

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

Sauter Sternrevolver VDI40 Trifix®

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
120mm

Statisch / Static
120mm

Sauter
Sternrevolver VDI40 Trifix®

DMG MORI
CLX 450/550/750 V6 VDI40 Trifix® ■ CTX 2500 VDI40 Trifix® ■ CTX beta/gamma 4A VDI40 Trifix®



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

EWS.Varia VX3

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX3STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
2x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

Start Kit 2 „professionell“ :

VX3STARTKIT2



- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX3-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX3-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
4x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER20L17 (Nr.: 31.VX320IML17)
1x Collet insert IM ER20L17 (No.: 31.VX320IML17)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER20 (Nr.: 220AX)
1x Collet wrench for internal nut ER20 (No.: 220AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø32 (Nr.: 19.32VX3-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø32 (No.: 19.32VX3-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

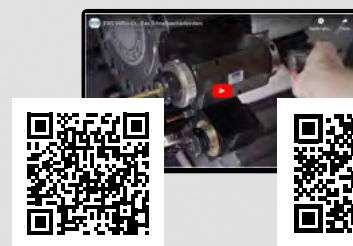
EWS.Varia VX4

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

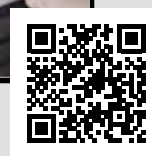
The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX4STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER32L30 (Nr.: 31.VX432L30)
2x Collet insert ER32L30 (No.: 31.VX432L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER32 (Nr.: 232)
1x Collet wrench ER32 (No.: 232)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX4)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX4)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX4)
1x Mounting block (No.: MB-VX4)

Start Kit 2 „professionell“ :

VX4STARTKIT2



- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX4-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX4-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER32L30 (Nr.: 31.VX432L30)
4x Collet insert ER32L30 (No.: 31.VX432L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER32 (Nr.: 232)
1x Collet wrench ER32 (No.: 232)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER25L16 (Nr.: 31.VX425IML16)
1x Collet insert IM ER25L16 (No.: 31.VX425IML16)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER25 (Nr.: 225AX)
1x Collet wrench for internal nut ER25 (No.: 225AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø40 (Nr.: 19.40VX4-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø40 (No.: 19.40VX4-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX4)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX4)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX4)
1x Mounting block (No.: MB-VX4)

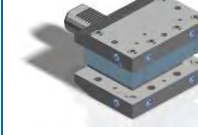
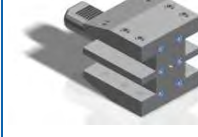
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/1]

Außendreihen/External Turning	0
Kollisionsptimierte Halter PL Anschraub.	0
 turning holder left hand MNR: S04525 4.4025RL-PL Square 25	Double serration (Lizenz Traub) 1
 turning holder left hand MNR: 190684 4.4025RLIK-PL Square 25	Internal coolant supply Double serration (Lizenz Traub) 2
 Multi purpose OD/ID holder MNR: S04524 15.4025-PL Square 25	3
 Multi purpose OD/ID holder MNR: 188151 15.4025IK-PL Square 25	Internal coolant supply 4
Einsatz Y Achse / Use Y axis	0

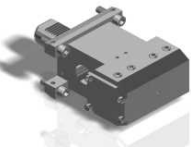
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/1]

	Multi purpose OD/ID holder MNR: 169772 15.4025QY-PL Square 25		5
	Multi purpose OD/ID holder MNR: 218176 15.4025QYIK-PL Square 25	Internal coolant supply	6
	turning holder left hand MNR: 170535 4.4025DYRL Square 25	Double serration (Lizenz Traub)	7
	turning holder left hand MNR: 186514 4.4025DYRLIK Square 25	Internal coolant supply Double serration (Lizenz Traub)	8
EWS.PSC PSC40 Außendrehhalter			0
turning holder left hand MNR: 178104 4.40C4RL-PLL75 EWS.PSC PSC40		Double serration (Lizenz Traub)	10
	turning holder, right hand MNR: 167105 1.40C4RL-PLL75 EWS.PSC PSC40	Double serration (Lizenz Traub)	11

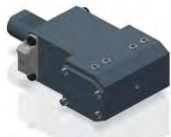
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/1]

	Boring bar holder MNR: 114733 19.40C4L75L EWS.PSC PSC40	left hand	12
	Boring bar holder MNR: S00111 19.40C4L75R EWS.PSC PSC40	right hand	13
	Multi purpose OD/ID holder MNR: S04682 15.40C4-PL EWS.PSC PSC40		14
	Drehhalter ohne PL nicht kollisionsoptim.		0
	Multi purpose OD/ID holder MNR: 196066 15.4025CTXIK Square 25	Internal coolant supply	20
	Multi purpose OD/ID holder MNR: 137280 15.4025QY Square 25		21
	Multi purpose OD/ID holder MNR: 203430 15.4025QYIK Square 25	Internal coolant supply	22

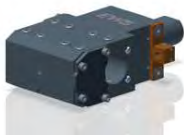
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/1]

Abstechen/Cutoff tool	0
 Infeed / Cut-off tool holder MNR: S01327 32.4032WT250RLIK Size 32	Internal coolant supply Double serration (Lizenz Traub) 30
 Infeed / Cut-off tool holder MNR: S04093 32.4032WT250RLÜKIK Size 32	Internal coolant supply double ser. Lizenz Traub, overhead 31
 Infeed / Cut-off tool holder MNR: S04322 32.4032FLEXRLIK Size 32	Internal coolant supply Double serration (Lizenz Traub) 32
Innendrehen / Internal Turning	0
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: 219581 17.4040LDCTX-PL hole-Ø 40 mm	40
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: S05016 17.4040LDCTXTF-PL hole-Ø 40 mm	adjusting system for trifix turret 41

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/1

	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S04178 17.4040LDCTXTF hole-Ø 40 mm	adjusting system for trifix turret	42
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S05287 17.4040LCTX-PL hole-Ø 40 mm		43
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 199371 17.4040LCTXRLZ0-PL hole-Ø 40 mm	Double serration (Lizenz Traub)	44
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 200789 17.4040LCTXRLTFLZ0-PL hole-Ø 40 mm	Trifix-alignment left Double serration (Lizenz Traub)	45
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 176286 17.4040LCTXRLTFRZ0-PL hole-Ø 40 mm	Trifix-alignment right Double serration (Lizenz Traub)	46
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 195732 17.4040LDCTXZ10/Z-100-PL hole-Ø 40 mm		47
	Double with X offset		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/1

	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 179358 17.4040DCTXX93X142 hole-Ø 40 mm	48
Einsatz Y Achse / Use Y axis		0
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 219582 17.4040QYLCTXRLZ30Z80-PL hole-Ø 40 mm	Double serration (Lizenz Traub) 49
Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA4		0
Reducing sleeve MNR: 111112 28.4008-32S-SATZ hole -Ø 8 - 32 mm		401
	Reducing sleeve MNR: 136376 28.4006S hole -Ø 6 mm	402
	Reducing sleeve MNR: 136377 28.4008S hole -Ø 8 mm	403

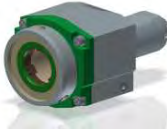
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/1]

	Reducing sleeve MNR: 136378 28.4010S hole -Ø 10 mm	404
	Reducing sleeve MNR: 136379 28.4012S hole -Ø 12 mm	405
	Reducing sleeve MNR: 136381 28.4016S hole -Ø 16 mm	406
	Reducing sleeve MNR: 136384 28.4020S hole -Ø20 mm	407
	Reducing sleeve MNR: 136385 28.4025S hole -Ø 25 mm	408
	Reducing sleeve MNR: 136388 28.4032S hole -Ø 32 mm	409
	Reducing sleeve MNR: 160321 28.4016S-GEW hole -Ø 16 mm	410

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/1]

	Reducing sleeve MNR: S04009 28.4020S-GEW hole -Ø20 mm	411
	Reducing sleeve MNR: 163928 28.4025S-GEW hole -Ø 25 mm	412
StatischZentrubohren / StaticCenterdri		0
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 173816 17.40VX4LDCTXTF EWS Varia VX4 - Adaptor	adjusting system for trifix turret 50
Combi holder for int/ext. cooling MNR: 206383 17.40VX4LDCTXTF-PL VXVX4		adjusting system for trifix turret 51
	Boring bar holder MNR: 209239 19.40VX4-ZYL EWS Varia VX4 - Adaptor	52
VARIA Starterkits		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/1]

MNR: 216493 VX4STARTKIT2	55
MNR: 216492 VX4STARTKIT1	56
AGW VARIA VX / Driven Tools VARIA	0
 Axial drilling and milling head MNR: 194843 40.40VX4CTXIKC EWS - Varia X4 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 63 Nm Butterflyseal IC/EC Ceramic pmax = 70bar 60
 Axial drilling and milling head MNR: 158496 40.40VX4CTX EWS - Varia X4 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 50 Nm External coolant supply 61
 Axial drilling and milling head MNR: 164157 40.40VX4KRCTX EWS - Varia X4 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 5.000 1/min 50 Nm External coolant supply 62
 Radial drilling and milling head MNR: 216416 60.40VX4LCTXRLIKD-CC4 EWS - Varia X4 - Adaptor	i = 1:1 direction of rotation inver. 6.000 1/min 50 Nm polygon profile gear IC/EC Ceramic pmax = 70bar 63

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [10/

Sensor not possible	0
Radial drilling and milling head MNR: 219335 60.40VX4LCTXRLIKD EWS - Varia X4 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 6.000 1/min 50 Nm polygon profile gear IC/EC Ceramic pmax = 70bar 64
Radial drilling and milling head MNR: 219336 60.40VX4LCTXRLIKDTFL EWS - Varia X4 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 6.000 1/min 50 Nm polygon profile gear IC/EC Ceramic pmax = 70bar 65
Radial drilling and milling head MNR: 219337 60.40VX4LCTXRLIKDTFR EWS - Varia X4 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 6.000 1/min 50 Nm polygon profile gear IC/EC Ceramic pmax = 70bar 67
 Radial drilling and milling head MNR: 213777 60.40VX4LCTXLIKDTF EWS - Varia X4 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 6.000 1/min 50 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar 68
 Radial drilling and milling head MNR: 213776 60.40VX4LCTXRIKDTF EWS - Varia X4 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 6.000 1/min 50 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar 69
 Radial drilling and milling head MNR: 219338 60.40VX4LDCTXRLIKD-PL EWS - Varia X4 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 6.000 1/min 50 Nm polygon profile gear IC/EC Ceramic pmax = 70bar 70

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [11/



Radial drilling and milling head

MNR: 169577
60.40VX4LDCTXRLIKDTFR-PL
EWS - Varia X4 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
6.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

71

Einsatz Y Achse / Use Y axis

0

Radial drilling and milling head

MNR: 208907
60.40VX3DYCTXRLTK70
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
50 Nm / 25 Nm each spindle
External coolant supply

73

Radial drilling and milling head

MNR: 208908
60.40VX3QYCTXTK70
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
50 Nm / 25 Nm each spindle
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

74

AGW ohne VX / Driven Tools without V

0



Axial drilling and milling head

MNR: 208517
40.4032CTXIKC
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

80



Axial drilling and milling head

MNR: 195325
40.4032KCTXIKCIM
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
63 Nm
Butterflyseal
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

81

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [12/



Axial drilling and milling head

MNR: 100574
40.4032CTX
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
50 Nm
External coolant supply

82



Radial drilling and milling head

MNR: 140399
60.4032LCTXLIKDIM
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1 direction of rotation inver.
6.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

83



Radial drilling and milling head

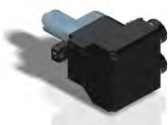
MNR: 139320
60.4032LCTXLIM
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1 direction of rotation inver.
6.000 1/min
50 Nm
External coolant supply

84

Einsatz Y Achse / Use Y axis

0



Radial drilling and milling head

MNR: 155767
60.4025DYCTXRLTK60
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
50 Nm / 25 Nm each spindle
External coolant supply

85

Schwenkköpfe / Swivel heads

0



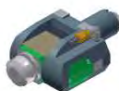
Swivel head

MNR: 144013
63.4025CTXIKD
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 direction of rotation inver.
10.000 1/min
20 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

86

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [13/



Swivel head

MNR: 109831
63.4025CTX
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i =1:1 direction of rotation inver.
6.000 1/min
16 Nm
External coolant supply

87

Internal Turning and static drill VX3

0

Boring bar holder

MNR: 209428
19.40VX3-ZYL
Varia VX3

90

Spannschlüsselsätze

0

Wrench set

MNR: 220424
ER32

100

Wrench set

MNR: 220414
ER32IM

101

Wrench set

MNR: 220353
ER25

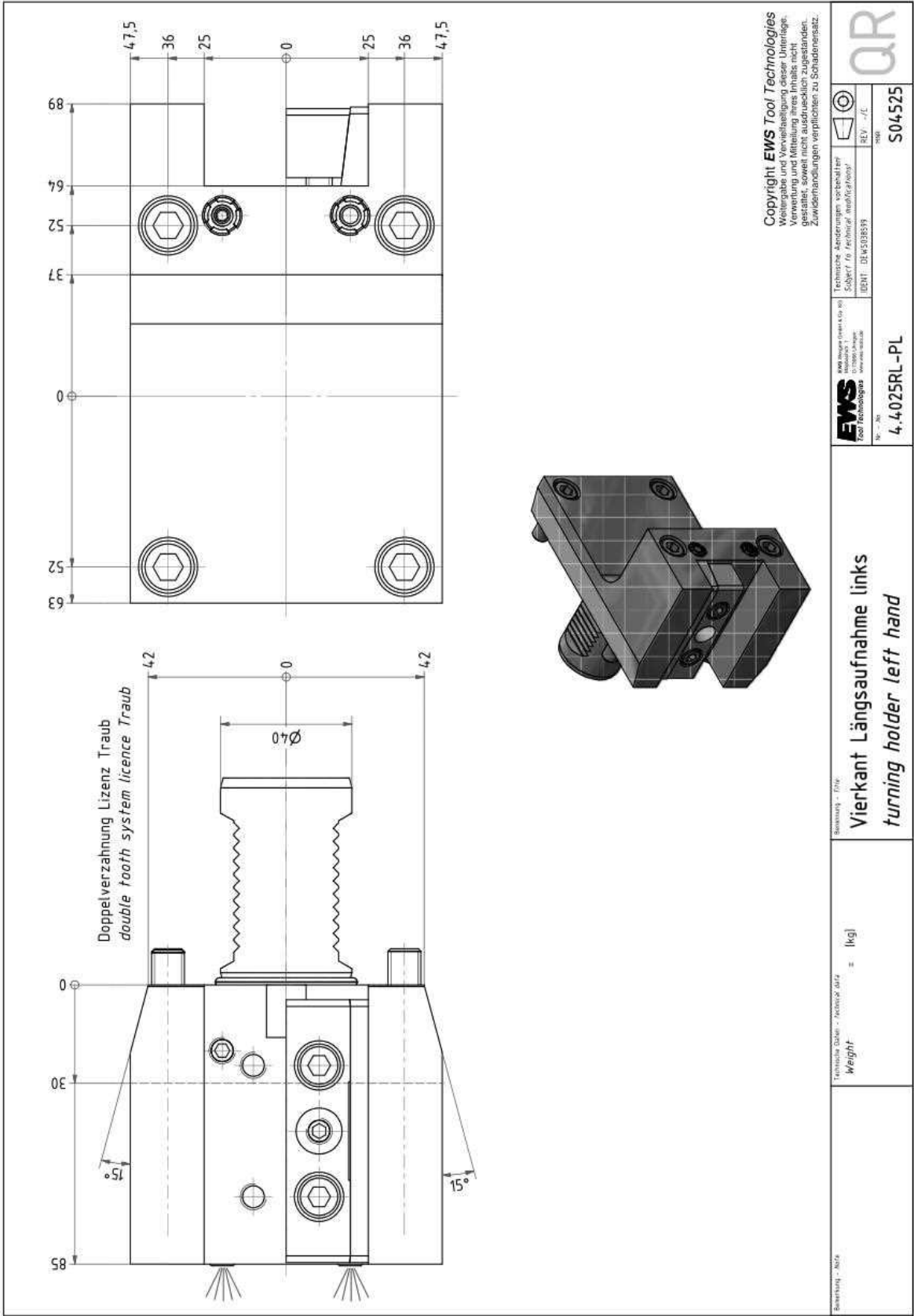
102

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [14/

Wrench set MNR: 220352 ER25IM		103
Spanzangensätze		0
Collet MNR: 140883 BG-322 470E NC SATZ-Ø3-20	Sealed	413
Collet MNR: WS00023 BG-322 470E NC-ECDS-Ø3-20	Sealed	414

turning holder left hand

Pos.: 1
MNR: S04525
KTX: 4.4025RL-PL

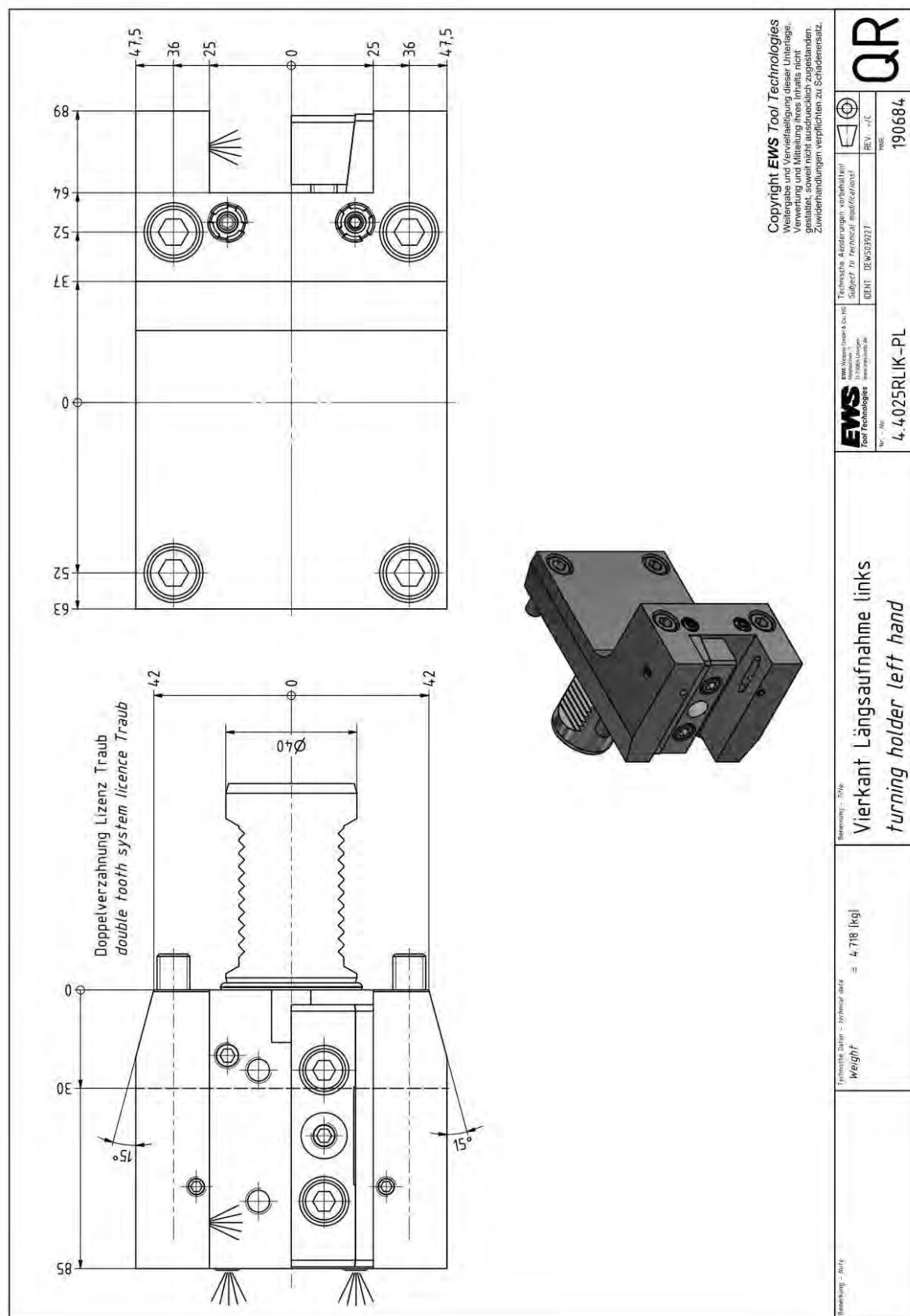


turning holder left hand

Pos.: 2

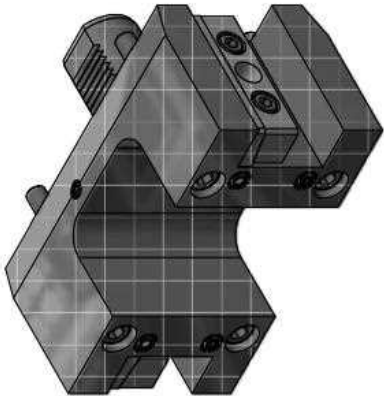
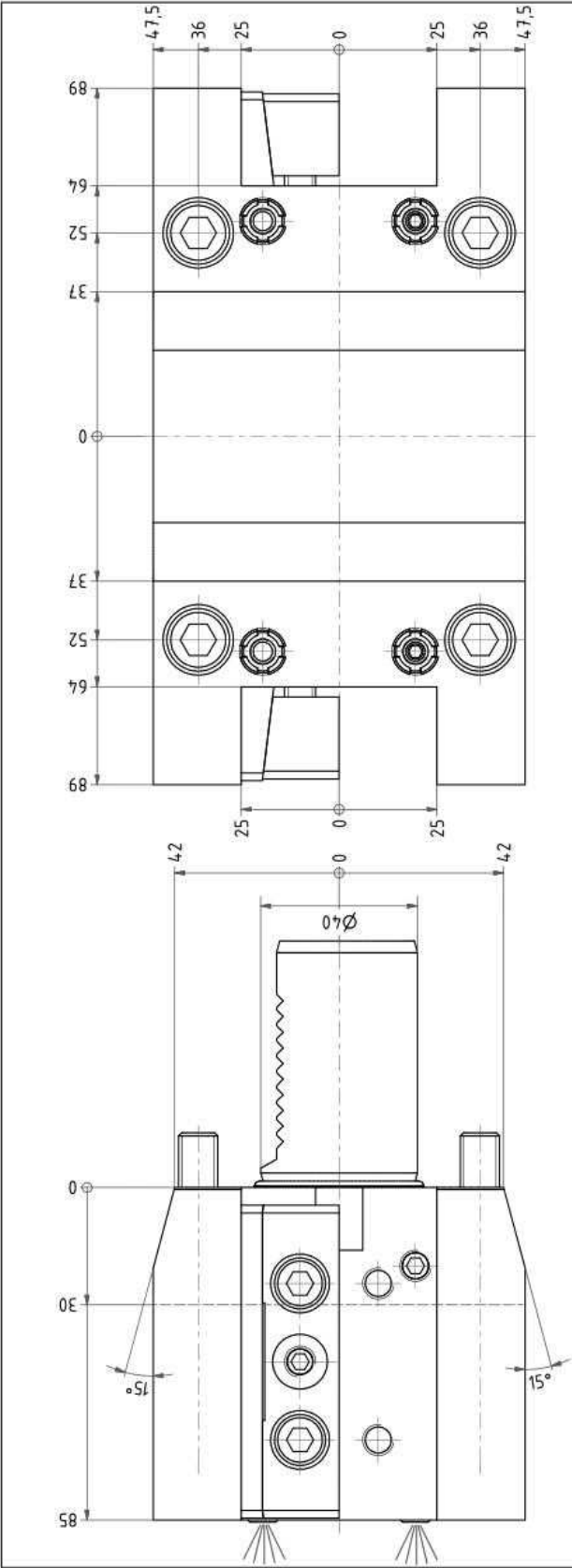
MNR: 190684

KTXT: 4.4025RLIK-PL



Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 3
MNR: S04524
KTX: 15.4025-PL



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

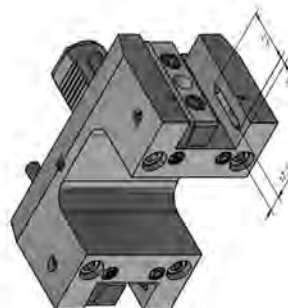
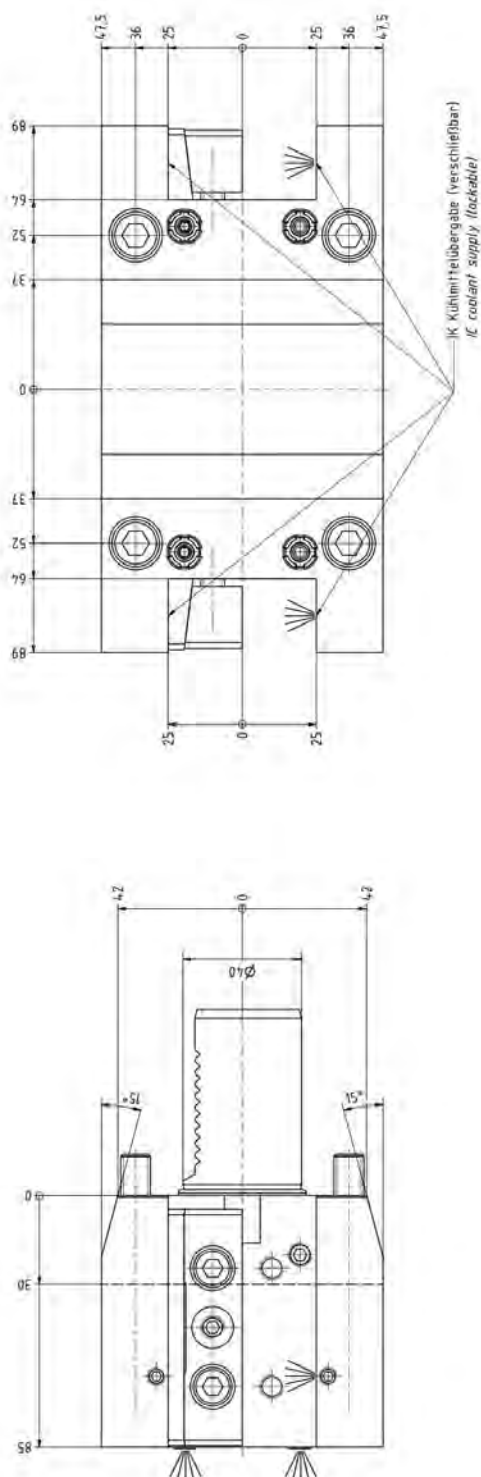
Bewertung - Rating		Bewertung - Rating		Bewertung - Rating	
Technische Daten - Technical data		Technische Daten - Technical data		Technische Daten - Technical data	
Weight		Weight		Weight	
= 7.303 [kg]		= 7.303 [kg]		= 7.303 [kg]	
Vierkant Mehrfachaufnahme		Vierkant Mehrfachaufnahme		Vierkant Mehrfachaufnahme	
Multi purpose OD/ID holder		Multi purpose OD/ID holder		Multi purpose OD/ID holder	
EWS		EWS		EWS	
EWS Tool Technologies		EWS Tool Technologies		EWS Tool Technologies	
www.ews-tools.de		www.ews-tools.de		www.ews-tools.de	
15.4025-PL		15.4025-PL		15.4025-PL	
IDENT: DEW508231		IDENT: DEW508231		IDENT: DEW508231	
REV: -/B		REV: -/B		REV: -/B	
S04524		S04524		S04524	
QR		QR		QR	

Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 4

MNR: 188151

KTXT: 15.4025IK-PL



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verbreiten und Erlaubnis zum Kopieren ist nicht
erlaubt. Unklarheiten bitte telefonisch klären.
Zusätzliche Angaben: Vertriebspreis 69,- Euro, Bestell-Nr. 122

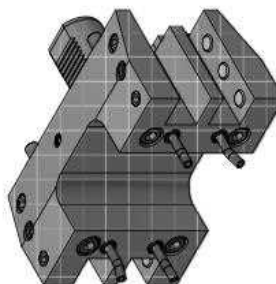
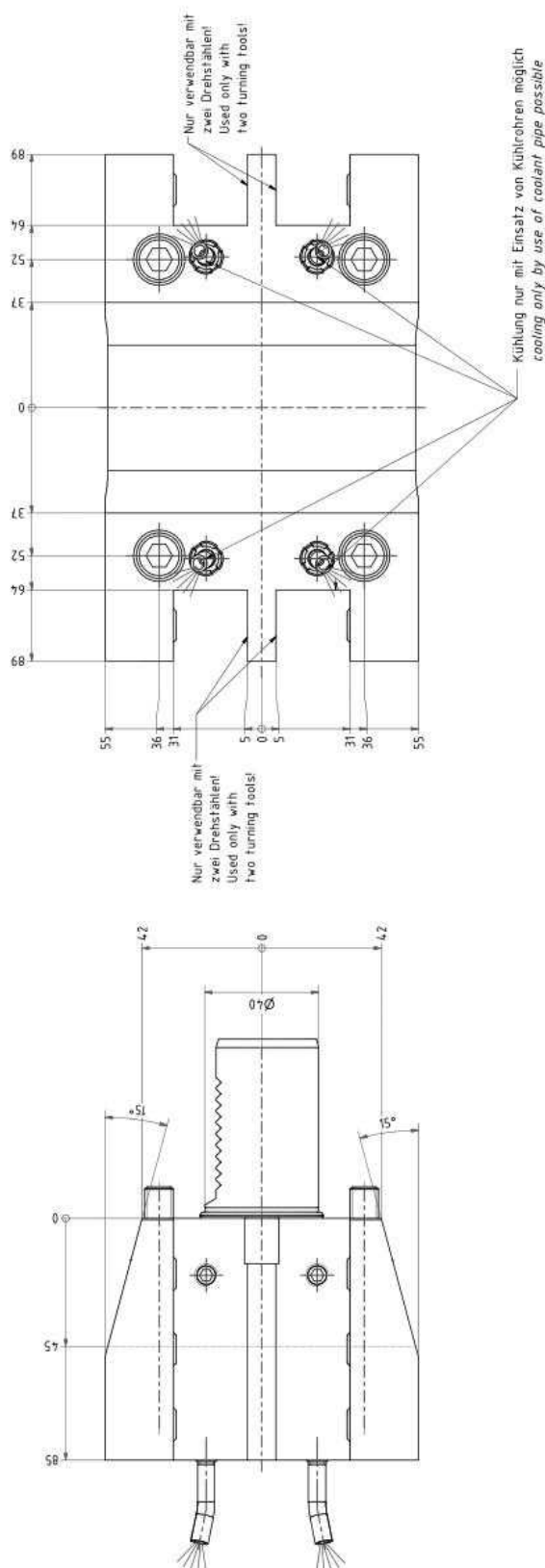
[illegible]

Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 5

MNR: 169772

KTXT: 15.4025QY-PL

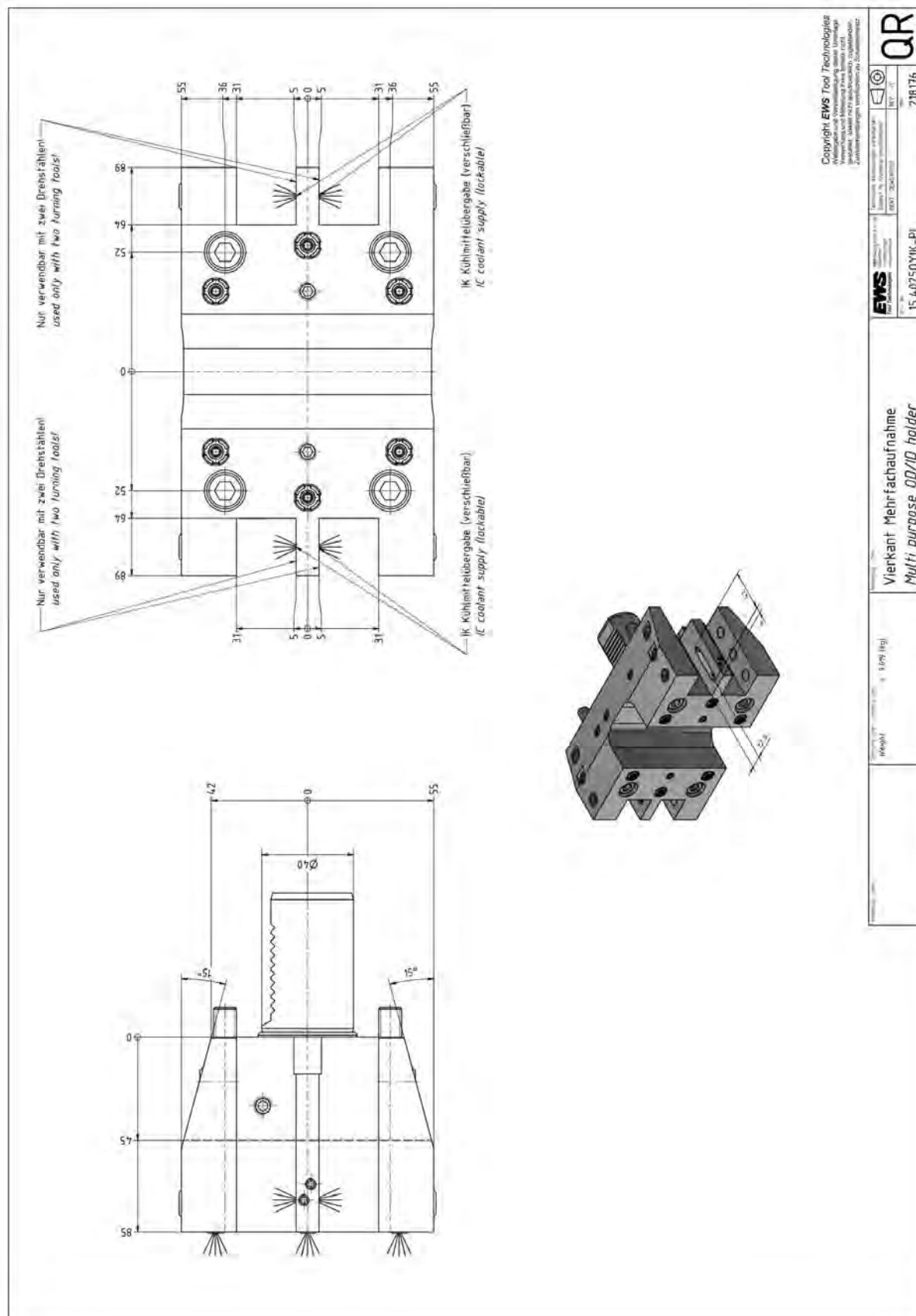
[illegible]

Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 6

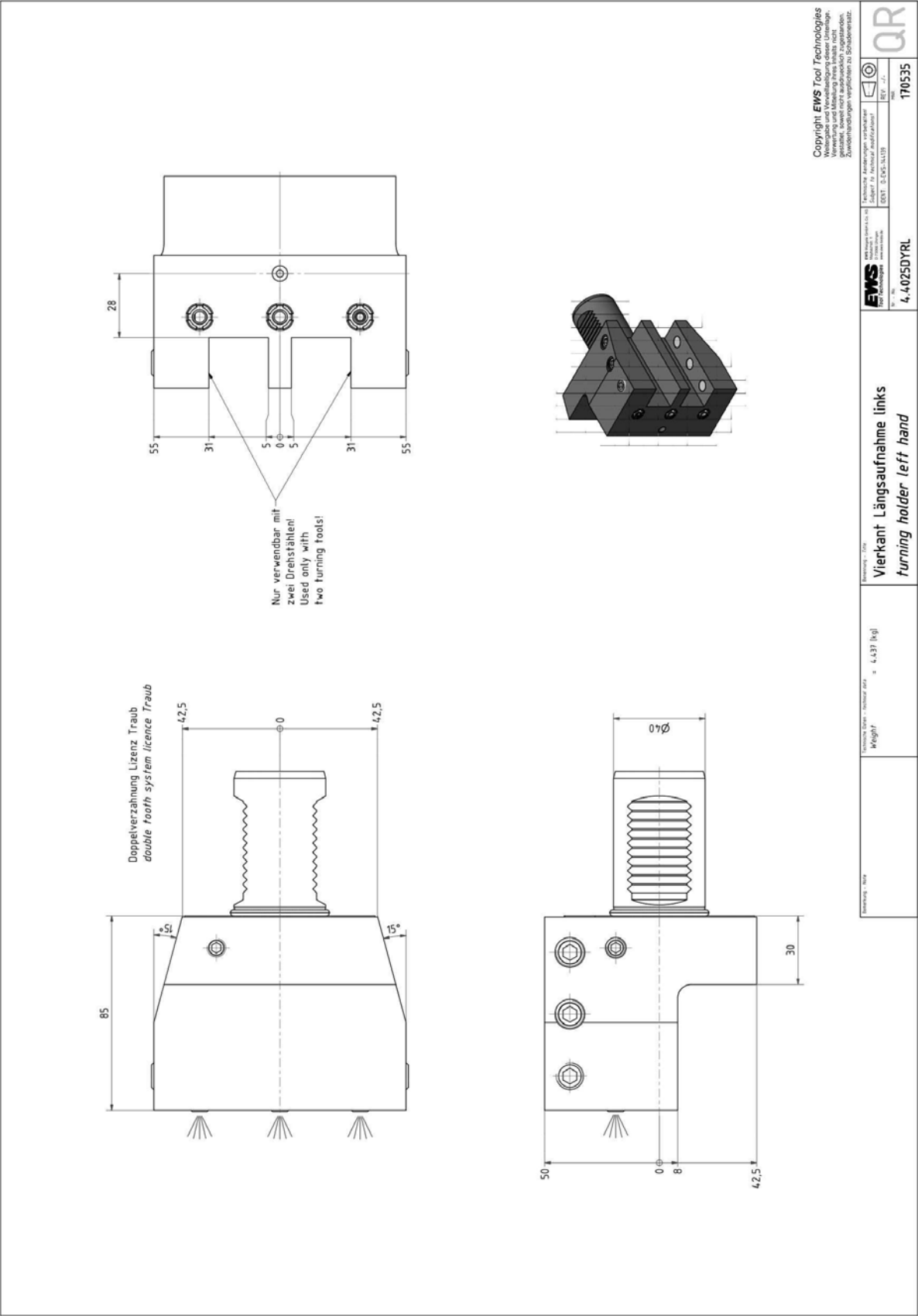
MNR: 218176

KTXT: 15.4025QYIK-PL



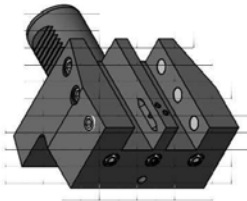
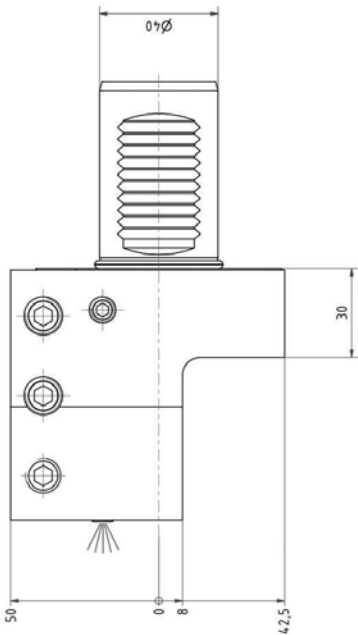
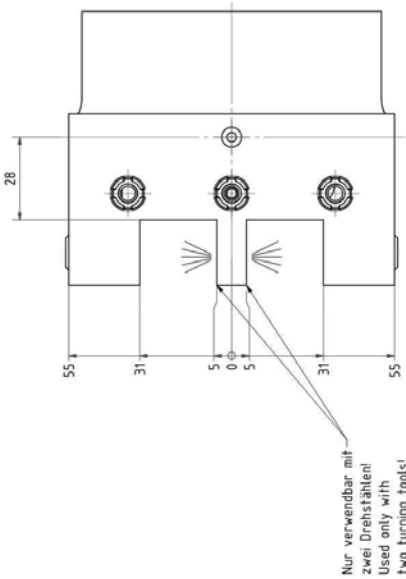
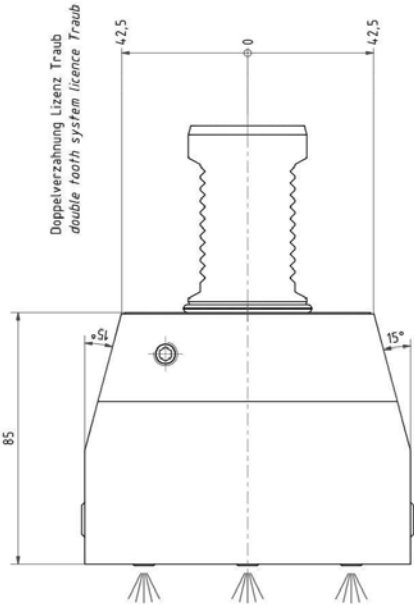
turning holder left hand

Pos.: 7
MNR: 170535
KTX: 4.4025DYRL



turning holder left hand

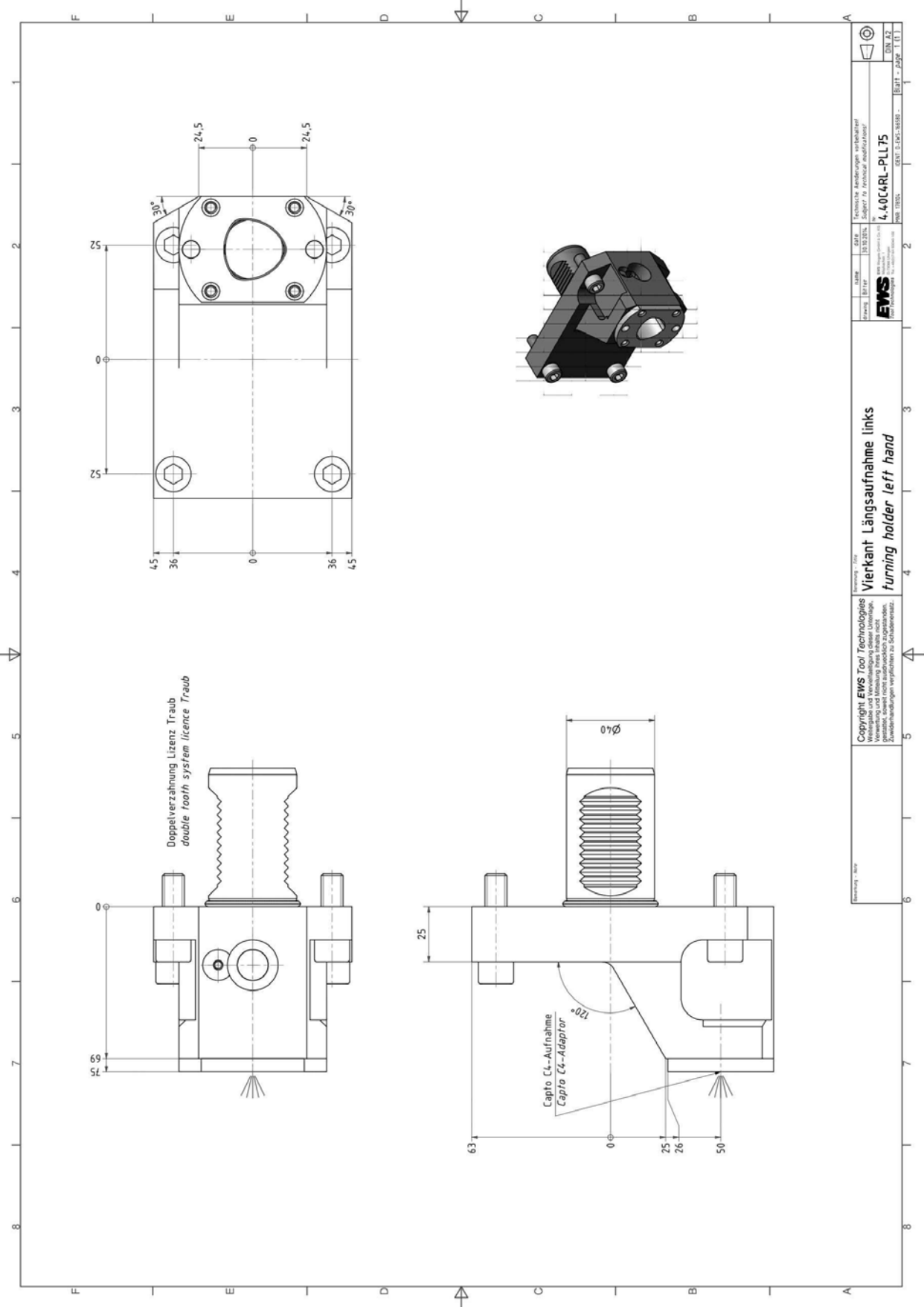
Pos.: 8
MNR: 186514
KTX: 4.4025DYRLIK



Copyright EWS Tool Technologies Verwendung und Montage dieses Produkts ist an die Anwendung der EWS-Produkte gebunden. Die Zusammenbauanleitung ist zu beachten. Use and assembly of this product is subject to the application of EWS products. The assembly instructions must be followed.		QR	
EWS Tool Technologies		186514	
Vierkant Längsaufnahme links turning holder left hand		REV. 1.0	
Gewicht Weight		4,430 [kg]	
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications!		DENT 3-D-MS-186514	

turning holder left hand

Pos.: 10
MNR: 178104
KTX: 4.40C4RL-PLL75

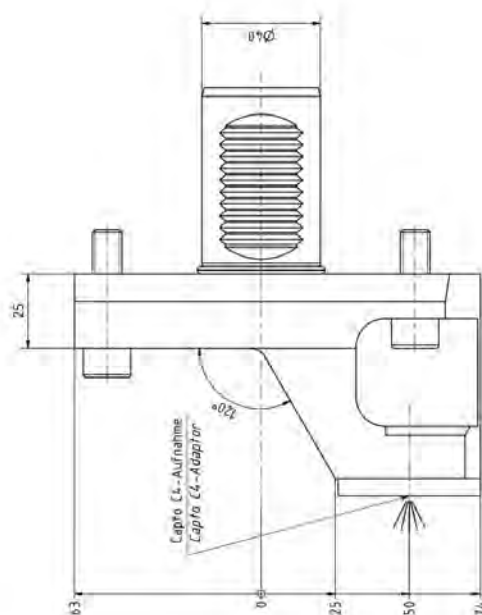
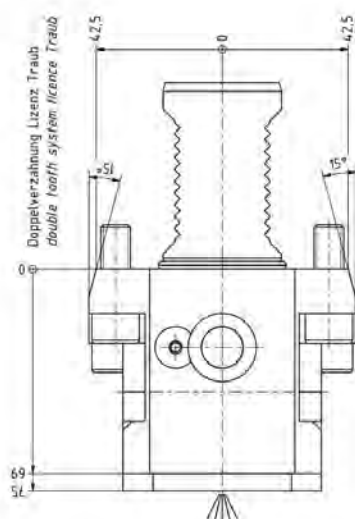
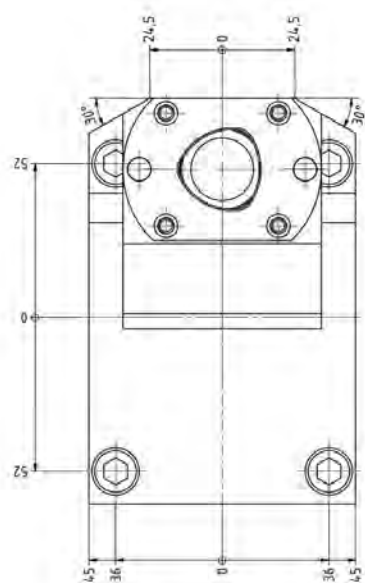


turning holder, right hand

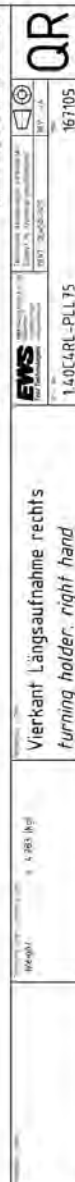
Pos.: 11

MNR: 167105

KTXT: 1.40C4RL-PLL75



Copyright EWS Tool Technologies
Wiederholen Sie den Versuch mit einer anderen
"Version" und mit ähnelnden Test-Tonart nicht
abnehmen. (nicht nur) für Studenten. (nicht nur)
EWS-Tool-Technik. (nicht nur) für Studenten. (nicht nur)



Boring bar holder

Pos.: 12
MNR: 114733
KTXT: 19.40C4L75L

Technical drawing of the boring bar holder. The side view shows a cylindrical body with a threaded section. Dimensions: 75 (total length), 69 (length of main body), 14 (length of threaded section), 0 (thread start). The top view shows a circular face with four mounting holes. Dimensions: 37 (outer diameter), 37.5 (inner diameter), 24 (hole diameter), 0 (hole offset), 83 (hole diameter), 14 (hole offset).

3D isometric view of the boring bar holder, showing its cylindrical shape and mounting features.

Copyright EWS Tool Technologies
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EWS Tool Technologies AG.
Verwertung und Mitteilung dieses Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

	EWS-Gruppe GmbH & Co. KG 71736 Lengen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications			114733
		BENT DEW502513	REV. - / A		
No. - No.		19.40C4L75L			

Bemerkung - Note

Technische Daten - Technical data

Weight

= 1906 [kg]

Bemerkung - Note

Bohrstangenhalter
Boring bar holder

Boring bar holder

Pos.: 13
MNR: S00111
KTXT: 19.40C4L75R

Technical drawing of the boring bar holder. The side view shows a cylindrical body with a threaded section. Dimensions: 69, 51, 71, 0. The top view shows a circular flange with four mounting holes. Dimensions: 37, 37.5, 24, 0, 24, 37.5. A central hole is labeled $\varnothing 14$ and the outer diameter is $\varnothing 83$.

3D perspective view of the boring bar holder, showing its cylindrical shape and mounting features.

