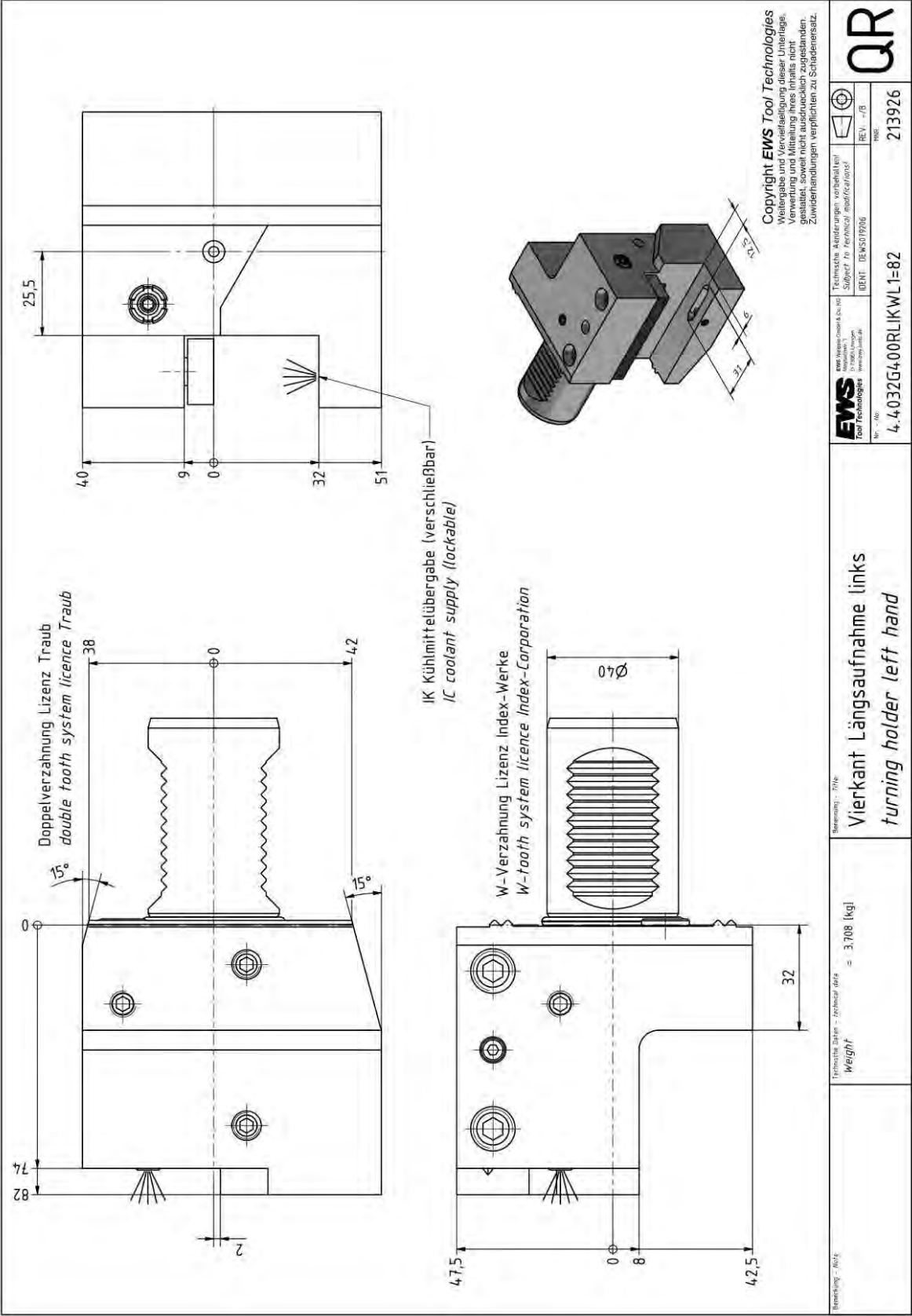
MNR: 213922

KTXT: 1.4032G400RLIKWL1=82



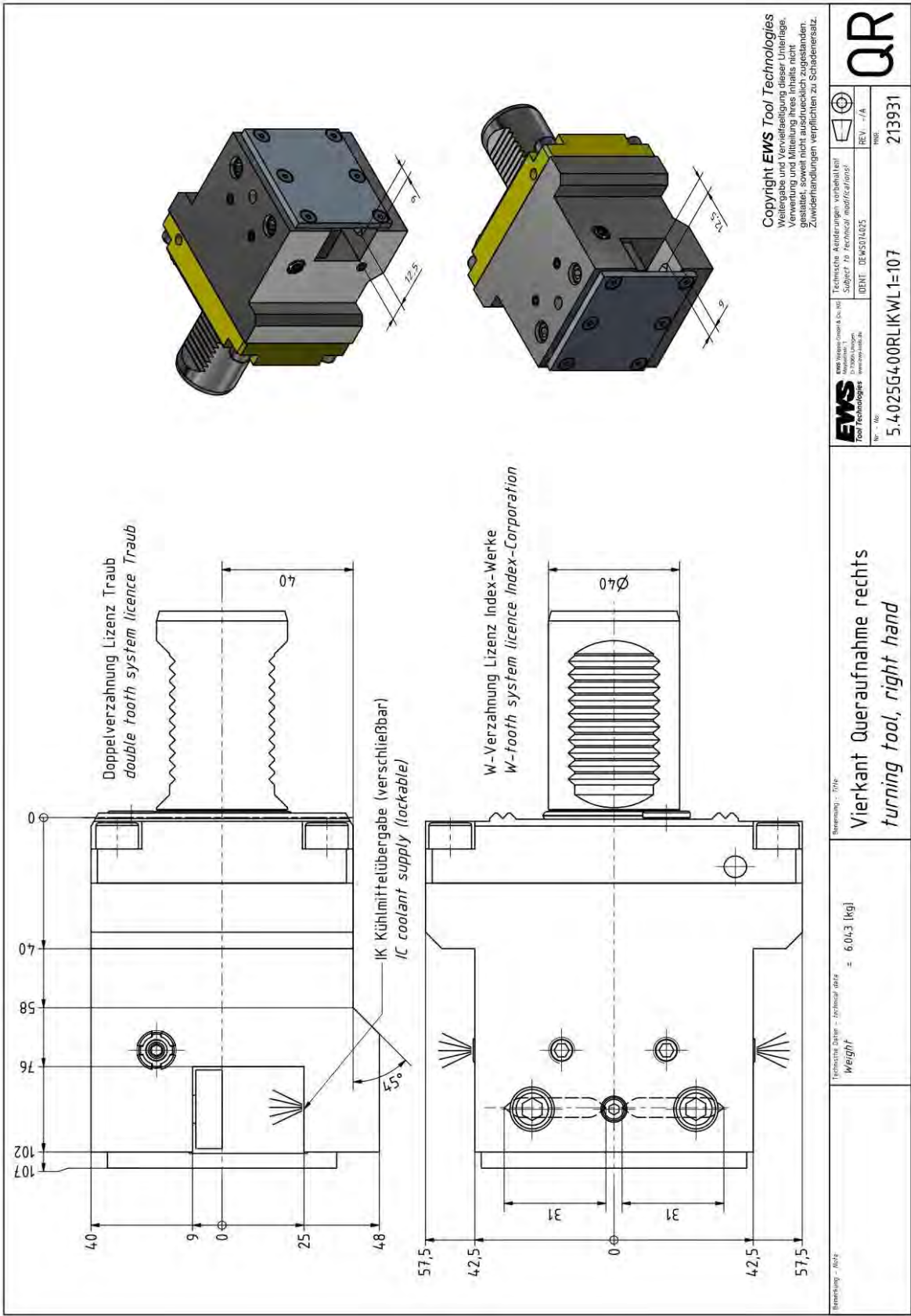
turning holder left hand

Pos.: 4
MNR: 213926
KTXT: 4.4032G400RLIKWL1=82



turning tool, right hand

Pos.: 5
MNR: 213931
KTX: 5.4025G400RLIKWL1=107

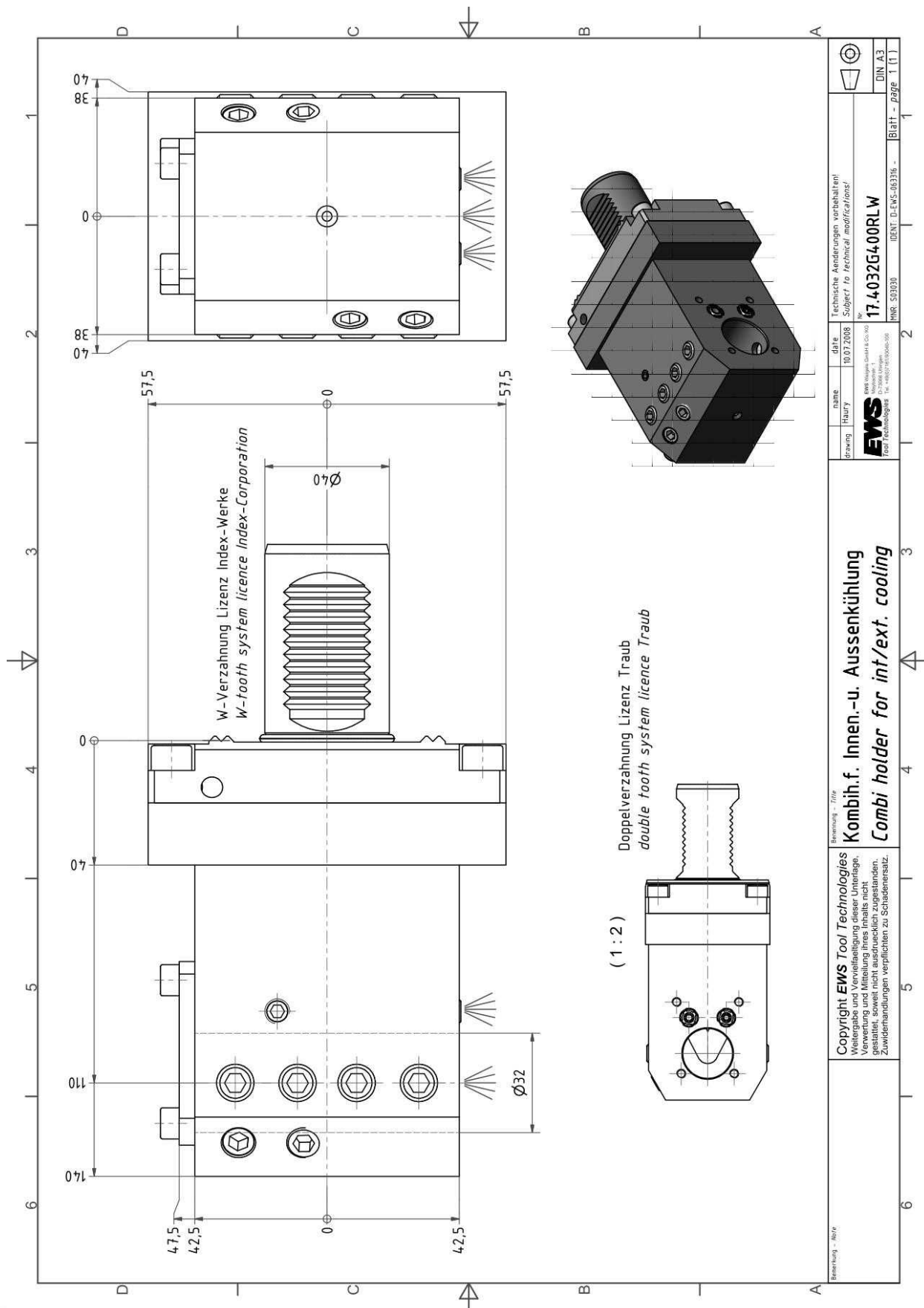


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 21

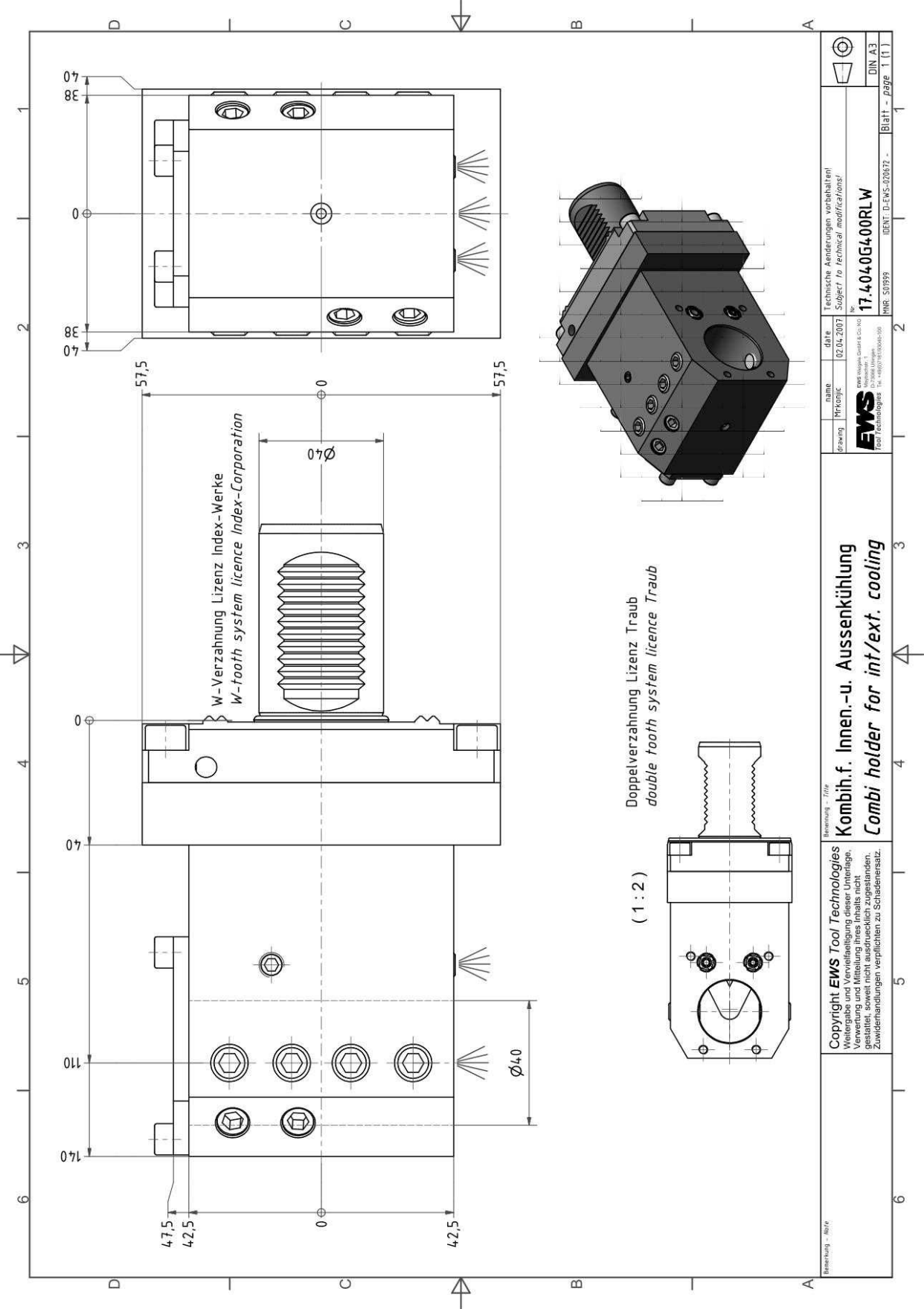
MNR: S03030

KTXT: 17.4032G400RLW



Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 23
MNR: S01999
KTX: 17.4040G400RLW



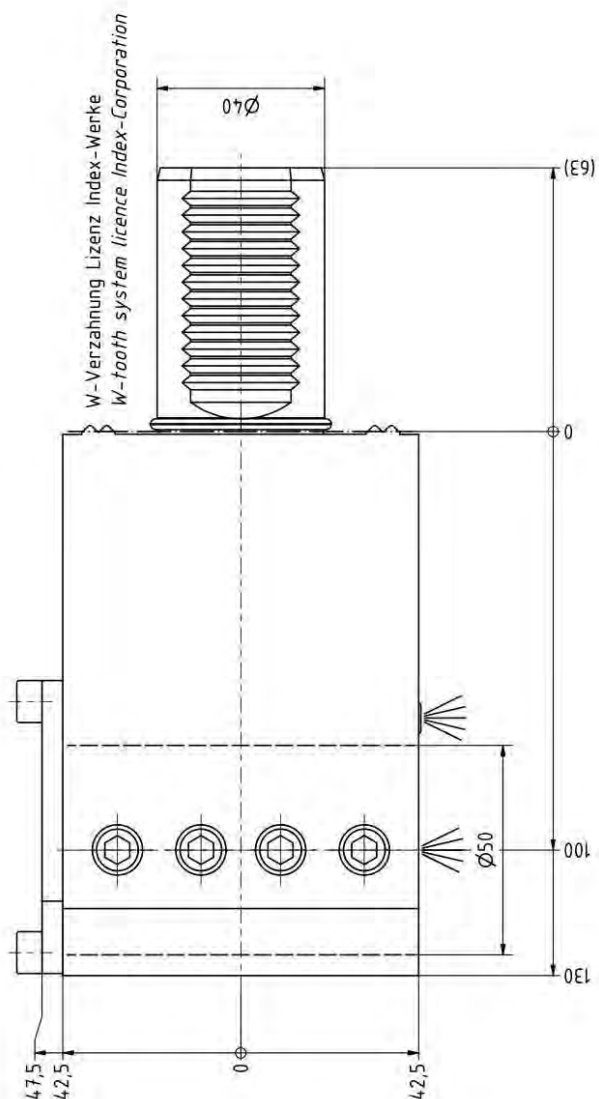
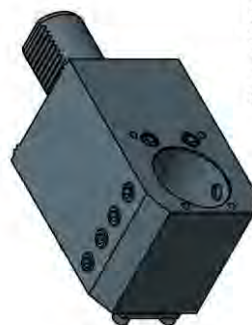
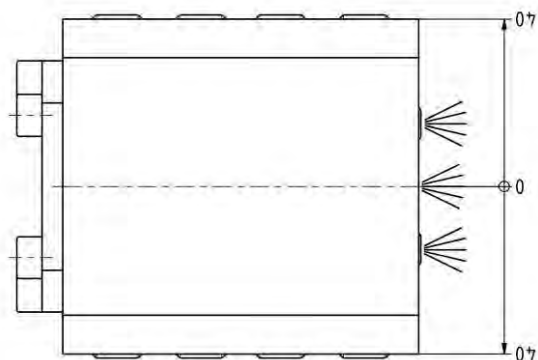
Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Bemerkung - Note	
	Kombi.h. Innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling		Drawing MNR: S01999 17.4040G400RLW DIN A3 Blatt - page 1 (1)	

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 24

MNR: S04267

KTXT: 17.4050G400WX100



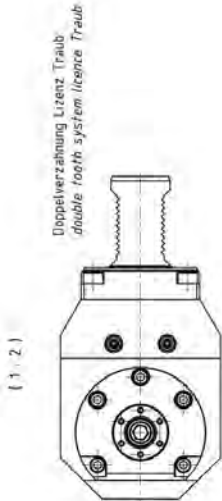
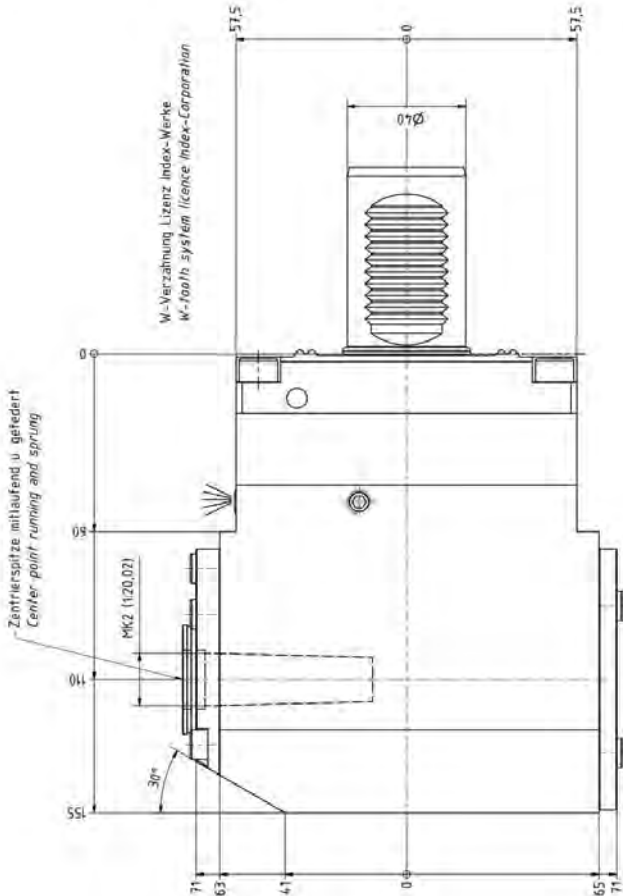
Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	= 6,162 [kg]	Brennung - Title	QR
			Kombi.h. f. Innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int./ext. cooling	

Center point

Pos.: 25
MNR: 209445
KTX: 47640G400RLW-S01

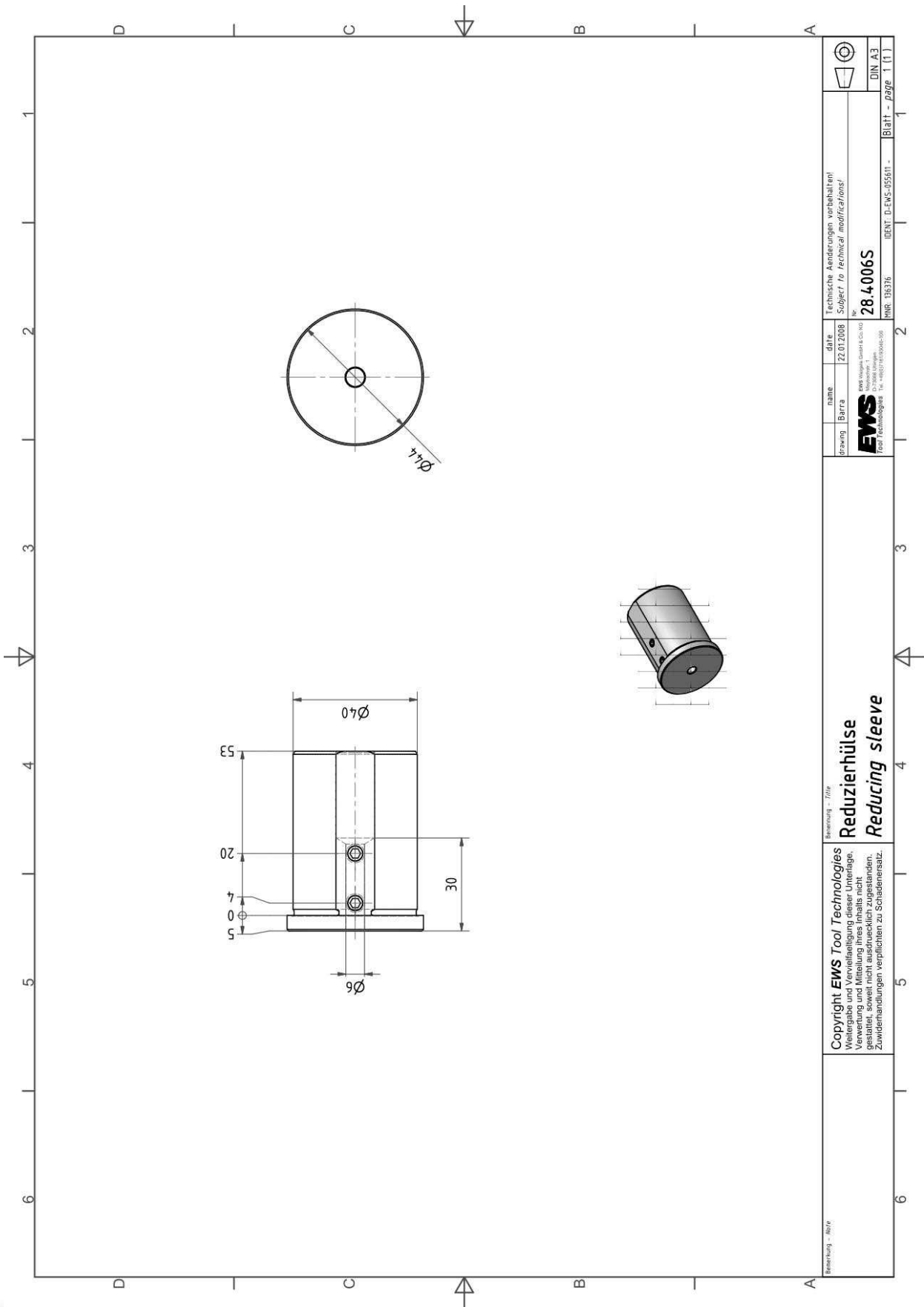
- max. Drehzahl / max. rotation speed 6000 U/min / 6000 rpm
- Hub / stroke 0-15 mm / 15-30 mm / 3,0-4,5 mm
- zulässige Druckkraft / permissible pressure 0-2,8 kN / 2,8-5,6 kN / 5,6-8,4 kN
- Rundlaufgenauigkeit / roundout tolerance 0,005 mm



Copyright EWS Tool Technologies		QR	
Verfahren und Montage muss mit EWS-Technikern abgestimmt werden. EWS-Technikern vorbehalten. EWS-Technikern vorbehalten.		209445	
EWS		47640G400RLW-S01	
Zentrierspitze		Center point	
Gewicht		14,413 kg	

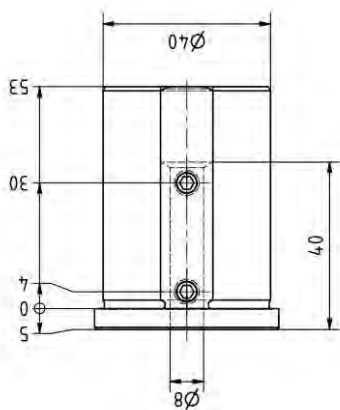
Reducing sleeve

Pos.: 202
MNR: 136376
KTX: 28.4006S



Reducing sleeve

Pos.: 203
MNR: 136377
KTX: 28.4008S

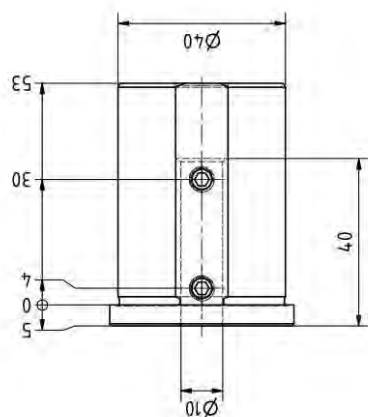


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendbar
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	Weight	= 0.546 [kg]	Bemerkung - Note	Reducierhülse Reducing sleeve	No. - No.	28.4008S	REV. - / -	IDENT. IDENT. 05507	 EWS EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	EWS (Eigenes Geometrie & Zeichnung) Modifikation - Modifikation - Modifikation - www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		QR
TYP: 136377														

Reducing sleeve

Pos.: 204
MNR: 136378
KTX: 28.4010S

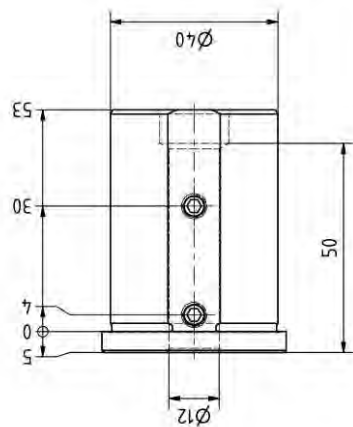


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist das Copyright noch die Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.536 [kg]	Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>	EWS EWS (Hoges GmbH & Co. KG) D-73634 Emswangen Tel. 07141 93-100 Fax 07141 93-101 www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications		REV. - / -	PAGE	136378	QR
				BENT D-EWS-05517					
28.4010S				Nr. - No.					