Capto C4-Aufnahme
Capto C4-Adapter

Copyright EWS Tool Technologies
Vorbehalt technischer Änderungen
Veränderungen ohne Unterrichtung
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

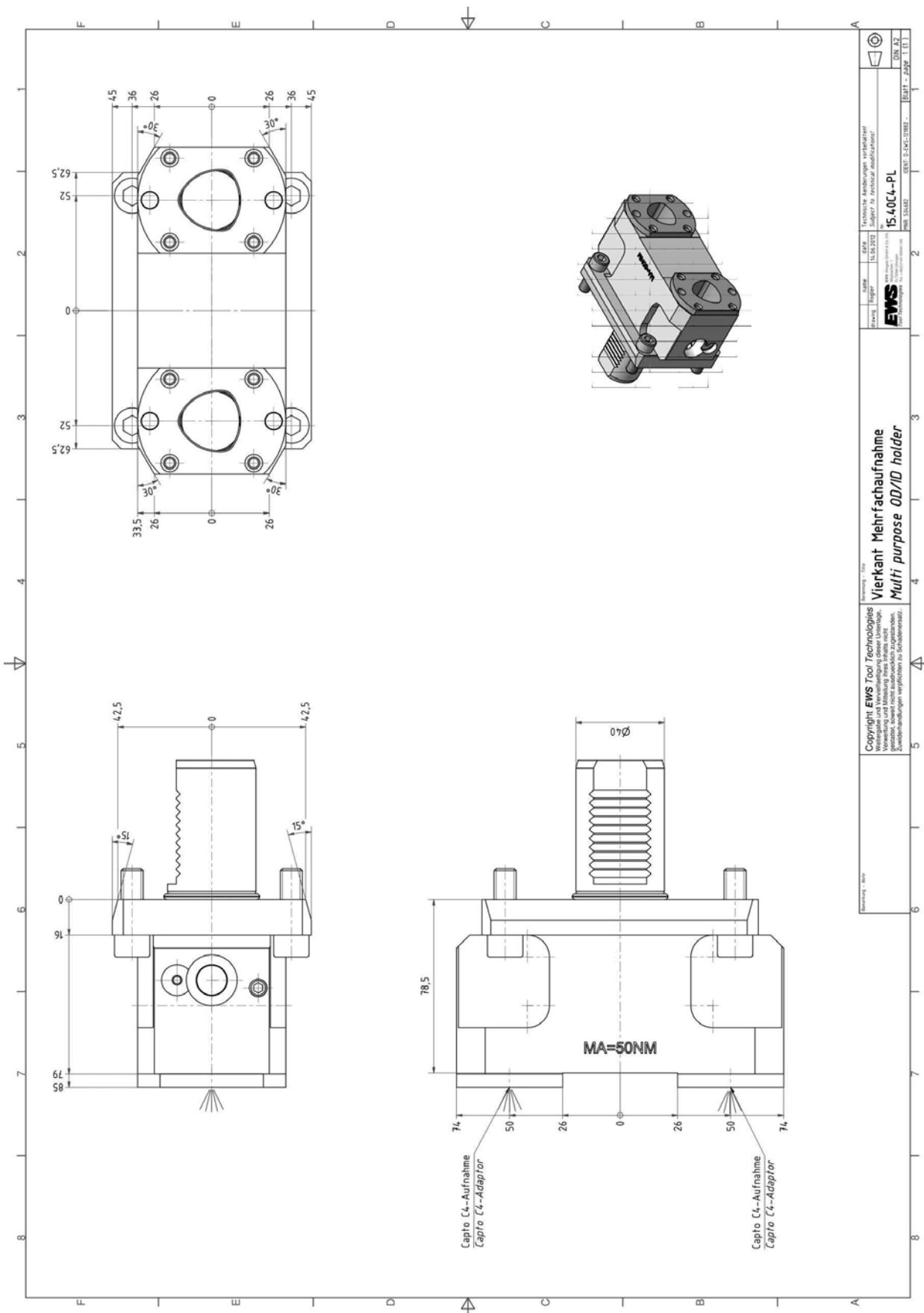
	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications		S00111
	DEUT. DEW505148		
EWS-Gruppe GmbH & Co. KG D-73806 Lengen www.ews-tools.de		19.40C4L75R	
Boremanung - Type Bohrstangenhalter Boring bar holder		REV. - / A	
Technische Daten - Technical data Weight = 1906 [kg]		REV. - / A	
Boremanung - Note		REV. - / A	

Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 14

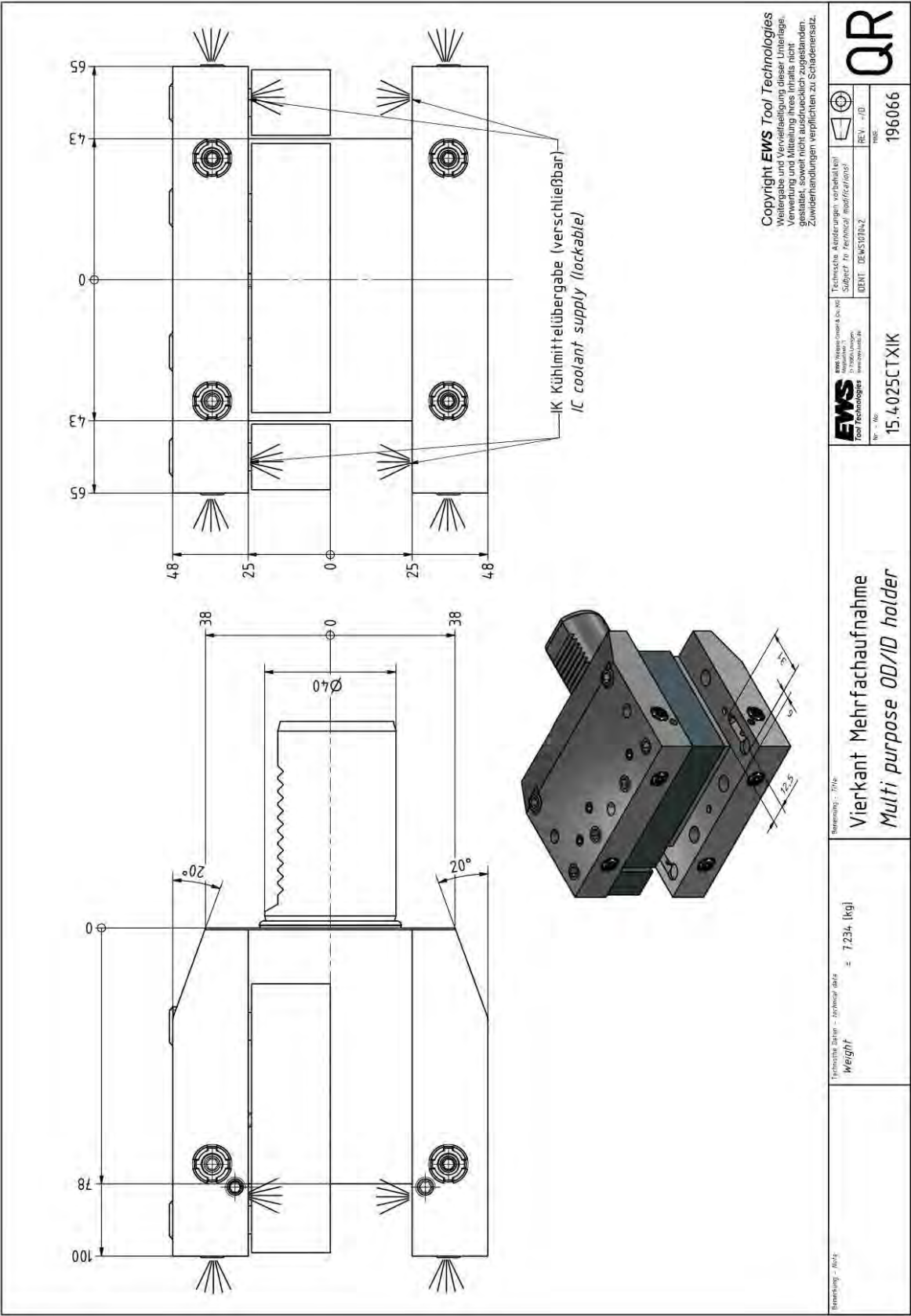
MNR: S04682

KTXT: 15.40C4-PL



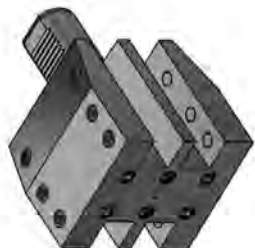
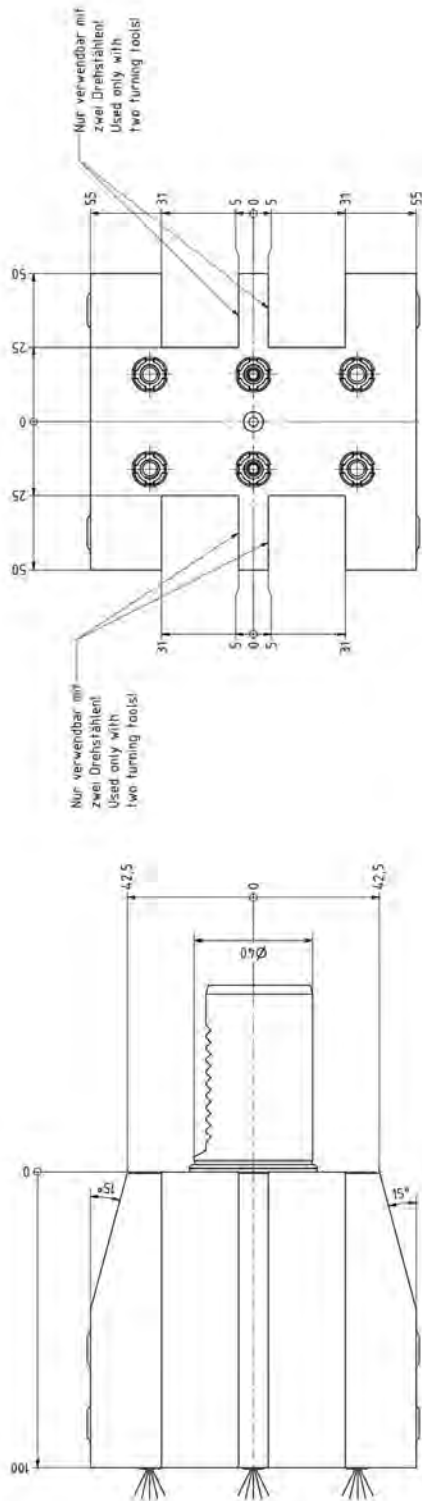
Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 20
MNR: 196066
KTX: 15.4025CTXIK



Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 21
MNR: 137280
KTX: 15.4025QY



Copyright EWS Tool Technologies
Alle Rechte vorbehalten
Verbreitung ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt.
Zurücknahme von Gewährleistungen.

EWS Tool Technologies		15.4025QY	
Vierkant Mehrfachaufnahme Multi purpose OD/ID holder		137280	
MNR		KTX	
137280		15.4025QY	

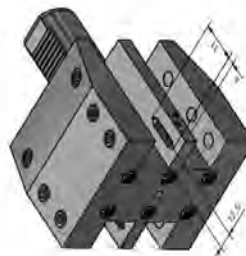
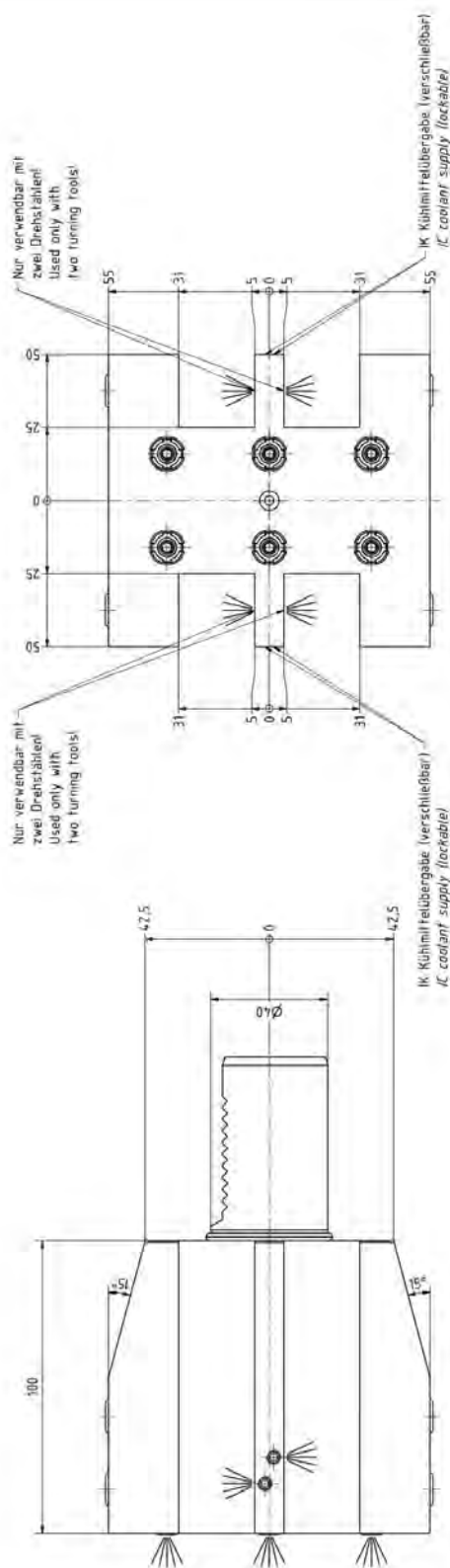
QR

Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 22

MNR: 203430

KTXT: 15.4025QYIK

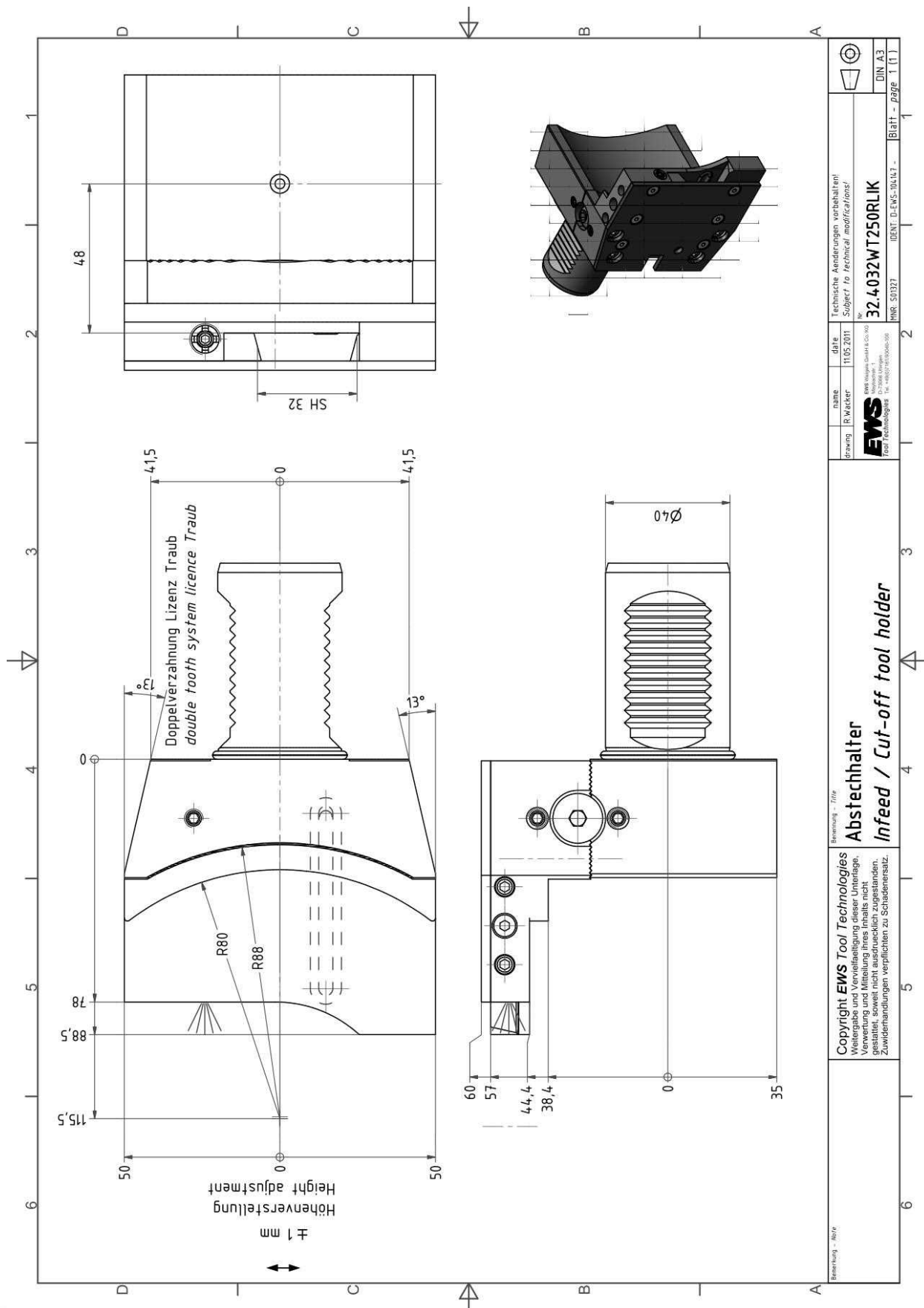
[illegible][illegible]

Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 30

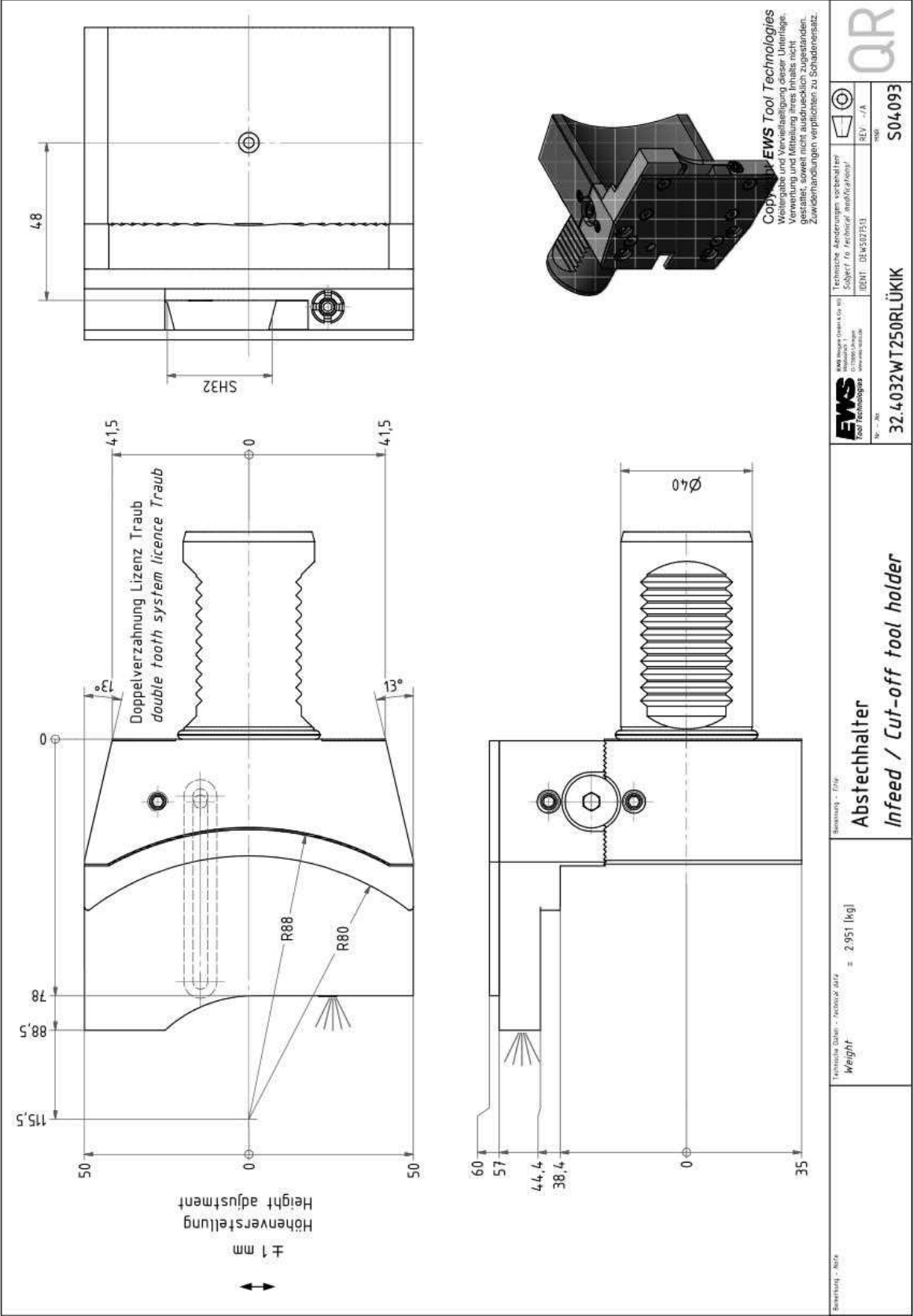
MNR: S01327

KTXT: 32.4032WT250RLIK



Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 31
MNR: S04093
KTX: 32.4032WT250RLÜKIK