Reducing sleeve

Pos.: 205
MNR: 136379
KTX: 28.4012S

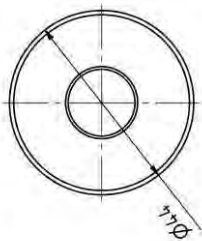
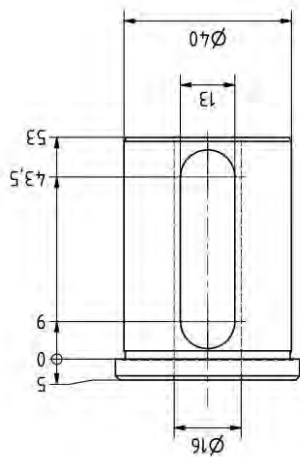


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Gewährungen, noch
Verantwortung und Mängelhaftung
gestattet, soweit nicht ausdrücklich
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.520 (kg)	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055523	REV. - / - 136379	QR

Reducing sleeve

Pos.: 206
MNR: 136381
KTX: 28.4016S

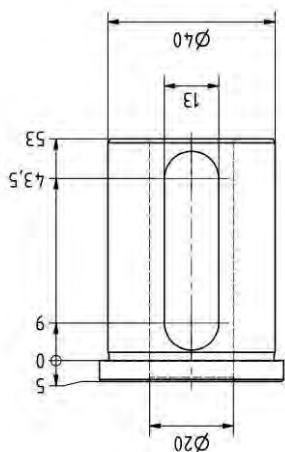


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.431 [kg]	Bezeichnung / Type Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-05574	REV. - / - 136381	QR

Reducing sleeve

Pos.: 207
MNR: 136384
KTX: 28.4020S

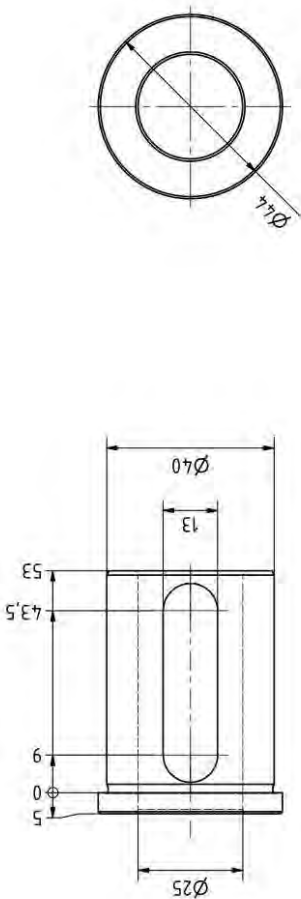


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendbar
Verwendung ist zulässig, wenn die
Verfertigung und Montage nicht
gestört, sowie nicht ausser Acht gelassen
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical Data	= 0.390 [kg] Weight	Bemerkung - Note	Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	BENT-Nagels GmbH & Co. KG D-73764 Lengen Bent-Tools GmbH	Technische Änderungen vorbehalten/ Subject to technical modifications IDENT: D-EWS-055575	REV. - / - 136384	 	QR
Bemerkung - Note										
Reduzierhülse Reducing sleeve										
EWS Tool Technologies www.ews-tools.de										
BENT-Nagels GmbH & Co. KG D-73764 Lengen Bent-Tools GmbH										
Technische Änderungen vorbehalten/ Subject to technical modifications IDENT: D-EWS-055575										
REV. - / - 136384										

Reducing sleeve

Pos.: 208
MNR: 136385
KTX: 28.4025S

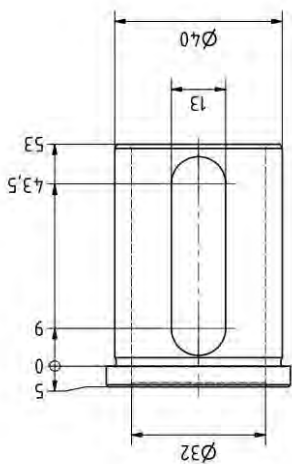


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.322 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055576	REV. - / - 136385	QR

Reducing sleeve

Pos.: 209
MNR: 136388
KTX: 28.4032S

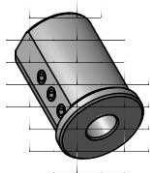
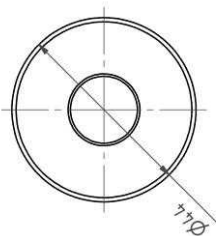
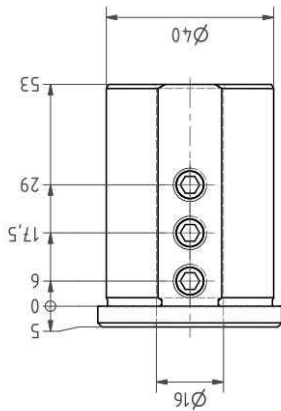


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technical Data - Technische Daten Weight = 0.196 [kg]	Bemerkung / Note	Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-03350	REV. - / - MNR: 136388	QR

Reducing sleeve

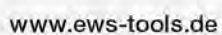
Pos.: 210
MNR: 160321
KTX: 28.4016S-GEW



Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendbar, aber keine
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

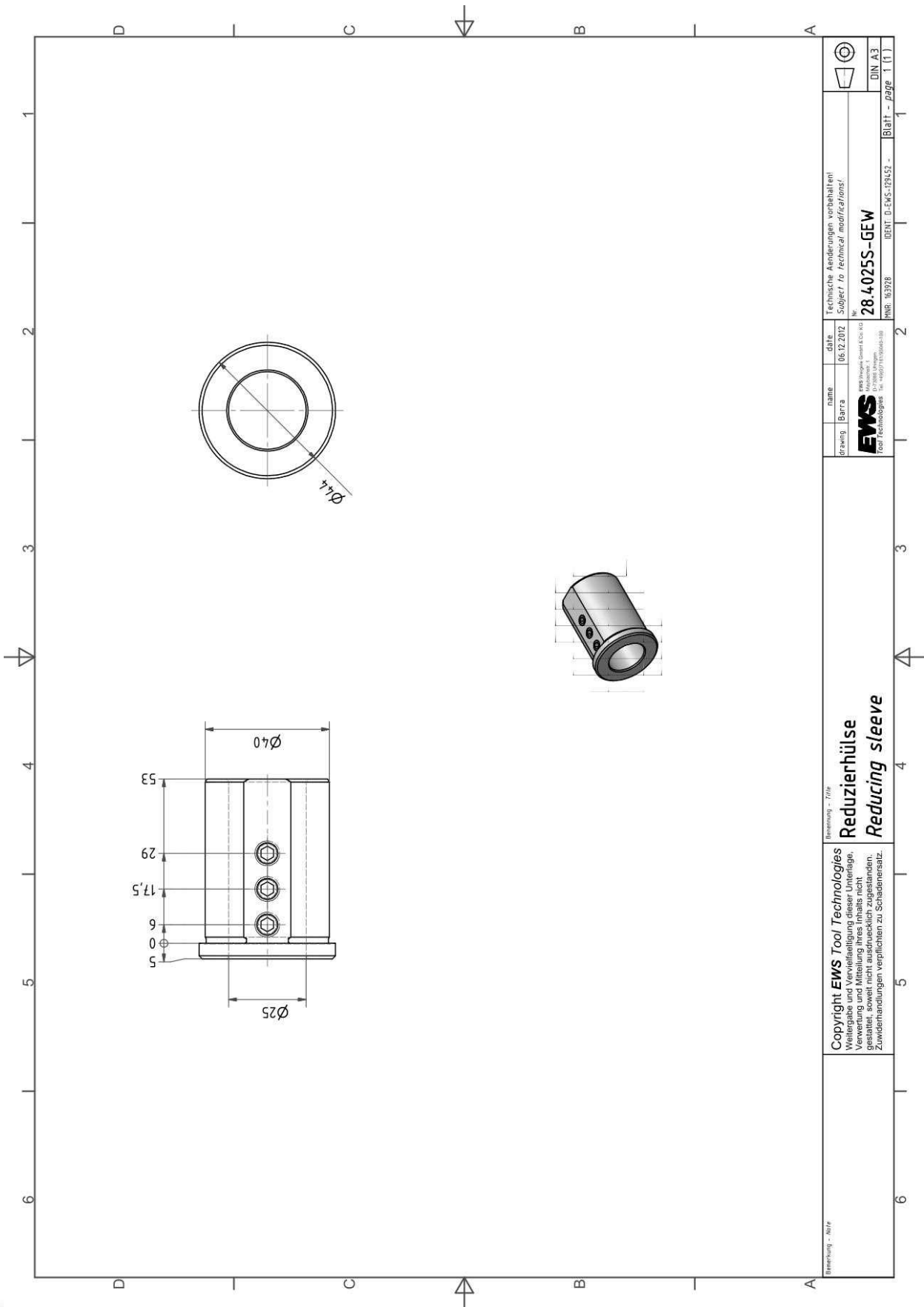
Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.483 [kg]	Benennung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>	 EWS EWS-Präzision GmbH & Co. KG Mittelstraße 1 D-73086 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> BENT: D-EWS-1224.55	REV: -/-	160321		QR

Pos.: 211
MNR: S04009
KTX: 28.4020S-GEW



Reducing sleeve

Pos.: 212
MNR: 163928
KTX: 28.4025S-GEW



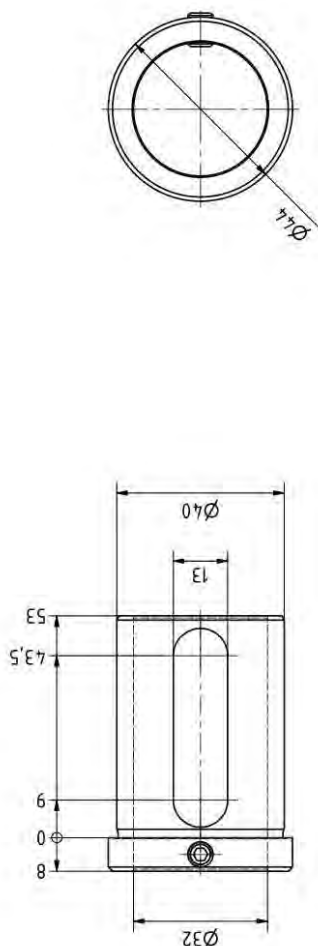
Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>		Zeichnung Barra	Name Barra	Date 06.12.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
								28.4025S-GEW		
						MNR: 163928		DENT: D-EWS-179452 -		

Reducing sleeve

Pos.: 213

MNR: 221278

KTXT: 28.4032S-M6

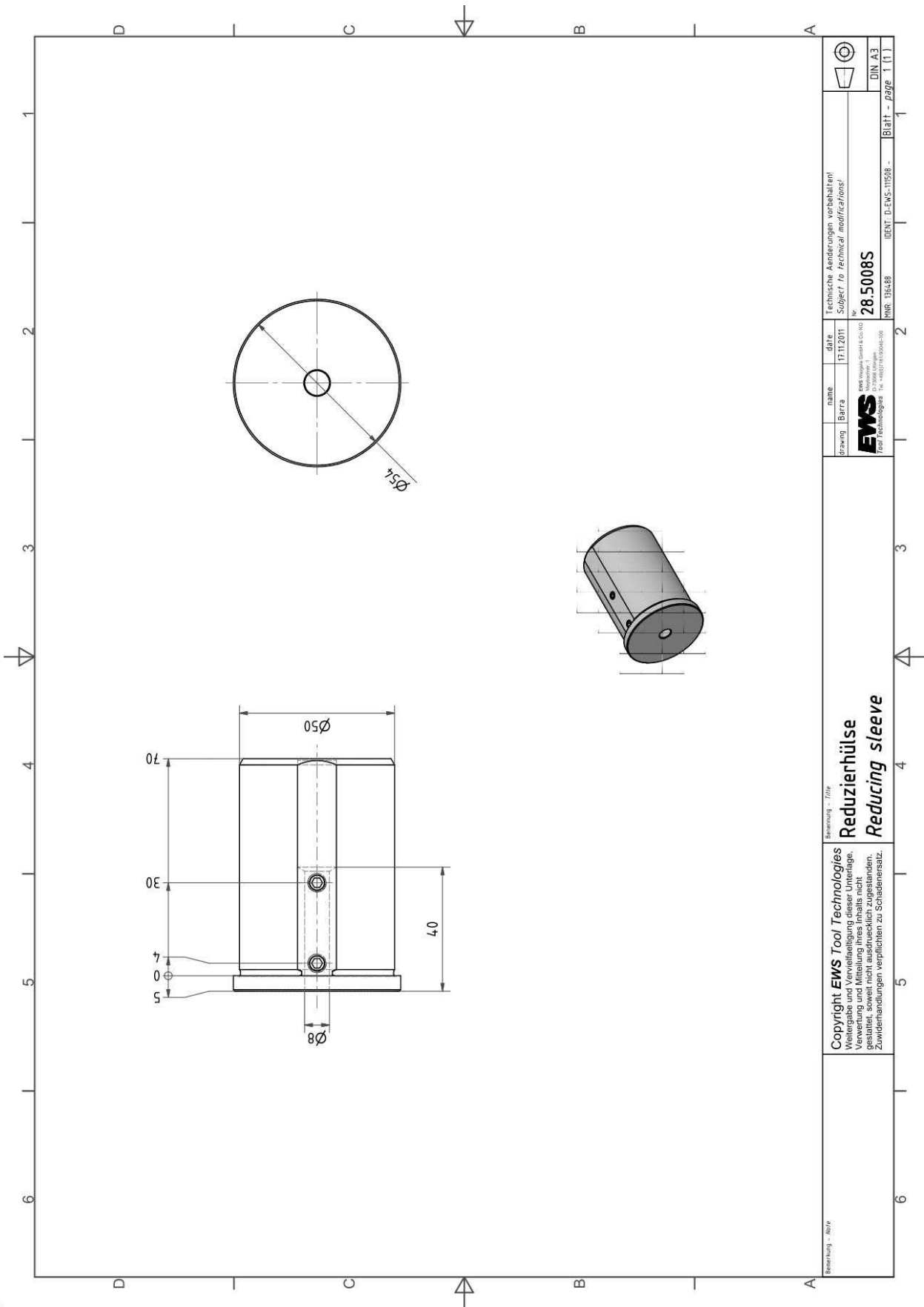


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerdhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Technische Daten - Technical data Weight = 0.212 [kg]	Bezeichnung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>	 EWS EWS Werkzeug AG Maschinen 7 Industriestraße 42699 Solingen Germany EWS-001@ebs.de EWS-001@ebs.de	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		
			IDENT: DEW511726L MP: - / 60 28.40325-M6	PCV: - / A PRO: 221278	

Reducing sleeve

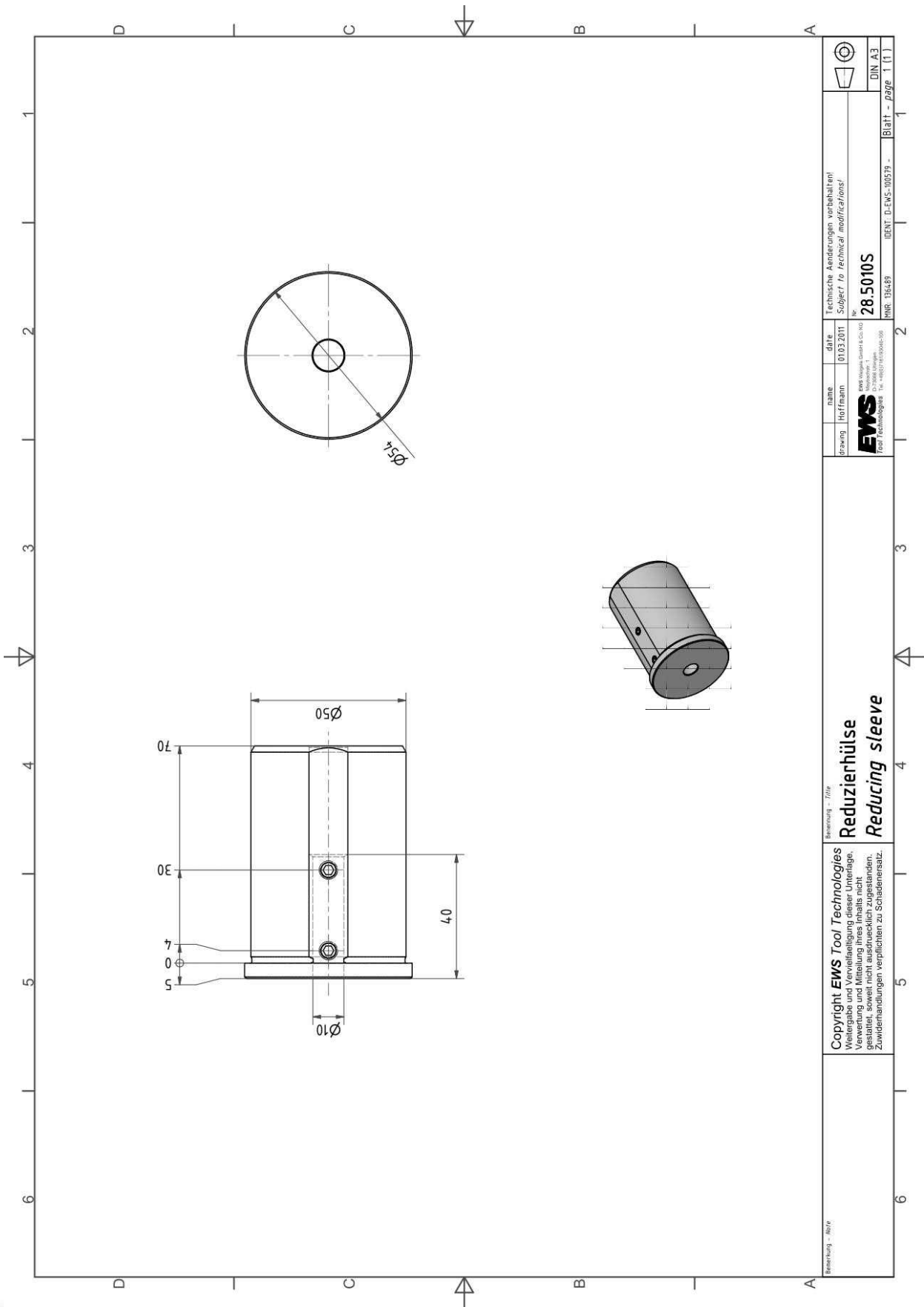
Pos.: 242
MNR: 136488
KTX: 28.5008S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.			Bemerkung - Note	
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Bemerkung - Note	
Drawing		name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Barra		Barra	17.11.2011	28.5008S	
EWS Tool Technologies		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-33099 Viersen Tel. +49(0)2133046-350		MNR 136488	
				IDENT: D-EWS-110558 - Blatt - page 1 (1)	
				DIN A3	

Reducing sleeve

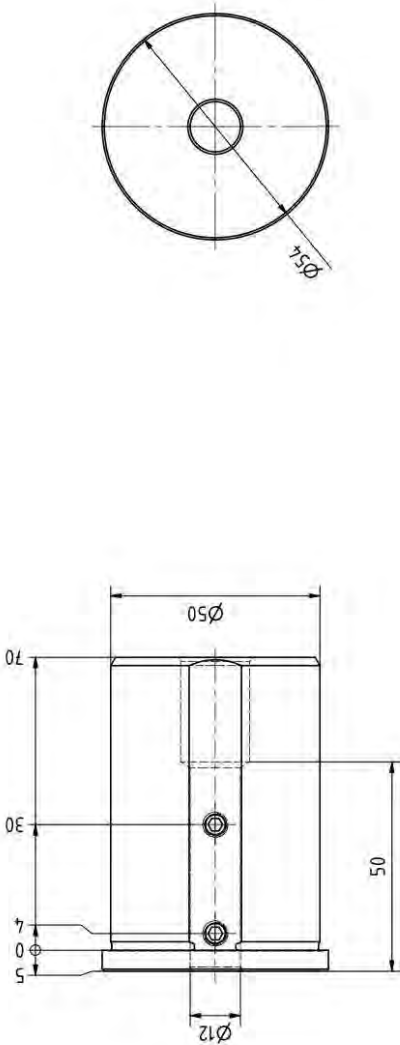
Pos.: 243
MNR: 136489
KTX: 28.5010S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.			Bemerkung - Note	
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Bemerkung - Note	
Zeichnung		name	data	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
EWS Tool Technologies		Hoffmann	01032011	28.5010S	
		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-73094 Wengen Tel. +49(0)71433040-350		MNR 136489	
				IDENT: D-EWS-000579 - Blatt - page 1 (1)	
				DIN A3	

Reducing sleeve

Pos.: 244
MNR: 136480
KTX: 28.5012S

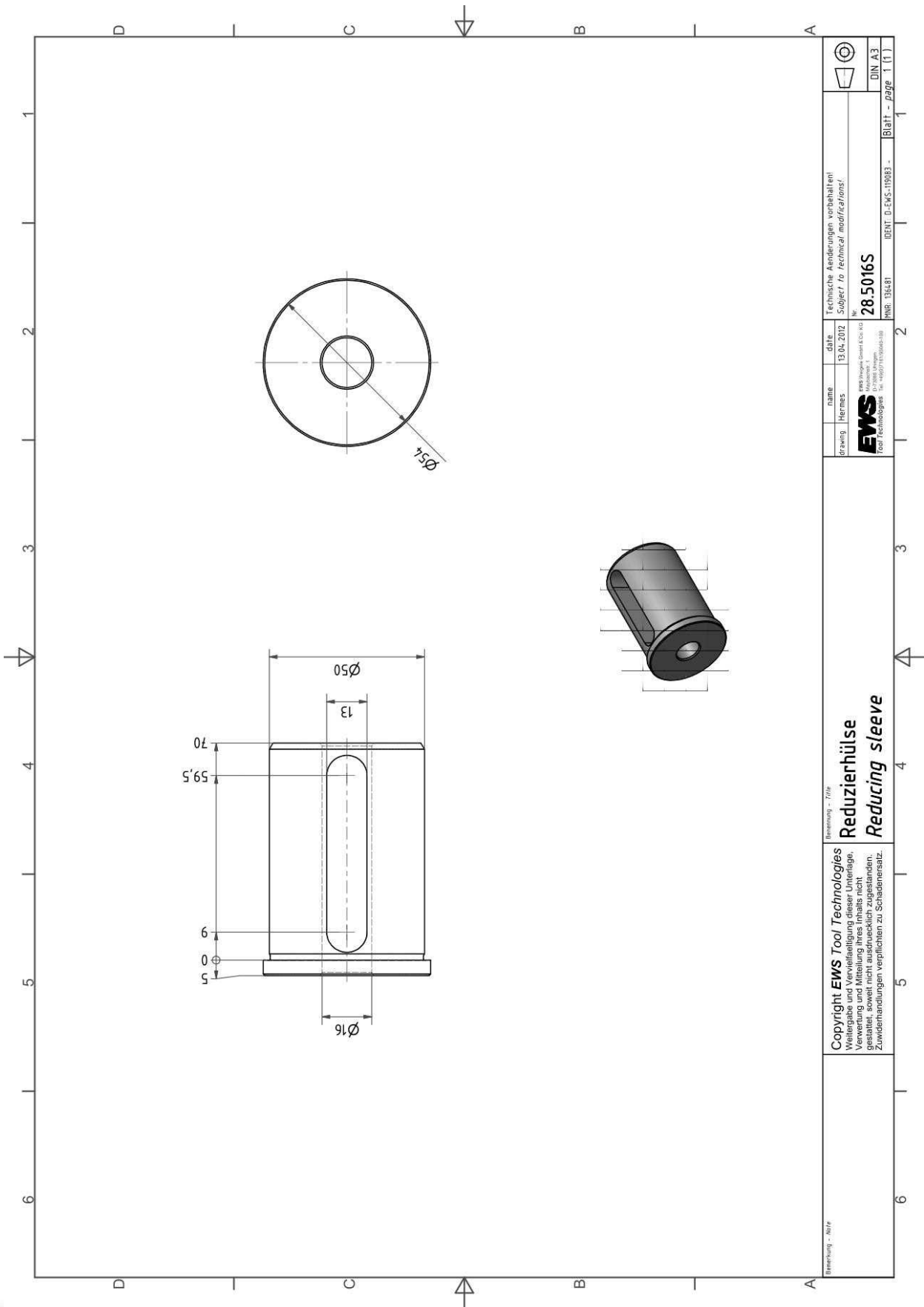


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Tool Technologies No. - No.	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-0024.05	 REV. - / - 136480	 QR
Bemerkung: - Type Reducing sleeve Reducing sleeve		Technische Daten - Technical Data Weight = 1,076 [kg]	