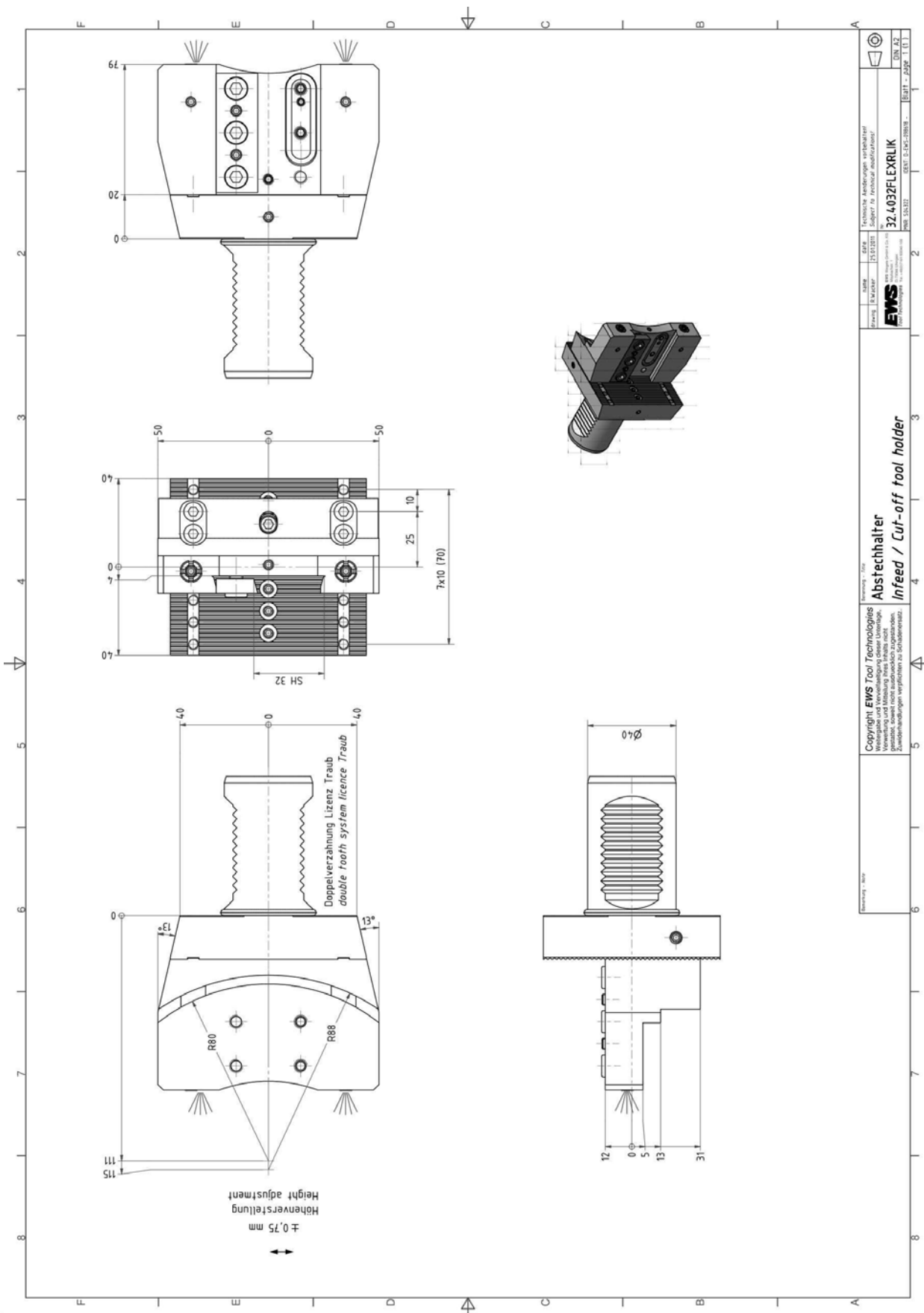


Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 32

MNR: S04322

KTXT: 32.4032FLEXRLIK

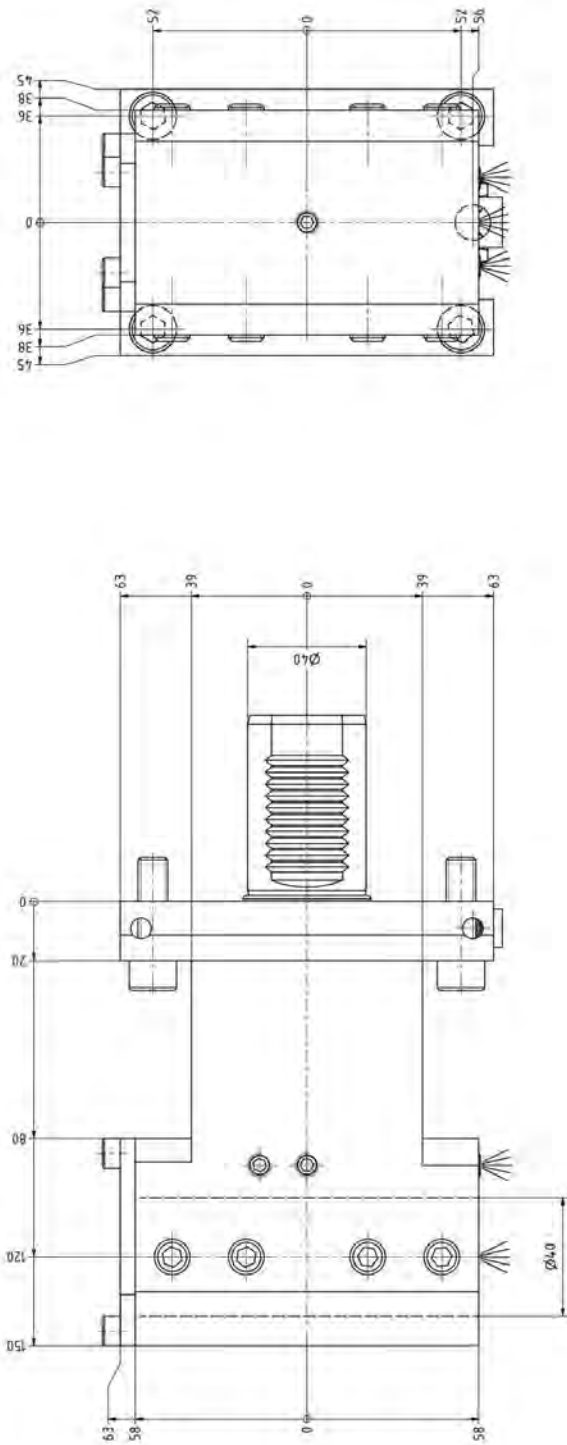


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 40

MNR: 219581

KTXT: 17.4040LDCTX-PL

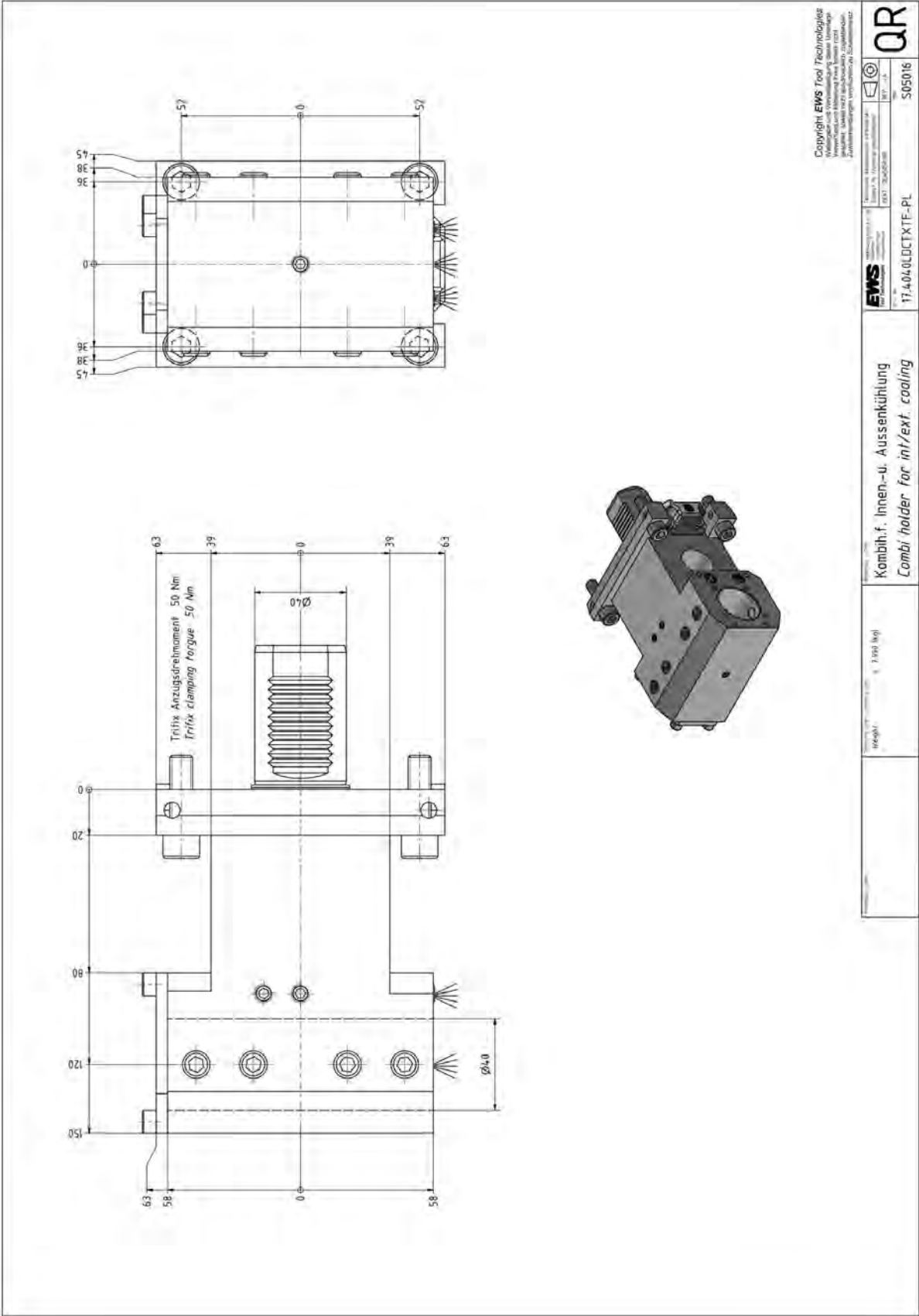


Copyright EWS Tool Technologies
Werbung und Vermarktung unter Nutzung
Vertriebs- und Marketing-Tools (nicht
beurteilt, lokal nutzbar, jedoch nicht
Zurückführung von Daten in den Servern 122

1420401	12551 Appl	Kombi.h. Innen.-u. Aussenkühlung <i>Combi holder for int/ext. cooling</i>	EWAS Engineering & Welding Systems Produktions- und Entwicklungsabteilung Postfach 100000 4000 Düsseldorf	Technische Zeichnung: 12551 Appl Einheit: % (Grading position: 100%) Form: 3-ACK-100000 Blatt: 1/1	 	QR
---------	------------	--	--	--	---	------------------

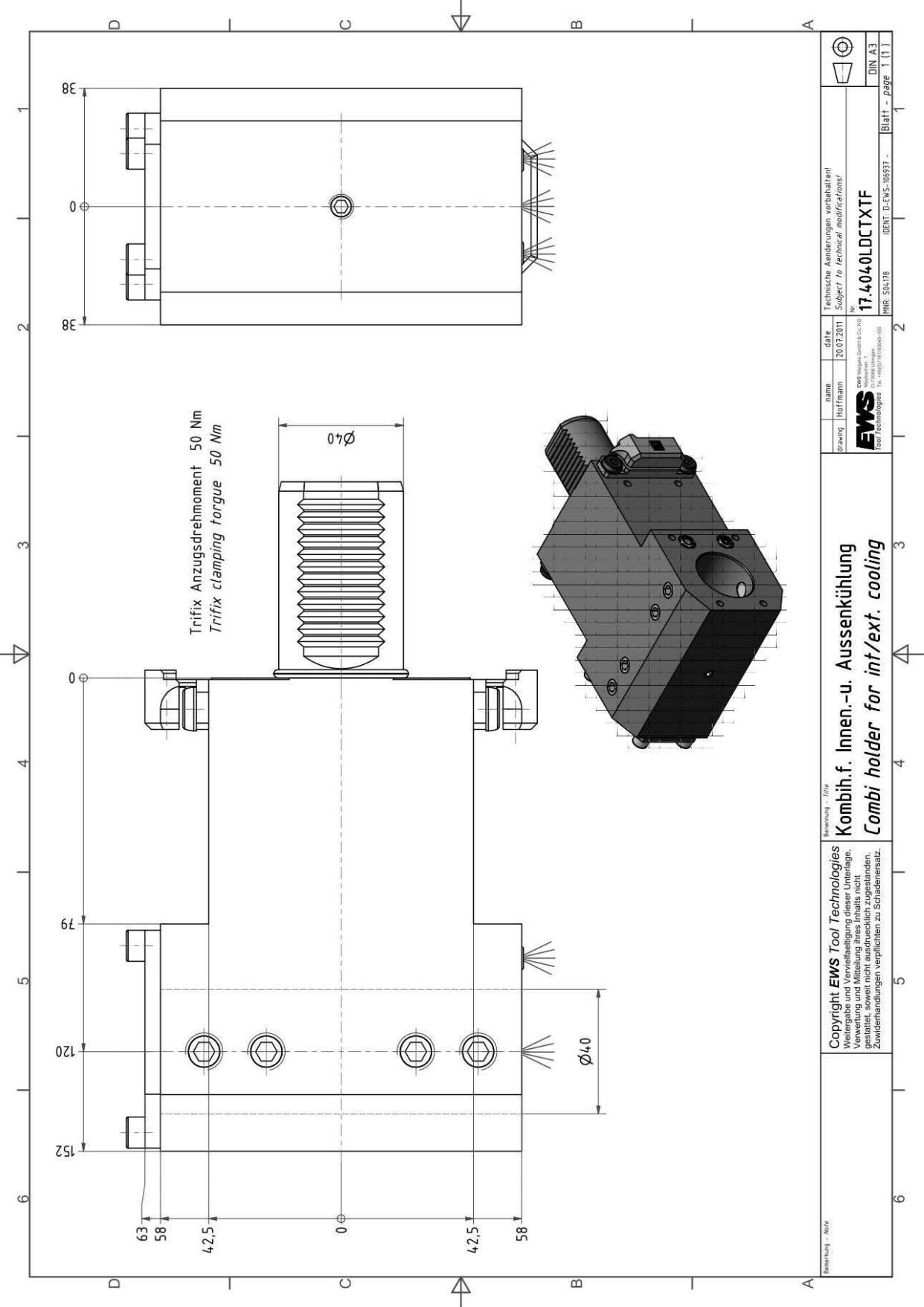
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 41
MNR: S05016
KTXT: 17.4040LDCTXTF-PL



Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 42
MNR: S04178
KTX: 17.4040LDCTXTF

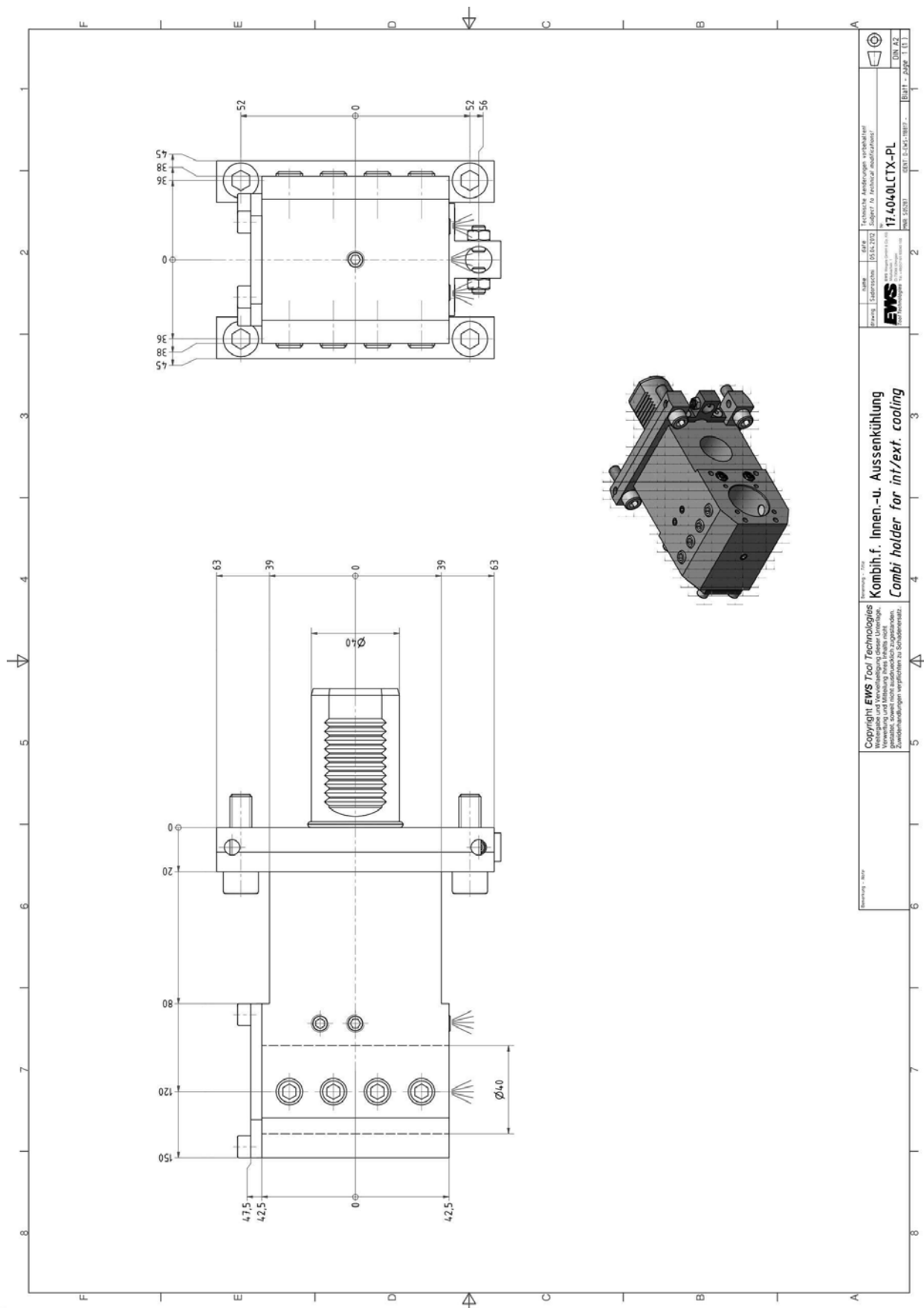


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 43

MNR: S05287

KTXT: 17.4040LCTX-PL

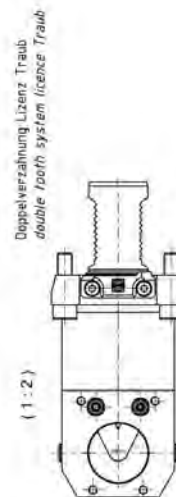
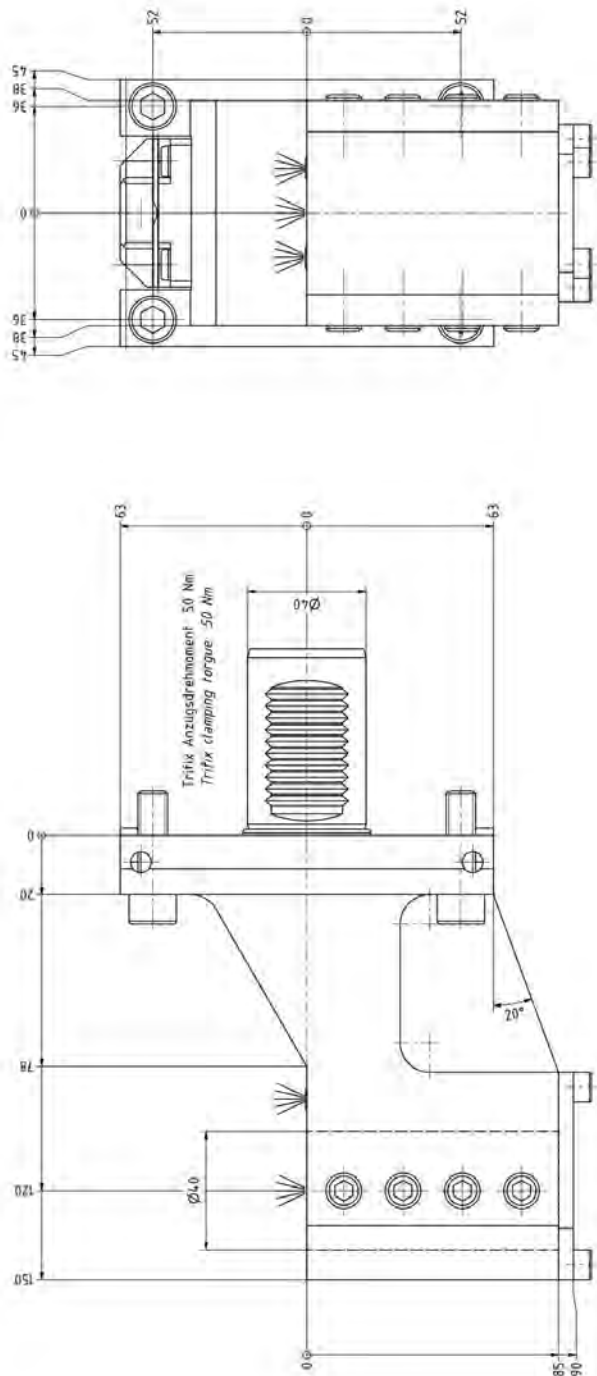


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 45

MNR: 200789

KTXT: 17.4040LCTXRLTFLZ0-PL



Copyright EWS Tool Technologies
Kleinger und Vertriebsleitung, 2004. Alle Rechte vorbehalten.
Vertriebsleitung und Kleinger sind eingetragte
Marken. Alle anderen Marken sind Eigentum
ihrer jeweiligen Eigentümer. Alle Rechte vorbehalten.

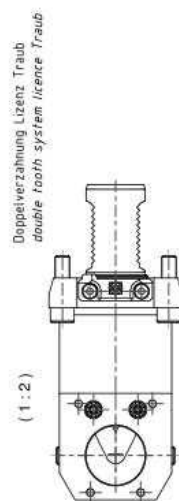
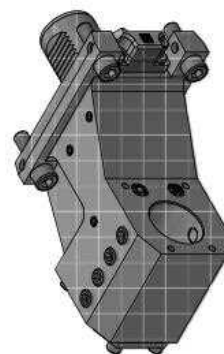
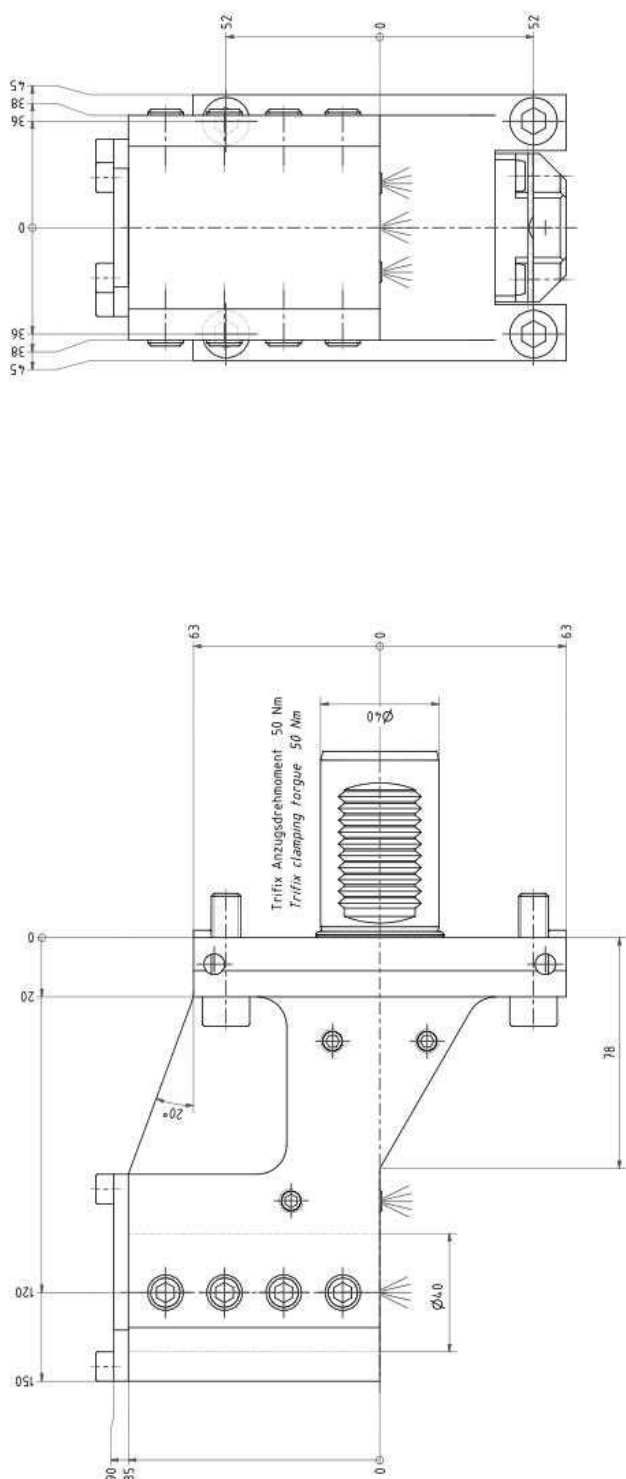
 EWS EWS Engineering & Service EWS Engineering & Service EWS Engineering & Service	 EWS EWS Engineering & Service EWS Engineering & Service EWS Engineering & Service
--	--

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 46

MNR: 176286

KTXT: 17.4040LCTXRLTFRZ0-PL

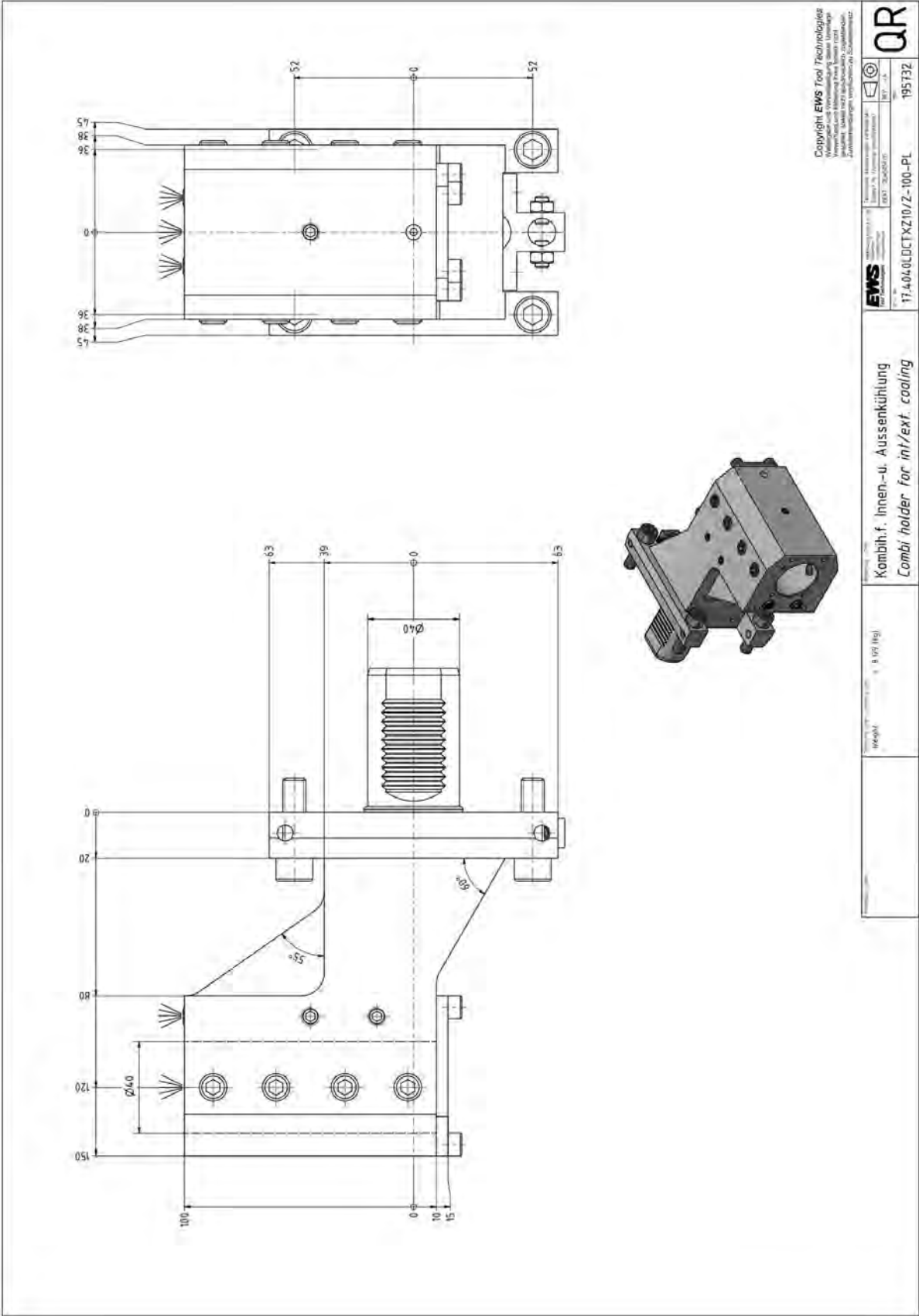


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Verwendung dieser Unterlagen
Verbreitung und Fälschung ist ausdrücklich
verboten. Zuwiderhandlung wird strafrechtlich
geahndet.

EWS 176286	17.404.0LCTXRLTFRZ0-PL	Kombi f. Innen- u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling	176286	REV. 1.0	QR
Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Verwendung dieser Unterlagen Verbreitung und Fälschung ist ausdrücklich verboten. Zuwiderhandlung wird strafrechtlich geahndet.					