Reducing sleeve

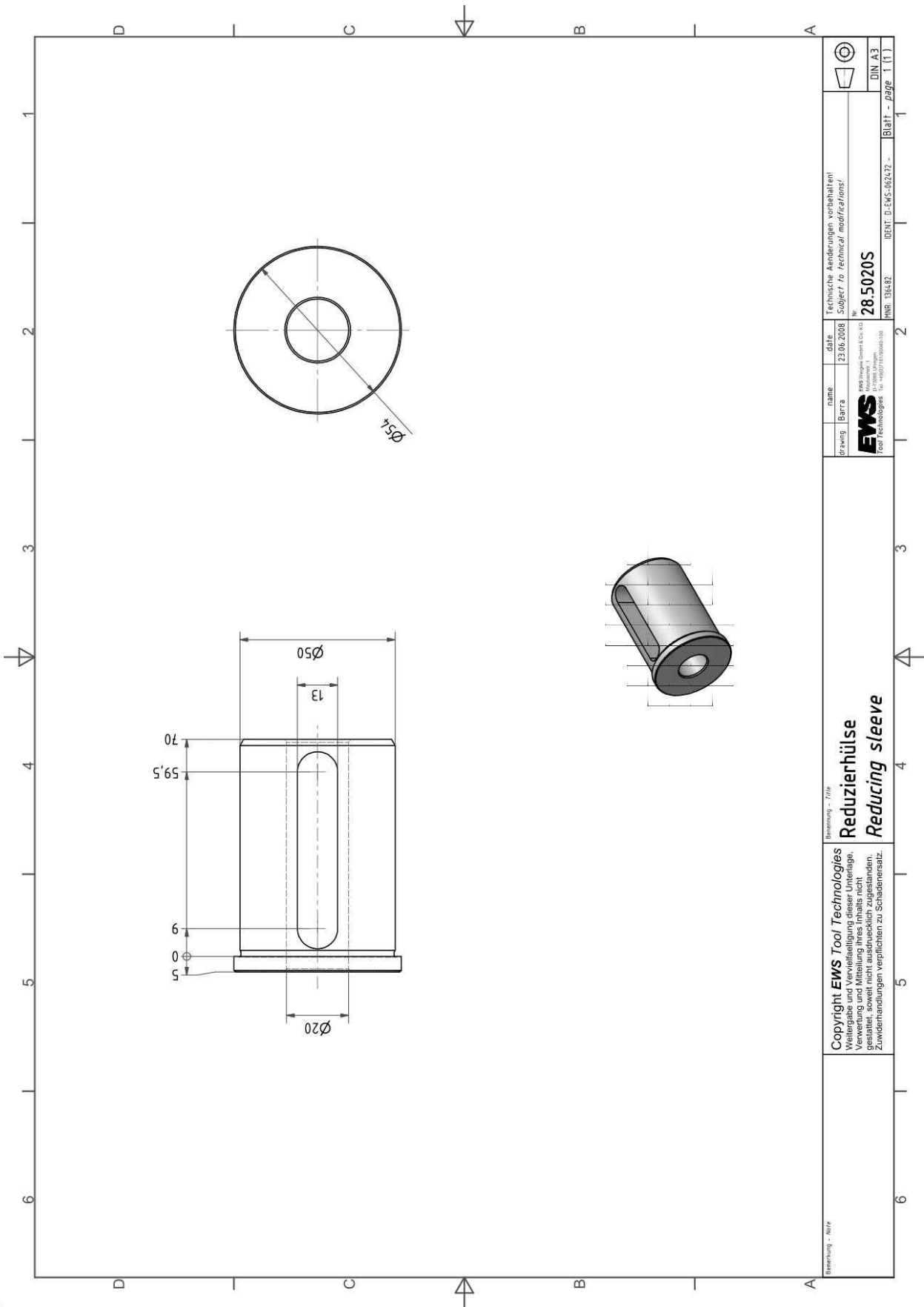
Pos.: 245
MNR: 136481
KTX: 28.5016S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung EWS Tool Technologies D-13088 Berlin Tel. +49(0)30 7153940-100	name Hermes	date 13.04.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3			
								28.5016S					
								MNR: 136481					

Reducing sleeve

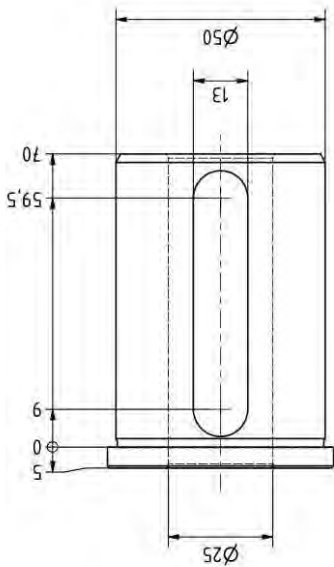
Pos.: 246
MNR: 136482
KTX: 28.5020S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung drawing Barra	Name name EWS EWS Anlagen GmbH & Co. KG D-10885 Berlin Tel. +49(0)30 7153940-100 Fax: +49(0)30 7153940-101 E-Mail: info@ews-anlagen.de	Date date 23.06.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3
								MNR: 136482 28.5020S		

Reducing sleeve

Pos.: 247
MNR: 136483
KTX: 28.5025S

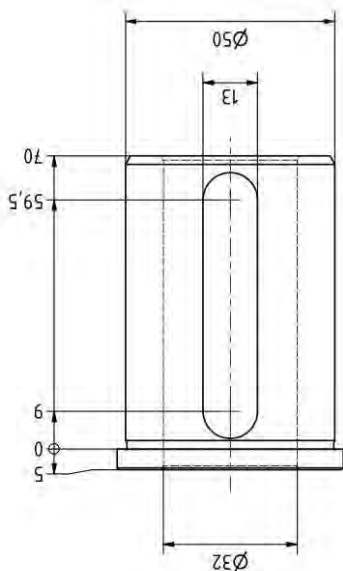


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwenden ist untersagt.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note		Technische Daten - Technical data		Bemerkung - Note		Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications					
= 0.797 [kg]		Weight		Reduzierhülse Reducing sleeve		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlentw. 1 D-78664 Lengenau Telefon 0796 1432-0		IDENT D-EWS-07968		REV. +/-	
						No. - No		TMS		136483	
						28.5025S				QR	

Reducing sleeve

Pos.: 248
MNR: 136484
KTX: 28.5032S

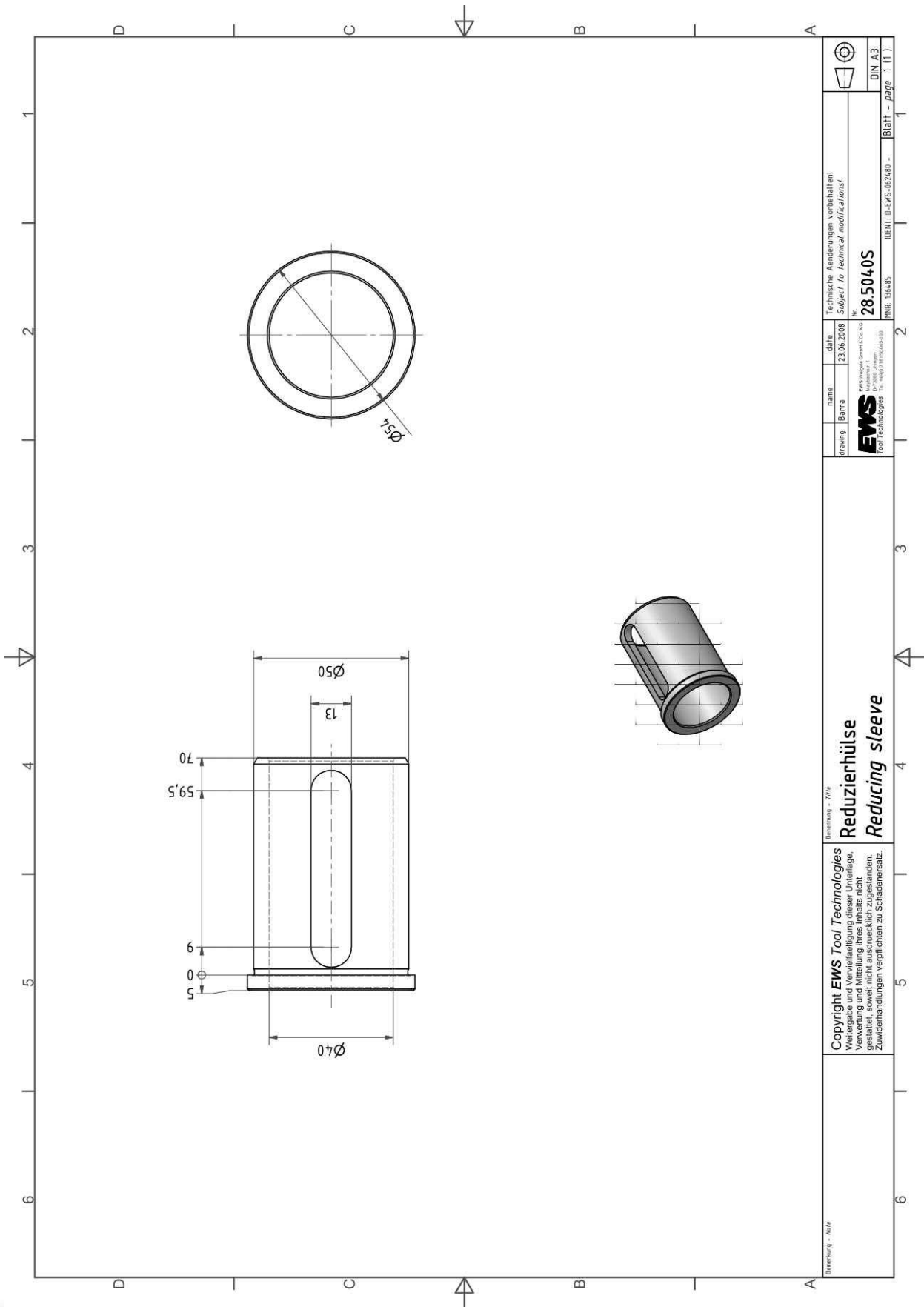


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendungen sind untersagt.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.635 [kg]	Bemerkung - Note	Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-002476	REV. - / - 136484	QR

Reducing sleeve

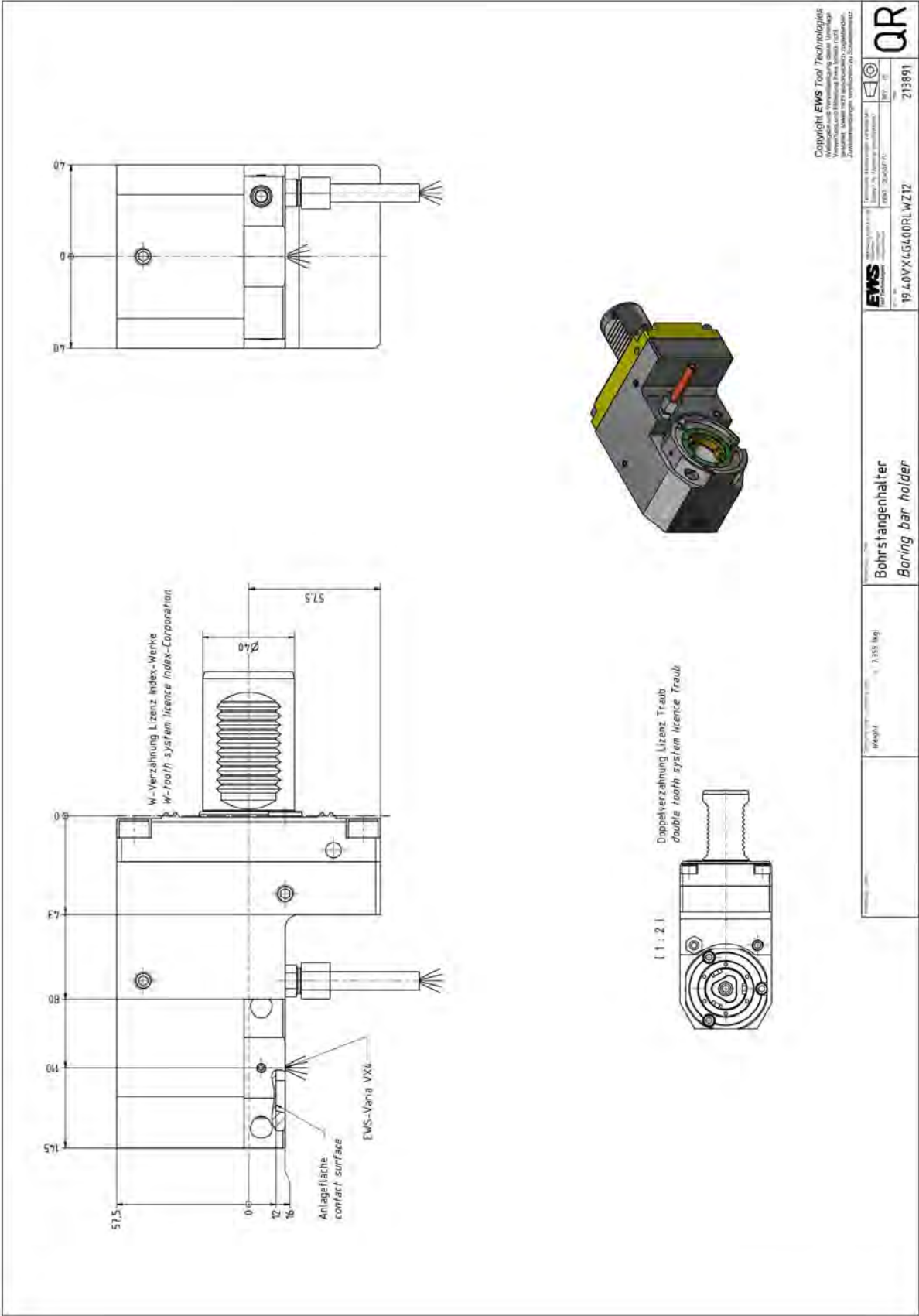
Pos.: 249
MNR: 136485
KTX: 28.5040S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve	Zeichnung Barra	Date 23.06.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
			Nr.		28.5040S		DIN A3
			EWS Werkzeugmaschinen & Co. AG Ludwig-Maximilians-Str. 1 D-73890 Langenau Tel.: +49 7143 9300-0 Fax: +49 7143 9300-100 E-Mail: info@ews.de		EWS Tool Technologies		MNR: 136485
					IDENT. D-EWS-662480 -		Blatt - page 1 (1)