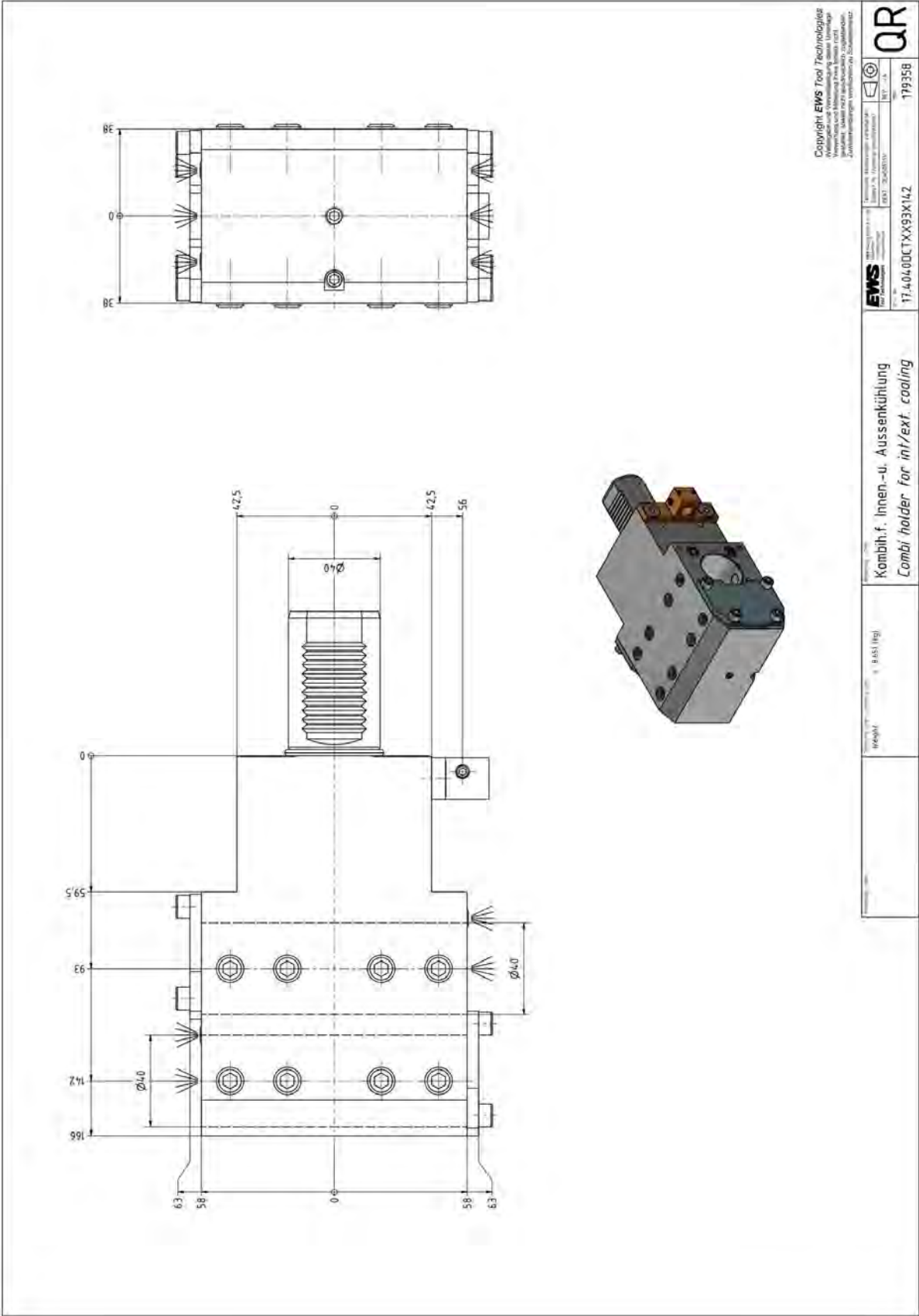
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 47
MNR: 195732
KTX: 17.4040LDCTXZ10/Z-100-PL



Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 48
MNR: 179358
KTXT: 17.4040DCTXX93X142

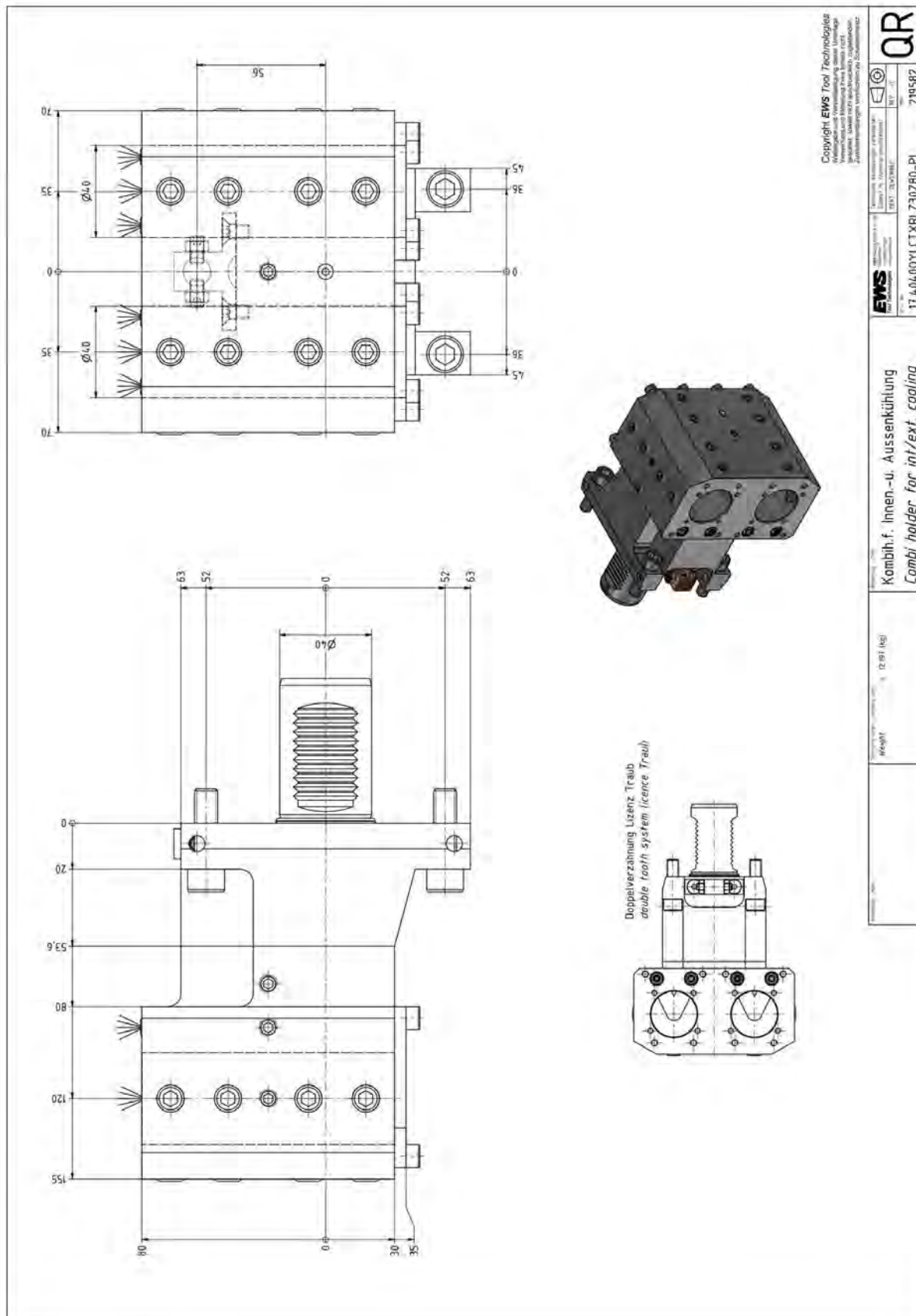


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 49

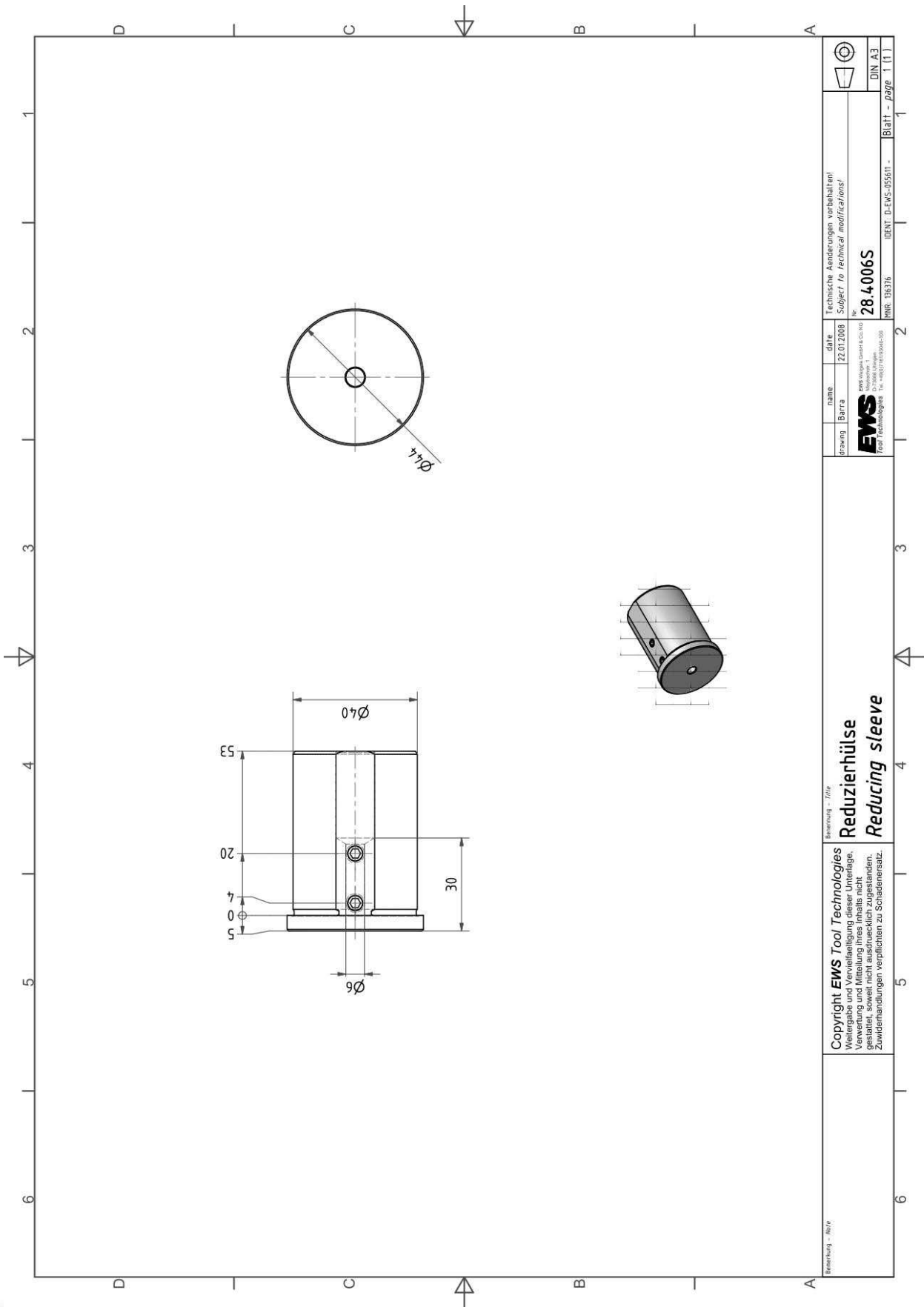
MNR: 219582

KTXT: 17.4040QYLCTXRLZ30Z80-PL



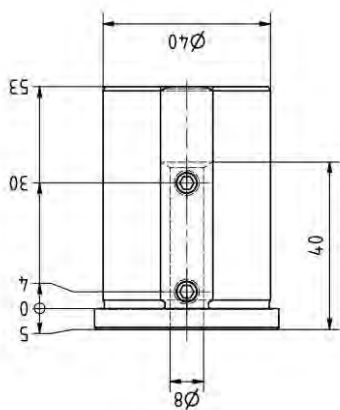
Reducing sleeve

Pos.: 402
MNR: 136376
KTX: 28.4006S



Reducing sleeve

Pos.: 403
MNR: 136377
KTX: 28.4008S

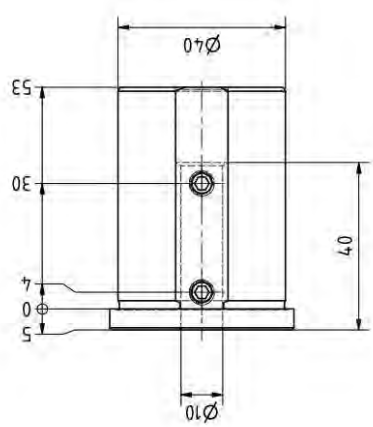


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwenden ist untersagt.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.546 [kg]	Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de No. - No. 28.4008S	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT - D-EWS-05507 REV. - /- 136377	QR

Reducing sleeve

Pos.: 404
MNR: 136378
KTX: 28.4010S



Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWSTool Technologies
www.ews-tools.de

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	REV. 1/1	136378
QR		
28.4010S		

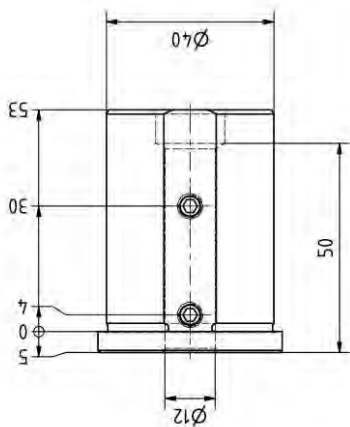
Reduzierhülse
Reducing sleeve

Technische Daten - Technical Data
Weight = 0.536 (kg)

Bemerkung - Note

Reducing sleeve

Pos.: 405
MNR: 136379
KTX: 28.4012S

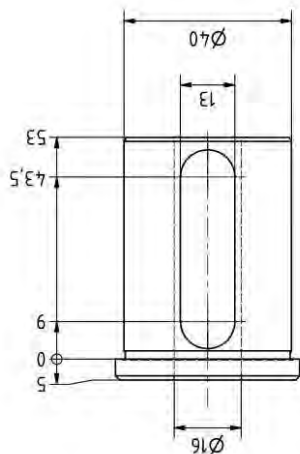


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Gewährungen, noch
Verantwortung und Mängelhaftung
gestattet, soweit nicht ausdrücklich
Zusicherungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.520 (kg)	Bemerkung - Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055523	REV. - / - 136379	QR

Reducing sleeve

Pos.: 406
MNR: 136381
KTX: 28.4016S

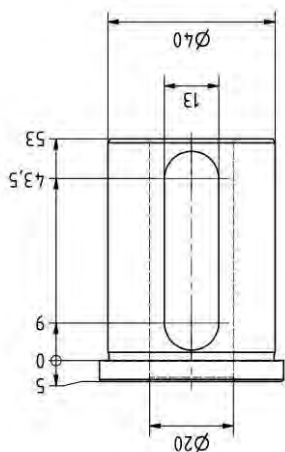


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.431 [kg]	Bezeichnung / Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de No. - No.	28.4016S	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT - D-EWS-05574	REV. - / - 136381	QR

Reducing sleeve

Pos.: 407
MNR: 136384
KTX: 28.4020S

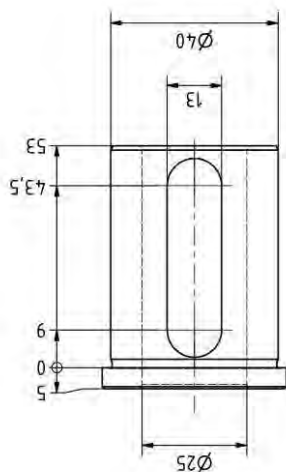


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.390 (kg)	Bezeichnung / Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055575	REV. - / - 136384	QR

Reducing sleeve

Pos.: 408
MNR: 136385
KTX: 28.4025S

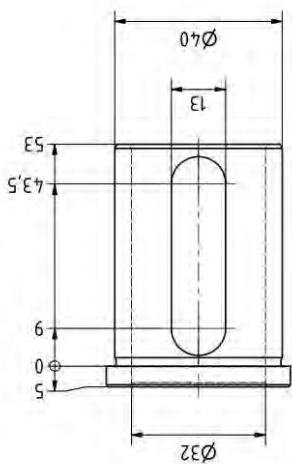


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.322 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055576	REV. - / - 136385	QR

Reducing sleeve

Pos.: 409
MNR: 136388
KTX: 28.4032S

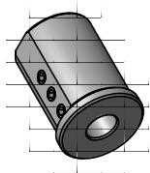
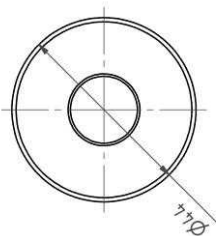
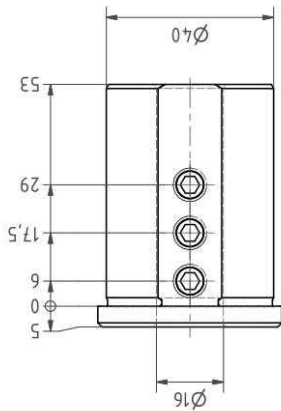


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.196 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-03350	REV. - / - 136388	QR

Reducing sleeve

Pos.: 410
MNR: 160321
KTX: 28.4016S-GEW

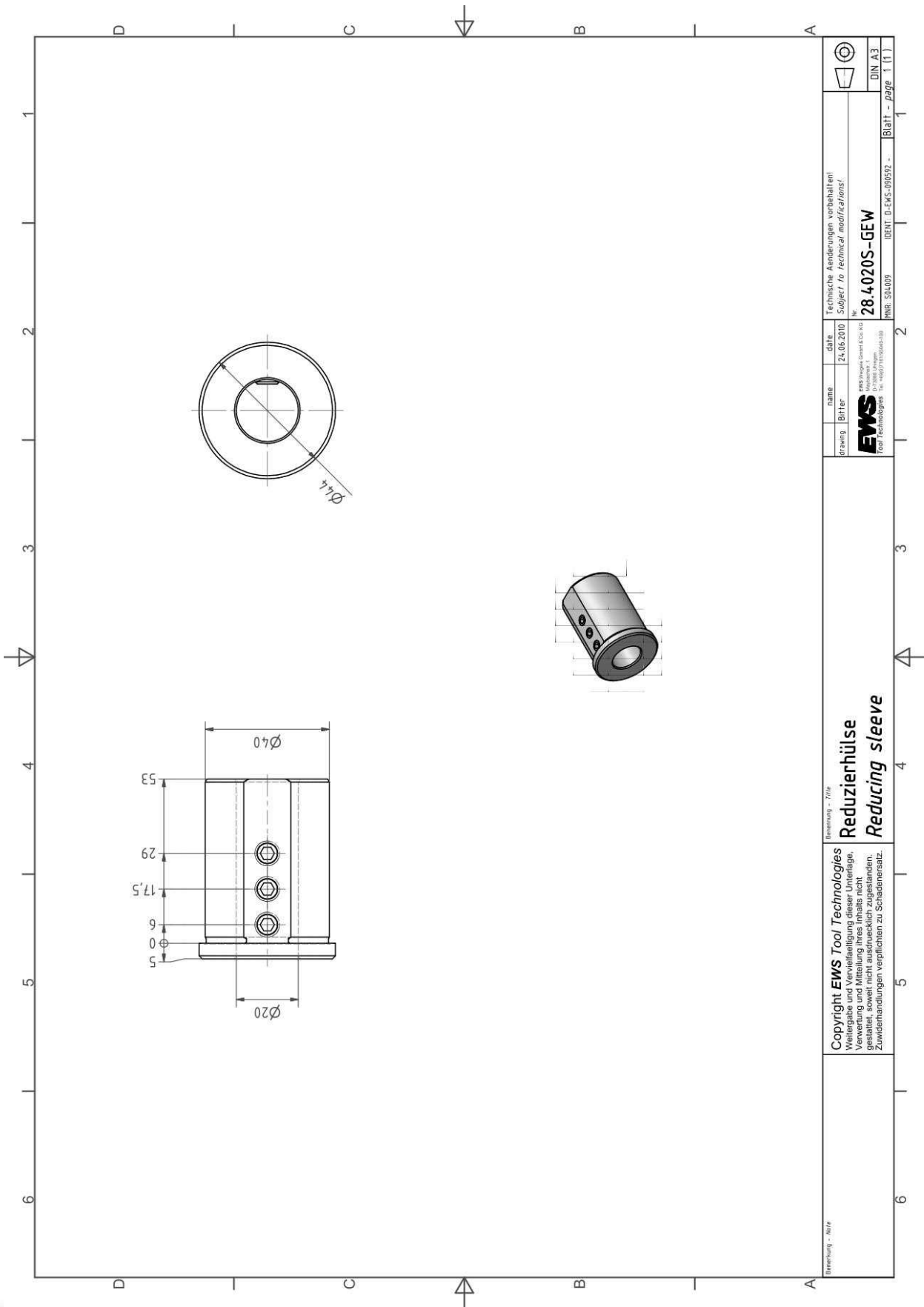


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendbar, ohne Unterlegen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.483 [kg]	Benennung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS EWS-Integre GmbH & Co. KG D-72686 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	REV: -/-	QR
				BENT: D-EWS-1224.55	160321	

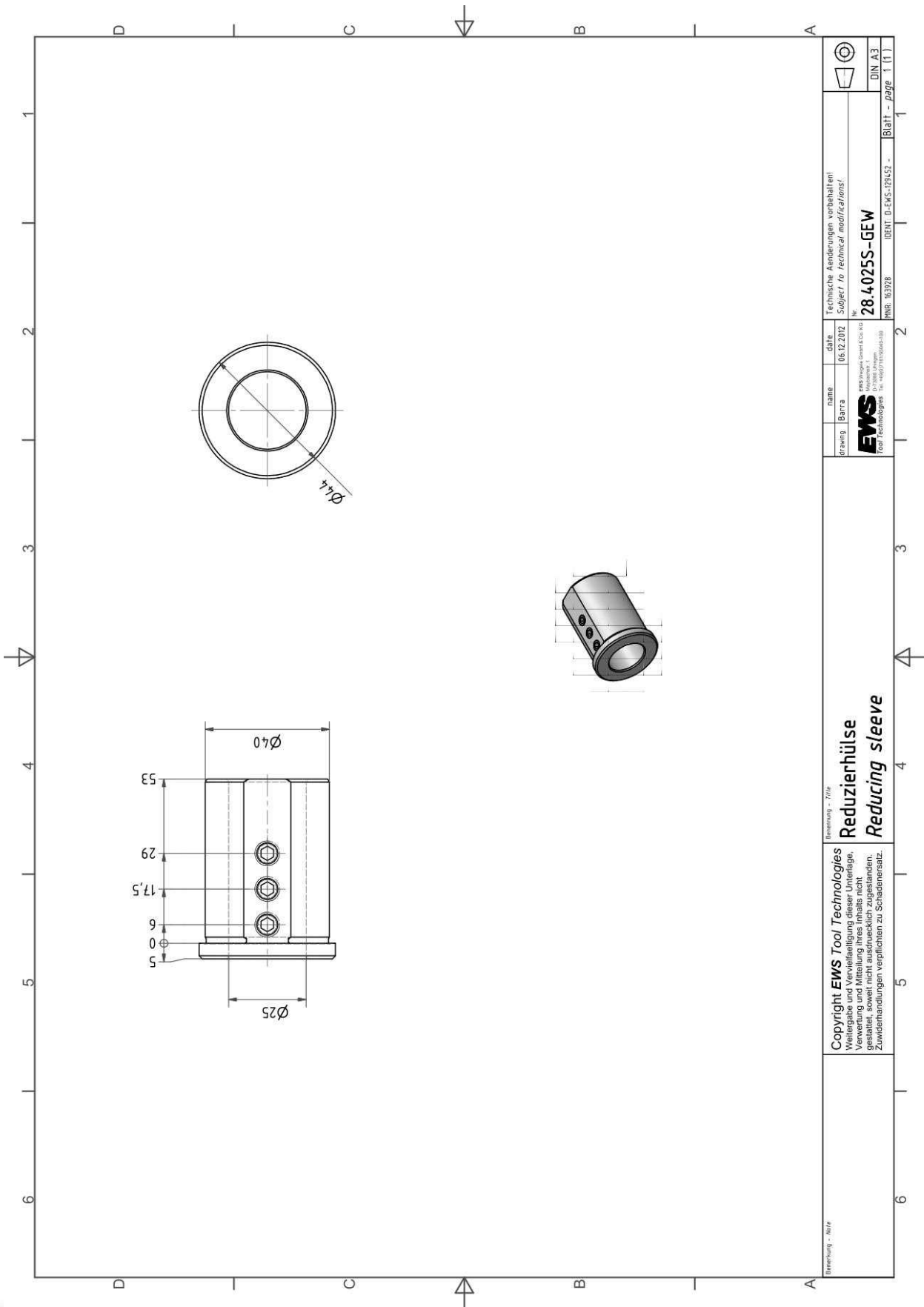
Reducing sleeve

Pos.: 411
MNR: S04009
KTX: 28.4020S-GEW



Reducing sleeve

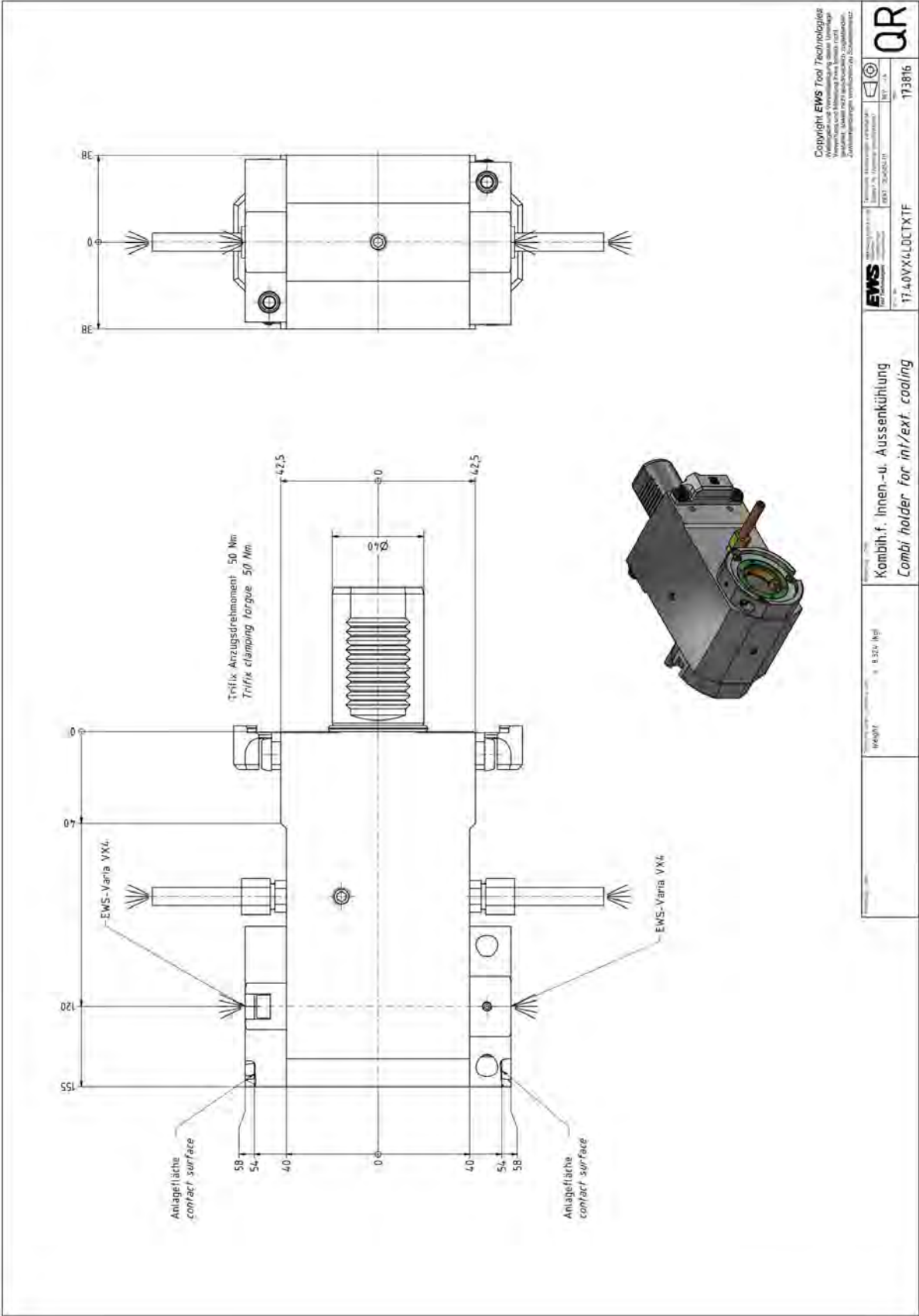
Pos.: 412
MNR: 163928
KTX: 28.4025S-GEW



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung Barra	Name Barra	Date 06.12.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
								28.4025S-GEW		
			MNR: 163928			DENT: D-EWS-179452		Blatt - page 1 (1)		