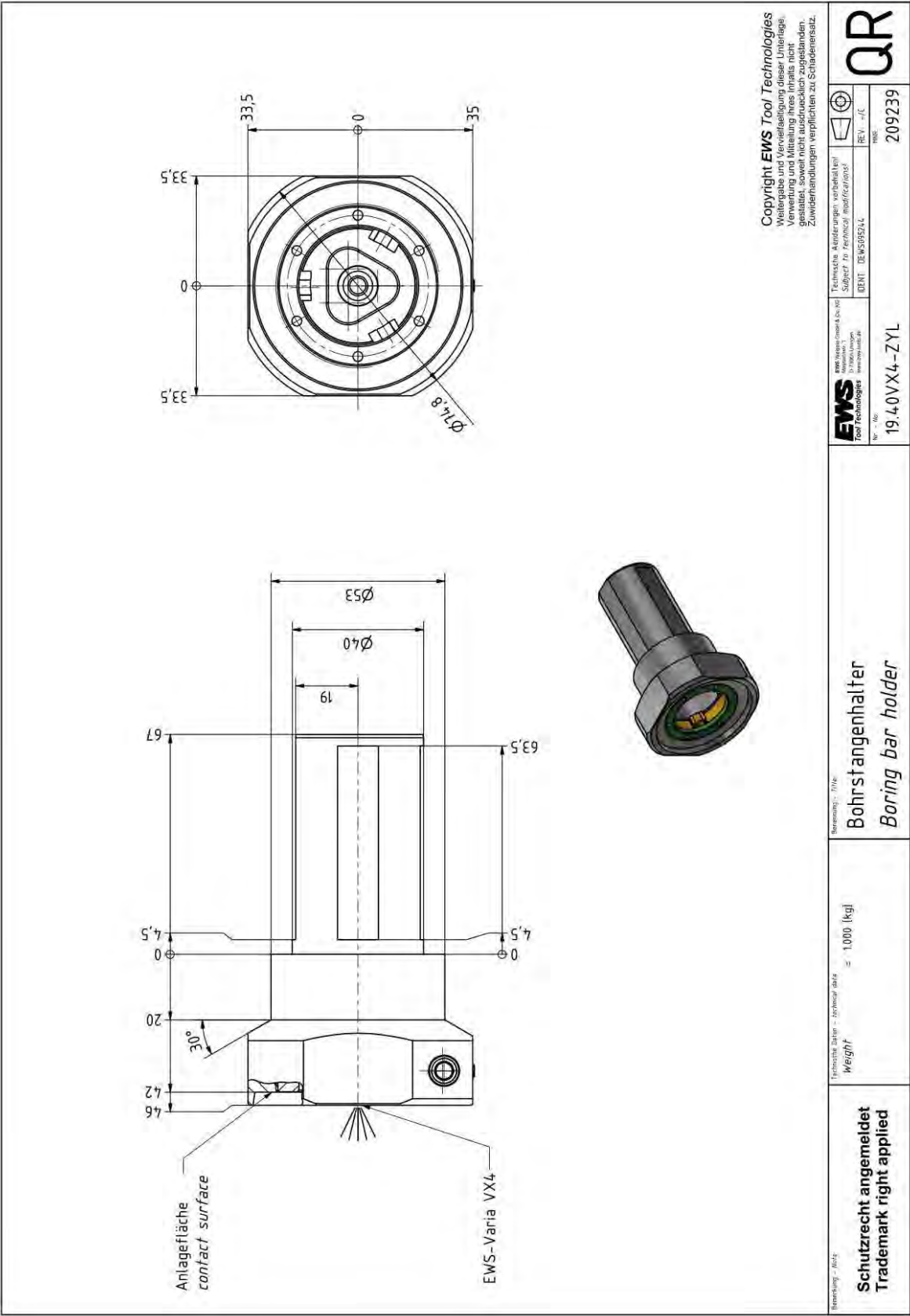
Boring bar holder

Pos.: 30
MNR: 213891
KTX: 19.40VX4G400RLWZ12



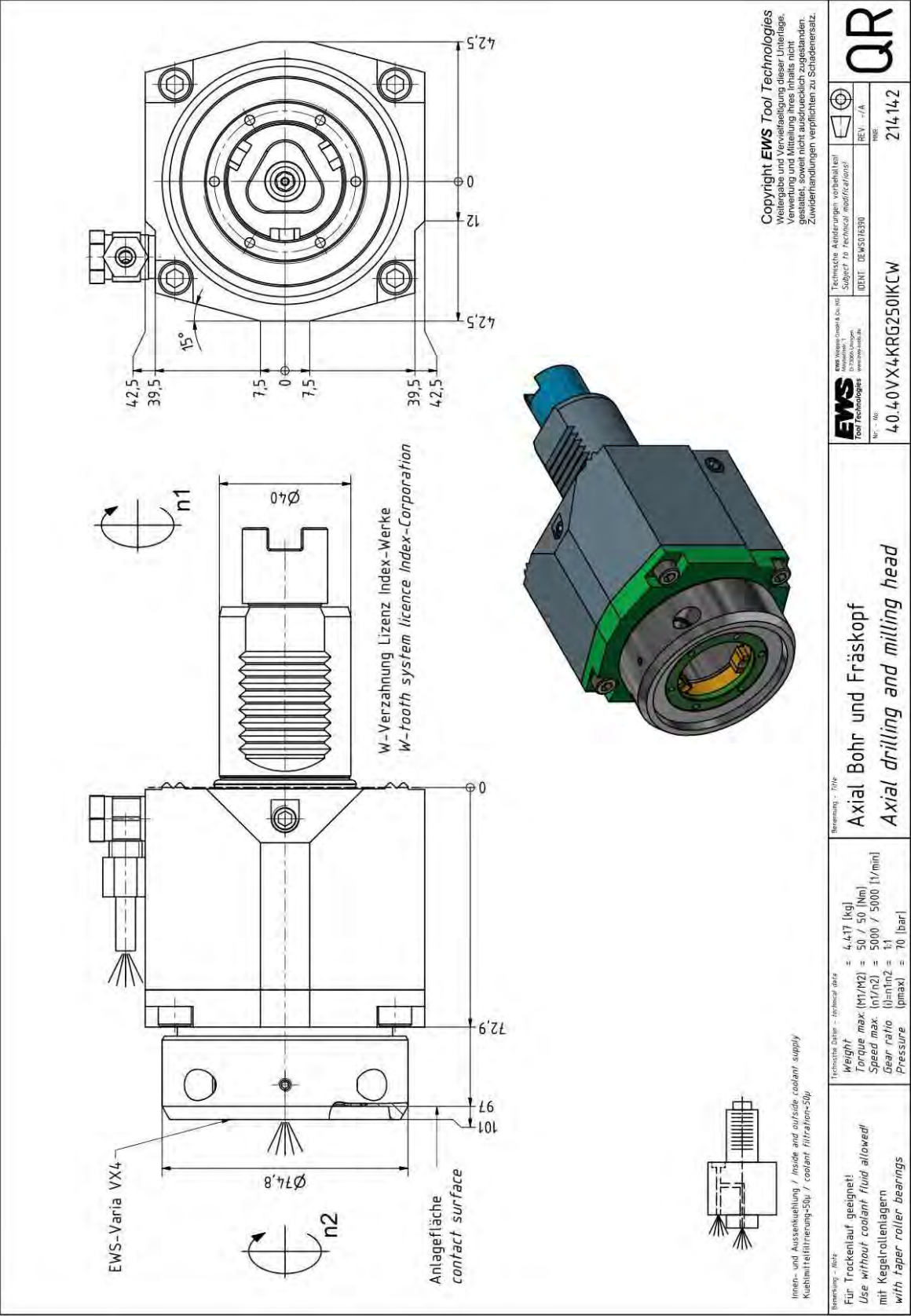
Boring bar holder

Pos.: 31
MNR: 209239
KTX: 19.40VX4-ZYL



Axial drilling and milling head

Pos.: 40
MNR: 214142
KTXT: 40.40VX4KRG250IKCW

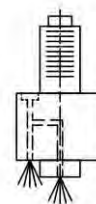
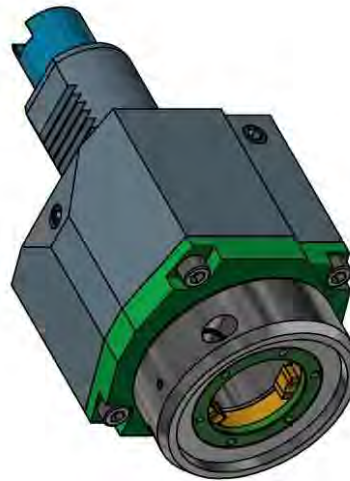
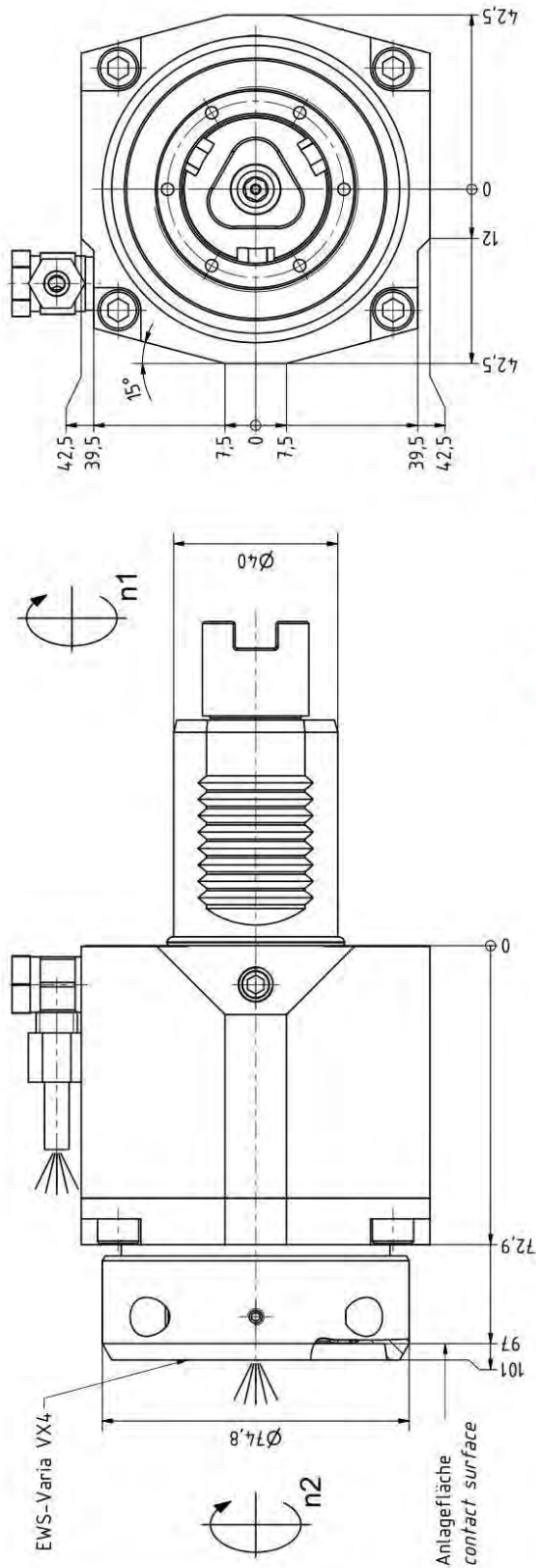