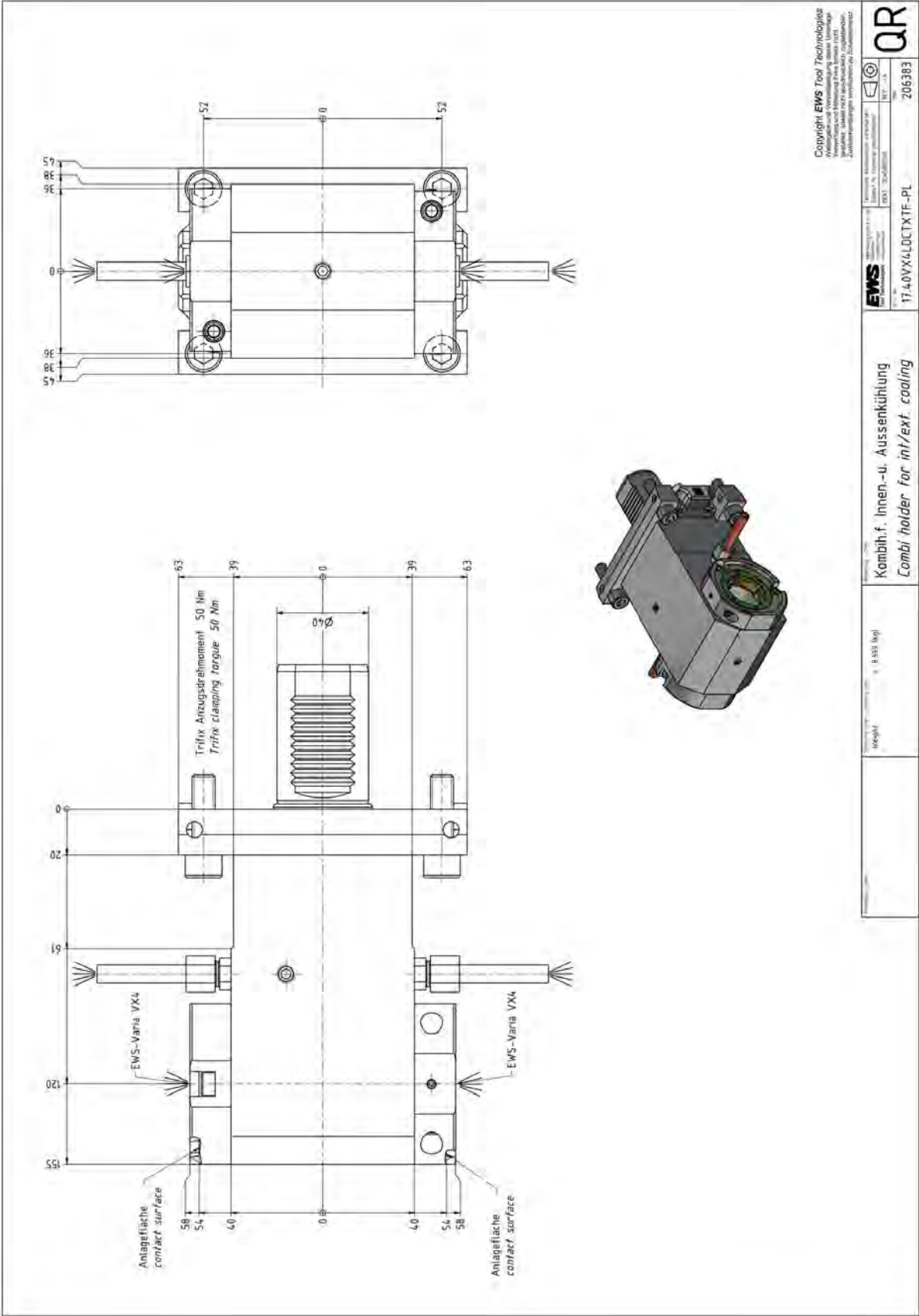
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 50
MNR: 173816
KTX: 17.40VX4LDCTXTF



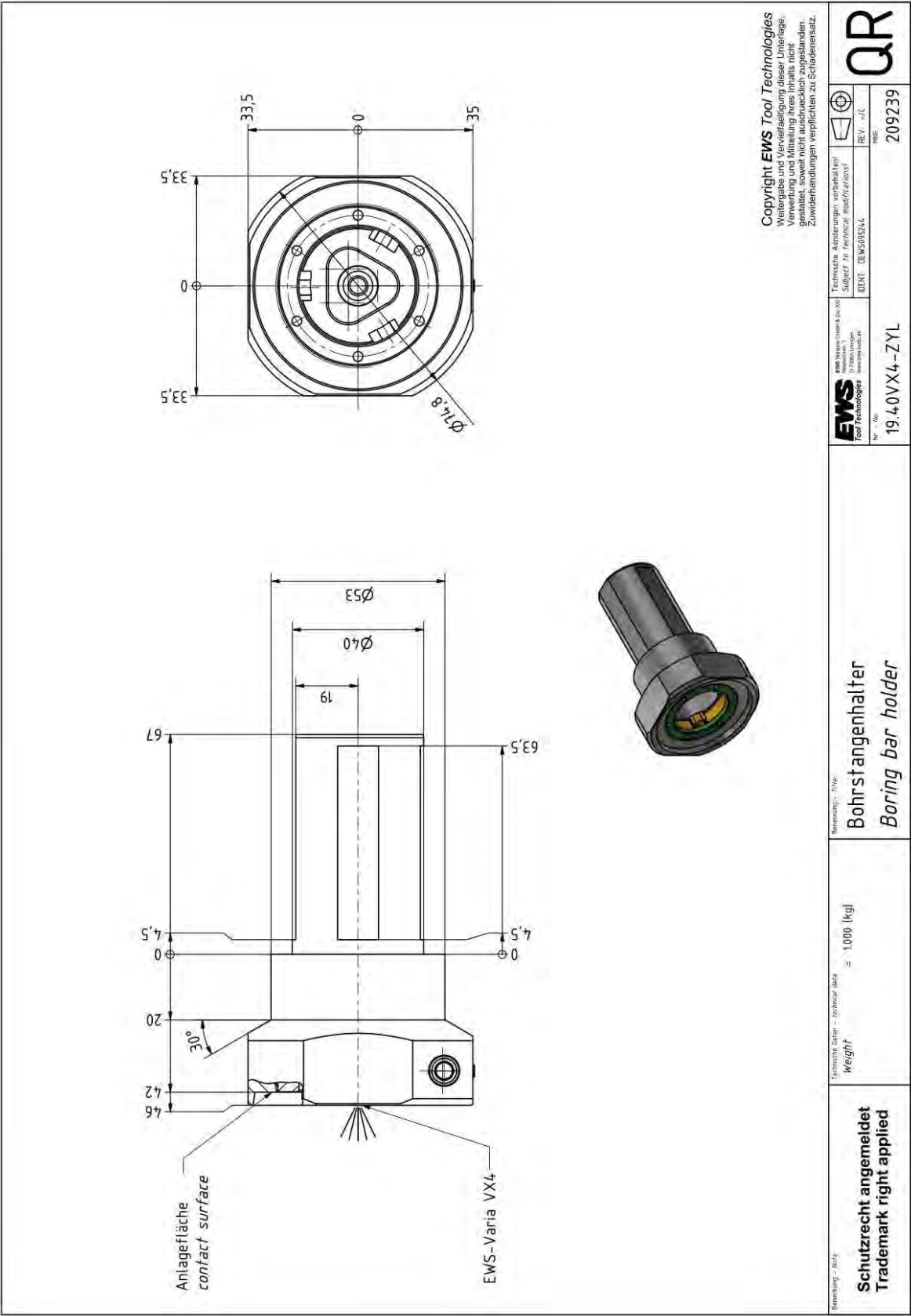
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 51
MNR: 206383
KTXT: 17.40VX4LDCTXTF-PL



Boring bar holder

Pos.: 52
MNR: 209239
KTX: 19.40VX4-ZYL



Axial drilling and milling head

Pos.: 60
MNR: 194843
KTXT: 40.40VX4CTXIKC



Tech
Details



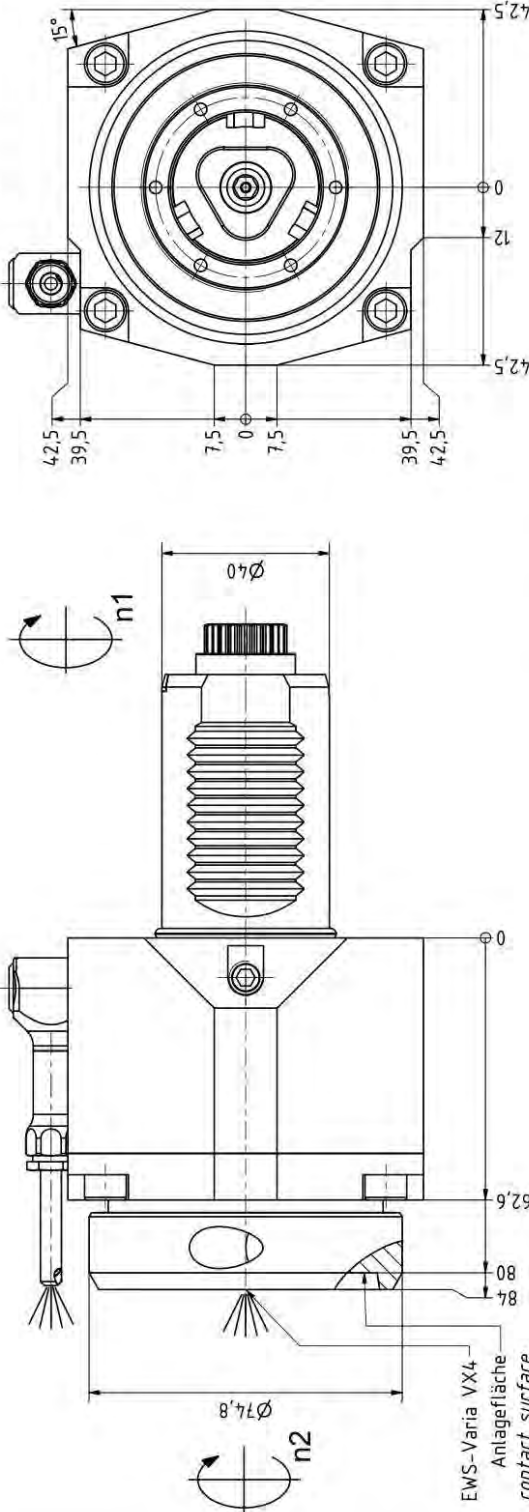
Butterfly
Seal



Ceramic
Seal



EWS-Varia



Technical drawing of the axial drilling and milling head. The top view shows a circular head with a 15° chamfer and dimensions: 42.5, 39.5, 7.5, 0, 7.5, 39.5, 42.5, 12, 0, 42.5. The side view shows a vertical shaft with a 40mm diameter and a 74.8mm diameter base. The head is labeled 'EWS-Varia VX4 Anlagefläche contact surface'. The drawing also includes a 3D perspective view of the head and a detail of the internal components.

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufungen, noch Überlegen-
ge, Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

			
EWS Tool Technologies No. - 100	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT DE/MS102351	REV. - /D	194843
40.40VX4CTXIKC			

Bezeichnung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

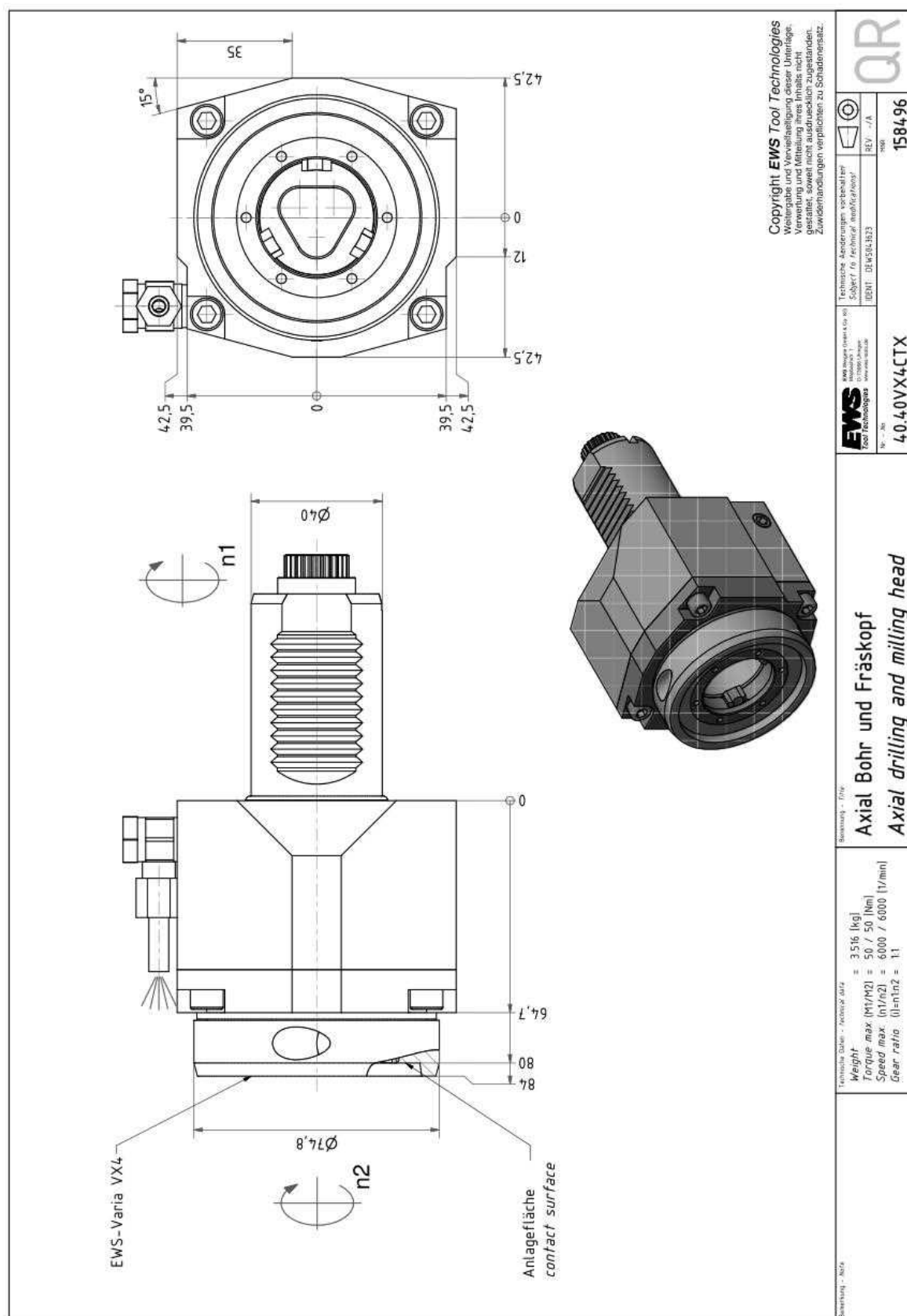
Technische Daten - Technical data
Weight = 3.667 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 63 / 63 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1/n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Bezeichnung - Refz
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

innen- und Aussenuehlung / inside and outside coolant supply
Kühlmittelströmung-50p / coolant filtration-50p

Axial drilling and milling head

Pos.: 61
MNR: 158496
KTX: 40.40VX4CTX

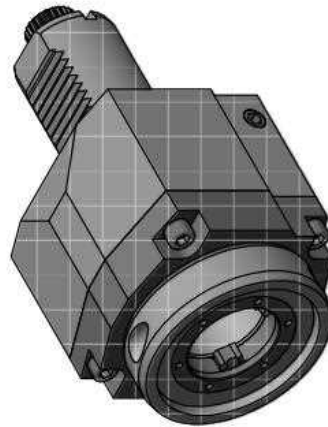
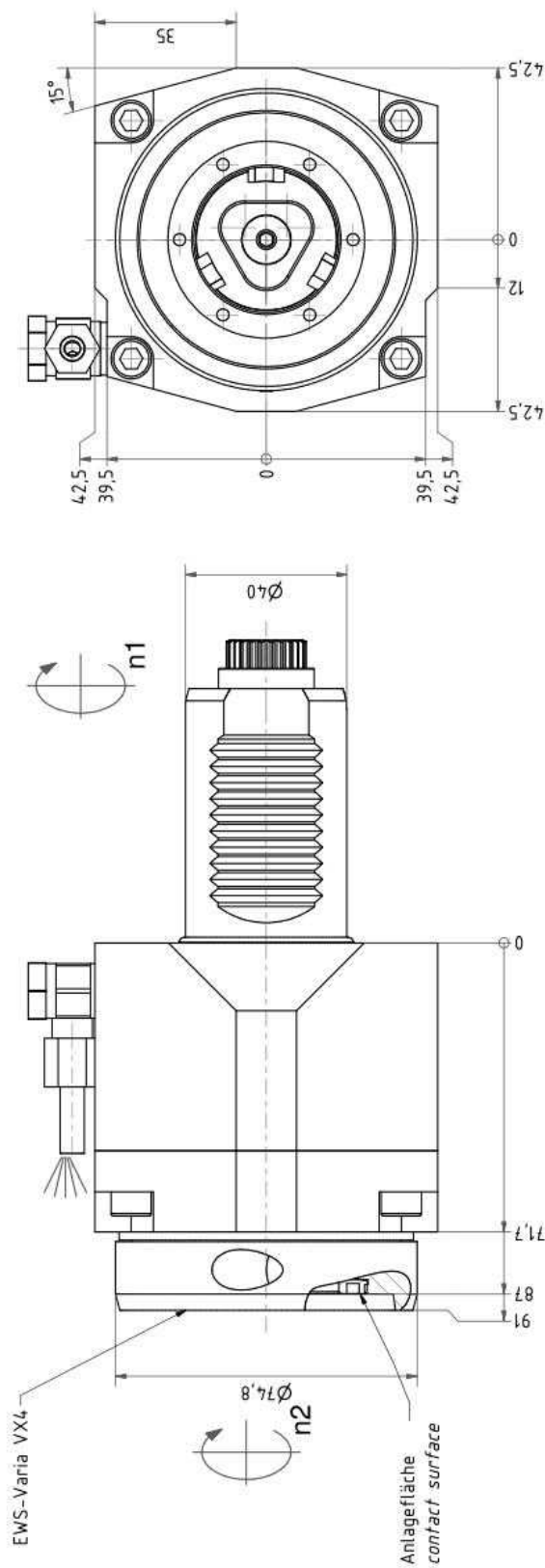


Axial drilling and milling head

Pos.: 62

MNR: 164157

KTXT: 40.40VX4KRCTX

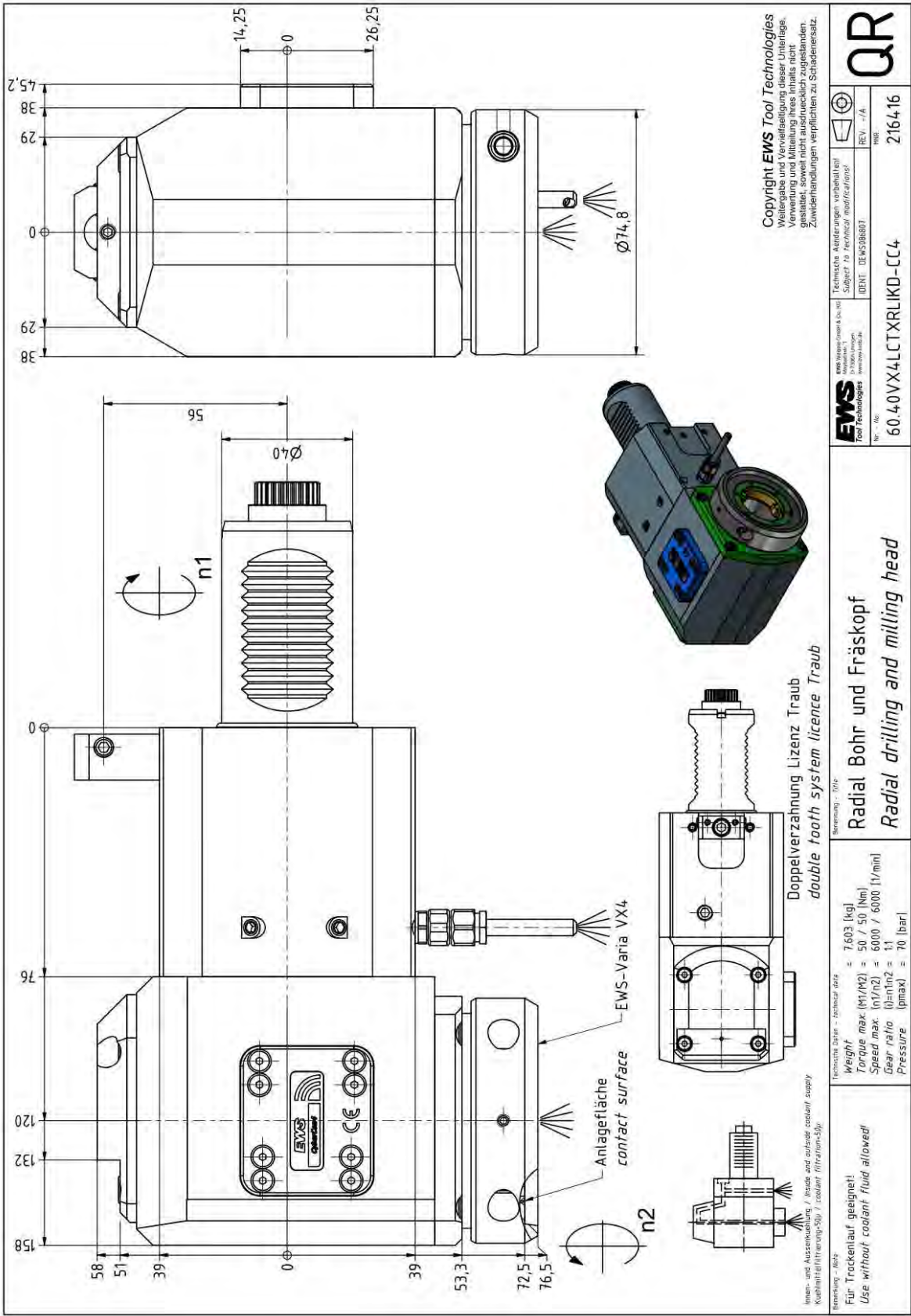


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zusicherungen verpflichten zu Schadensersatz.

Sonderbau - Note		Sonderbau - Type		QR	
Technische Daten - Technical data		Axial Bohr und Fräskopf		EWS	
mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)		Axial drilling and milling head		Zood Technologies	
Weight		= 3 801 [kg]		K9000 Images (pages 1 to 10)	
Torque max (M _{TM2})		= 50 / 50 [Nm]		Installation 1	
Speed max (n _{1/n2})		= 5000 / 5000 [1/min]		Subject to technical modifications	
Gear ratio (i _{1/n2})		= 1:1		UB01 - 014504-008	
Technical changes reserved				REV - /A	
				1500	
				164157	
				40.40VX4KRCTX	
				10 - 30	

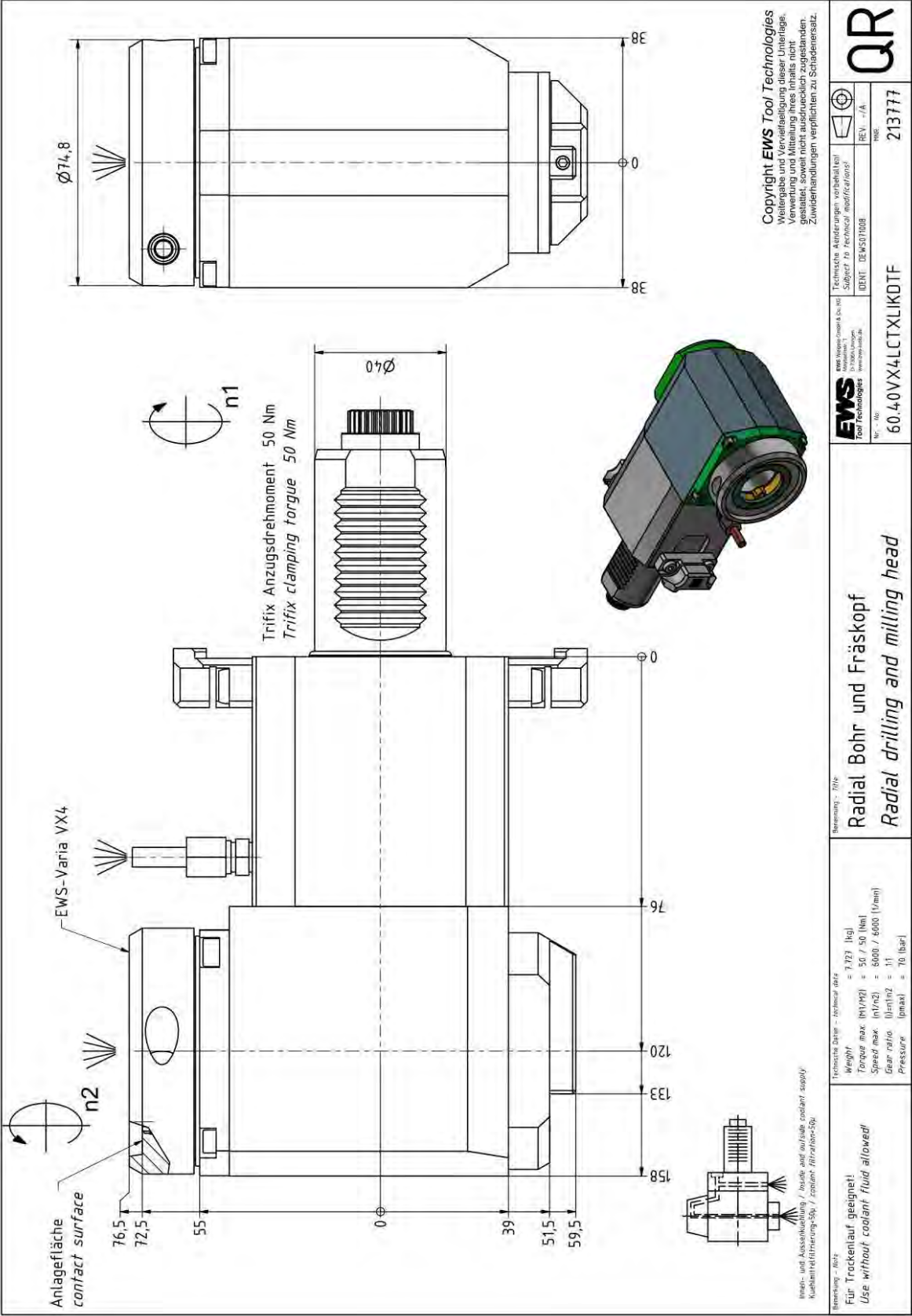
Radial drilling and milling head

Pos.: 63
MNR: 216416
KTXT: 60.40VX4LCTXRLIKD-CC4



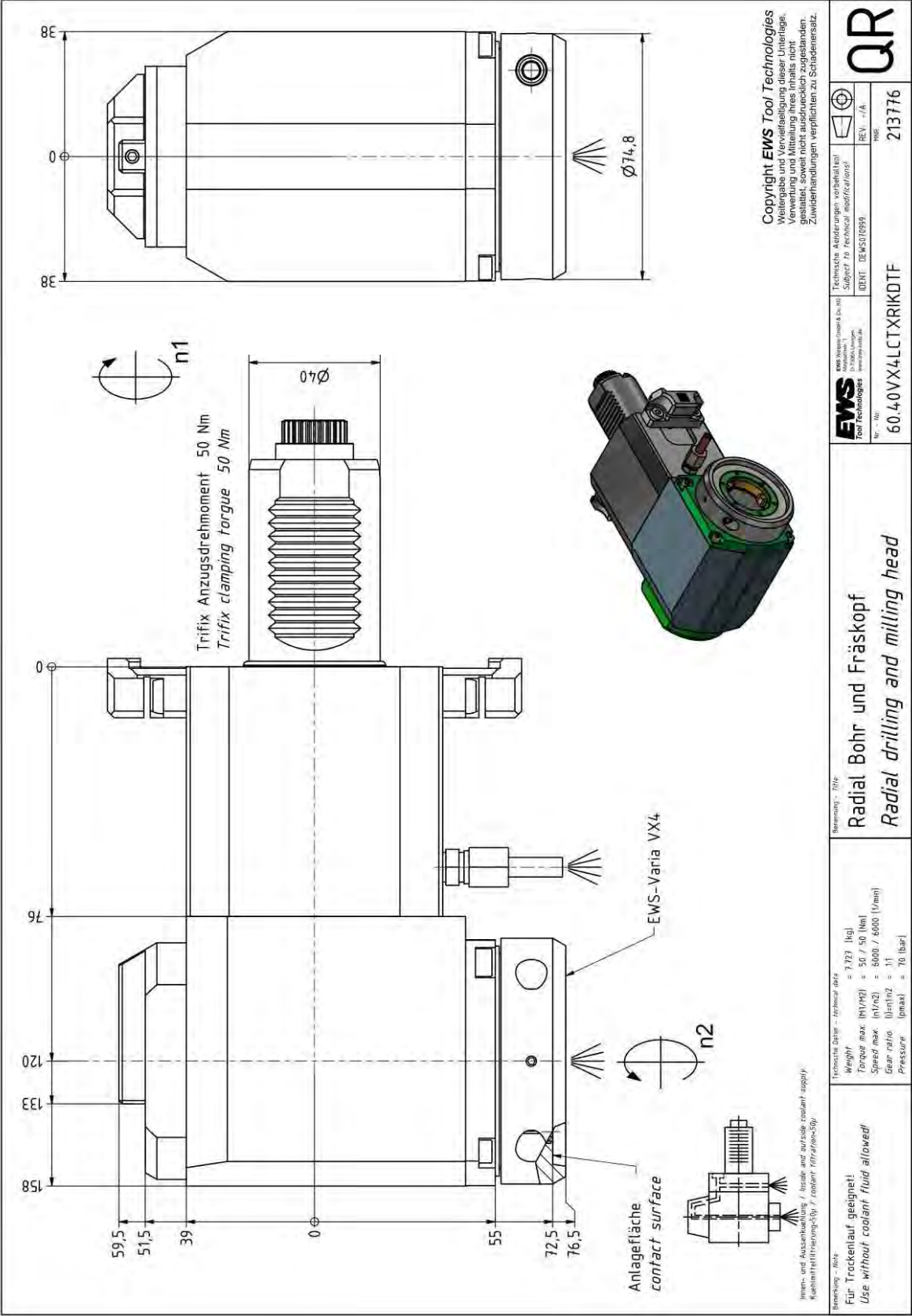
Radial drilling and milling head

Pos.: 68
MNR: 213777
KTX: 60.40VX4LCTXLIKDTF



Radial drilling and milling head

Pos.: 69
MNR: 213776
KTX: 60.40VX4LCTXRIKDTF

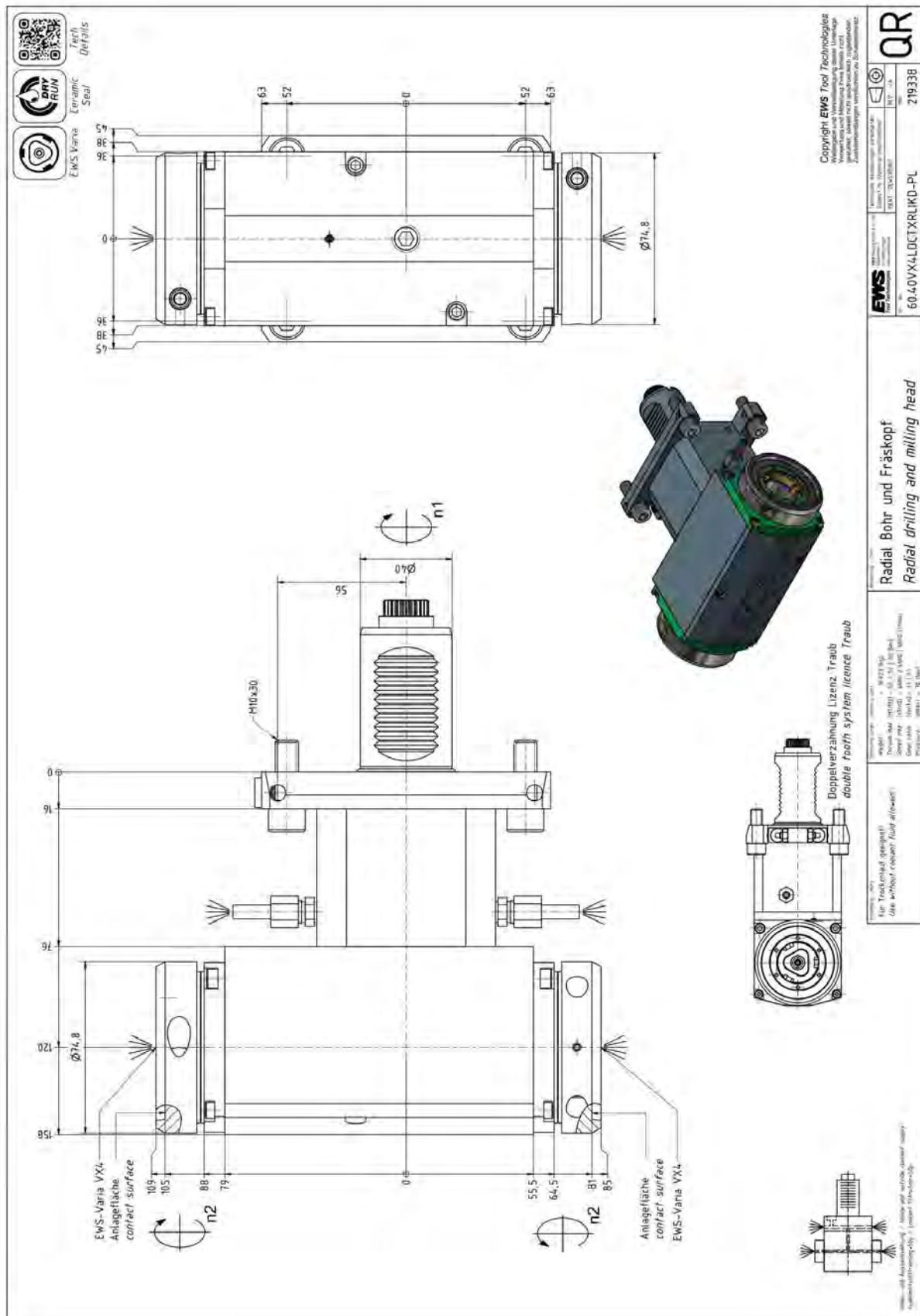


Radial drilling and milling head

Pos.: 70

MNR: 219338

KTXT: 60.40VX4LDCTXRLIKD-PL

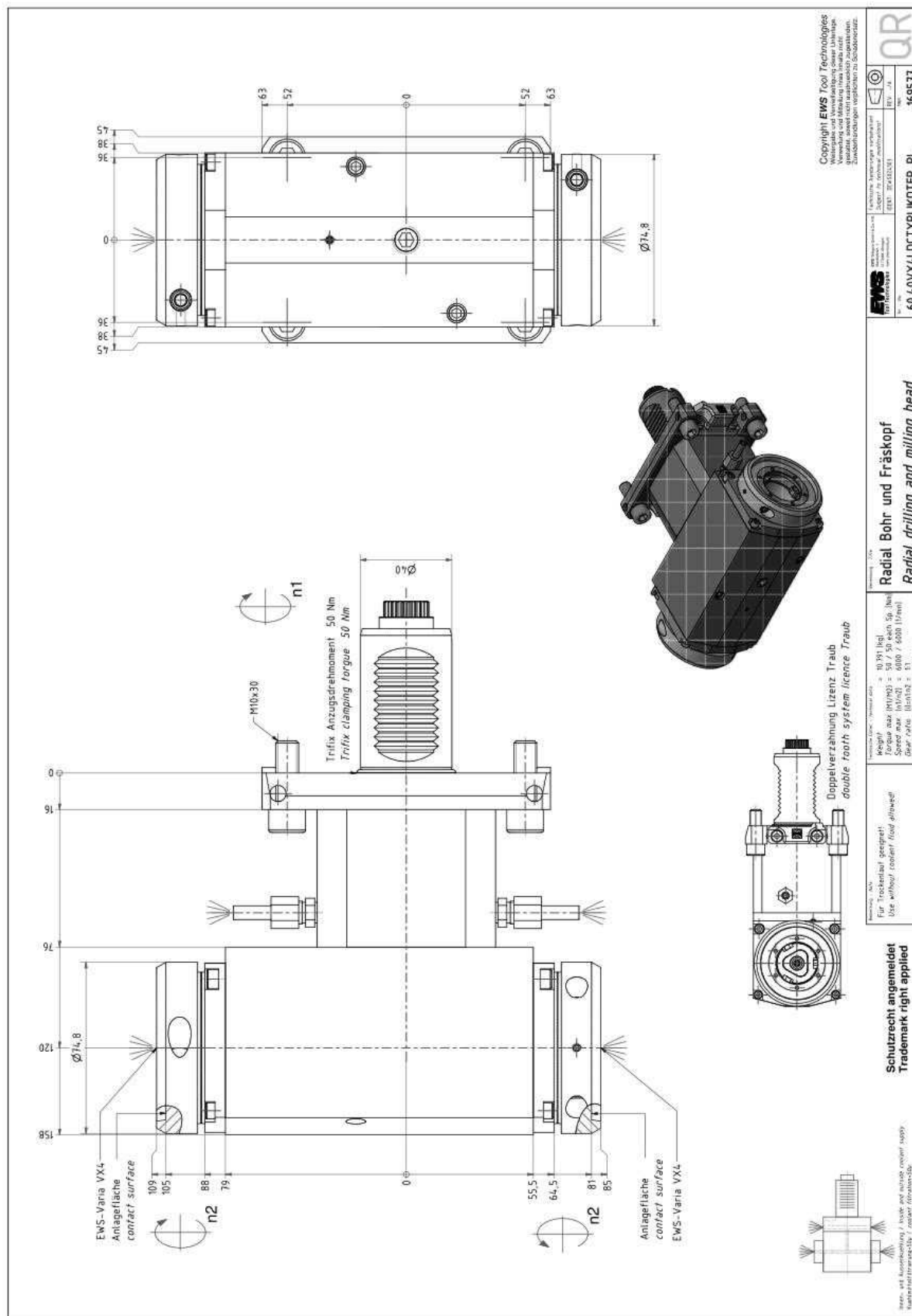


Radial drilling and milling head

Pos.: 71

MNR: 169577

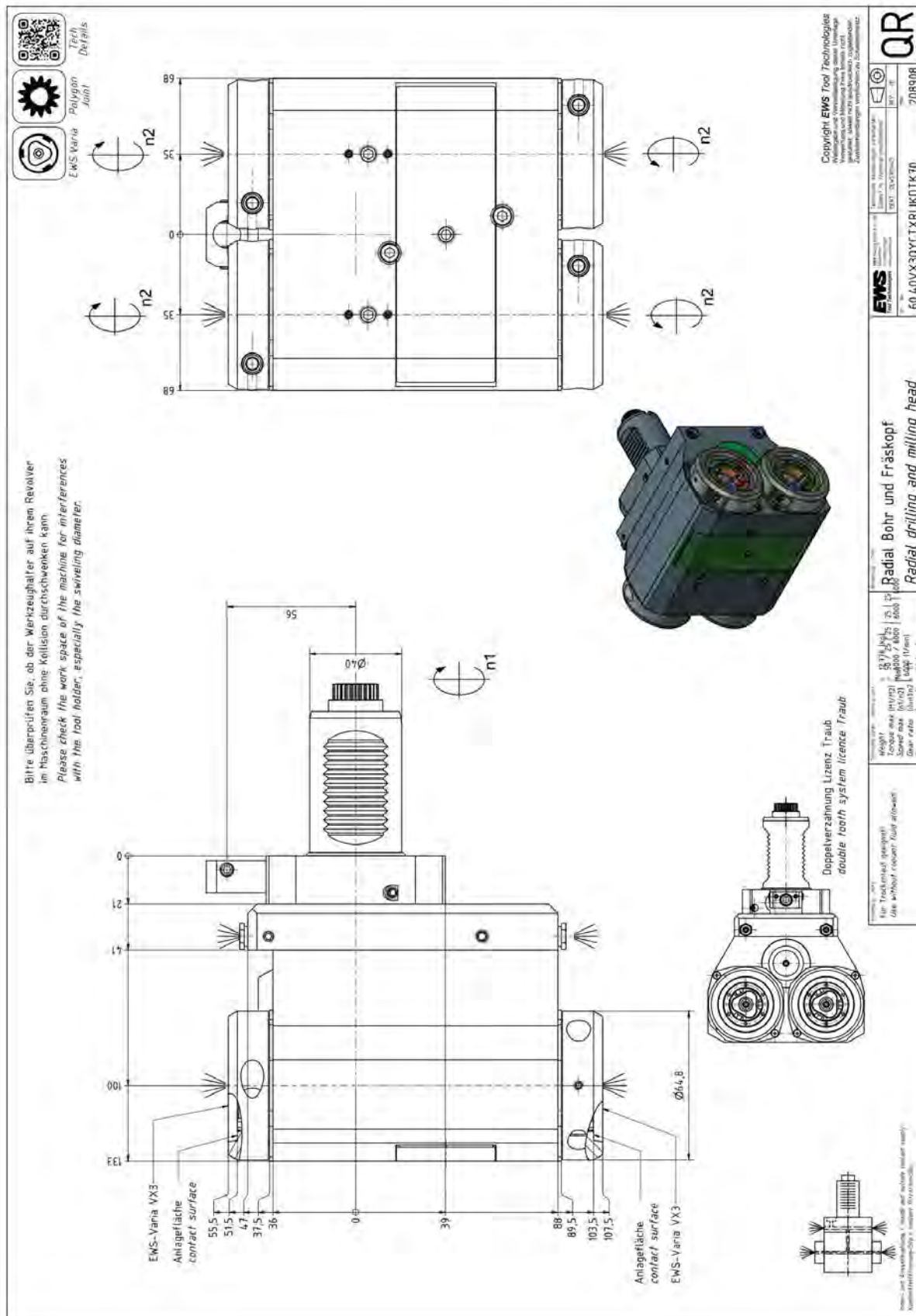
KTXT: 60.40VX4LDCTXRLIKDTFR-PL



Pos.: 74

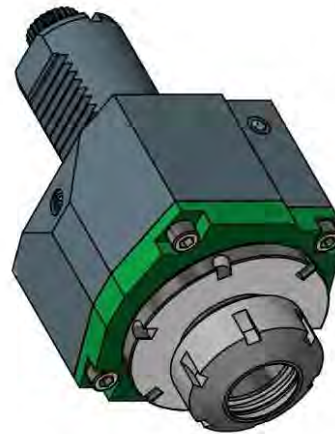
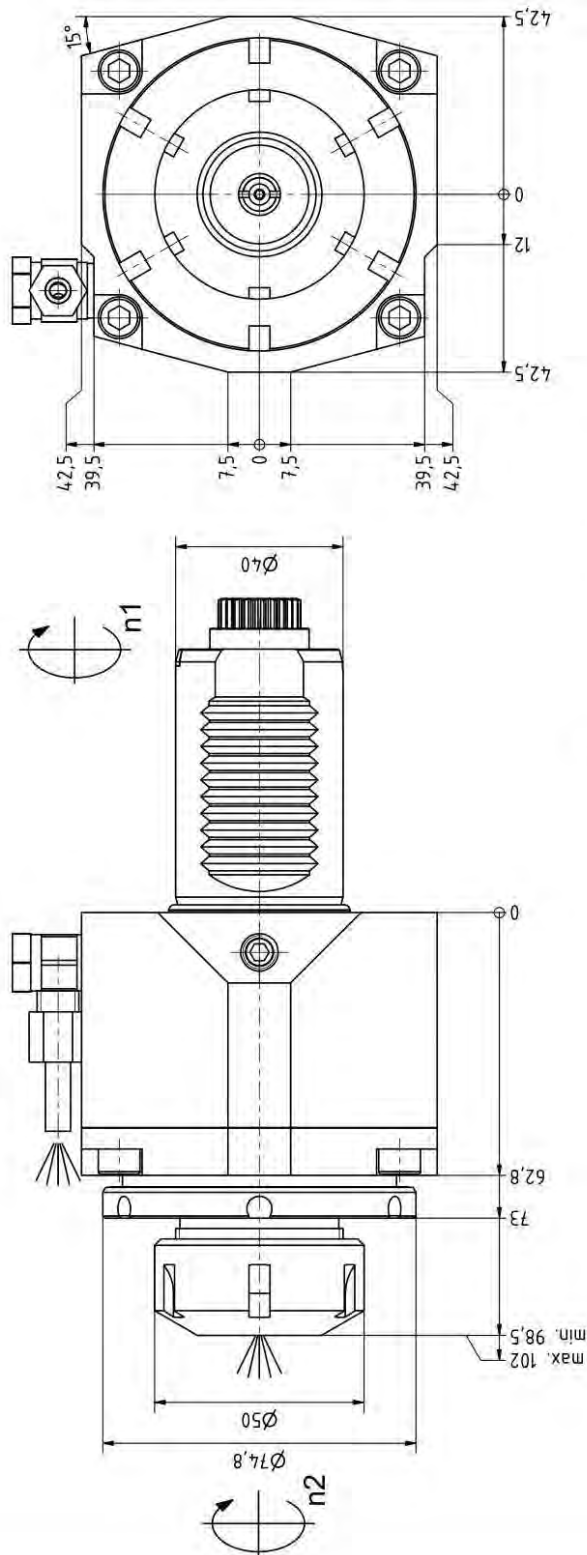
MNR: 208908

KTXT: 60.40VX3QYCTXTK70



Axial drilling and milling head

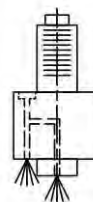
Pos.: 80
MNR: 208517
KTX: 40.4032CTXIKC



	Hakenschlüssel mit Zapfen <i>Hook wrench with fixed pin</i> DIN1810 B 68x75
	Spannzangenschlüssel <i>Clamping wrench</i> 232

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



innen- und Aussenkuehlung / inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

[illegible]

Axial drilling and milling head

Pos.: 81
MNR: 195325
KTXT: 40.4032KCTXIKCIM



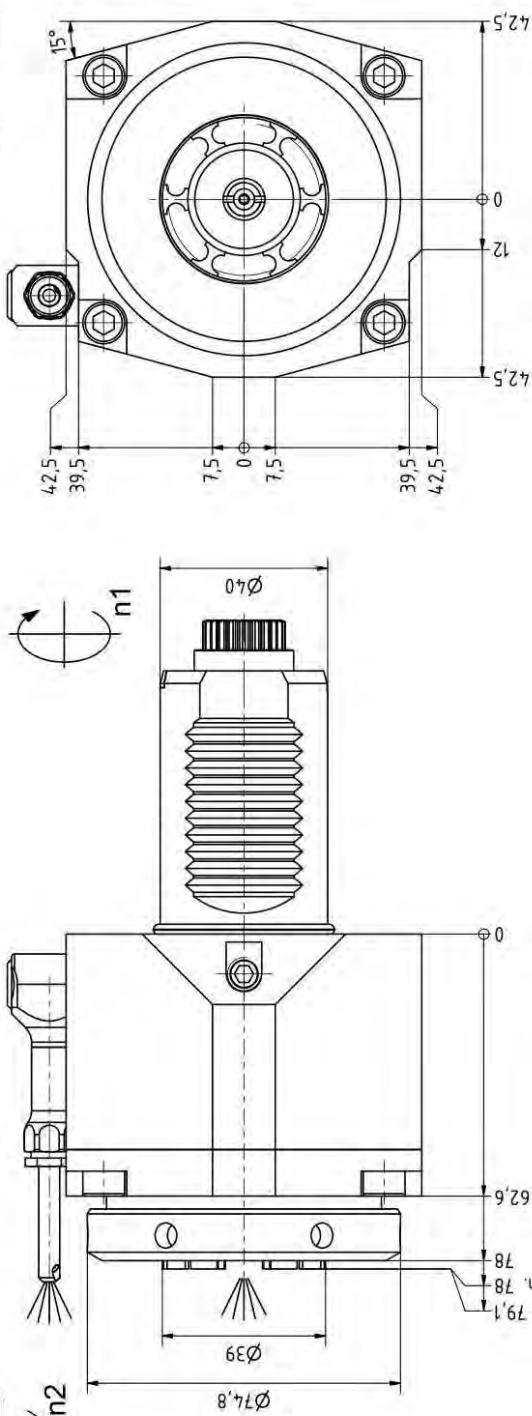
Tech Details



Butterfly Seal



Ceramic Seal



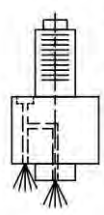


Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
Clamping wrench for internal collet
232AX



Hakenschlüssel mit Zapfen
Hook wrench with fixed pin
DINT1810 B 68x75





Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeuge mit Verordnungen des Unterlegens
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modification REV. - / 0 195325
40.4032KCTXIKCIM	QR