Axial drilling and milling head

Pos.: 41

MNR: 212687

KTXT: 40.40VX4KRG250IKC



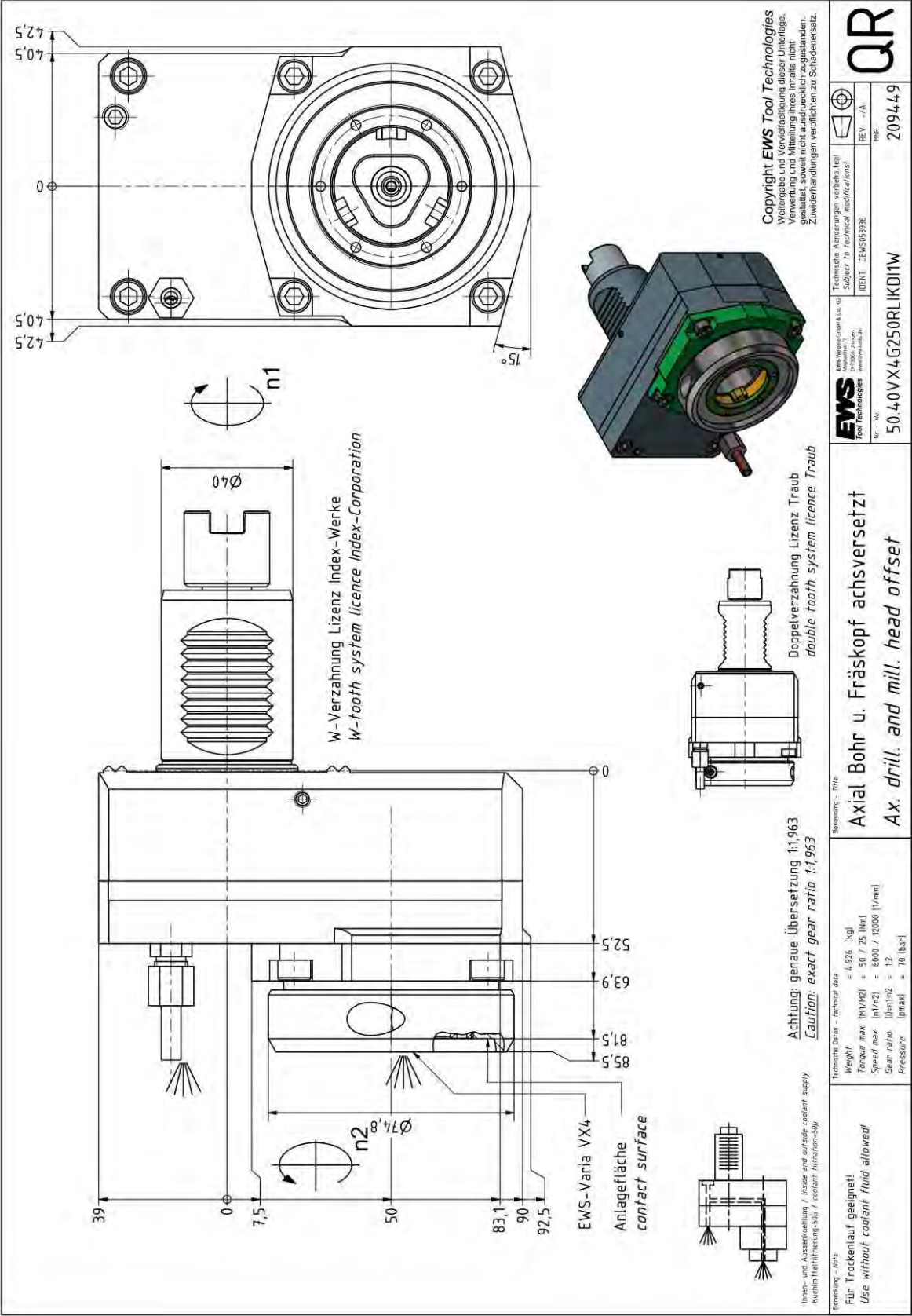
Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	EWS Tool Technologies	40.40.VX.4KRG250IKC	212687
Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!	Weight = 4,413 [kg] Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 5000 / 5000 [1/min] Gear ratio (i1=i1n2) = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001	REV. - / A	212687

Ax. drill. and mill. head offset

Pos.: 42
MNR: 209449
KTXT: 50.40VX4G250RLIKDI1W

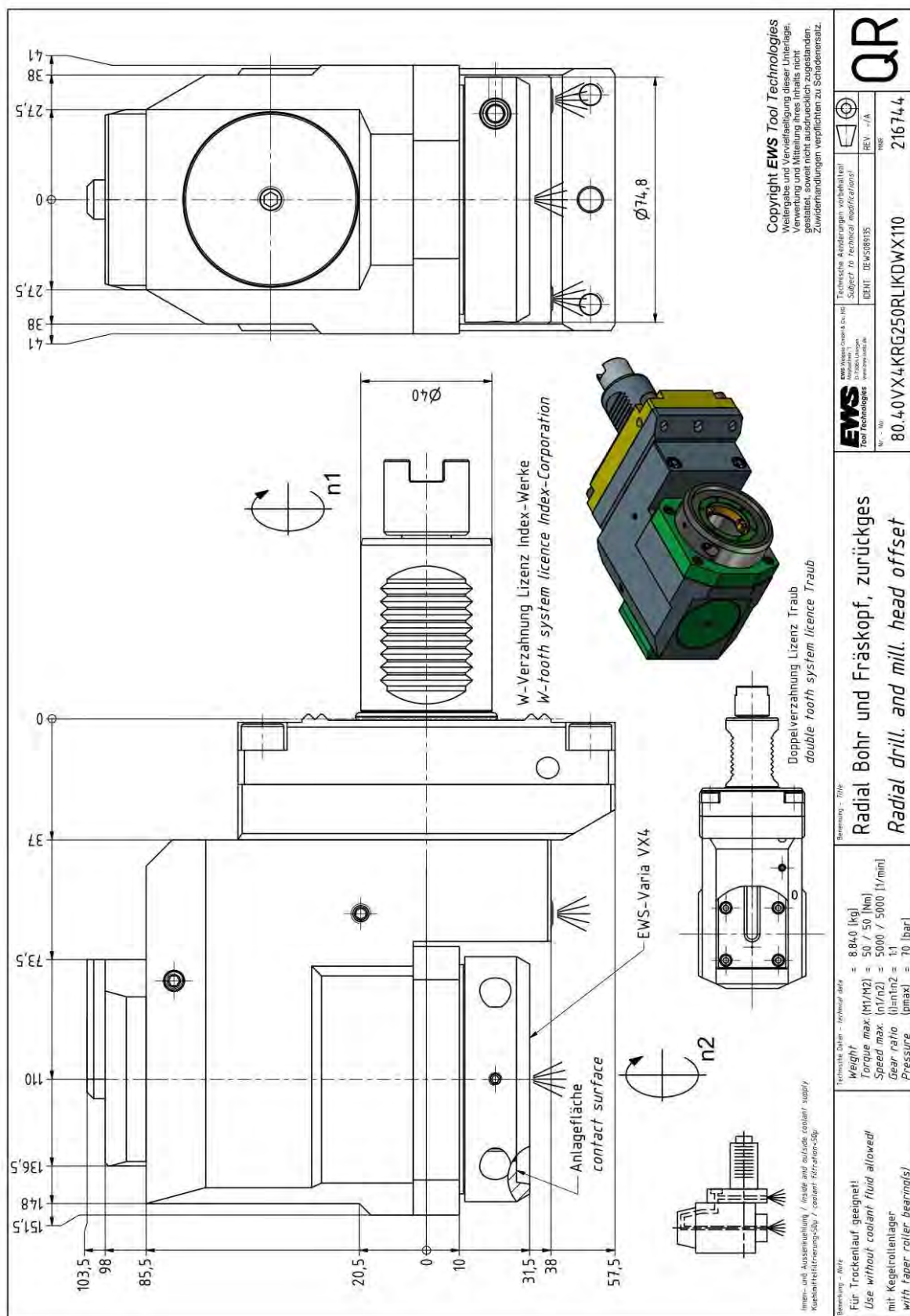


Radial drill. and mill. head offset

Pos.: 43

MNR: 216744

KTXT: 80.40VX4KRG250RLIKDWX110

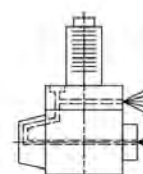
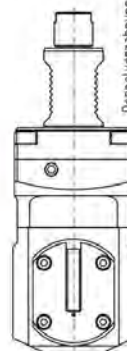
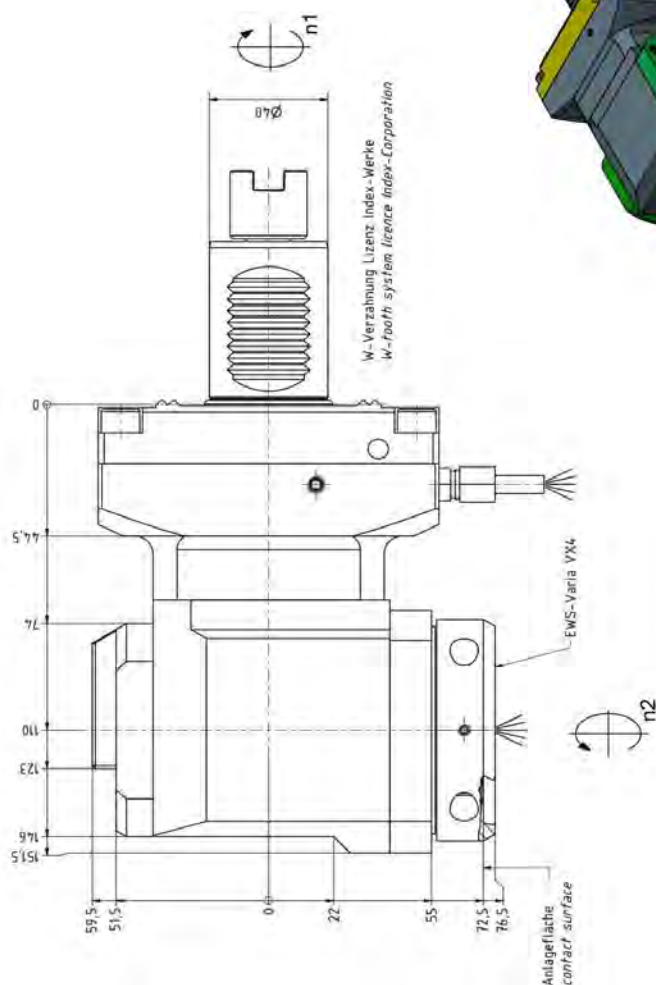
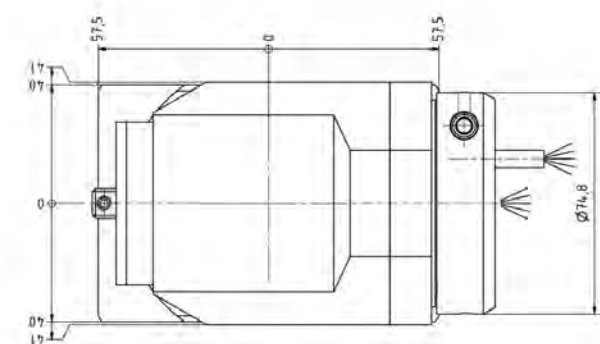


Radial drilling and milling head

Pos.: 44

MNR: 212692

KTXT: 60.40VX4KRG250RLIKDWX110



Copyright EWS Tool Technology
Verbreitung und Verwertung der Rechte an
Verfahren und Erfindungen ist vorbehalten.
Zurückvergabe ist ausdrücklich untersagt.

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

QR

EWS
60.40VX4KRG250RLIKDWX110
212692

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

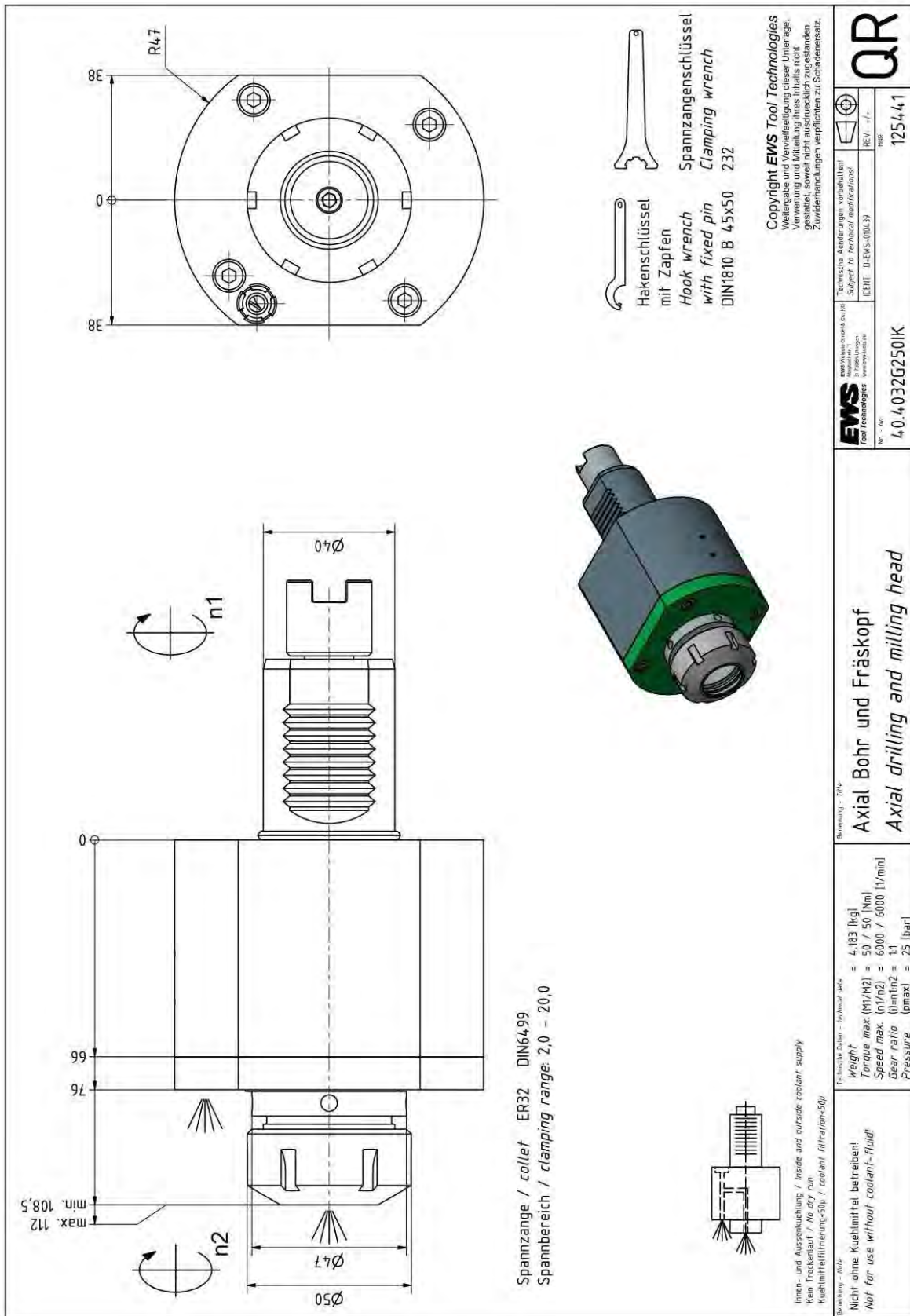
Werkzeug für die Bearbeitung von
Metallwerkstoffen
Tool for the processing of
metal materials