Bemerkung: - 71/1e

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

Technische Daten - Technical data

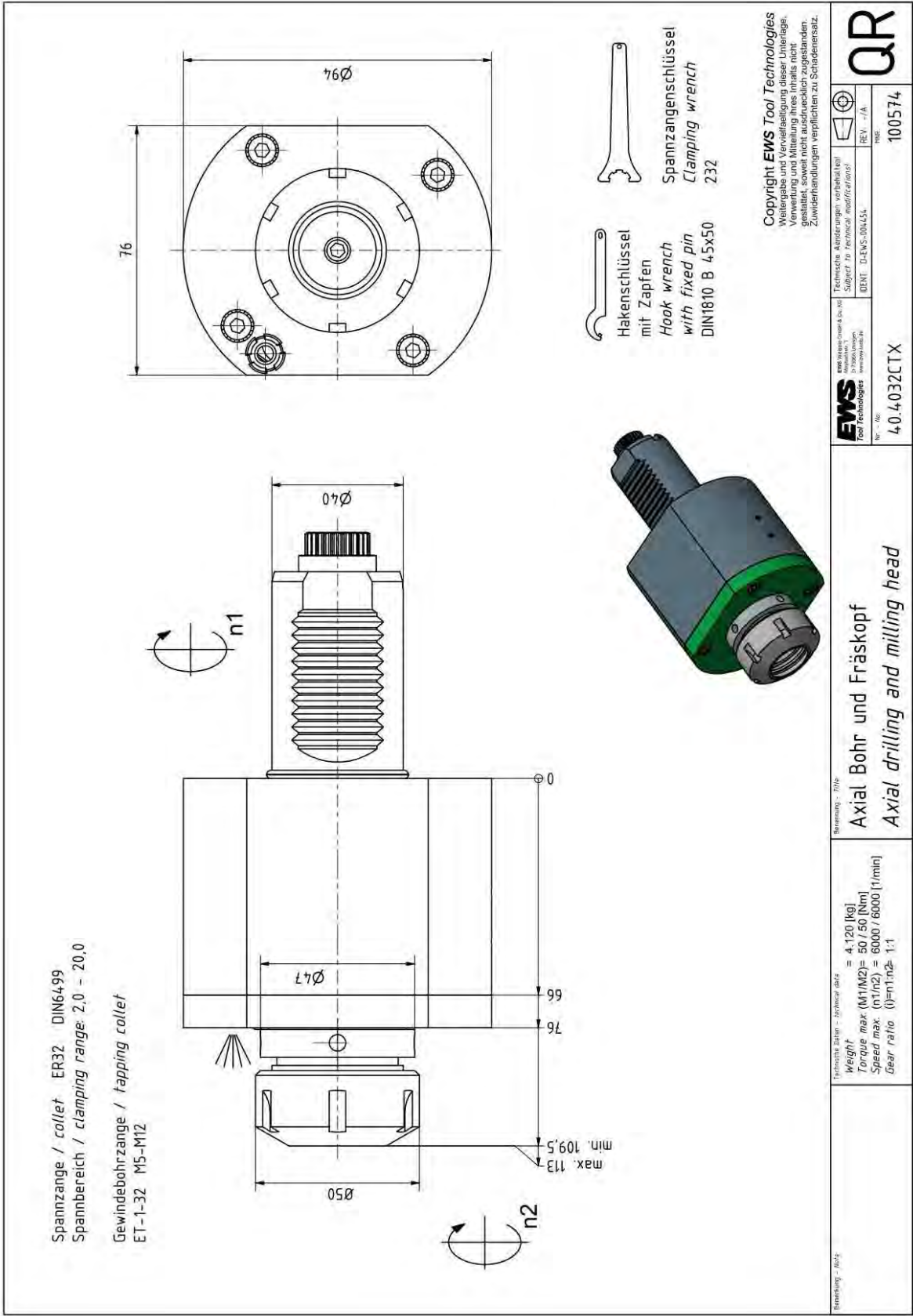
Weight = 3.635 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 63 / 63 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1/n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
Kühlmittelströmung-50g / coolant flow-50g

Axial drilling and milling head

Pos.: 82
MNR: 100574
KTXT: 40.4032CTX

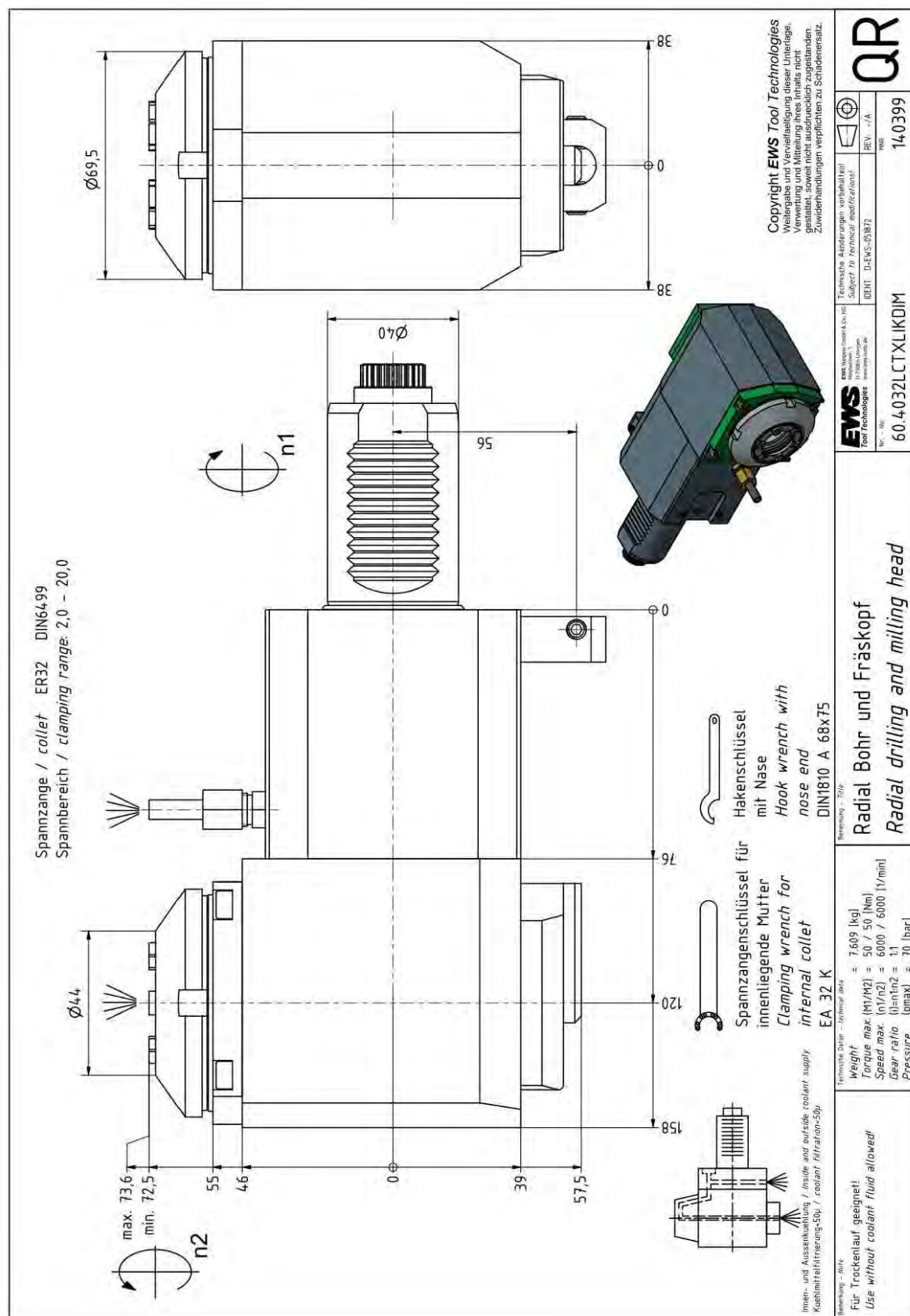


Radial drilling and milling head

Pos.: 83

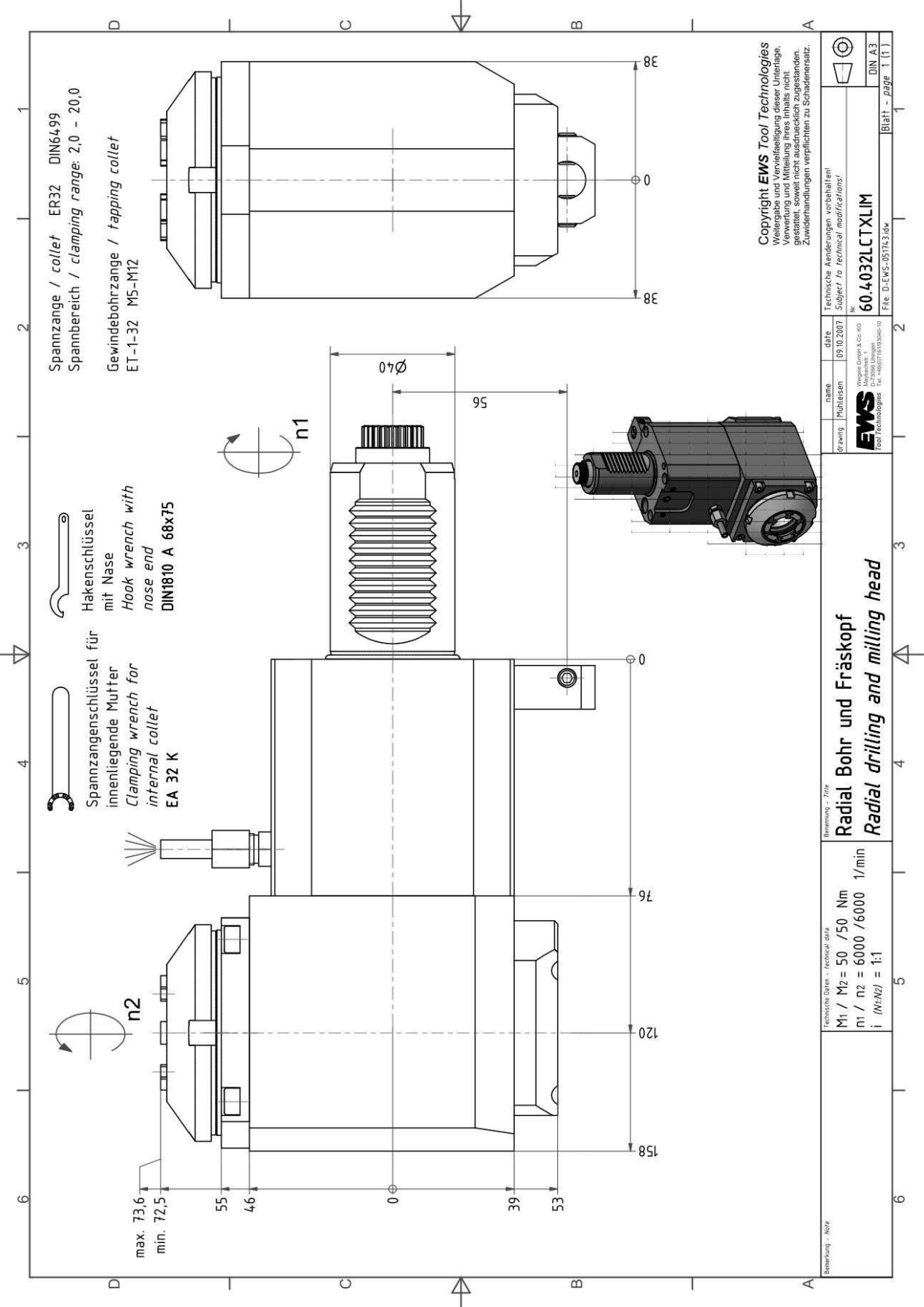
MNR: 140399

KTXT: 60.4032LCTXLIKDIM



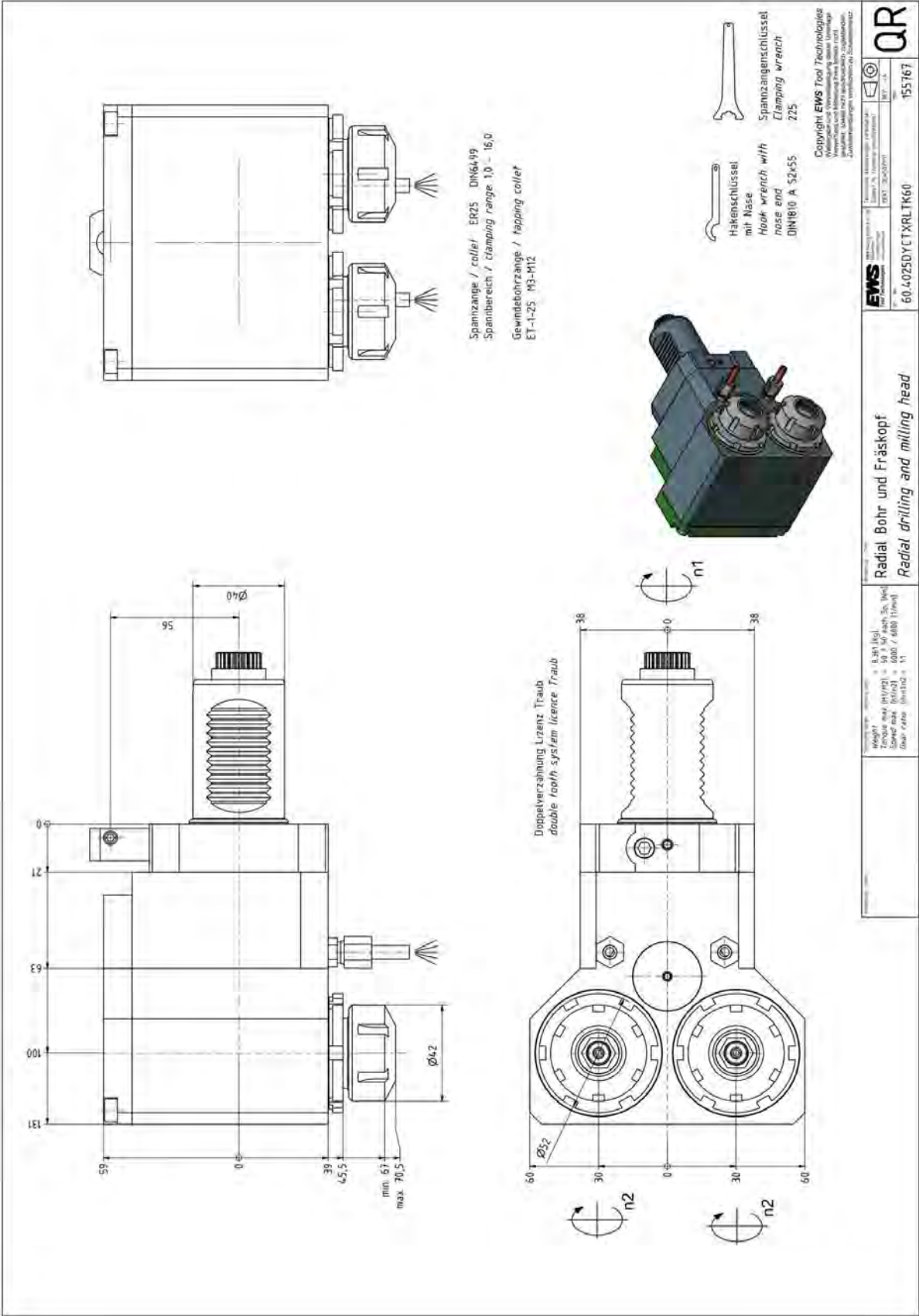
Radial drilling and milling head

Pos.: 84
MNR: 139320
KTXT: 60.4032LCTXLIM

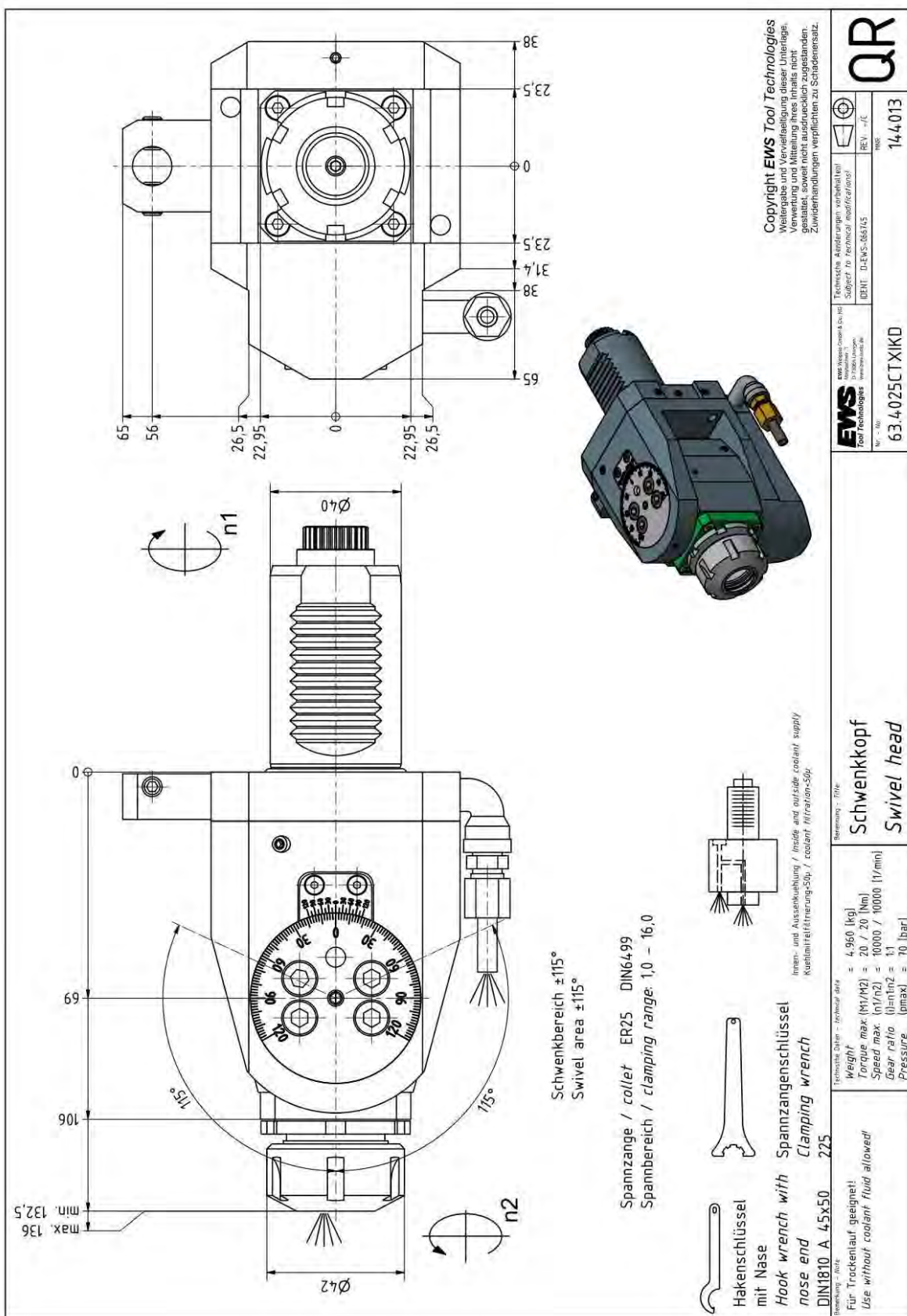


Radial drilling and milling head

Pos.: 85
MNR: 155767
KTX: 60.4025DYCTXRLTK60

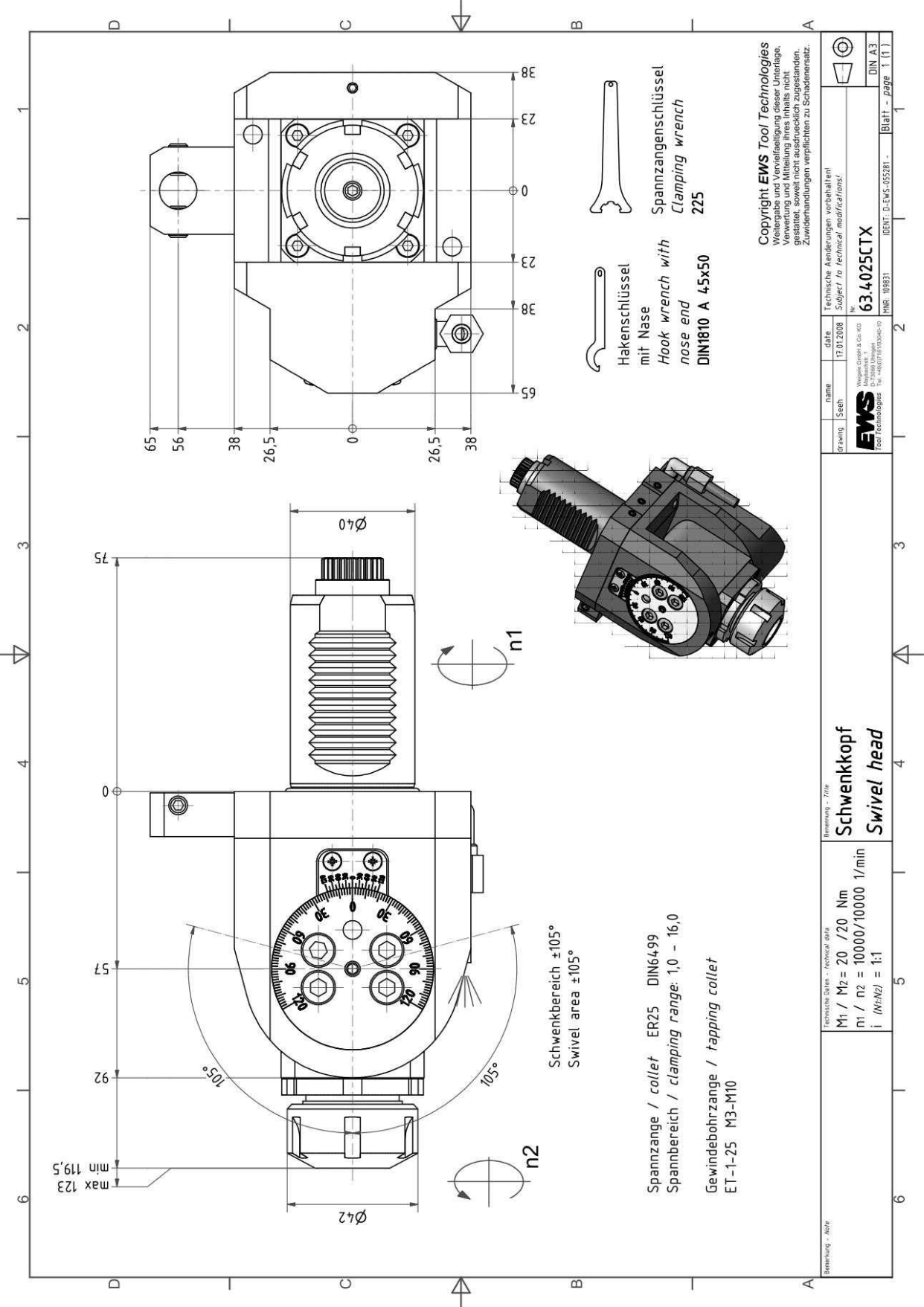


Pos.: 86
MNR: 144013
KTX: 63.4025CTXIKD



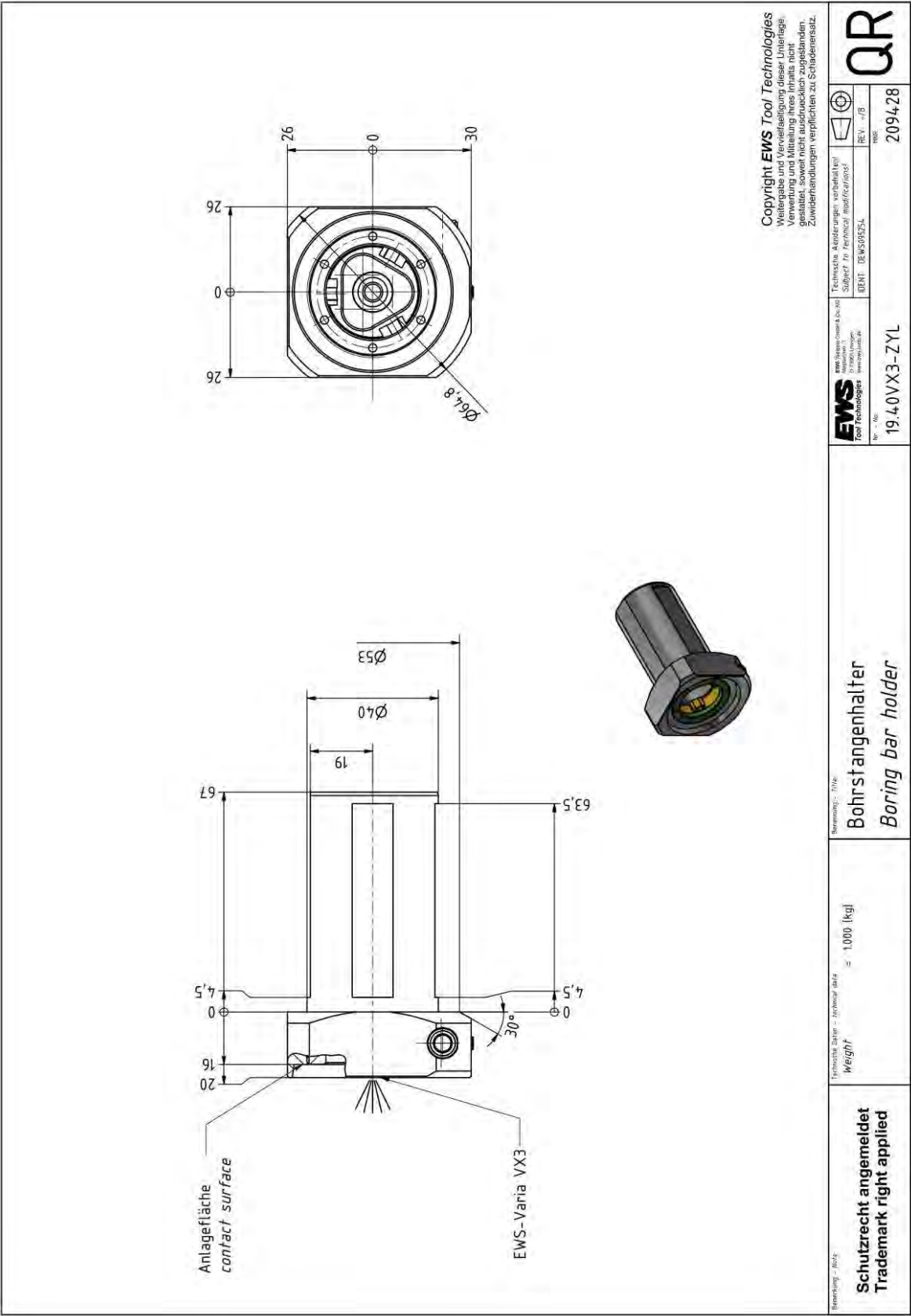
Swivel head

Pos.: 87
MNR: 109831
KTXT: 63.4025CTX



Boring bar holder

Pos.: 90
MNR: 209428
KTXT: 19.40VX3-ZYL





EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail info@ews-tools.de
www.ews-tools.de



EWS Korea Co. Ltd.
80-101, Golden root-ro,
Juchon-myeon, Gimhae-si,
Gyeongsangnam-do, Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr



**EWS Tutucu Sistemleri ve
Taretleri Anonim Şirket**
Aydınlı mah.Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San.Sit. 18-19
34956 Tuzla / İstanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de



**EWS Tool Holder Technologies
(Taicang Co. Ltd)**
Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn



Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
E-Mail support@commandtool.com
www.commandtool.com