Für Trockenschmelzen geeignet
Use without coolant / Coolant allowed
mit Kühltürke geeignet
with liquid coolant recommended

Inter- und Anwachshülse / Inter- und wachsende Adapter
Kupplung / Inter- und wachsende Adapter
Coupling / Inter- und wachsende Adapter

Axial drilling and milling head

Pos.: 50
MNR: 125441
KTX: 40.4032G250IK

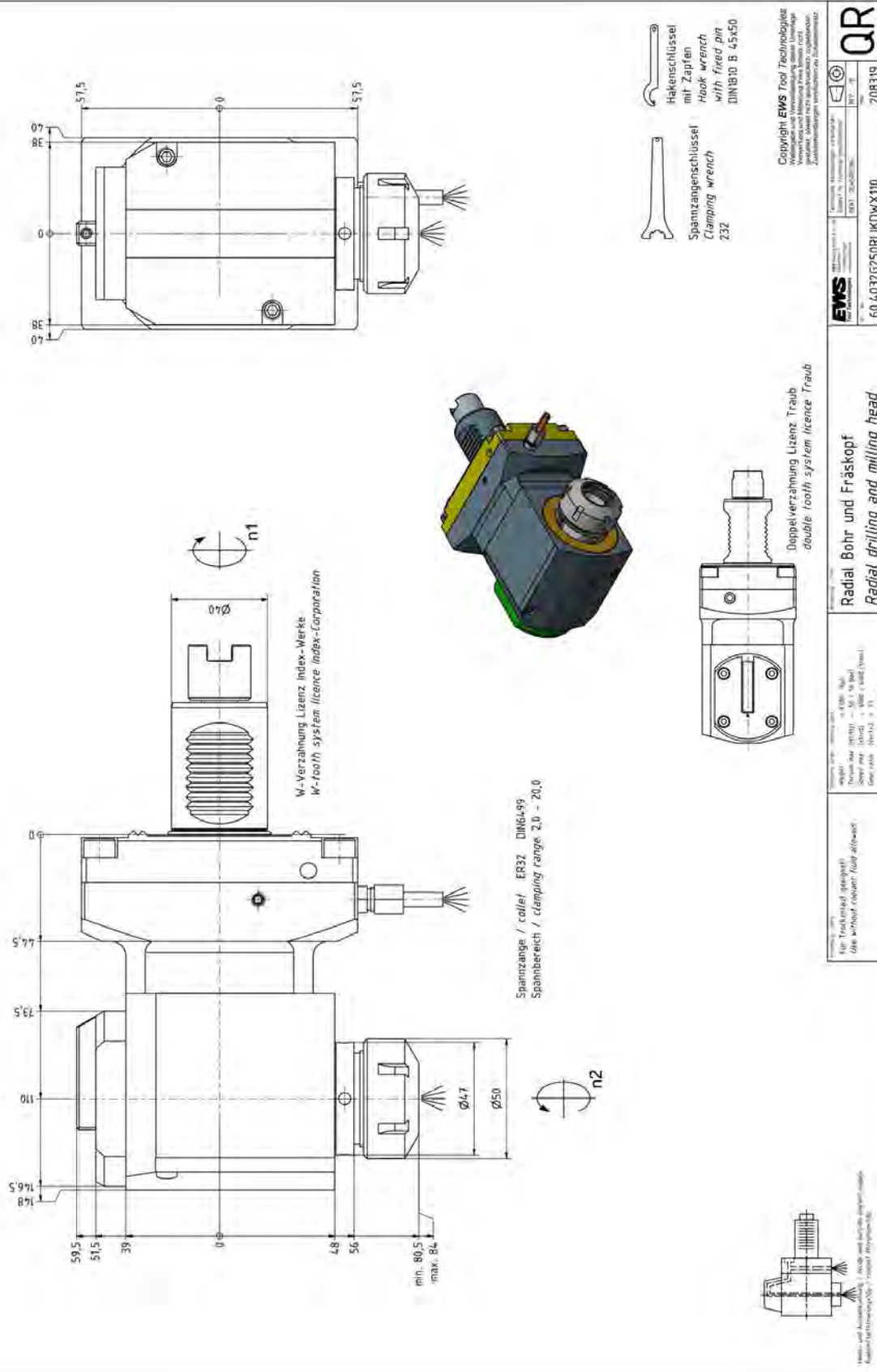


Radial drilling and milling head

Pos.: 51

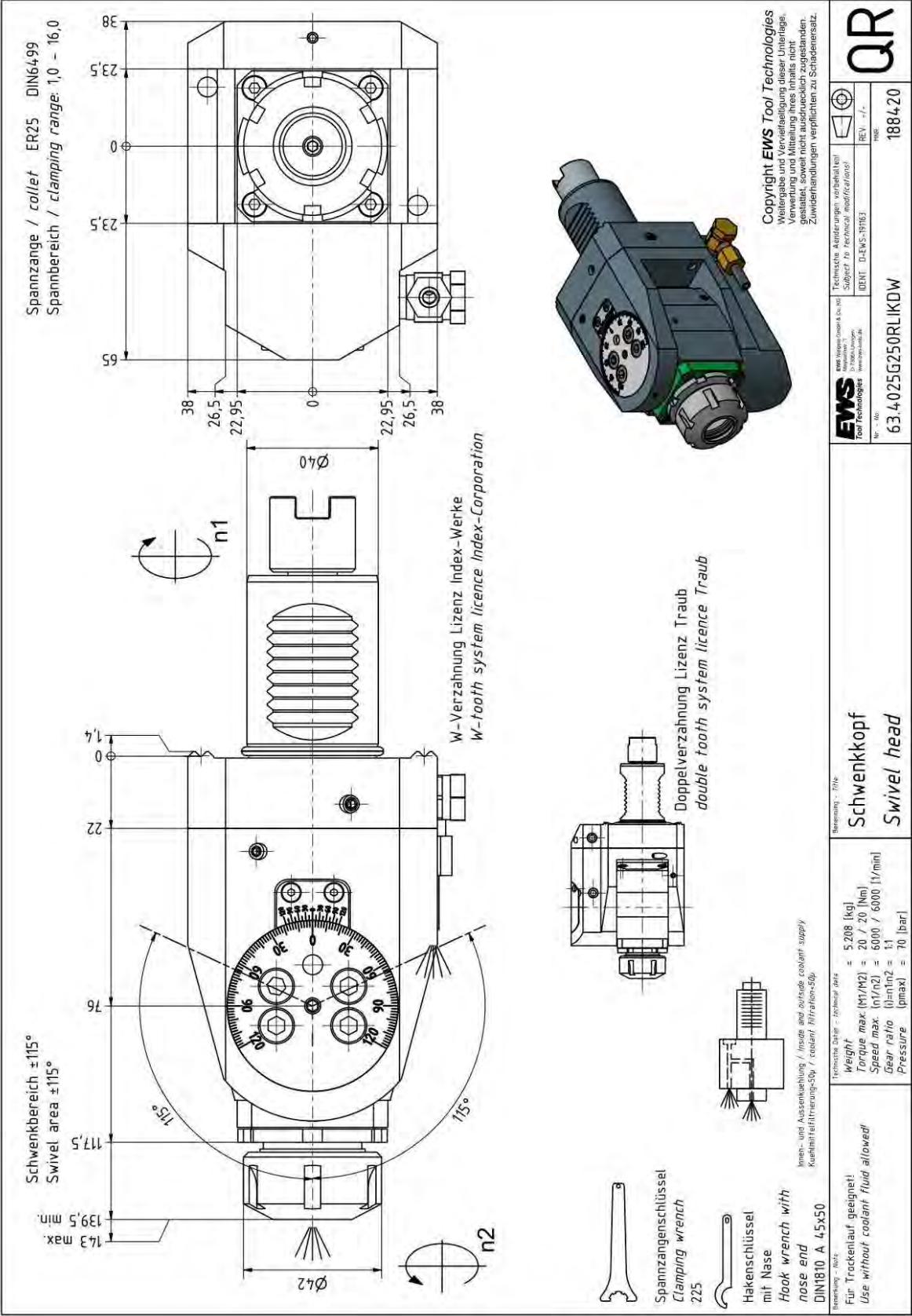
MNR: 208319

KTXT: 60.4032G250RLIKDWX110

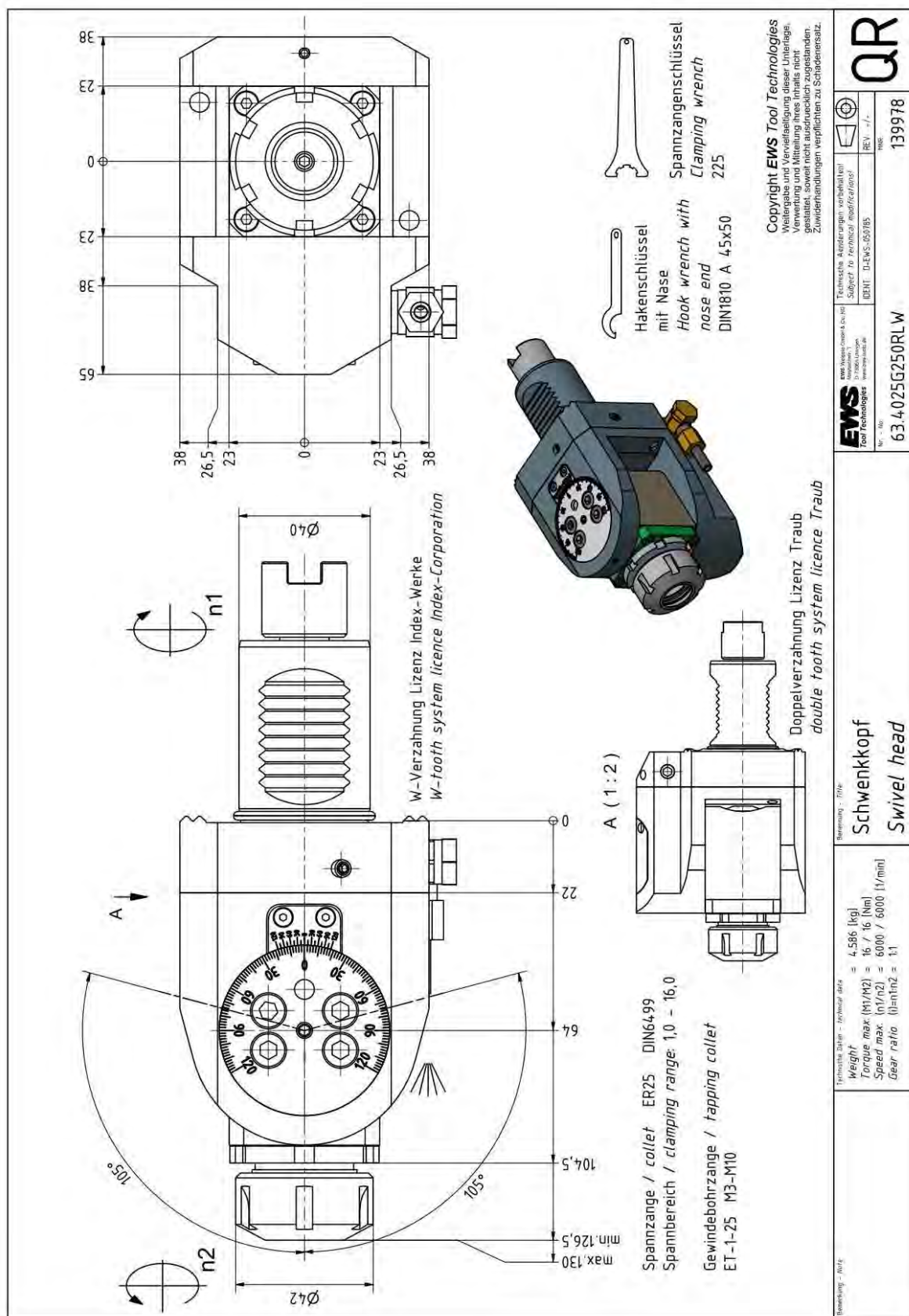


Swivel head

Pos.: 60
MNR: 188420
KTXT: 63.4025G250RLIKDW



Pos.: 61
MNR: 139978
KTX: 63.4025G250RLW





EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail info@ews-tools.de
www.ews-tools.de



EWS Korea Co. Ltd.
80-101, Golden root-ro,
Juchon-myeon, Gimhae-si,
Gyeongsangnam-do, Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr



**EWS Tutucu Sistemleri ve
Taretleri Anonim Şirket**
Aydınlı mah.Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San.Sit. 18-19
34956 Tuzla / İstanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de



**EWS Tool Holder Technologies
(Taicang Co. Ltd)**
Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn



Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
E-Mail support@commandtool.com
www.commandtool.com